

①



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets

⑪

Veröffentlichungsnummer:

0 054 895
A1

⑫

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

⑮

Anmeldenummer: **81110472.8**

⑮

Int. Cl.³: **C 11 D 1/835, C 11 D 1/72,**
C 11 D 3/00

⑯

Anmeldetag: **16.12.81**

⑳

Priorität: **23.12.80 DE 3048642**

㉑

Anmelder: **HOECHST AKTIENGESELLSCHAFT,**
Postfach 80 03 20, D-6230 Frankfurt/Main 80 (DE)

㉓

Veröffentlichungstag der Anmeldung: **30.06.82**
Patentblatt 82/26

㉕

Benannte Vertragsstaaten: **AT BE CH DE FR GB IT LI NL**
SE

㉗

Erfinder: **Klinger, Wolfgang, Sonnengasse 1,**
D-8262 Altötting (DE)
Erfinder: **Milewski, Eckhard,**
Robert-Schumann-Ring 116, D-6239 Kriftel (DE)

㉙

Tensidgemisch zur Reinigung harter Oberflächen.

㉚ Es wird ein Tensidgemisch beschrieben, das besonders für die maschinelle Reinigung von harten Oberflächen, insbesondere von Glas, Porzellan und dergleichen, im alkalischen Bereich der Reinigungsflotte geeignet ist. Dieses Tensidgemisch besteht aus

A) einem nicht-ionischen Tensid, das aus der Gruppe der Ethylenoxid- und Propylenoxid-Einheiten enthaltenden Polyalkylenglykolmonoalkylether, der Ethylenoxid- und gegebenenfalls Propylenoxid-Einheiten enthaltenden Polyglykoetherformale oder der Ethylenoxid- und gegebenenfalls Propylenoxid-Einheiten enthaltenden Polyalkylenglykolalkylether ausgewählt ist, sowie

B) einer ausgewählten quaternären Ammoniumverbindung als kationischem Tensid.

Diese Gemische eignen sich in besonderer Weise für industrielle Geschirr- und Flaschenspülanlagen, die unter hohen mechanischen Flottenbewegungen im hochalkalischen pH-Bereich betrieben werden.

EP 0 054 895 A1

"Tensidgemisch zur Reinigung harter Oberflächen"

Die Erfindung betrifft ein Tensidgemisch für die maschinelle Reinigung von harten Oberflächen, insbesondere von Flaschen und Geschirr im alkalischen bis hochalkalischen Bereich der Reinigungsflotte.

5

Für die Reinigung von Flaschen und sonstigen Gegenständen mit harten Oberflächen, wie Geschirr aus Porzellan, Keramik, Glas oder Kunststoff, ferner von anderen Glas- oder auch Metallgegenständen werden heute weitgehend maschinelle
10 le Reinigungsverfahren angewandt. Während bei Haushaltsspülmaschinen nur relativ geringe Flottenbewegungen entsprechend dem geringen Durchsatz an zu reinigendem Gut erforderlich sind, arbeiten gewerbliche und insbesondere industrielle Reinigungsanlagen bei großem Durchsatz mit sehr
15 hohen Flottenbewegungen und Sprühintensitäten. Wegen der höheren Schmutzbelastungen werden dabei an die Qualität der eingesetzten tensidhaltigen Reinigungsmittel hinsichtlich ihres Reinigungs-, Schmutzaufnahme- und Netzvermögens hohe Anforderungen gestellt. Um die erforderliche schnelle Ab-
20 lösung und Emulgierung der anhaftenden Verunreinigungen zu gewährleisten, wird in solchen gewerblichen und insbesondere in industriellen Reinigungsanlagen üblicherweise in hochalkalischen Flotten gearbeitet. Wegen der hohen mechanischen Flottenbewegungen muß das System auch möglichst
25 schaumarm bzw. schaumfrei sein, da übermäßige Schaumbildung zu Störungen im Betriebsverhalten der Anlage führen kann, beispielsweise, wenn der in der Schaumschicht sich

ansammelnde Schmutz nicht ausreichend ausgetragen werden kann. Zusätzliche Tendenzen zur Schaumbildung werden durch die vom Reinigungsgut in die Flotte eingeschleppten Verunreinigungen, besonders durch proteinhaltige Reste am Reinigungsgut, hervorgerufen. Im Falle der Flaschenreinigung gilt dies besonders auch für die zu entfernenden Etiketten, **durch die** die Leimreste und Reste von Druckfarben einschließlich der in letzteren enthaltenen Tensid-Hilfsmitteln in die Reinigungsflotte eingebracht werden.

10

Es ist bekannt, nicht-ionische Tenside mit schwach schäumender Charakteristik als Reinigungsmittel für harte Oberflächen in alkalischen Bädern einzusetzen. Dies sind insbesondere Anlagerungsprodukte von Ethylenoxid und/oder Propylenoxid an Amine, längerkettige Fettalkohole oder Alkylphenole, Polyglykoletherformale oder -acetale oder Blockcopolymerisate des Ethylen- und Propylenoxids. Derartige Tensidsysteme können insbesondere durch geeignete Variation der Ethylenoxid- und Propylenoxid-Anteile auf möglichst geringe Schaumneigung und erhöhte Reinigungswirkung eingestellt werden, wobei ein Übergewicht des Propylenoxids die erstere Eigenschaft, ein Übergewicht des Ethylenoxids die letztere Eigenschaft begünstigt. Jedoch stellt eine solche Einstellung dieser Eigenschaften immer einen Kompromiß dar, und es wäre wünschenswert, mehr von der einen Eigenschaft zu erhalten, ohne auf Anteile der anderen verzichten zu müssen. Bei maschinellen Reinigungsprozessen für Flaschen, Geschirr und dergleichen im industriellen Bereich, die unter hoher mechanischer Bewegung ablaufen, ist die Schaumarmut der genannten Tensidsysteme zwar sehr erwünscht, jedoch die Schmutzablösung in der zur Verfügung stehenden geringen Zeit beim Durchsatz des Reinigungsgutes und auch das Schmutzaufnahmevermögen häufig nicht ausreichend und verbesserungsbedürftig.

Man hat bereits versucht, diesen Nachteil durch bestimmte Mischungen aus den genannten Klassen von nicht-ionischen Tensiden auszugleichen, wie in der DE-AS 27 23 139 beschrieben wird. Solche Mischungen besitzen zwar bei der erhöhten Arbeitstemperatur der Anlage eine vorteilhaft niedrige Schaumneigung, jedoch eine zu hohe Schaumneigung bei tieferen Temperaturen, was beim Befüllen und Aufheizen der Anlage von Nachteil ist. Ein Rückgriff auf anionische Tenside, die das Reinigungs- und Netzvermögen erhöhen würden, ist kaum möglich, da dadurch die Schaumneigung zu stark vergrößert wird. Es ist auch schon versucht worden, kationische Tenside mit langen Alkylketten zum Zwecke der Desinfektion in Flaschenreinigungsmittel einzubeziehen. In der DE-OS 24 49 354 wird dies beschrieben, wobei als kationische Tenside quaternäre Ammoniumsalze, die einen oder zwei langkettige Alkylreste oder Alkylarylreste im Molekül neben kurzkettigen Resten enthalten, eingesetzt werden. Da diese Art kationischer Tenside zu relativ starker Schaumbildung neigt, muß zusätzlich ein Entschäumer hinzugefügt werden, wofür dort Orthophosphorsäuremonoalkylester vorgesehen sind. Gegebenenfalls können nicht-ionische Tenside zusätzlich im Gemisch anwesend sein. Solche Formulierungen unter Einschluß kationischer, zumindest eine lange Alkylkette enthaltender quaternärer Ammoniumverbindungen haben jedoch den entscheidenden Nachteil, daß die genannten Verbindungen substantiv auf das Reinigungsgut aufziehen. Dadurch wird verhindert, daß die Flüssigkeit glatt abläuft, es bilden sich Tropfen, die dann beim Trocknen störende Ränder hinterlassen. Dieser Effekt, der beim Einsatz als Wäschennachbehandlungsmittel für Textilien sehr erwünscht ist, macht den Einsatz der genannten quaternären Ammoniumverbindungen in Geschirr- und Flaschenreinigungsmitteln für alkalische Flotten sehr problematisch. Auch wird, falls die genannten quaternären Ammoniumverbindungen in Abmischung mit nicht-ionischen Tensi-

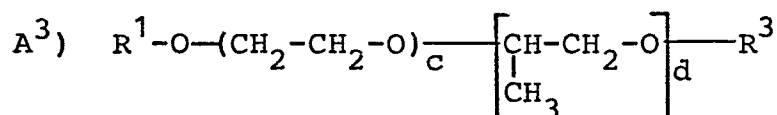
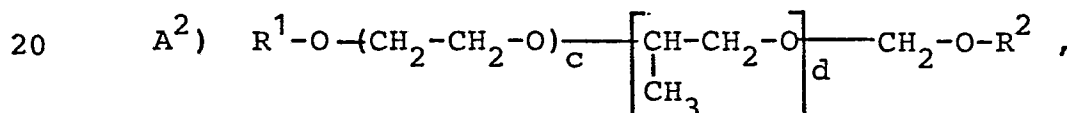
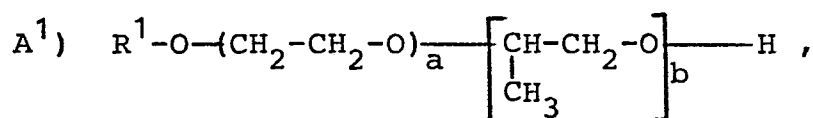
den, wie ebenfalls in der DE-OS 24 49 354 und auch in der DE-OS 25 23 588 beschrieben ist, eingesetzt werden, keine nennenswerte Erhöhung des Schmutzaufnahmevermögens der nicht-ionischen Komponente erzielt.

5

Es bestand somit die Aufgabe, das Schmutzaufnahmevermögen solcher Gemische zu verbessern, ohne den Nachteil der Substantivität in Kauf nehmen zu müssen.

10 Gemäß der Erfindung wird dies erreicht durch ein Tensidgemisch, das dadurch gekennzeichnet ist, daß es besteht aus

15 A) 20 bis 95 Gew.-% eines nicht-ionischen Tensids der Formel



25

oder eines Gemisches der Formeln

$A^1)$, $A^2)$ und/oder $A^3)$,

30

worin

R^1 ein Alkylrest mit 6 bis 18 C-Atomen,

R^2 ein Alkylrest mit 1 bis 4 C-Atomen,

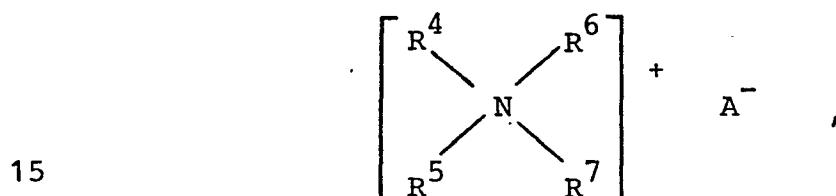
R^3 ein Alkylrest mit 1 bis 4 C-Atomen,

35

- a ein statistischer Mittelwert im Bereich von 3 bis 6,
- b ein statistischer Mittelwert im Bereich von 3 bis 5,
- c ein statistischer Mittelwert im Bereich von 6 bis 12 und
- 5 d ein statistischer Mittelwert im Bereich von 0 bis 3 ist,

und

10 B) 5 bis 80 Gew.-% eines kationischen Tensids der Formel



worin

20 R^4 , R^5 und R^6 , gleich oder verschieden, Alkylreste mit 1 bis 8 C-Atomen sind und R^7 ein Alkylrest mit 1 bis 4 C-Atomen oder ein Benzylrest ist sowie

A ein Anion bedeutet.

25 Die Wirksamkeit dieser Mittel für die maschinelle Reinigung von Geschirr, Flaschen und anderen Glasgegenständen oder auch von Metallen in alkalischen Flotten, insbesondere auch in den im industriellen Bereich angewandten

30 hochalkalischen Flotten, beruht auf der überraschenden Erkenntnis, daß durch die Einbeziehung von quaternären Ammoniumverbindungen mit ausschließlich kurzen bis mittleren Ketten im Molekül als kationische Komponente das Schmutzaufnahmevermögen solcher Gemische erheblich verbessert

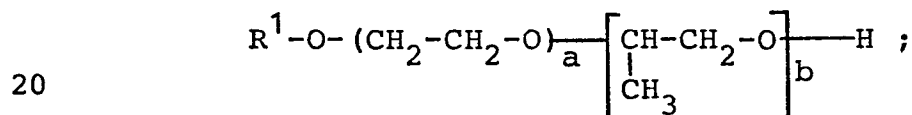
35 werden kann, wobei diese kationenaktiven Tenside im alka-

lischen Bereich praktisch nicht substantiv auf das Reinigungsgut aufziehen, und daß ferner gleichzeitig solche Mittel eine vorteilhafte niedrige Schaumneigung sowohl bei erhöhten als auch bei niedrigen Temperaturen aufweisen.

5

Die als Bestandteil eingesetzten nicht-ionischen Tenside A) sind bekannt. Es handelt sich dabei um

10 A¹) Anlagerungsprodukte von Alkoholen mit 6 bis 18 Kohlenstoffatomen an Ethylenoxid und Propylenoxid, wobei diese Ethylenoxid- und Propylenoxid-Einheiten in Form von Blöcken vorliegen und zumindest ein Teil, vorzugsweise das gesamte Propylenoxid, nach Anlagerung des Ethylenoxids aufkondensiert wird. Derartige Kondensationsprodukte sind insbesondere aus ihrer Anwendung bei Waschmitteln für Textilien bekannt, beispielsweise aus der DE-AS 11 35 122. Sie entsprechen der allgemeinen Formel



darin bedeutet

25 R¹ einen Alkylrest mit 6 bis 18 C-Atomen, vorzugsweise mit 7 bis 14 C-Atomen,

a einen statistischen Mittelwert im Bereich von 3 bis 6, vorzugsweise 3,5 bis 5,5,

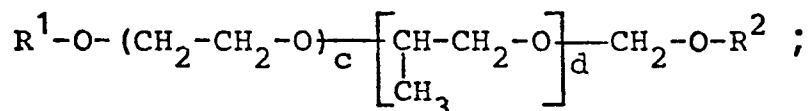
b einen statistischen Mittelwert im Bereich von 3 bis 5, vorzugsweise 3,5 bis 4,5.

30

Ein solcher Mittelwert kann eine ganze oder eine gebrochene Zahl sein. Vorzugsweise soll das Verhältnis der Ethylenoxid- zu Propylenoxid-Einheiten im Bereich von 0,8 bis 1,5 liegen.

Es handelt sich ferner um

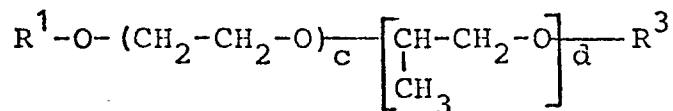
A²) Polyglykoletherformale der allgemeinen Formel



diese Formale enthalten Ethylenoxid-Einheiten und gegebenenfalls Propylenoxid-Einheiten, wobei beim Vorliegen beider diese statistisch verteilt oder in Blöcken eingebaut sein können. Solche Polyglykoletherformale können hergestellt werden, beispielsweise aus den entsprechenden Polyglykolethern, Alkoholen und Formaldehyd, wie in der DE-OS 25 23 588 beschrieben ist. In der genannten Formel bedeuten R¹ einen Alkylrest mit 6 bis 18 C-Atomen, vorzugsweise mit 8 bis 14 C-Atomen, R² einen Alkylrest mit 1 bis 4 C-Atomen, bevorzugt den n-Butylrest, c einen statistischen Mittelwert im Bereich von 6 bis 12, vorzugsweise von 6 bis 10, und d einen statistischen Mittelwert im Bereich von 0 bis 3, vorzugsweise 0.

Schließlich kann die nicht-ionische Komponente auch

A³) ein Polyalkylenglykoldialkylether der Formel

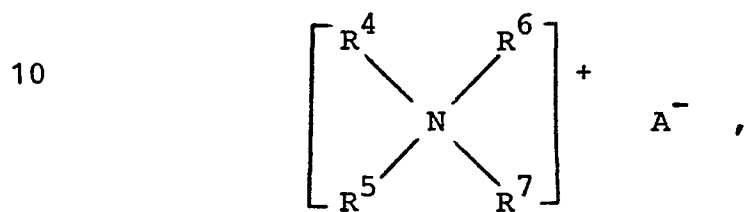


sein, der Ethylenoxid- und gegebenenfalls Propylenoxid-Einheiten enthält, die statistisch oder in Blöcken angeordnet sein können. In dieser Formel bedeuten R¹ einen Alkylrest mit 6 bis 18 C-Atomen, vorzugsweise mit 8 bis 14 C-Atomen, R³ einen Alkylrest mit 1 bis 4 C-Atomen, vorzugsweise den tert.-Butylrest, c einen statistischen Mittelwert im Bereich von 6 bis 12, vorzugsweise von 7 bis 10, und d einen statistischen Mittelwert im Bereich von 0 bis 3, vorzugsweise 0.

Die vorgenannten nicht-ionischen Tenside können auch als Gemische innerhalb der Gruppen A¹), A²) oder A³) oder aber auch zwischen den Gruppen A¹), A²) und/oder A³) vorliegen. Bevorzugt sind die nicht-ionischen Tenside der Gruppe A¹).

5

Als kationische Komponente enthält das Tensidgemisch eine quaternäre Ammoniumverbindung B) der Formel



15 in der R⁴ und R⁵, gleich oder verschieden, einen Alkylrest mit 1 bis 8 C-Atomen, vorzugsweise mit 4 bis 6 C-Atomen, R⁶ einen Alkylrest mit 1 bis 8 C-Atomen, vorzugsweise 1 bis 6 C-Atomen, sowie R⁷ einen Alkylrest mit 1 bis 4 C-Atomen oder einen Benzylrest, bedeuten. A ist ein Anion, vorzugs-
20 weise ein Chlorid- oder Bromidanion oder ein solches der Formel CH₃OSO₃⁻.

Die Zusammensetzung des Tensidgemisches ist von wesentlicher Bedeutung für die vorteilhaften Eigenschaften. Um die
25 erforderliche optimale Kombination von Schmutzaufnahmevermögen, geringstmöglicher Schaumneigung und praktisch nicht-substantivem Verhalten zu erzielen, soll das Verhältnis der Komponenten A : B im Bereich von 20 : 80 bis 95 : 5 Gew.-%, vorzugsweise 40 : 60 bis 85 : 15 Gew.-%, liegen.

30

Die Tensidgemische können als Gemisch der Komponenten A + B in unverdünnter, flüssiger Form eingesetzt werden. Sie können aber auch, beispielsweise zwecks besserer Dosierbarkeit, in Form wäßriger Konzentrate Verwendung finden, gegebenenfalls auch unter Zusatz eines organischen Lösungsmittels.
35 Selbstverständlich können auch die Komponenten A und B getrennt der wäßrigen Reinigungsflotte zugesetzt werden.

Die Anwendungskonzentration liegt zweckmäßigerweise bei 0,05 bis 10 g des Gemisches A + B pro Liter Reinigungsflotte, vorzugsweise bei 0,1 bis 2 g pro Liter. Die genannten Anwendungskonzentrationen sind nicht-kritische Angaben, da
5 sich die Menge in gewissem Ausmaß nach der Art der zu reinigenden Oberfläche und nach Art und Umfang der Verunreinigungen richtet.

Den erfindungsgemäßen Tensidgemischen können gegebenenfalls
10 bei der Herstellung handelsüblicher Formulierungen weitere Zusatz- und Hilfsstoffe beigegeben werden. Dies sind beispielsweise Farbstoffe, Duftstoffe, Korrosionsinhibitoren und Desinfektionsmittel. Insbesondere sind hier ferner zu nennen die bekannten Gerüststoffe, die gegebenenfalls gleich-
15 zeitig Komplexbildner sind. Hier kommen beispielsweise in Betracht die kondensierten Phosphate, wie Tripolyphosphate und insbesondere das Pentanatriumtriphosphat. Ferner sind dies komplexbildend wirkende Aminopolycarbonsäuren und deren Salze, wie vor allem Alkalisalze der Nitrilotriessig-
20 säure und der Ethylendiamintetraessigsäure, weiterhin auch komplexbildende Hydroxycarbonsäuren und polymere Carbonsäuren, wie Zitronensäure, Weinsäure und dergleichen. Eine weitere Klasse von komplexbildenden Gerüststoffen stellen polyphosphonsaure Salze, wie beispielsweise die Alkalisalze von
25 Aminophosphonsäure dar. Schließlich können auch Gerüststoffe wie Silikate, beispielsweise Natriummetasilikat, Carbonate, Bicarbonate, Borate und Citrate hinzugefügt werden. Mit Hilfe solcher Zusatzstoffe können die erfindungsgemäßen Tensidgemische gegebenenfalls in Pulverform überführt werden
30 und in dieser Form auch zum Einsatz gelangen.

Die erfindungsgemäßen Tensidgemische sind geeignet zur maschinellen Reinigung harter Oberflächen in alkalischen Flotten. Dies gilt für die Reinigung in Haushaltsgeschirrspül-
35 maschinen und sogenannten gewerblichen Reinigungsanlagen.

Die Gemische sind aber besonders geeignet für industrielle Reinigungsanlagen für harte Oberflächen, beispielsweise Geschirr- und Flaschenspülanlagen, die unter hohen mechanischen Flottenbewegungen im Dauerbetrieb und in hochalkalischen Flotten bei pH-Werten von ≥ 10 , vorzugsweise ≥ 12 , arbeiten.

Die erforderlichen alkalischen Zusätze, für den hochalkalischen pH-Bereich der Flotte vorzugsweise Natrium- oder Kaliumhydroxid, können in der wäßrigen Reinigungsflotte vor Einbringen des erfindungsgemäßen Tensidgemisches gelöst werden. Sie können aber auch dem Tensidgemisch direkt zugesetzt und zusammen mit diesem dosiert werden. Zweckmäßig erfolgt der Zusatz des alkalischen Mittels in Form von Pulver, Schuppen oder Plätzchen.

Neben der hierfür erforderlichen hohen Alkalistabilität weisen die erfindungsgemäßen Gemische die für industrielle Reinigungsanlagen unerläßliche niedrige Schaumbildungstendenz auf, die die Zugabe von zusätzlichen Entschäumern in der Regel überflüssig macht. Lediglich bei extrem hohen Flottenbewegungen oder beim Vorliegen von Anschmutzungen mit extrem hoher Schaumbildungstendenz kann die Zugabe von schaumdämpfenden Mitteln zweckmäßig sein, welche die erforderliche Alkalistabilität aufweisen müssen. Dies sind beispielsweise Orthophosphorsäureester, Ethylendiamin-Kondensationsprodukte mit Ethylenoxid und Propylenoxid sowie ferner Fettalkohole.

Neben den bereits genannten Vorteilen weisen die erfindungsgemäßen Tensidgemische als Reinigungsmittel für die maschinelle Reinigung harter Oberflächen, insbesondere bezüglich der hohen Anforderungen, die in industriellen Reinigungsanlagen gestellt werden, noch folgende bedeutsamen Vorteile auf: Die Gemische sind nicht nur beständig gegen Alkali,

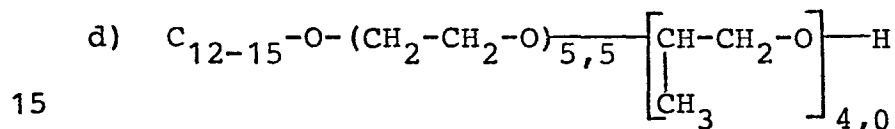
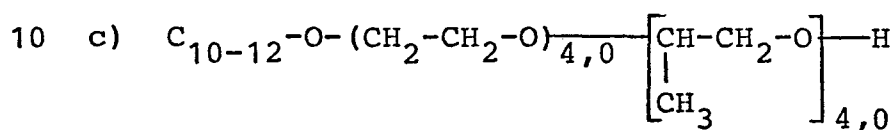
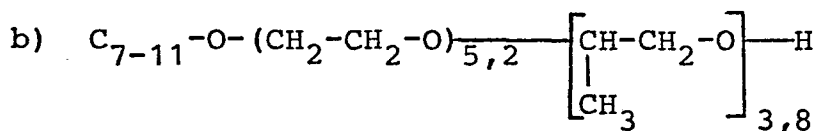
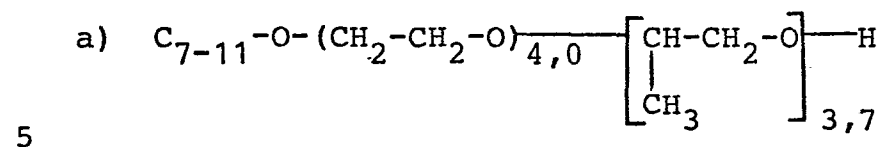
sondern auch zusammen mit Alkali über lange Zeiträume la-
gerstabil. Sie besitzen eine außerordentlich niedrige Schaum-
bildungstendenz nicht nur bei den Arbeitstemperaturen sol-
cher Reinigungsanlagen, d. h., oberhalb von etwa 40 °C, son-
5 dern auch bei niedrigen Temperaturen, so daß bei Neubefül-
lung mit kaltem Wasser und Aufheizen keine Bildung von stö-
rendem Schaum erfolgt, der dann zum Überschäumen oder zu
Störungen der Zirkulation der Anlage führen kann. Das aus-
gezeichnete Schmutzaufnahmevermögen gestattet lange Stand-
10 zeiten in der Anlage bis zu deren Neubefüllung ohne Beein-
trächtigung der Reinigungswirkung. Gutes Netzvermögen und
Ablaufverhalten ermöglicht eine schnelle Schmutzablösung
und somit einen hohen Durchsatz an Reinigungsgut. Ebenso
ist die Freiheit von Flecken und Schlieren sowie hoher Glanz
15 des gereinigten Gutes gewährleistet. Dies macht die erfin-
dungsgemäßen Gemische beispielsweise außerordentlich ge-
eignet zur Reinigung von Flaschen in Brauereien, wobei
außerdem festgestellt wird, daß bei Befüllung der gereinig-
ten Flaschen mit schäumenden Getränken keine Beeinträchti-
20 gung durch Schaumzusammenbruch eintritt.

Unter "Gegenständen mit harter Oberfläche" im Sinne des An-
wendungszwecks der erfindungsgemäßen Tensidgemische sollen
hier vornehmlich verstanden werden alle Arten von Geschirr
25 und Flaschen aus Glas, Porzellan, Keramik und Kunststoff
sowie auch andere Gegenstände aus den genannten Materialien
oder auch aus Metallen.

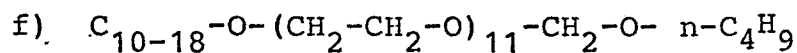
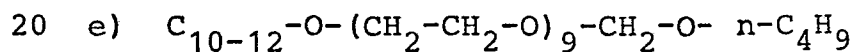
Die Erfindung wird durch folgende Beispiele erläutert:
30

In den in den folgenden Beispielen eingesetzten Tensidge-
mischen sind folgende Komponenten enthalten (C_{7-11} etc.
bedeutet Kettenschnitt R^1 im genannten Bereich):

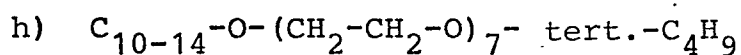
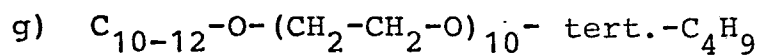
Nicht-ionische Tenside der Formel A¹):



Nicht-ionische Tenside der Formel A²):



25 Nicht-ionische Tenside der Formel A³):



30

Quaternäre Ammoniumverbindungen der Formel B

i) Dibutyldimethylammoniumchlorid

j) Tetrabutylammoniumchlorid

35 k) Dioctyldimethylammoniumchlorid

l) Dihexyldimethylammoniumchlorid

In den Beispielen werden folgende Mischungen aus den Tensiden a bis l eingesetzt:

- Beispiel 1: 30 Gew.-% Komponente c + 70 Gew.-% Komponente k
- 5 Beispiel 2: 40 Gew.-% Komponente a + 30 Gew.-% Komponente j
+ 30 Gew.-% Komponente k
- Beispiel 3: 60 Gew.-% Komponente b + 30 Gew.-% Komponente j
+ 10 Gew.-% Komponente k
- Beispiel 4: 80 Gew.-% Komponente d + 20 Gew.-% Komponente i
- 10 Beispiel 5: 30 Gew.-% Komponente e + 70 Gew.-% Komponente i
- Beispiel 6: 75 Gew.-% Komponente f + 20 Gew.-% Komponente j
+ 5 Gew.-% Komponente i
- Beispiel 7: 20 Gew.-% Komponente g + 80 Gew.-% Komponente j
- Beispiel 8: 85 Gew.-% Komponente h + 15 Gew.-% Komponente i
- 15 Beispiel 9: 50 Gew.-% Komponente c + 50 Gew.-% Komponente l
- Beispiel 10: 55 Gew.-% Komponente h + 45 Gew.-% Komponente l

An den genannten Gemischen werden folgende Eigenschaften gemessen (alle Messungen werden an Reinigungsflotten durchgeführt, die 1,5 g Tensidgemisch A + B pro Liter enthalten und mit NaOH auf einen pH-Wert von 13 eingestellt sind):

20

α) Schaumverhalten der Tensidmischung in wäßriger alkalischer Lösung nach DIN 53 902 bei 25 und 65 °C (Spalte 2 und 3 der Tabelle).

25

β) Ermittlung des Schmutzaufnahmevermögens

Das Schmutzaufnahmevermögen durch Prüfung der Schaumneigung bei Schmutzbelastung wird ermittelt, indem die Reinigungsflotte mit einem Testschäumer versetzt wird. Als Testschäumer wird ein Weizenbier (Export-Weizenbier der Klosterbrauerei Raitenhaslach-Burghausen) in einer Konzentration von 6 Gew.-% in der Flotte verwendet. Unter Schlagschaumbedingungen nach DIN-Norm 53 902 wird daran bei 65 °C die Schaumbildung gemessen (Spalte 4 der Tabelle).

30

35

γ) Prüfung des Ablaufverhaltens in gereinigten Flaschen

- Saubere 0,5 l-Bierflaschen werden mit 100 ml der Reinigungsflotte gefüllt und nach Verschließen mit einem Korkstopfen 5mal kräftig geschüttelt. Nach kurzer Wirk-
- 5 zeit (ca. 1 Minute) wird erneut 5mal der Schüttelvorgang wiederholt und dann die tensidhaltige Reinigungsflotte ausgegossen. Es folgt 4- bis 5mal hintereinander Nachspülung mit jeweils 100 ml destilliertem Wasser, bis pH 7 erreicht ist.
- 10 Visuelle Beobachtung des Ablaufverhaltens an der Flascheninnenwandung: Tropfenbildung deutet auf Substantivität an den Flaschenwandungen hin (Spalte 5 der Tabelle).

15 Ergebnisse:

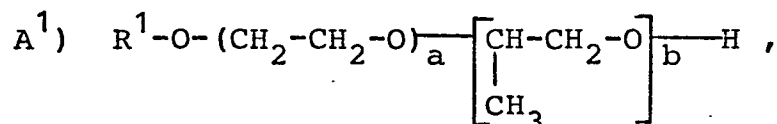
T A B E L L E

20	Bei- spiel	Schaumverhalten		Schaumverhalten unter Schmutzbelastung ml (65 °C)	Ablaufverhalten Tropfenbildung
		25 °C ml	65 °C ml		
25	1	40	0	0	nein
	2	20	0	0	nein
	3	20	0	0	nein
	4	40	0	0	nein
	5	30	0	0	nein
	6	40	0	0	nein
	7	30	0	0	nein
30	8	10	0	0	nein
	9	10	0	0	nein
	10	10	0	0	nein

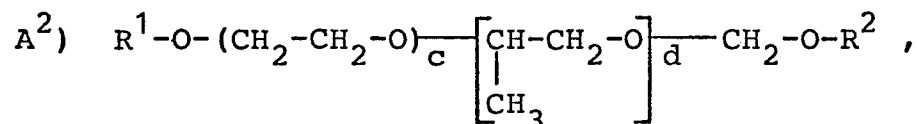
Patentansprüche:

1. Tensidgemisch für die maschinelle Reinigung harter Oberflächen in alkalischen Flotten, dadurch gekennzeichnet, daß es besteht aus

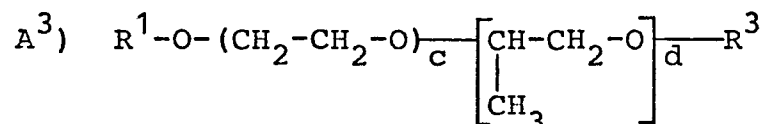
- 5 A) 20 bis 95 Gew.-% eines nicht-ionischen Tensids der Formel



10



15



oder eines Gemisches der Formeln

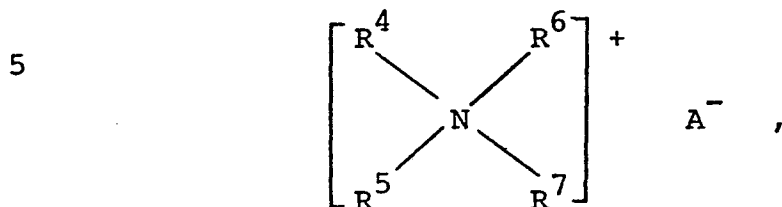
- 20 $A^1)$, $A^2)$ und/oder $A^3)$,

worin

- 25 R^1 ein Alkylrest mit 6 bis 18 C-Atomen,
 R^2 ein Alkylrest mit 1 bis 4 C-Atomen,
 R^3 ein Alkylrest mit 1 bis 4 C-Atomen,
a ein statistischer Mittelwert im Bereich von 3 bis 6,
30 b ein statistischer Mittelwert im Bereich von 3 bis 5,
c ein statistischer Mittelwert im Bereich von 6 bis 12 und
35 d ein statistischer Mittelwert im Bereich von 0 bis 3 ist,

und

B) 5 bis 80 Gew.-% eines kationischen Tensids der Formel



10 worin

R^4 , R^5 und R^6 , gleich oder verschieden, Alkylreste mit 1 bis 8 C-Atomen sind und R^7 ein Alkylrest mit 1 bis 4 C-Atomen oder ein Benzylrest ist sowie

15 A ein Anion bedeutet.

2. Tensidgemisch gemäß Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß es aus 40 bis 85 Gew.-% des nicht-ionischen Tensids A) und aus 15 bis 60 Gew.-% des kationischen Tensids B) besteht.

20

3. Verwendung des Tensidgemisches gemäß Anspruch 1 und 2 in wäßrigen alkalischen Reinigungsflotten mit einem pH-Wert ≥ 10 zur maschinellen Reinigung harter Oberflächen, insbesondere von Flaschen.

25

0054895



Europäisches
Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung

EP 81 11 0472.8

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. Cl.)
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	betrifft Anspruch	
Y	US - A - 4 065 409 (J.J. FLANAGAN) * Anspruch 1; Zusammenfassung; Spalte 1, Zeilen 1 bis 15; Spalte 3, Beispiel 1 *	1,3	C 11 D 1/835 C 11 D 1/72 C 11 D 3/00
Y	US - A - 3 623 988 (D.R. WEIMER) * Anspruch 1 *	1	
A	DE - A1 - 2 432 757 (HENKEL & CIE) * Anspruch 1 *		RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int. Cl.) C 11 D 1/00 C 11 D 3/00
			KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE X: von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y: von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A: technologischer Hintergrund O: nichtschriftliche Offenbarung P: Zwischenliteratur T: der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E: älteres Patentedokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D: in der Anmeldung angeführtes Dokument L: aus andern Gründen angeführtes Dokument &: Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument
X	Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt.		
Recherchenort		Abschlußdatum der Recherche	Prüfer
Berlin		24-02-1982	SCHULTZE