



Europäisches Patentamt  
European Patent Office  
Office européen des brevets

⑪ Veröffentlichungsnummer:

**0 058 746**  
**A3**

⑫

## EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

㉑ Anmeldenummer: 81107379.0

㉑ Int. Cl.<sup>3</sup>: **B 28 D 1/14**

㉒ Anmeldetag: 17.09.81

㉓ Priorität: 23.02.81 DE 3106612

㉔ Anmelder: Hinn, Manfred, Schulstrasse 3,  
D-3564 Steffenberg 2 (DE)  
Anmelder: Schmitt, Richard, Hauptstrasse 25,  
D-3564 Steffenberg 2 (DE)

㉕ Veröffentlichungstag der Anmeldung: 01.09.82  
Patentblatt 82/35

㉖ Erfinder: Hinn, Manfred, Schulstrasse 3,  
D-3564 Steffenberg 2 (DE)  
Erfinder: Schmitt, Richard, Hauptstrasse 25,  
D-3564 Steffenberg 2 (DE)

㉗ Benannte Vertragsstaaten: AT BE CH DE FR GB IT LI SE

㉘ Vertreter: Thielmann, Paul, Dipl.-Landw., Am  
Eschenberg 14, D-3560 Biedenkopf (DE)

㉙ Gerät zum Einschleifen von Gewinde oder anderen Hinterschneidungen in vorgebohrtes Stein- oder dergleichen Material.

㉚ Die Erfindung betrifft ein Gerät zum Einschleifen von Gewinde oder anderen Hinterschneidungen in vorgebohrtes Stein- oder dergleichen Material. An einem Stativ (1) ist in einer Gewindegubse (2) eine Gewindespindel (3) schraubar angeordnet. An dem einen Ende der Gewindespindel (3) ist eine Dreieinrichtung, vorzugsweise eine Handkurbel (4), vorgesehen, während an ihrem anderen Ende achsparallel ein Triebwerk (5) angeordnet ist. Das Triebwerk (5) ist mit der Gewindespindel (3) achsparallel seitlich versetbar und in jeder beliebigen Versetzungsposition feststellbar verbunden. Die Triebachse des Triebwerkes (5) ist mit einer Werkzeugaufnahme für die auswechselbare Halterung eines rotierenden Werkzeuges, beispielsweise einer Schleifscheibe (7) ausgerüstet. Das untere Ende des Werkzeugschaftes ist nach innen zur Schleifscheibe (7) hin abgesetzt, wobei dieser abgesetzte Abschnitt ein gegen die Drehrichtung steigendes Gewinde aufweist, während in der Schleifscheibe (7) eine Gewindehülse mit einem auf das Gewinde des Werkzeugschaftes passenden Innengewinde angeordnet ist.

㉛ Die Schleifscheibe (7) weist einen unteren Gewindeschleifrand mit dem Profil des gewünschten Gewindes und einen oberen Korrektursockel auf, wobei der Durchmesser des Korrektursockels um die Tiefe der Gewindegänge kleiner ist, als der Durchmesser des Gewindeschleifrandes.

**EP 0 058 746 A3**



**EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE**

Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betreff Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. Cl. 3)
A	GB-A- 518 297 (G.C. HARVEY) ---	1	B 28 D 1/14
A	DE-C-1 000 988 (EUGEN LUTZ KG) ---	1	
A	DE-B-1 103 803 (H. DECKEL et al.) ---	1,2	
A	GB-A-2 048 135 (V. SANCHEZ VELASCO) ---	1,3	
A	DE-C- 226 556 (M. JENSCH) -----	1	
RECHERCHIERTE SACHGEBiete (Int. Cl. 3)			
B 28 D B 23 B B 25 H B 27 M B 23 Q B 23 C B 23 G B 24 B			
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt.			

Recherchenort  
DEN HAAG

Abschlußdatum der Recherche  
25-05-1984

Prüfer  
MOET H.J.K.

**KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTEN**

X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet  
Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie  
A : technologischer Hintergrund  
O : nichtschriftliche Offenbarung  
P : Zwischenliteratur  
T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze

E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist

D : in der Anmeldung angeführtes Dokument

L : aus andern Gründen angeführtes Dokument

& : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument