(1) Veröffentlichungsnummer:

0 081 677 A1

12

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

- ② Anmeldenummer: 82110335.5
- 22 Anmeldetag: 10.11.82

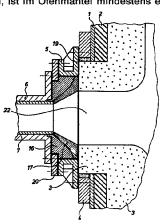
(a) Int. Cl.³: **B 22 D 11/04**, B 22 D 11/10, B 22 D 11/14

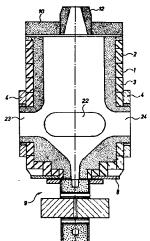
30 Priorität: 21.11.81 DE 3146268

- Anmelder: Mannesmann Rexroth GmbH, Postfach 340 Jahnstrasse 3 - 5, D-8770 Lohr/Main (DE)
- Veröffentlichungstag der Anmeldung: 22.06.83 Patentblatt 83/25
- Erfinder: Scherer, Manfred, Rodenbacher Strasse 20, D-8770 Lohr/Main (DE)

- 84 Benannte Vertragsstaaten: AT CH FR GB IT LI
- Vertreter: Fink, Heinrich, Dipl.-Ing.,
 Postfach 527 Hindenburgstrasse 44, D-7300 Esslingen (Neckar) (DE)
- 64 Warmhalteofen für eine waagerechte Stranggussanlage.
- (a) Ein Warmhalteofen für eine waagerechte Stranggußanlage hat eine waagerechte Gießöffnung (22 bis 24) im Ofenmante! (1), eine die Gießöffnung umgebende Frontplatte (4) und einen von der Frontplatte nach Belieben lösbaren Zwischenflansch (5) zum Anbringen mindestens einer Kokille (6). Um den Ausstoß des Warmhalteofens wesentlich zu vergrößern, ist im Ofenmantel mindestens eine im Winkel

zur ersten Gießöffnung angeordnete, zusätzliche Gießöffnung vorgesehen, die ebenfalls von einer Frontplatte umgeben ist, an der ein von dieser nach Belleben lösbarer Zwischenflansch zum Anbringen einer zusätzlichen Kokille vorgesehen ist.





ACTORUM AG

DIPL.-ING. H. FINK PATENTANWALT . D 7300 ESSLINGEN BEI STUTTGART . HINDENBURGSTRASSE 44

Patentanwalt FINK - D 7300 Esslingen (Neckar), Hindenburgstraße 44

15

20

22. Sept. 1981 By P 6729
121.620F

Mannesmann Rexroth GmbH, Jahnstraße 3-5, 8770 Lohr/Main

"Warmhalteofen für eine waagerechte Stranggußanlage"

Die Erfindung bezieht sich auf einen Warmhalteofen entsprechend dem Oberbegriff des Anspruches 1.

5 Bei einem bekannten Warmhalteofen der vorgenannten Art kann nach dem Entleeren des Ofens bis unterhalb des unteren Randes der waagrechten Gießöffnung die Kokille rasch gegen eine andere Kokille ausgewechselt werden, ohne daß der Warmhalteofen deshalb abzukühlen braucht 10 (DE-OS 27 07 533).

Der vorliegenden Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, den Ausstoß des Warmhalteofens wesentlich zu vergrößern. Diese Aufgabe wird durch die Merkmale im Kennzeichnungszeichnungsteil des Anspruches 1 erfindungsgemäß gelöst. An der zusätzlichen Gießöffnung muß die Kokille ebenfalls mittels eines Zwischenflansches angeordnet sein, um ohne Abkühlen des Warmhalteofens im wesentlichen auf Umgebungstemperatur eine der Gießöffnungen stillegen oder diese Kokille nach entsprechender Leerung des Warmhalteofens gegen eine andere Kokille auswechseln zu können. Wenn alle Kokillen wegen Änderung oder Unbrauchbarkeit ausgewechselt werden müssen, wird der Warmhalteofen bis zum untersten Rand der

untersten Gießöffnung entleert. Nach dem Auswechseln der Kokille oder der Kokillen kann der Warmhalteofen wieder angefahren werden und ist wieder ständig betriebsbereit.

5

Die Ansprüche 2 und 3 betreffen bevorzugte Weiterbildungen des Gegenstandes der Erfindung.

Weitere Vorteile ergeben sich aus der Beschreibung und 10 der Zeichnung. In dieser ist ein Warmhalteofen als Ausführungsbeispiel des Gegenstandes der Erfindung schematisch dargestellt. Es zeigen

- Fig. 1 und 2 jeweils einen lotrechten Schnitt in zwei senkrecht zueinander stehenden Ebenen,
 - Fig. 3 einen Ausschnitt aus Fig. 1 oder 2 mit zusätzlichen Teilen.

Ein Ofenmantel 1 ist aus Grobblechplatten zusammenge-20 schweißt und mit feuerfesten Steienen 2 und einer Schicht 3 aus einer feuerfesten Masse ausgekleidet. Der Warmhalteofen ist im Querschnitt etwa quadratisch ausgebildet und hat auf drei Seiten je eine Gießöffnung 22 bzw. 23 bzw. 24. Jede der Gießöffnungen 22 bis 24 25 durchsetzt eine auf dem Ofenmantel 1 befestigte gußeiserne Frontplatte 4. An jeder der Frontplatten ist ein Zwischenflansch 5 (Fig. 3) mit Kokille 6 und Kühler 7 befestigt. An der Unterseite des Warmhalteofens ist ein am Ofenmantel 1 fest angeschweißter Flansch 8 zur 30 Anbringung eines Induktors 9 vorgesehen. Auf der Oberseite des Warmhalteofens ist ein abnehmbarer Deckel 10 angeordnet, der mit einer feuerfesten Masse ausgegossen ist und einen Brennerstein 12 zur Aufnahme eines nicht dargestellten Brenners aufweist. Im unteren Bereich des 35 Warmhalteofens ist eine Temperaturmeßstelle 13 vorge-

22. Sept. 1981 By P 6729
121.620F

Zwischenflansches 5 ist auf der Frontplatte 4 mittels Paßstiften genau festgelegt. Der Bereich zwischen der Kokille 6 und der die Steine 2 bedeckenden Schicht 3 wird durch einen von einem Isolierkörper 16 umgebenen Zuführtrichter 17 überbrückt. Der Isolierkörper 16 besteht aus einer Isoliermasse und der Zuführtrichter 17 aus einer feuerfesten Masse. An der Stoßstelle zwischen der Mündung der Gießöffnung 22 oder 23 oder 24 und dem Zuführtrichter 17 sind die lichten Ausnehmungen jeweils gleich. Die Gießöffnungen 22 bis 24 sind im wesentlichen oval ausgebildet und verlaufen mit waagerechten Achsen und im wesentlichen mit waagerechten Wänden, wobei auch eine nach außen sich erweiternde Keilform vorgesehen sein kann.

10

15

20

25

30

Zwischen der Frontplatte 4 und dem Zwischenflansch 5 ist eine Dichtung 19 in Form einer Asbestplatte oder dgl. vorgesehen. Der die Kokille 6 umgebende Kühler 7 ist mit seinem Flansch an einem Haltering 20 mittels Schrauben lösbar befestigt, der seinerseits an dem Zwischenflansch 5 ebenfalls mittels Schrauben lösbar befestigt ist. Zum Ausrichten der Kokille können am Befestigungsflansch des Kühlers 7 Langlöcher vorgesehen sein. Es ist möglich, an dem Zwischenflansch 5 mehrere Kokillen 6 anzuordnen.

Jede der Gießöffnungen 22 bis 24 ist mit einer Frontplatte 4 und daran angebrachtem, jeweils mindestens
eine Kokille tragenden Zwischenflansch 5 versehen. Die
Gießöffnungen 22 bis 24 sind jeweils gleich ausgebildet
und in gleicher Höhe angeordnet. Sie können
auch unterschiedlich ausgebildet und in unterschiedlichen Höhen angeordnet sein.

