(19) Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets

(11) Veröffentlichungsnummer: **0 072 425**
A3

(12) EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(21) Anmeldenummer: **82106085.2**

(22) Anmeldetag: **07.07.82**

(51) Int. Cl.⁴: **D 04 B 9/12**

(30) Priorität: **30.07.81 AT 3352/81**

(43) Veröffentlichungstag der Anmeldung: **23.02.83 Patentblatt 83/8**

(84) Benannte Vertragsstaaten: **AT CH DE FR GB IT LI**

(88) Veröffentlichungstag des später veröffentlichten Recherchenberichts: **18.09.85 Patentblatt 85/38**

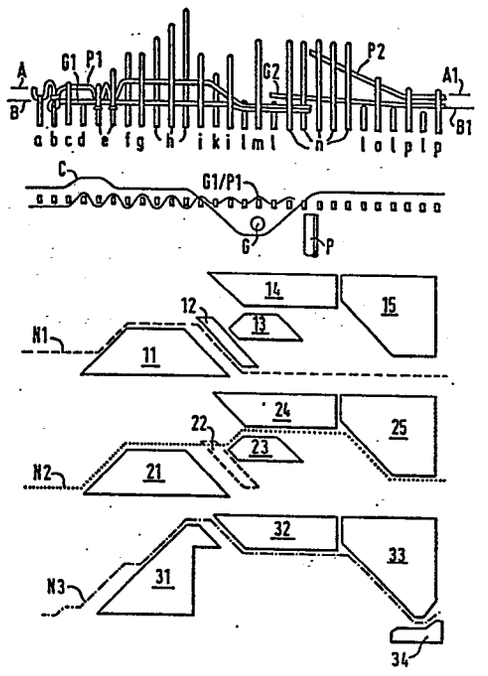
(71) Anmelder: **Schmidt, Ursula Dorothea, Nordring 150, D-6082 Mörfelden-Walldorf 2 (DE)**

(72) Erfinder: **Schmidt, Walter Richard, Dr.-Geschmeidler-Strasse 19/2, A-3500 Krems/Donau (AT)**

(74) Vertreter: **KUHNEN & WACKER Patentanwaltsbüro, Schneggstrasse 3-5 Postfach 1729, D-8050 Freising (DE)**

(54) Verfahren zur Herstellung gemusterter Plüschwaren, sowie Rundstrickmaschine hierfür.

(57) Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung von gemusterten Plüschwaren auf Rundstrickmaschinen mit Nadelzylinder und Platinenring, wobei sich die nach diesem Verfahren hergestellte Ware dadurch auszeichnet, daß ausschließlich durch die Auswahl der die Grundware erzeugenden Zungennadeln (1) unterschiedliche, aus unterschiedlichen Materialien bestehende Plüschflächen mustermäßig angeordnet sind, wobei in den jeweiligen Musterflächen allein das zur Plüschhenkelbildung vorgesehene Material (P_1, P_2) mit einem Grundfaden (G_1, G_2) Maschen bildet und die Fadenflottungen aller weiteren in der gleichen Musterreihe vorgesehenen Grund- und Plüschfäden (G_1, G_2, P_1, P_2) durch vorbestimmtes Einbinden als Fangmaschen (Futterfäden) in der Grundware verankert sind. Mit einer an sich bekannten Auswahleinrichtung zur Nadelsteuerung lassen sich somit mit hoher Produktionssicherheit gemusterte Plüschwaren mit hoher Poldichte und mit durch die aussetzenden Grund- und Plüschfäden (G_1, G_2, P_1, P_2) verdichteter Grundware herstellen. Durch Weglassen von Plüschfäden (P_1, P_2) in wenigstens einer Gruppe von Systemen können zusätzlich auch Reliefeffekte erzielt werden.



EP 0 072 425 A3

Europäisches Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung: 0072425

EP 82 10 6085

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE

Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. Cl. ³)
A	US-A-2 710 527 (RADIN)		D 04 B 9/12
A	GB-A-2 057 021 (TERROT STRICKMASCHINEN)		
A	US-A-3 937 037 (MOODY)		

RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int. Cl. ³)

D 04 B

Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt.

Recherchenort	Abschlußdatum der Recherche	Prüfer
DEN HAAG	29-05-1985	VAN GELDER P.A.

KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTEN

X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet
Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie
A : technologischer Hintergrund
O : nichtschriftliche Offenbarung
P : Zwischenliteratur
T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze

E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist
D : in der Anmeldung angeführtes Dokument
L : aus andern Gründen angeführtes Dokument

& : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument