11 Veröffentlichungsnummer:

0 054 893 A1

12

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(21) Anmeldenummer: 81110468.6

(f) Int. Cl.3: **B 65 D 41/16**

22 Anmeldetag: 16.12.81

30 Priorität: 20.12.80 DE 3048310

Anmelder: Eberhardt, Heinrich, Gasstrasse 29, D-2210 Itzehoe/Holst. (DE)

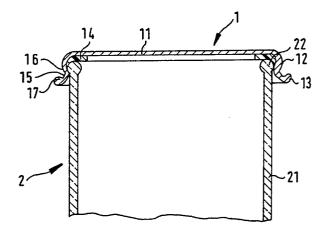
(3) Veröffentlichungstag der Anmeldung: 30.06.82 Patentblatt 82/26 Erfinder: Eberhardt, Heinrich, Gasstrasse 29, D-2210 Itzehoe/Holst. (DE)

84 Benannte Vertragsstaaten: AT BE CH FR GB IT LI LU NL

Vertreter: Werdermann, Franz, Dipl.-ing. et al,
Patentanwälte Richter u. Werdermann Neuer Wall 10,
D-2000 Hamburg 36 (DE)

(54) Kappenförmiger Deckei zum Verschliessen von Glasbehältern.

(14) versehener Deckel (1) aus weichem, aber elastischen Blech, dessen Seitenwand (12) durch eine Bördelung begrenzt ist und der zum Verschliessen nach Art eines Trinkbechers geformter Glasbehälter (2) dient. Die Deckelseitenwand (12) weist eine einzige, ohne Unterbrechung umlaufende, nach innen vorspringende Sicke (15) auf, deren Innendurchmesser etwas kleiner ist als der Aussendurchmesser des von ihr zu hintergreifenden Behältermündungsrandes. Der Deckel (1) wird durch Aufsetzen in Schräglage, Mitschleppen und Kippen unter leichtem axialen Druck auf die Behältermündung aufgebracht. Dabei erfährt die Seitenwand (12) als Ganzes aufgrund ihrer Rückstellkraft vorübergehend eine Formänderung durch Aufweiten.



Kappenförmiger Deckel zum Verschließen von Glasbehältern.

Die Erfindung bezieht sich auf einen kappenförmigen, mit einer Dichtungseinlage versehenen Deckel aus verhältnismäßig weichem, aber eine gewisse Elastizität aufweisendem Blech, dessen Seitenwand durch eine Bördelung ihres Randes begrenzt ist, und der zum Verschließen nach Art eines Trinkbechers geformter Glasbehälter dient, die entweder einen kleinen Mündungsrandwulst oder in der unmittelbaren Nachbarschaft ihrer Mündung eine konische Verjüngung aufweisen.

Es ist bekannt, in der Nahrungsmittelindustrie solche Behälter mit entsprechenden Deckeln als Packungen, insbesondere für sogenannte kalte Füllgüter wie Senf, Mayonnaise u.dgl. zu verwenden.

Ein bereits bekannter Deckel der eingangs genannten Gattung ist in der deutschen Patentschrift 1 542 411 beschrieben. Bei diesem bekannten Deckel sind auf dem Umfang der Deckelseitenwand in gleichmäßigen Abständen am Deckelboden beginnende und vor der Bördelung endende Einprägungen in Form axialer Rippen mit einem etwa kreisbogenförmigen Profil vorgesehen. Die Rippen springen nach innen bis über den Außenumfang des zu verschliessenden Behälters vor und sind in einer nur geringen, vorzugsweise fünf betragenden Anzahl vorhanden. Die Rippen weisen einen solchen Innenüberstand über den Randwulst auf, daß

sie beim Aufbringen des Deckels bis in seine endgültige Schließlage eine bleibende Verformung im Bereich ihrer Kreuzungsstelle mit dem Randwulst des Behälters in Gestalt einer in Anpassung an die Randwulstform verhältnismäßig kleinen Ausbeulung nach außen erfahren, während die Rippenenden unterhalb der Kreuzungsstelle infolge ihrer Formsteifheit unverformt bleiben.

