(1) Veröffentlichungsnummer:

0 062 687

A1

12

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(21) Anmeldenummer: 81102859.6

22) Anmeldetag: 14.04.81

(5) Int. Cl.³: E 04 B 5/23

E 04 C 2/50

(3) Veröffentlichungstag der Anmeldung: 20.10.82 Patentblatt 82/42

84) Benannte Vertragsstaaten: AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL (1) Anmelder: Carl, Heinz, Ing.grad. Waldstrasse 16

D-8644 Pressig(DE)

2 Erfinder: Carl, Heinz, Ing.grad.

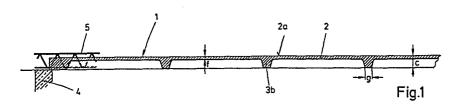
Waldstrasse 16 D-8644 Pressig(DE)

(74) Vertreter: Patentanwälte Grünecker, Dr. Kinkeldey, Dr. Stockmair, Dr. Schumann, Jakob, Dr. Bezold, Meister,

Hilgers, Dr. Meyer-Plath Maximilianstrasse 43 D-8000 München 22(DE)

54 Teilfertiges Rippendeckenelement.

Die Erfindung betrifft ein teilfertiges Rippendeckenelement mit einem aus Beton vorgefertigten Gitterrost und an diesen angeformten, die Gitterrostöffnungen nach oben abdeckenden, im wesentlichen ebene Oberseitenflächen aufweisenden Schalen, mit Bewehrungen im Gitterrost, die vor dem Aufbringen einer die Schalen um wenigstens 3 cm überdeckenden, insbesondere flächig bewehrten, Ortbetonschicht nach oben herausragen. Um eine grössere Stabilität besonders Unterstützungsfreiheit bei der Montage, zu ermöglichen werden die Zwischenräume zwischen den Schalen (2) bis zu deren Oberseitenflächen (2a) von dem Gitterrost (3) ausgefüllt, sodass das Element (1) eine ebene Oberfläche hat.



Die Erfindung betrifft ein Rippendeckenelement nach dem Oberbegriff des Anspruchs 1.

5

10

20

25

Ein Element dieser Art ist aus der DE-PS 1 928 656 bekannt. In seinem aus Längs- und Querstreben bestehenden Gitterrost sind die Schalen mit ihren Rändern derart verankert, daß sie die Gitteröffnungen verdecken oder, anders ausgedrückt, daß die Längs- und Querstege des Gitterrostes die Verbindung zwischen den einzelnen Schalen darstellen. Zwischen den Wänden einander benachbarter Schalen verbleiben über den Streben tiefe Rinnen, die sich nach oben, also zu den Schalenböden hin, konisch verbreitern, da die Schalenwände geneigt sind. Diese Rinnen werden beim Aufbringen der Ortbetonschicht mit ausgefüllt. Die Ortbetonschicht muß aus statischen Gründen über den Schalenböden mindestens 3 cm dick sein. Die bekannten Elemente sind leicht und mit normalen Hebezeugen an die Verlegungsstelle zu bringen. Sie erfordern dort jedoch bis zum Abbinden des aufzubringenden Ortbetons Abstützungen in relativ kleinen Abständen. Bei der Herstellung der Elemente ist außerdem eine relativ aufwendige Schalung erforderlich, um die Zwischenräume zwischen den Schalenwänden in deren Randbereich überall gleichmäßig auszugießen, d.h. den Gitterrost kontinuierlich und in durchgehend gleicher Höhe

30

auszubilden.

Aufgabe der Erfindung ist es, ein Rippenelement der eingangs beschriebenen Art so auszubilden, daß es auf wirtschaftliche Weise herstell- und an der Verlegungsstelle anbringbar ist.

Die Aufgabe wird erfindungsgemäß nach dem Merkmal des Anspruchs 1 gelöst.

Das Ausfüllen der Zwischenräume zwischen den Schalen bis

zu deren Oberseitenfläche ermöglicht die Verwendung einer einfachen Schalung. Das Element ist somit wirtschaftlicher und einfacher herstellbar. Ferner erhöht sich seine Eigenstabilität wesentlich: Die Dicke der Schalenwände addiert sich für die Festigkeitsberechnung zu der

Breite des dazwischen angegossenen Steges. Die erheblich vergrößerte Eigensteifigkeit der Elemente erlaubt beim Verlegen unterstützungsfreie Bereiche, die ein Mehrfaches der vorher möglichen Abstände zwischen Unterstützungen betragen. Damit wird ein rascheres und wirtschaftlicheres Verlegen möglich. Ferner ist der Raum unter dem Element besser zugänglich.

Als vorteilhaft hat sich eine Höhe der Schalen von 16 bis 18 cm erwiesen.

20

Vorteilhafterweise weisen die Schalen eine Dicke von 2 cm auf. Damit ist die Oberseite der Schalen im Bedarfsfall begehbar.

- Zusätzlich kann an den Gitterrost eine faserbewehrte Untersichtsplatte angegossen sein. Der Gitterrost kann an seiner Unterseite aufgerauht sein, Wodurch die Verbindung mit der Untersichtsplatte noch inniger wird.
- 30 Für eine Decke aus erfindungsgemäßen Elementen, die besonders dick ausgebildet ist, können vorteilhaft zusätzliche schalenförmige Verdrängungskörper auf den Schalen liegend in die Ortbetonschicht eingegossen sein.

Ausführungsbeispiele der Erfindung sind in den Zeichnungen dargestellt. Es zeigen:

Fig. 1 einen Längsschnitt durch ein erfindungsgemäßes Rippendeckenelement entsprechend der Schnittlinie I-I in Fig. 2;

Fig. 2 eine Ansicht des Elements von unten;

Fig. 3 schematisch eine Vorrichtung zum Herstellen eines Elements;

Fig. 4 einen Querschnitt durch ein Element 10 entsprechend der Schnittlinie IV-IV in Fig. 1;

Fig. 5 einen Querschnitt durch eine andere Ausführungsform eines Elements;

Fig. 6 schematisch verschiedene Ausführungsformen für das Herstellen einer Decke mittels Fig. 4 entsprechenden Elementen.

Die Fig. 1 und 2 zeigen schematisch ein teilfertiges Rippendeckenelement, als Ganzes mit 1 bezeichnet. Es besteht aus Schalen 2 und einem als Ganzes mit 3 bezeichneten Gitterrost. Dieser besteht aus Längsstegen 3a und Querstegen 3b. Die Stege füllen dabei den Zwischenraum zwischen den Schalen 2 vollständig bis zu deren Oberflächenseite aus. In den Beispielen nach den Fig. 1 bis 3, 5 und 6 sind Schalen und Gitterrost einstückig miteinander hergestellt.

Die Abmessungen bewegen sich in folgenden Größenordnungen: Breite a=2,20 m; Länge b=bis 15 m; Höhe c=18 cm.

30

25

5

15

20

Maße der Schalen in der Größenordnung: Länge d=0.5 bis 2.5 m; Breite e=0.5 bis 0.75 m; Wandstärke f=2 cm.

1 Die Dicke g der Stege an ihrer schmalsten, unteren Seite (Fig. 1) beträgt 15 cm.

In Fig. 2 ist schematisch angedeutet, wie das Rippendeckenelement 1 bei der Montage im Bereich einer Schmalseite auf einer Abstützung 4 aufliegt. Ferner ist dort
ein Bruchstück einer Längsbewehrung 5 eingezeichnet,
wie sie in den Längsstegen 3a, die sie nach oben überragen, angeordnet ist. In Fig. 1 sind die Längsbewehrungen 5 durch strichpunktierte Linien angedeutet.

Fig. 3 zeigt schematisiert die Herstellung eines Fig. 1 und 2 entsprechenden Rippendeckenelements 1, hier im Querschnitt dargestellt. Auf einem Rütteltisch 6 sind feststehende Schalungskörper 7 angeordnet, die der Hohlform der Schalen 2 entsprechen. Ihr Abstand voneinander entspricht der Breite der vorgesehenen Längsstege 3a plus der Wandstärke der Schalen 2. Der Aufbau wird seitlich von Abschalungen 8 begrenzt.

20

15

Fig. 4 zeigt einen Querschnitt durch ein Rippendeckenelement 1', bei dem die Schalen 2 einzeln vorgefertigt
und durch Eingießen beim Herstellen des Gitterrostes 3
mit diesem und miteinander verbunden wurden. Zusätzlich sind die Längsbewehrungen 5 eingezeichnet. Beidseits des Elements 1' sind weitere, daneben verlegte
Elemente angedeutet. Im linken Teil der Fig. 4 ist
ferner ein kleiner Teil einer Ortbetonschicht 9 angedeutet, der beim Fertigstellen der Decke unter Verwendung des Rippendeckenelements 1' aufgebracht wird
und die über das Element herausragenden Teile der Bewehrung 5 aufnimmt.

Eine andere Ausführungsform eines Rippendeckenelements 1" ist in Fig. 5 in einer Fig. 4 entsprechenden Dar-

- 1 stellung abgebildet. Die Unterseite 10 des Gitterrostes, d.h. der Längsstege 3'a und der in Fig. 5 nicht
 sichtbaren Querstege, ist aufgerauht. An die Unterseite 10 ist eine Untersichtsplatte 11 aus faserbewehrtem Beton angegossen. Sie erstreckt sich über das gesamte Rippendeckenelement, also auch über die Öffnungen der Schalen 2.
- Der rechte Teil der Fig. 5 zeigt die Stoßstelle zwischen 10 zwei benachbarten Rippendeckenelementen 1", die andere, zum Anschluß besonders ausgebildete Randbereiche 13 und 14 aufweisen. Der Randbereich 13 ist als Untertritt ausgebildet. Er weist dabei im wesentlichen Form und Größe eines Längssteges 3'a auf mit dem Unterschied, daß 15 er am oberen Längsrand eine stufenförmige Auflageausnehmung 15 aufweist. Der Randbereich 14 ist als Stützrand ausgebildet. Seine Höhe, von der Oberflächenseite 2a ab nach unten, entspricht der Höhe der stufenförmigen Auflageausnehmung. Der Stützrand 14 besteht in sei-20 ner Länge abwechselnd aus in dieser Höhe endenden Schalenwänden und entsprechend ausgefüllten Zwischenräumen im Bereich der jeweiligen Querstege zwischen den Schalen. Die stufenförmige Auflageausnehmung 15 ist dabei so breit, daß neben ihrer vertikalen Wand eine mit 25 Ortbeton aufzufüllende Anschlußfuge 16 verbleibt.
 - Fig. 6 zeigt die Verwendung von Rippendeckenelementen 1, im Querschnitt dargestellt, zur Herstellung einer besonders dicken Decke. Vor dem Aufbringen der Ortbetonschicht 9 sind zusätzliche schalenförmige Verdrängungskörper 12 mit etwa den Schalen 2 entsprechenden Abmessungen auf diese aufgelegt worden. In Fig. 6 sind Verdrängungskörper 12 bis 12c unterschiedlicher Beschaffenheit und Höhe dargestellt: Der Verdrängungskörper 12, relativ niedrig, besteht aus einem Kunststoffkörper, der Verdrängungskörper 12a ist eine Betonschale, der Verdrängungskörper 12b besteht "massiv" aus einem ge-

1 schäumten Material und der Verdrängungskörper 12c aus Leichtbauplatten.

Die Erfindung ist nicht auf die Ausführungsbeispiele

5 beschränkt. Im Rahmen der Erfindung können die Abmessungen eines Rippendeckenelements variieren. Zusätzlich können auch in den Querstegen Bewehrungen vorgesehen sein. Bei der Herstellung der Decke mit erfindungsgemäßen Rippendeckenelementen ist eine zusätzliche, flächige Bewehrung im Ortbeton vorgesehen, die in den Figuren nicht dargestellt ist.

PATENTANWALTE

REPRESENTATIVES BEFORE THE EUROPEAN PATENT OFFICE

-1-

A. GRÜNECKER

H. KINKELDEY

W. STOCKMAIR

K. SCHUMANN

P. H. JAKOB

DPL-ING

G. BEZOLD DR REA NAT DIPL-OHEM

8 MÜNCHEN 22

14. April 1981 EP 325-21/My

10

1

5

15

20 Herr Ing.grad. Heinz Carl Waldstraße 16, 8644 Pressig

25 Patentansprüche

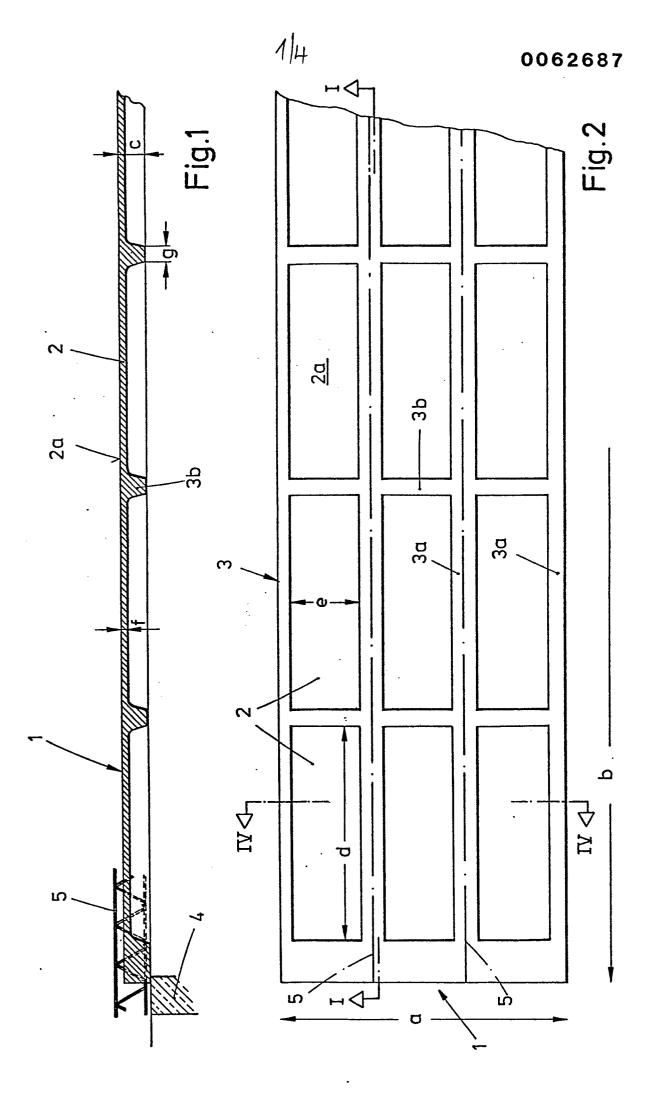
1. Teilfertiges Rippendeckenelement mit einem, aus Beton vorgefertigten Gitterrost und an diesen angeformten, die Gitterrostöffnungen nach oben abdeckenden, im wesentlichen ebene Oberseitenflächen aufweisenden Schalen, mit Bewehrungen im Gitterrost, die vor dem Aufbringen einer die Schalen um wenigstens 3 cm überdeckenden, insbesondere flächig bewehrten, Ortbetonschicht nach oben herausragen, wobei die Maximaldicke der Elemente ca. 25 cm beträgt, dadurch gekenn zeichne den Schalen (2) bis zu deren

- 1 Oberseitenflächen (2a) ausfüllt, so daß das Element (1) eine ebene Oberfläche hat.
- 2. Element nach Anspruch 1, dadurch gekenn5 zeichnet, daß die Schalen (2) eine Höhe (c) von
 16 bis 18 cm aufweisen.
- 3. Element nach Anspruch 1 und 2, dadurch ge-kennzeichnet, daß die Schalen (2) eine
 10 Wandstärke (f) von etwa 2 cm aufweisen.
- 4. Element nach wenigstens einem der Ansprüche 1
 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß an den Gitterrost (3') eine faserbewehrte Untersichtsplatte
 15 (11) angegossen ist.
 - 5. Element nach Anspruch 4, dadurch gekennzeichnet, daß der Gitterrost (3') an seiner Unterseite (10) aufgerauht ist.
 - 6. Element nach wenigstens einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeich net, daß der Gitterrost (3') wenigstens einen von zwei Arten zum Anstoß an ein Nachbarelement bestimmte Randbereiche (13

