(11) Veröffentlichungsnummer:

0 073 925

A1

12

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(21) Anmeldenummer: 82106926.7

51 Int. Ci.3: H 01 H 33/66

(22) Anmeldetag: 30.07.82

(30) Priorität: 26.08.81 DE 3133799

(43) Veröffentlichungstag der Anmeldung: 16.03.83 Patentblatt 83/11

(84) Benannte Vertragsstaaten: DE GB NL

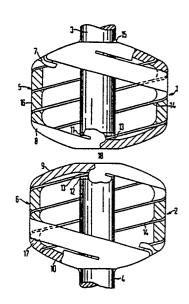
(71) Anmelder: SIEMENS AKTIENGESELLSCHAFT Berlin und München Wittelsbacherplatz 2 D-8000 München 2(DE)

72) Erfinder: Peche, Gerhard, Dr. Dipl.-Ing. Lenther Steig 10 D-1000 Berlin 13(DE)

72) Erfinder: Bialkowski, Günter Am Dorfanger 26 D-1000 Berlin 26(DE)

(54) Kontaktanordnung für Vakuumschalter.

(57) Die Erfindung bezieht sich auf eine Kontaktanordnung für Vakuumschalter mit einem Paar voneinander trennbaren Kontaktbolzen (3, 4), die von hohlen diskusförmigen Kontaktscheiben (5, 6) umgeben sind. Diese Kontaktanordnung soll eine solche Kontaktgeometrie haben, daß eine äußere Spule zum Erzeugen eines Magnetfeldes vermieden wird. Die Erfindung sieht hierzu vor, daß die Seitenwände (7, 8, 9, 10) der Kontaktscheiben (5, 6) eine spiralförmig in beiden Kontaktscheiben (5, 6) gleichsinnig umlaufende Schlitzung (14) aufweisen, so daß Spulenwindungen (16, 17) mit einer solchen Steilheit gebildet sind, daß im Ausschaltmoment ein axiales magnetisches Feld erzeugbar ist. Eine erfindungsgemäße Kontaktanordnung wird bei Vakuumschaltröhren verwendet.



SIEMENS AKTIENGESELLSCHAFT Berlin und München Unser Zeichen VPA 81 P 1 1 1 9 E

Kontaktanordnung für Vakuumschalter

Die Erfindung betrifft eine Kontaktanordnung für Vakuumschalter nach dem Oberbegriff des Anspruchs 1. Eine 5 solche Kontaktanordnung ist aus der DE-PS 27 40 994 bekannt.

Die Grenzausschaltleistung von Vakuumschaltröhren mit scheibenförmigen Kontakten ist in aller Regel niedriger 10 als die Grenzausschaltleistung von topfförmigen Kontakten, wenn die Metalldampfbogenentladung auf dem Rand des Topfkontaktes durch schräge Schlitze in der Mantelfläche des Topfkontaktes magnetisch umläuft. Durch die umlaufende kontrahierte Bogenentladung wird eine unzu-15 lässige Überhitzung des Kontaktmaterials während der Brennzeit der Bogenentladung vermieden. Im Verlauf der letzten Jahre erreichte man eine erhebliche Erhöhung der Grenzausschaltleistung von Vakuumschaltröhren, indem parallel zur Achse der Vakuumschaltröhre ein zusätzli-20 ches magnetisches Feld vorgesehen wird, das vom Ausschaltstrom direkt erzeugt wird. Technisch sind Lösungen bekannt in denen eine Spulenanordnung in der Höhe der Brennkammer direkt vom Strom der Röhre durchflossen wird und im Ausschaltaugenblick das für die Schaltleistungs-25 erhöhung notwendige magnetische Feld erzeugt. Bei dieser bekannten technischen Lösung durchfließt der Betriebsund Kurzschlußausschaltstrom permanent die um die Schaltkammer der Röhre gelegte Spule, die elektrisch in Reihe mit der Vakuumschaltröhre geschaltet ist. Diese bekannte

23

Rb 1 Pj 24.08.1981 technische Lösung hat zwei Nachteile. Zum einen muß die Spule elektrisch voll gegen die Brennkammer isoliert sein, da zwischen Brennkammer und dem Potential des Kontaktes, der mit der Spule verbunden ist, im ausgeschalteten Zustand mindestens die halbe Klemmspannung liegt. Zum anderen muß die Spule für den Betriebs- und Kurzzeitstrom dimensioniert werden.

Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, Vakuumschalter10 kontakte mit einer solchen Kontaktgeometrie zu schaffen,
daß eine äußere Spule vermieden wird. Diese Aufgabe wird
erfindungsgemäß durch eine Kontaktanordnung für Vakuumschalter mit den Merkmalen des Patentanspruches 1 gelöst.

15 Weitere vorteilhafte Ausgestaltungen und Weiterbildungen der Erfindung sind Gegenstand zusätzlicher Ansprüche.

Die vorgeschlagene Kontaktgeometrie hat den wesentlichen Vorteil, daß eine äußere Spule vermieden wird. Die ver20 längerten schräggeschlitzten Diskusscheibenkontakte erzeugen erst im Ausschaltmoment das notwendige axiale Magnetfeld durch Abheben der Kontaktbolzen von der Innenseite der Diskusscheibenkontakte.

25 Die Erfindung soll nun an Hand eines bevorzugten Ausführungsbeispiels unter Bezugnahme auf die beigefügte Zeichnung näher erläutert werden.

Die Figur zeigt im Schnitt eine Kontaktanordnung für Vakuumschalter gemäß der Erfindung. Bei den in der Figur dargestellten Schaltkontakten 1, 2 mit einem feststehenden Kontaktbolzen 3 und einem bewegbaren Kontaktbolzen 4 sind deren einander gegenüberstehende Stirmflächen 11,12

von diskusförmigen, einen ringförmigen inneren Hohlraum aufweisenden Kontaktscheiben 5, 6 umgeben, die mit ihren einander abgewandten Seiten 7, 10 an den Kontaktbolzen 3, 4 befestigt sind. Die Stirnflächen 11, 12 der 5 Kontaktbolzen 3, 4 sind gegenüber den Innenwänden der einander zugewandten Seiten 8, 9 der Kontaktscheiben 5, 6 mit diesen jeweils einen Innenspalt 13 bildend zurückversetzt. Die massiven Kontaktbolzen 3, 4 bestehen vorzugsweise aus Kupfer und können zweckmäßig in ihrer 10 Festigkeit durch einen einprozentigen Zusatz von Bor, Beryllium, Chrom und/oder Zirkon erheblich verbessert werden. Die Stirnflächen 11, 12 der Kontaktbolzen 3, 4 sind durch die diskusförmigen Kontaktscheiben 5, 6 oberflächlich bedeutend vergrößert. Dabei sind die einander zugekehrten Seiten 8, 9 aus einem geeigneten, dem Lichtbogen widerstehenden Kontaktmaterial, vorzugsweise Chrom-Kupfer, Wolfram-Kupfer, Kobalt-Kupfer oder Molybdän-Kupfer, hergestellt und mit den Gegenseiten 7, 10 der diskusförmigen Schaltkontaktscheiben 5, 6 an einer ringförmigen Außennaht mit den Kontaktbolzen 3, 4 hart 20 verlötet. Die einander abgewandten Seiten der Kontaktscheiben 5, 6 bestehen vorzugsweise aus reinem Kupfer oder aus Kupfer, dem 1 bis 3 % Bor, Beryllium, Chrom und/oder Zirkon hinzulegiert ist. Zur Erzeugung des 25 axialen Feldes, das die Grenzausschaltleistung wesentlich erhöht, werden die die Kontaktbolzen 3, 4 umgebenden diskusförmigen Kontaktscheiben 5, 6 mit Schlitzen 14 gleichsinnig versehen, so daß erst im Ausschaltaugenblick bei Entlastung der Kontakte die Bolzen 3, 4 30 von den diskusförmigen Kontaktscheiben 5, 6 unter Bildung der Spalte 13 abheben und der Strom so auf die diskusförmigen Kontaktscheiben kommutiert, daß er bei Durchfließen dieser Körper in den Spulenwindungen 16, 17

81P 1119 E VPA

ein axiales magnetisches Feld erzeugt. Die sich über die Kontaktbolzen, die geschlossenen Spalte 13 und den Hauptkontaktspalt 18 abstützende Kontaktkraft übt keine Kräfte auf den diskusförmigen Kontaktkörper aus. Im Aug-5 schaltmoment entsteht das notwendige axiale Magnetfeld durch den Übergang des Stromes von den Kontaktbolzen am den diskusförmigen Kontaktkörper. Die Metalldampfentladung im Hamptspalt 18 beansprucht durch die magnetische Feldstärke die Oberfläche des Kontaktmaterials nur wenig, 10 da der Bogen durch das magnetische Feld nicht von der diffusen Entladung in die kontrahierte Entladung die zu gefährlichen Überhitzungen der Kontaktoberfläche führer kann, übergehen kann. Demzufolge kann auf eine magnetische Bewegung der über die gesamten Oberflächen 8, 9 veteilten diffusen Entladung verzichtet werden.

15

20

Mit größer werdender Grenzausschaltleistung muß der Schlitzwinkel des diskusförmigen Körpers im Bezug zur Achse größer werden, um die Zahl der durch Schlitzung erzeugten Wimdungen und damit die Feldstärke zu erhöher Der gleiche Effekt kann auch bei festgehaltenem Neigungswinkel, durch Verlängerung der diskusförmigen Körper erreicht werden. Die erfindungsgemäß vorgeschlagene Kontaktgeometrie ist in ihrer diskusförmigen Scheibe schwach elastisch, so daß unter Kontaktdruck sich auch 25 die Innenspalte zwischen den Flächen 11, 12 der Kontaktbolzen 3, 4 und den Innenwänden der einander zugewandter Seiten 8, 9 der Kontaktscheiben 5, 6 schließen. Dadurch wird ein kleiner Bahnwiderstand des geschlossenen Strompfades erreicht und die Deformation der Diskusscheiben vermieden. Im Abschaltaugenblick öffnen sich zunächst die Innenspalte 13 zwischen den Stirnflächen 11, 12 der

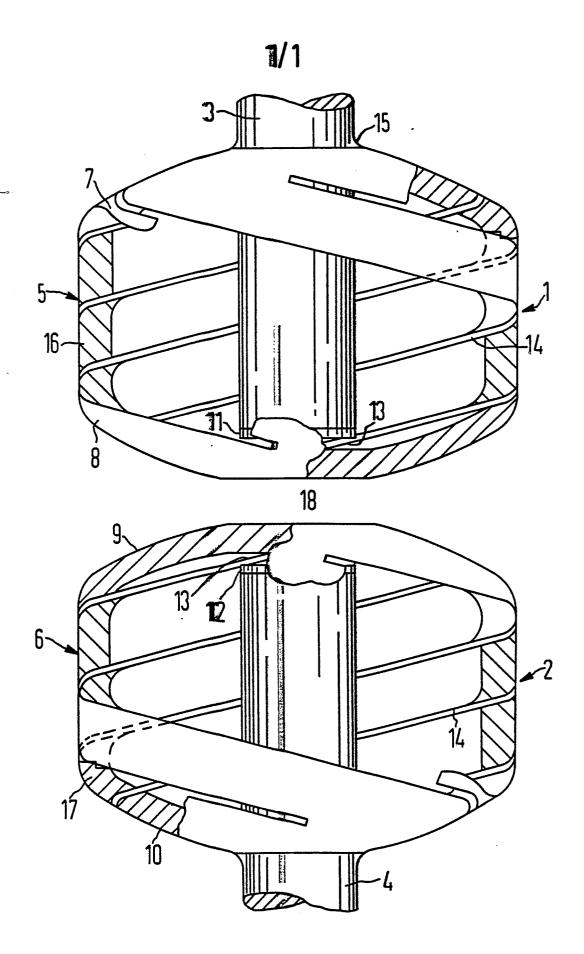
Kontaktbolzen 3, 4 und den Innenwänden der einander zugewandten Seiten 8, 9 der Kontaktscheiben 5, 6, so daß der zwischen den beiden einander zugewandten Seiten 8, 9 gezündete Lichtbogen nur über die Kontaktscheiben 5, 6 gespeist wird.