Patentonwalt FINK - D 7300 Esslingen (Neckar), Hindenburgstraße 44

20

25

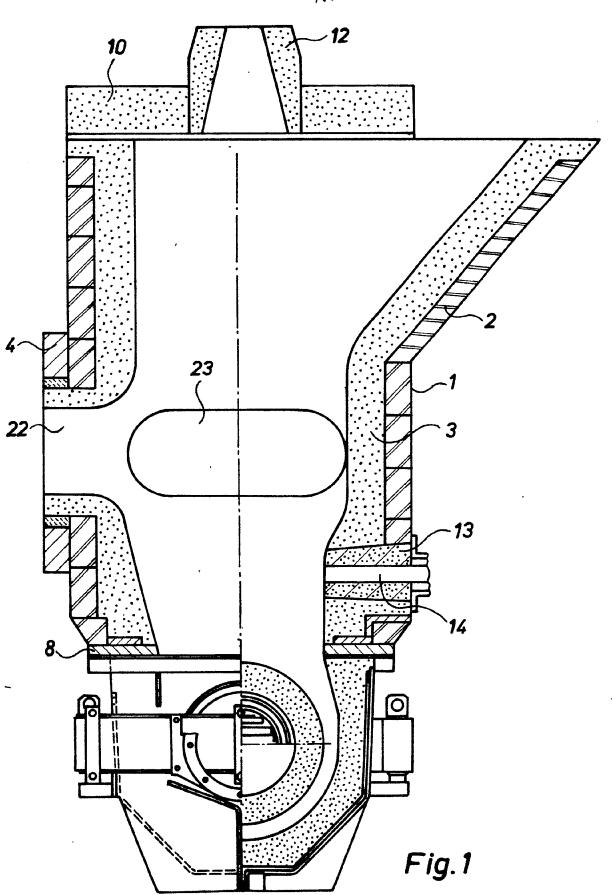
22. Sept. 1981 By P 6729

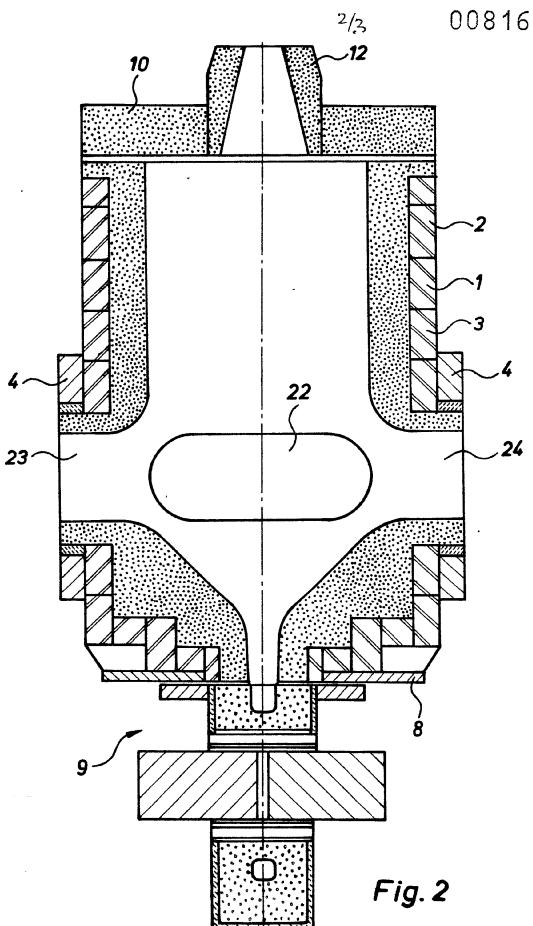
Mannesmann Rexroth GmbH, Jahnstraße 3-5, 8770 Lohr/Main

Ansprüche

- 1. Warmhalteofen für eine waagerechte Stranggußanlage mit einer waagerechten Gießöffnung (22 bis 24) im Ofenmantel (1), mit einer die Gießöffnung umge-5 benen Frontplatte (4) und mit einem von der Frontplatte nach Belieben lösbaren Zwischenflansch (5) zum Anbringen mindestens einer Kokille (6), dadurch gekennzeichnet, daß im Ofenmantel mindestens eine im Winkel zur ersten Gießöffnung 10 angeordnete zusätzliche Gießöffnung vorgesehen ist, die ebenfalls von einer Frontplatte umgeben ist, an der ein von dieser nach Belieben lösbarer Zwischenflansch zum Anbringen einer zusätzlichen Kokille vorgesehen ist. 15
 - Warmhalteofen nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die unteren Ränder der Gießöffnungen (22 bis 24) jeweils in gleicher Höhe angeordnet sind.
 - 3. Warmhalteofen nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß drei Gießöffnungen (22 bis 24) vorgesehen und ein T bildend im rechten Winkel zueinander angeordnet sind.







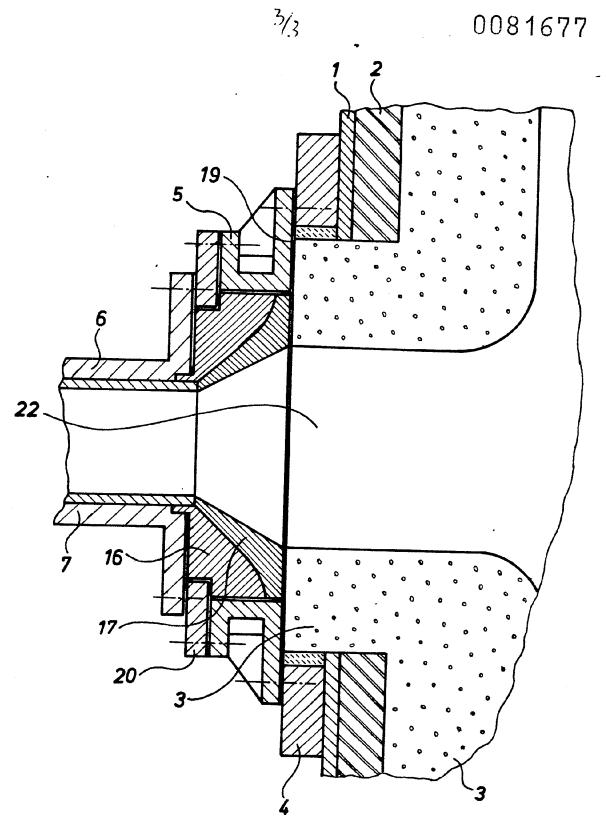


Fig. 3



EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

O Number der Gomendung

EP 82 11 0335

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE						
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erfor der maßgeblichen Teile			Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. Cl. 3)	
A	DE-B-2 743 806 GMBH) * Anspruch1 *	 (KREIDLER WEI	RKE :		B 22 D B 22 D B 22 D	11/04 11/10 11/14
A	US-A-3 752 218 * Figuren 2, 3	(GAMBLE et al	L.)	L		
D,A	DE-A-2 707 533 GMBH) * Anspruch 1; F:	•	I :	L		
	·					
					RECHERCH SACHGEBIETE	
				-	B 22 D	11/00
Der	vorliegende Recherchenbericht wu	rde für alle Patentansprüche	erstelit.			
Recherchenort Abschlußdatum der Recher BERLIN 03-02-1983			Recherche	Prüfer WUNDERLICH J E		
X: vo Y: vo an A: ted O: nid P: Zw	ATEGORIE DER GENANNTEN D in besonderer Bedeutung allein in besonderer Bedeutung in Ver ideren Veröffentlichung derselb chnologischer Hintergrund chtschriftliche Offenbarung vischenliteratur ir Erfindung zugrunde liegende	betrachtet bindung mit einer en Kategorie	D: in der Anm L: aus anderr &: Mitalied de	eldung and Gründen	ent, das jedoch ers tum veröffentlicht geführtes Dokume angeführtes Doku Patentfamilie, übe	ent ment