- 25 bzw. 14) aufweist, von denen einer (13) als Untertritt mit einer abgestuften Auflage (15) und der andere (14) als Stützrand zum Aufsetzen auf die Auflage ausgebildet ist.
- 7. Element nach Anspruch 6, dadurch gekennzeichnet, daß der den Untertritt bildende Randbereich (13) eine dem gesamten Zwischenraum plus einer
 Schalenwand entsprechende Form und eine stufenförmige
 Auflageausnehmung (15) am oberen Längsrand aufweist,
 und daß der Stützrand (14) aus in einem der Höhe der
 Auflageausnehmung entsprechenden Abstand von der Schalenoberflächenseite (2a) endenden Schalenwänden und
 längs des Randbereiches entsprechend ausgefüllten Zwi-

- 1 schenräumen besteht.
 - 8. Element nach Anspruch 6 oder 7, dadurch ge-kennzeich net, daß die Auflageausnehmung (15) eine die Breite des Stützrandes (14) übertreffende Breite zum Bilden einer mit Ortbeton zu füllenden Anschlußfuge (16) zwischen benachbarten Elementen aufweist.
- 9. Decke, hergestellt aus Elementen nach wenigstens einem der Ansprüche 1 bis 8 und einer Ortbetonschicht, dadurch gekennzeich chnet, daß für besonders dicke Decken zusätzlich schalenförmige Verdrängungskörper (12, 12a, 12b, 12c) auf den Scha-
- 15 len (2) liegend in die Ortbetonschicht (9) eingegossen sind.

25



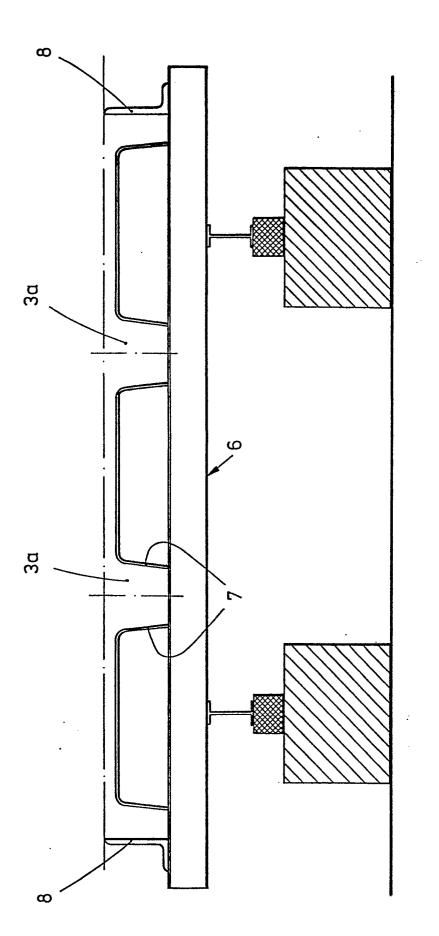
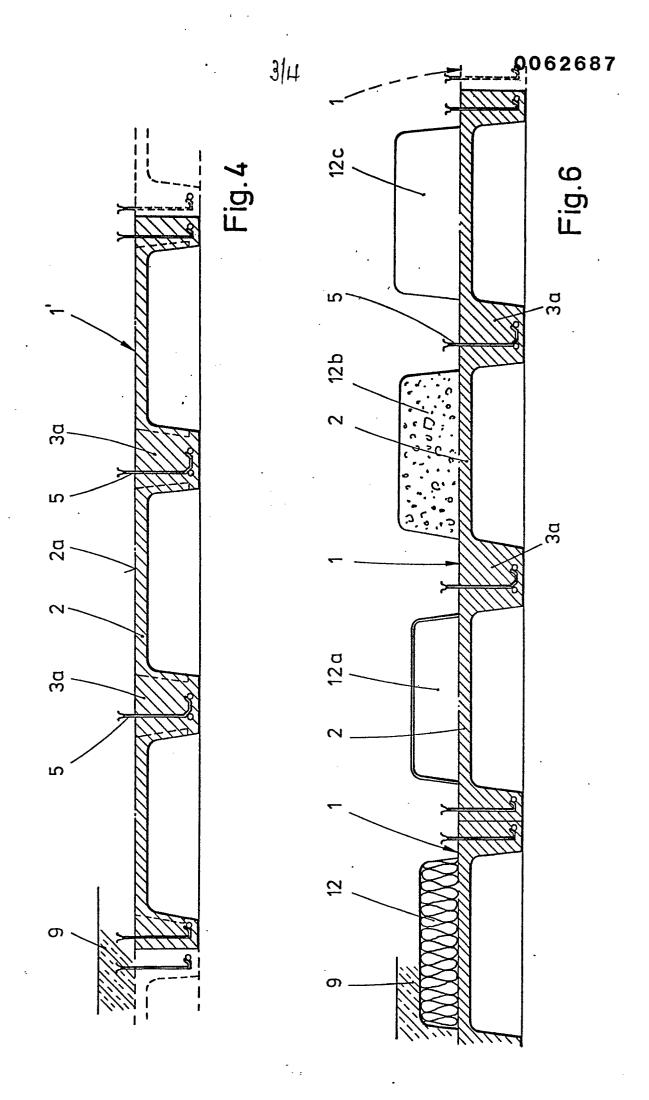


Fig. 3



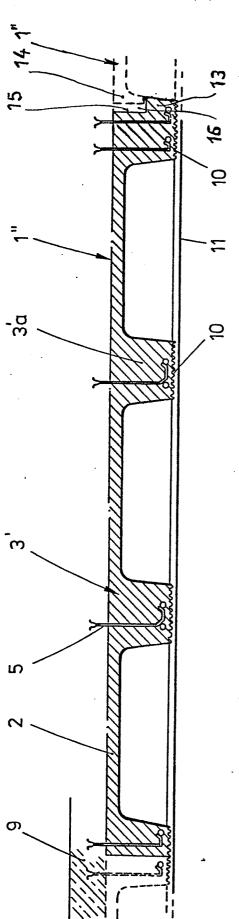


Fig. 5

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

EP 81 10 2859

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE				KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. Cl.)
Kategorie	Kennzeichnung des Dokumen maßgeblichen Teile	ts mit Angabe, sowelt erforderlich, der	betrifft Anspruch	
	FR - A - 1 585 * Seite 2, Ze Abbildunger	eilen 19-24; 42-44;	1,9	E 04 B 5/23 E 04 C 2/50
	* Seite 1, Sr 19; Seite 2	oalte 2, Zeilen 6- 2, Spalte 1, Zeilen 11dungen 1-3 *	1,3,4	
	,, ,,			,
	FR - A - 2 115 SEN)	435 (LEMMING PEDER-	1,7,8	RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int. Cl. ³)
	•			E 04 B E 04 C
	DE - A - 1 911 * Seite 11, 2 dung 3 *	445 (DENNERT) Zeilen 9,10; Abbil-	6	
A	DE - A - 2 235 647 (THOMA) * Anspruch 8; Abbildung 1 *		5	KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE X: von besonderer Bedeutung A: technologischer Hintergrund O: nichtschriftliche Offenbarung P: Zwischenliteratur T: der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E: kollidierende Anmeldung D: in der Anmeldung angeführte Dokument L: aus andern Gründen angeführtes Dokument &: Mitglied der gleichen Patent-
X	Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt.			familie, übereinstimmende Dokument
Abschlußdatum der Recherche Prüfer Den Haag 03–12–1981			Prüfer	DALL'ANESE