Das Aufsetzen von Deckeln der hier zur Rede stehenden Art auf die mit der Füllung versehenen Behälter kann 10 maschinell durch selbsttätiges Heranführen der Deckel von der Seite her erfolgen. Dabei wird jeweils ein Deckel in Schräglage gehalten und jeweils ein zu verschliessender Behälter unterhalb davon vorbeigeführt, so daß er mit seiner Oberkante den schräg liegenden Deckel von seiner Halterung abzieht und mitschleppt. Die Befestigung des Deckels erfolgt durch leichten Druck in axialer Richtung. Ein zum Ausüben eines radialen Druckes dienendes Verschließwerkzeug (Verschließkopf) ist dabei nicht erforderlich. Unmittelbar vor dem Aufdrücken des Deckels mit 20 geringer Kraft auf den Behälter kann durch Bedampfen der Füllgutoberfläche mit einem kurzzeitigen Dampfstrahl aus einer Düse für Sterilität gesorgt und ein Vakuum hergestellt werden, das nur verhältnismäßig gering zu sein braucht.

Bei trinkbecherartigen Glasbehältern ist mit verhältnismäßig großen Herstellungstoleranzen zu rechnen. Gleichwohl lassen sich solche Behälter mit Deckeln der hier
zur Rede stehenden Art ohne Schwierigkeiten einwandfrei verschließen. Die erwähnten bekannten Deckel werden seit vielen Jahren in großem Umfang verwendet. Sie
haben sich in der Praxis sehr gut bewährt.

Überraschenderweise wurde jedoch gefunden, daß für die gleichen Zwecke auch Deckel von noch einfacherer Gestalt verwendbar sind, deren Befestigung auf dem Deckel ebenfalls durch Ausübung eines verhältnismäßig leichten axialen Druckes, aber ohne bleibende Verformung einzelner Stellen des Deckels möglich ist.

Der Erfindung liegt somit die Aufgabe zugrunde, einen Deckel der eingangs genannten Gattung, dessen Befestigung auf dem Behälter keinen Verschließkopf erfordert, besonders einfach und so zu gestalten, daß er sich ohne bleibende Verformung einzelner Stellen auf dem Deckel befestigen läßt.

Diese Aufgabe wird erfindungsgemäß dadurch gelöst, daß die Deckelseitenwand eine einzige, ohne Unterbrechung umlaufende, nach innen vorspringende Sicke aufweist, deren Innendurchmesser etwas kleiner ist als der Außendurchmesser des von der Sicke bei der Schließlage des

Deckels zu hintergreifenden Behältermündungsrandes, so daß sie während des Aufbringens auf den Behälter, das durch Aufsetzen in Schräglage, Mitschleppen und Kippen des Deckels unter leichtem axialen Druck auf die Behältermündung erfolgt, als Ganzes eine aufgrund der ihr innevohnenden Rückstellkraft vorübergehende Formänderung durch Aufweiten erfährt.

Zum Schließen des Behälters kann auch dieser Deckel von der Seite her bis über die Mündungsöffnung des Behälters herangeführt und anschließend durch geringen axialen

25 Druck befestigt werden. Praktisch kann er dabei zunächst eine Schrägstellung einnehmen, bei der die Sicke auf einer Seite des Behälters dessen Mündungsrand hintergreift und dann unter Einwirkung des auf ihn ausgeübten axialen Druckes in die Schließlage gekippt wird. Dabei kann die Sicke eine vorübergehende Formänderung durch Aufweiten erfahren, bevor sie aufgrund der ihr innewohnenden Rückstellkraft schnappend in die endgültige Schließlage gelangt.

Eine Möglichkeit zur vorteilhaften weiteren Ausgestaltung eines solchen Deckels besteht darin, daß die einen Teil der Innenseite des Deckelbodens bedeckende Dichtungseinlage sich allseits über die Innenecke zwischen Deckel-5 boden und Deckelseitenwand hinaus auf einen oberhalb der Sicke gelegenen Teil der Deckelseitenwand erstreckt. Dadurch wird erreicht, daß bei der Schräglage des Deckels während des Aufsetzens zunächst an einer Stelle des Umfangs die elastische Dichtungseinlage durch den sie be-10 rührenden starren Behältermündungsrand vorübergehend verformt wird, worauf sie, während der Deckel in seine Befestigungslage gekippt wird, sich entspannt und ihre alte Form einnimmt. Die lichte Weite der Sicke in der Deckelseitenwand braucht daher nur ganz wenig kleiner zu 15 sein als der Außendurchmesser des Behälterrandwulstes. Die zum Aufdrücken des Deckels bis in seine endgültige Schließlage erforderliche Kraft ist sehr gering. Auch zum wiederholten Öffnen und Schließen des Deckels während des nach und nach erfolgenden Verbrauchs des Füllgutes 20 sind nur geringe Kräfte aufzuwenden.

Im folgenden ist die Erfindung anhand der Zeichnung beispielsweise näher erläutert. Es zeigen

Fig. 1 einen Senkrechtschnitt durch einen mit einem Deckel gemäß der Erfindung verschlossenen, nach Art eines Trinkbechers geformten Behälter,

Fig. 2 den Senkrechtschnitt durch einen ebensolchen Behälter während der ersten Phase der Deckelbefestigung, bei der der Deckel in Schräglage sich zunächst nur an einer Stelle an dem Behälterrandwulst anlegt, der sich in die ringförmige Dichtungseinlage, welche die Innenecke zwischen Behälterboden und Deckelseitenwand überdeckt, einschmiegt.

1 ist der kreisrunde Deckel, 2 der aus Glas bestehende Behälter, der nach Art eines Trinkbechers geformt sein kann. Von dem Behälter 2 ist nur der obere Teil gezeigt. Die hier als Hohlzylinder dargestellte Behälterwand 21 5 hat einen ungeschliffenen Mündungsrand, der aus herstellungstechnischen Gründen einen kleinen Randwulst 22 aufweist. Der Deckel 1 besteht aus dem Deckelboden 11 und der Deckelseitenwand 12, die durch einen gebördelten Randwulst 13 begrenzt ist. Auf der Innenseite des Deckelbodens ist eine ringförmige Dichtungseinlage 14 angebracht. Sie bedeckt eine ringförmige Zone auf der Innenseite des Deckelbodens und erstreckt sich bis über die Innenecke von Deckelboden und Deckelseitenwand bis auf einen Teil der Deckelseitenwand. In der Deckelseitenwand 12 befindet sich eine nach Art eines in sich geschlossenen Ringes umlaufende, nach innen vorspringende Sicke 15, deren Durchmesser etwas kleiner ist als der Außendurchmesser des von der Sicke 15 bei der Schließlage des Deckels 1 zu hintergreifenden Mündungsrandes 20 mit dem Wulst 22 des Behälters 2.

Die Sicke weist bei diesem Ausführungsbeispiel die Querschnittsprofilform eines nach innen gerichteten Winkels mit geraden Flanken 16, 17 auf. Sie ist in einfacher Weise mit Hilfe eines entsprechend profilierten Roll-werkzeugs herstellbar. Hiervon abweichende Querschnittsprofilformen der Sicke sind ebenfalls möglich.

Der Rand der Deckelseitenwand weist hier eine Umbördelung 17 nach außen auf. Er kann aber auch nach innen umgebördelt sein.

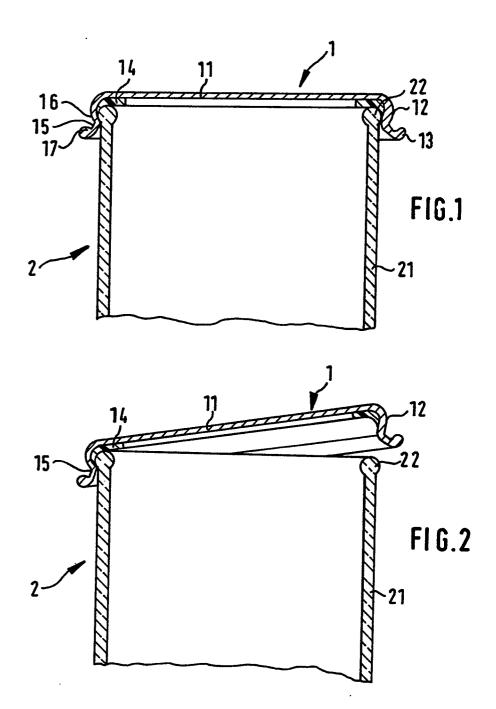
30 Ferner kann der zu verschließende Behälter statt einer als gerader Zylinder gestalteten Wandung 21 auch eine beliebige andere Wandungsform aufweisen, deren Mündung von der Sicke 15 am Deckel hintergriffen werden kann, so z.B. eine nach Art einer Tonne gewölbte Form oder die Form

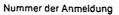
eines sich von der Mündung zum Boden hin verjüngenden Kegelstumpfes. Die Behältermündung braucht keinen Wulst aufzuweisen, wenn die Behälterwand sich von der Behältermündung beginnend zum Boden hin, zumindest auf einer gewissen Strecke der Behälterwand, konisch verjüngt.

Der Deckel gemäß der Erfindung eignet sich besonders für kalt abzufüllende Füllgüter, die nur ein geringes Vakuum zwischen Füllspiegel und Deckel erfordern, das, wie oben erwähnt, mit Hilfe eines kurzzeitigen Dampfstrahls unmittelbar vor dem Verschließen erzeugt werden kann. Das Vakuum ist nach dem Verschließen jederzeit nachprüfbar, da der Deckelboden 11 bei ordnungsgemäßem Vakuum eine flache Wölbung nach innen aufweist, die im Falle einer nachträglichen Belüftung verschwinden würde, was leicht feststellbar ist.

Patentansprüche

- 1. Kappenförmiger, mit einer Dichtungseinlage versehener Deckel aus verhältnismäßig weichem, aber eine gewisse Elastizatät aufweisendem Blech, dessen Seitenwand durch 5 eine Bördelung ihres Randes begrenzt ist, zum Verschließen nach Art eines Trinkbechers geformter Glasbehälter, die entweder einen kleinen Mündungsrandwulst oder in der unmittelbaren Nachbarschaft ihrer Mündung eine konische Verjüngung aufweisen, dadurch ge-10 kennzeichnet, daß die Deckelseitenwand (21) eine einzige, ohne Unterbrechung umlaufende, nach innen vorspringende Sicke (15) aufweist, deren Innendurchmesser etwas kleiner ist als der Außendurchmesser des von der Sicke bei der Schließlage des Deckels (1) zu hintergrei-15 fenden Behältermündungsrandes, so daß sie während des Aufbringens auf den Behälter (2), das durch Aufsetzen in Schräglage, Mitschleppen und Kippen des Deckels (1) unter leichtem axialen Druck auf die Behältermündung erfolgt, als Ganzes eine aufgrund der ihr innewohnenden 20 Rückstellkraft vorübergehende Formänderung durch Aufweiten erfährt.
- Kappenförmiger Deckel nach Anspruch 1, dadurch gekenn-zeichnet, daß die einen Teil der Innenseite des Deckelbodens (11) bedeckende Dichtungseinlage (14) sich allseitig über die Innenecke zwischen Deckelboden (11) und Deckelseitenwand (12) hinaus auf einen oberhalb der Sicke (15) gelegenen Teil der Deckelseitenwand erstreckt.







EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

EP 81110468.6

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE				KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. Cl.³)
Kategorie	kenzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der betrifft maßgeblichen Teile Anspruch			
	mangeoment rene			B 65 D 41/16
x	US - A - 2 484 039	(KRUEGER)	1	
	* Fig. 1,3; Beschreibung *			
	11g. 1,0, DCS	ciii cibung		
		- /Buo. / GGPN - BN		
A	DE - A1 - 2 641 991 (THOMASSEN EN 1,2 DRIJVER-VERBLIFA N.V.)		1,2	
	* Fig. 1A,2 *	,		
	rig. in,c			
	' ''			
A	<u>GB - A - 835 056</u> (THE PAPER CAP. MAN. 1 COMP. LTD)			
	* Fig. 1 *			RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int. Ci.3)
1				
A		THE METAL BOX COMP. LTD)	1,2	B 65 D 41/00
	* Fig. 4,5 *			B 65 D 43/00
				B 65 D 53/00
Α	DE - C - 912 539 (WEYBYE-LASSEN)	1	B 65 D 45/00
	* Fig. 1,2 *			D 03 D 43/00
A	US - A - 3 067 899	(EVERETT)	1,2	
	* Fig. 1,2 *-	(2121211)	_,_	
	11g. 1,2		ĺ	
			_	
D,A	DE - A - 1 532 411	(EBERHARDT)	1	
	* Fig. 1,3 *			KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE
				X: von besonderer Bedeutung
				allein betrachtet Y: von besonderer Bedeutung in
				Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben
				Kategorie A: technologischer Hintergrund O: nichtschriftliche Offenbarung
				P: Zwischenliteratur T: der Erfindung zugrunde lie-
				gende Theorien oder Grund- sätze
				E: älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem
				Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D: in der Anmeldung angeführtes
				Dokument L: aus andern Gründen ange-
				führtes Dokument
			&: Mitglied der gleichen Patent- familie, übereinstimmendes	
X Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt.				Dokument
Recherchenort Abschlußdatum der Recherche Prufer				
	WIEN	24-03-1982		CZUBA