



Europäisches Patentamt

(19)

European Patent Office

Office européen des brevets

(11) Veröffentlichungsnummer:

0 070 964

A3

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(21) Anmeldenummer: 82103067.3

(51) Int. Cl.³: D 06 H 7/22

(22) Anmeldetag: 08.04.82

(30) Priorität: 31.07.81 DE 3130335

(71) Anmelder: Kurt Ehemann Spezialmaschinenfabrik
GmbH & Co. KG
Johann-Schmidt-Strasse 17-21
D-2870 Delmenhorst(DE)

(43) Veröffentlichungstag der Anmeldung:
09.02.83 Patentblatt 83/6

(72) Erfinder: Ehemann, Gero
Birkenweg 15
D-2831 Gross Ippener(DE)

(88) Veröffentlichungstag des später
veröffentlichten Recherchenberichts: 30.05.84

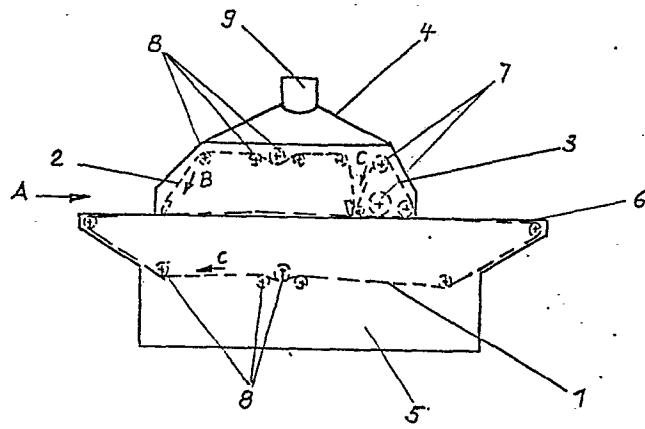
(74) Vertreter: Kern, Wolfgang Dipl.-Ing. et al,
Patentanwälte Tischer, Kern & Brehm
Albert-Rosshaupter-Strasse 65
D-8000 München 70(DE)

(84) Benannte Vertragsstaaten:
AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

(54) Verfahren und Vorrichtung zum automatischen oder halbautomatischen Trennen von abgepassten textilen Stoffteilen.

(57) Die Erfindung betrifft ein Verfahren sowie eine Vorrichtung zur automatischen oder halbautomatischen Trennung von abgepassten, textilen Stoffteilen, insbesondere gestrickten Teilen, deren Trennstellen mit Schmelztrennfäden versehen sind, wobei die textilen Stoffteile einer Wärmebehandlung ausgesetzt werden, durch die die Schmelztrennfäden aufgeschmolzen werden und während dieser Behandlung vollständig voneinander getrennt werden. Hierzu werden die auf einem Förderband in eine beheizte Ausrüstvorrichtung einlaufenden, durch Schmelztrennfäden miteinander verbundenen Stoffteile einer oberflächlichen Frictionswirkung

bei gleichzeitiger Erwärmung und dadurch bewirkter Aufschmelzung der Schmelztrennfäden unterworfen, die dadurch zustandekommt, daß das die Stoffteile transportierende untere Förderband (1) eine größere Geschwindigkeit aufweist als ein mit den Stoffteilen oberhalb des unteren Förderbandes in Berührung tretendes oberes Förderband (2). Mit Hilfe eines diesem oberen Förderband (2) nachgeschalteten weiteren oberen Förderbandes (3), dessen Geschwindigkeit derjenigen des unteren Förderbandes (1) entspricht, werden die abgetrennten Stoffteile aus der Trennzone entfernt.





EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betreift Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. Cl. 3)
D, Y	DE-A-2 702 112 (KURT EHEMANN) * Seite 9, Zeilen 20-30; Figur 1 * ---	1, 2	D 06 H 7/22 D 04 B 19/00 //
Y	FR-A-2 348 298 (STAFLEX INTERNATIONAL) * Seite 5, Zeilen 14-24; Figur *	1, 2	
A	DE-A-2 653 227 (GERHARD RUCKH) * Seite 7, Zeile 31 - Seite 8, Zeile 6; Figuren 1, 2 *	1, 2, 4	
A	DE-A-2 705 851 (GERHARD RUCKH) * Seite 7, Zeilen 21-34; Figur *	1, 2, 5	
A	FR-A-2 439 251 (LAINIERE DE ROUBAIX) -----		RECHERCHIERTE SACHGEBiete (Int. Cl. 3)
			D 06 H D 04 B
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt.			
Recherchenort DEN HAAG	Abschlußdatum der Recherche 29-02-1984	Prüfer VAN GELDER P.A.	
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTEN		E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus andern Gründen angeführtes Dokument	
X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : nichtschriftliche Offenbarung P : Zwischenliteratur T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze		& : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument	