

12

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

21 Anmeldenummer: 82100523.8

51 Int. Cl.³: **D 02 G 3/34**

22 Anmeldetag: 26.01.82

30 Priorität: 26.01.81 BG 50541/81

43 Veröffentlichungstag der Anmeldung:
04.08.82 Patentblatt 82/31

88 Veröffentlichungstag des später
veröffentlichten Recherchenberichts: 25.08.82

84 Benannte Vertragsstaaten:
BE CH DE FR GB IT LI NL

71 Anmelder: **INSTITUT PO OBLEKO I TEXTIL**
Vojvodina Mogila-Strasse 48
BG-1156 Sofia(BG)

72 Erfinder: **Petrov, Georgi Mitov, Dipl.-Ing.**
Angel-Vojvoda-Strasse 53
Sofia(BG)

72 Erfinder: **Boev, Kiril Kostov, Dipl.-Ing.**
J.Vischevgradski-Strasse 49
Sofia(BG)

72 Erfinder: **Fidelski, Igor Alexandrov**
Komplex Krasna Poljanna Block 4-3
Sofia(BG)

72 Erfinder: **Pirgov, Jordan Vassilev**
Komplex Buckstone Block 20-4
Sofia(BG)

74 Vertreter: **Finck, Dieter et al,**
K.L. Schiff Dr. A. v. Funer Dipl.-Ing P. Strehl Dr. U.
Schübel-Hopf Dipl.-Ing. D. Ebbinghaus Dr. Ing. D. Finck
Patentanwälte Mariahilfplatz 2 & 3
D-8000 München 90(DE)

54 **Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung von Effektgarnen.**

57 Ein Effektfaden (13) und ein Grundfaden (4) werden durch eine Kammer (8) geführt, an deren Ausgang eine drehbare Hohlspindel (5) mit einem Falschdrallelement (12) angeordnet ist, das Effektschlingen um den Grundfaden (4) zurück bis zu einem Lieferwalzenpaar für den Effektfaden erzeugt, wobei der Grundfaden (4) über eine Bremse (5) mit einer Geschwindigkeit transportiert wird, die durch ein dem Falschdrallelement (12) nachgeordnetes Abzugswalzenpaar (10) bestimmt wird und die kleiner ist als die Liefergeschwindigkeit des Effektgarns. In die Kammer (9) werden durch einen Kanal Fasern geblasen, deren Geschwindigkeit und Vereinzelung durch den Unterdruck im Kanal und durch den Kanalquerschnitt so bestimmt ist, daß sie größer ist als ihre Liefergeschwindigkeit von einem Faserlieferwerk. Das eine Ende dieser Fasern wird von dem sich drehenden Grundfaden (4) mit Effektfaden (13) erfaßt, während das andere Ende frei ist und gespannt bleibt. Bei der in Fadenaufrichtung nach dem Falschdrallelement (12) einsetzenden Entzwinning erhalten die Fasern eine Drehung, aufgrund derer sie auf den

Grundfaden und den Effektfaden verdichtend wirken und die Effekte fixieren. Da nur die massearme Hohlspindel (9) mit dem Falschdrallelement (12) rotiert, lassen sich sehr hohe Produktionsgeschwindigkeiten erreichen.

./...

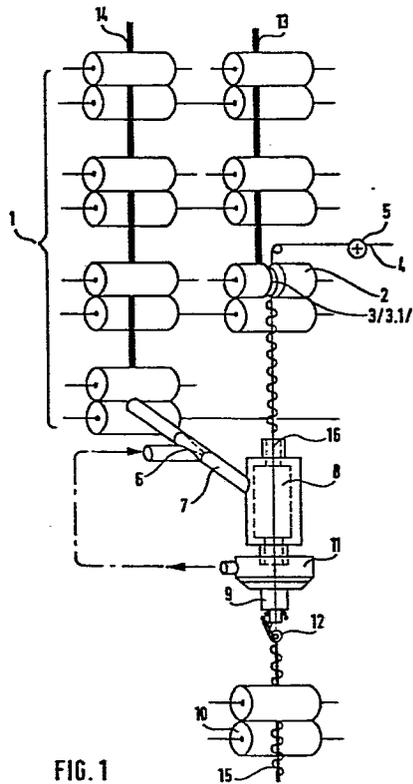


FIG. 1



Europäisches
Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

0057015

Nummer der Anmeldung
EP 82 10 0523

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. Cl. 4)
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	betrifft Anspruch	
A	US - A - 3 756 005 (CHAVANOZ) * Spalten 3-5; Abbildung 1 * --	1	D 02 G 3/34
A	US - A - 4 155 216 (AKZONA) --		
A	JP - A - 50/35 146 (MITSUBISHI RAYON) * Zusammenfassung; Abbildung 1 * --		
A	FR - A - 2 157 412 (M. RATTI)		
D/A	DE - B - 2 439 732 (DSO TEXTIL) -----		
			RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int. Cl. 3)
			D 02 G
			KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE
			X: von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y: von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A: technologischer Hintergrund O: mündliche Offenbarung P: Zwischenliteratur T: der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E: älteres Patentedokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D: in der Anmeldung angeführtes Dokument L: aus andern Gründen angeführtes Dokument
<input checked="" type="checkbox"/> Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			& Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument
Recherchenort	Abschlußdatum der Recherche	Prüfer	
Den Haag	28-04-1982	DEPRUN	