- 5 Patentansprüche,
- 1 Figur.

Patentansprüche

- Kontaktanordnung für Vakuumschalter mit einem feststehenden und einem bewegbaren Kontaktbolzen, deren einander gegenüberstehende Endbereiche jeweils von einer diskusförmigen einen ringförmigen inneren Hohlraum bildenden annähernd einander gleichen Kontaktscheiber umgeben sind, die mit ihren einander abgewandten Seitenwänden an dem jeweiligen Kontaktbolzen befestigt und mit ihren einander zugewandten Seitenwänden von der Stirnfläche des jeweiligen Kontaktbolzens durch einen Spalt getrennt sind, wobei die einander zugewandten Seitenwände der beiden Kontaktscheiben jeweils eine geschlossene Innen- und Außenfläche aufweisen und der Spalt zwischen der jeweiligen Innenfläche und der Stirnseite des jeweiligen Kontaktbolzens gebildet ist,
- 15 dadurch gekennzeichnet, daß die Seitenwände (7, 8, 9, 10) der Kontaktscheiben (5, 6) eine spiralförmig in beiden Kontaktscheiben (5, 6) gleichsinnig umlaufende Schlitzung (14) aufweisen, so daß Spulenwindungen (16, 17) mit einer solchen Steilheit gebildet sind, daß im Ausschaltmoment ein axiales magnetisches Feld erzeugbar ist.
- Kontaktanordnung nach Anspruch 1, dad urch gekennzeich net, daß die Kontaktbolzen
 (3, 4) aus Kupfer bestehen.
- 3. Kontaktanordnung nach Anspruch 2, d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t , daß die Kontaktbolzen (3, 4) aus Kupfer bestehen, das einen einprozentigen
 30 Zusatz von Bor, Beryllium, Chrom und/oder Zirkon enthält.

- 4. Kontaktanordnung nach einem der Ansprüche 1 bis 3, da durch gekennzeich ich net, daß die einander zugewandten Seitenwände (8, 9) der Kontaktscheiben (5, 6) aus Chrom-Kupfer, Wolfram-Kupfer, Kobalt-Kupfer oder Molybdän-Kupfer bestehen.
- 5. Kontaktanordnung nach einem der Ansprüche 1 bis 4, da durch gekennzeichen the todaß die einander abgewandten Seitenwände (7, 10) der Kontakt10 scheiben (5, 6) aus reinem Kupfer oder aus Kupfer, dem 1 bis 3 % Bor, Beryllium, Chrom und/oder Zirkon hinzulegiert ist, bestehen.



-**F**----

.

.

.

. -



EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

82 10 6926 EP

Katasasia	EINSCHLÄGIGE DOKUI Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, so	weit erforderlich, Betrifft	KLASSIFIKATION DER
Categorie	der maßgeblichen Teile	Anspruch	ANMELDUNG (Int. Ci. 3)
Y	US-A-3 014 107 (GENERAL ELECTRIC COMPANY) * Spalte 2, Zeilen 17-72		н 01 н 33/66
У	 FR-A-2 346 840 (SIEMENS * Seite 2 *	1	
A	FR-A-2 030 707 (MITSUBI DENKI) * Abbildung 3 *	SHI 1	
D,A	 GB-A-2 004 125 (SIEMENS * Seite 2, Zeilen 9-25 *		
A	DE-A-2 902 489 (SIEMENS * Seite 6, Absatz 3 *	1-3	RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int. Cl. ³)
A	DE-A-2 638 700 (SIEMENS * Seite 1, Anspruch 2 *	2,3	H 01 H 33/00 H 01 H 1/00
		-	
De	er vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patenta	ansprüche erstellt.	
	Recherchenort Abschluße DEN HAAG 16-	datum der Recherche -12-1982 JANS	Prüfer SENS DE VROOM P

EPA Form 1503.

You besonderer Bedeutung allein betrachtet
 You besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie
 A: technologischer Hintergrund
 O: nichtschriftliche Offenbarung
 P: Zwischenliteratur
 T: der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze

D: in der Anmeldung angeführtes Dokument L: aus andern Gründen angeführtes Dokument

&: Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument