(11) Veröffentlichungsnummer:

0 089 396

A1

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(21) Anmeldenummer: 82102439.5

(51) Int. Cl.3: C 10 B 57/06

(22) Anmeldetag: 24.03.82

- 43 Veröffentlichungstag der Anmeldung: 28.09.83 Patentblatt 83/39
- 84 Benannte Vertragsstaaten: BE FR GB IT NL

- (1) Anmelder: RUHRKOHLE AKTIENGESELLSCHAFT Rellinghauser Strasse 1 Postfach 10 32 62 D-4300 Essen 1(DE)
- (72) Erfinder: Weskamp, Wilhelm, Dr.-Ing. Baumgartenstrasse 6 D-4640 Wattenscheid(DE)
- (72) Erfinder: Stewen, Wilhelm, Dr.-Ing. Gibbenhai 8 D-4600 Dortmund-Eichlinghofen(DE)

- (54) Kokereieinsatzmischungen mit Kohlebinder.
- (57) Bei Kokereieinsatzmischungen mit Kohlebinder, die insbesondere aus Carbopech und/oder Rückständen aus der Kohleölaufbereitung und/oder Ölraffinerierückständen bestehen, ein unerwünschtes Schrumpfen und dergleichen Nachteile aus der Beimengung der Kohlebinder durch Zumischen von 0,1 0,3 % leichtem Heizöl vermieden.

Kokereieinsatzmischungen mit Kohlebinder

Die Erfindung betrifft Kokereieinsatzmischungen mit Kohlebinder. Derartige Einsatzmischungen resultieren aus dem Bemühen, die Koksqualität zu verbessern bzw. bei gleich bleibender Koksqualität die Palette der Einsatzkohlen zu vergrößern. Insbesondere ermöglicht die Verwendung eines Kohlebinders das Einbeziehen der langsam wachsenden Feinkornanteile aus der Kohleaufbereitung.

- Übersteigt der Feinstkorngehalt der Kokskohle ein bestimmtes Maß, so nimmt an sich ihre Schüttdichte ab. Das Fassungsvermögen der Koksofenkammer vermindert sich proportional zur Schüttdichte. Die geringer werdende Schüttdichte hat eine Beeinträchtigung der Verkokungsleistung zur Folge. Darüber hinaus
- der Verkokungsleistung zur Folge. Darüber hinaus wird die Garungszeit länger, weil der Wärmeübergang bei verringerter Schüttdichte in der Schüttung schlechter ist.
- 20 Es ist bekannt, der geringeren Schüttdichte dadurch entgegenzuwirken, daß ein Teil der Einsatzkohle durch Agglomeration vergröbert wird. Vorzugsweise sollen dazu Sichterstaub, Flotationskonzentrat und evtl. Rohschlamm verwendet werden. Diese Technologie schloß
- in langfristiger Konzeption eine thermische Trocknung von Aufbereitungsprodukten und eine sich daran

sofort anschließende Agglomeration ein. Darüber hinaus war die Anwendung in der Vergangenheit immer nur auf geringe Anteile nicht selbstgängiger Kohle für die Kokseinsatzmischungen beschränkt.

5

10

Nach dem älteren Vorschlag der P 30 22 604.1 kann der Anteil der nicht-selbstgängigen Kohle an der Kokseinsatzmischung erheblich gesteigert werden. Das geschieht durch separates Aufmahlen der selbstgängigen Kohle und nicht-selbstgängigen Kohle, Vorerhitzen der nichtselbstgängigen Kohle, deren Kompaktierung und Zumischen der entstandenen Formlinge auf dem Weg in den Koksofen zur selbstgängigen Kohle.

15 In der Regel soll das Kompaktieren der nicht-selbstgängigen Kohle unter Verwendung eines Kohlebinders erfolgen. Als Kohlebinder kommen dabei Carbopech, Rückstände aus der Kohleölaufbereitung und Ölraffinerierückstände in Betracht. Diese Hilfsstoffe lassen 20 sich aufdüsen. Zu dem Zweck werden z.B. in fester Form angelieferte Erdölrückstände auf 200 - 2200 C aufgeheizt. Die feste Ausgangsform der Hilfsstoffe ist in der Regel erwünscht, um die Bunkerfähigkeit des Gemisches sicherzustellen. Erdölrückstände kom-25 men deshalb bevorzugt dann als Hilfsstoffe in Betracht, wenn sie einen Erweichungspunkt haben, dessen Temperatur größer oder gleich 90° C ist. Die Bunkerfähigkeit des Gemisches ist dann auch bei Außentemperaturen um + 30° C sichergestellt.

30

35

Das Aufdüsen der Hilfsstoffe für das Kompaktieren gewährleistet insbesondere im Zusammenwirken mit einer nachgeschaltenen Mühle und einem Mischer ein gut rieselfähiges, bunkerfähiges Gemisch mit optimalem Homogenisierungsgrad.

Insbesondere bei derartigen Konditionierungsmaßnahmen tritt eine hohe Schrumpfung des mit dem
Hilfsstoff versehenen Ofenbesatzes ein. Sie kann
bis zu 15 % betragen und führt zu hohen Gassammeltemperaturen mit schädlichen Begleiterscheinungen.
Unabhängig von den mit der P 30 22 604.1vorgeschlagenen Konditionierungsmaßnahmen kann jedoch ein problematisches Schrumpfen auch bei anderen wesentlichen
Beimischungen von Hilfsstoffen wie Carbopech eintreten.

5

10

15

20

25

Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, die störenden Begleiterscheinungen aus der Beimengung carbobzw. petrostämmiger Kohlebinder zu vermeiden. Nach der Erfindung wird das durch einen Zusatz von 0,1 -0,3 % leichtem Heizöl erreicht. Der erfindungsgemäße Zusatz kompensiert die störenden Begleiterscheinungen weitestgehend. Das geschieht im Falle der Konditionierungsmaßnahmen nach P 30 22 604.1 unter Reduzie ren der Schrumpfung auf übliche Werte um 6 - 8 %. Im übrigen zeigt sich, daß carbo- bzw. petrostämmige Rückstandsprodukte mit dem leichten Heizöl außerordentlich verträglich sind. Nach der Erfindung wird dem leichten Heizöl die Funktion eines Schmiermittels zugeschrieben, das die Bewegung der mit Hilfe des Koh lebinders zu Kohlekörnern agglomerierten Feinkohle-Partikel in der Schüttung erheblich erleichtert und so eine Schüttgewichtserhöhung bewirkt.

Das Heizöl wird seiner erfindungsgemäßen Funktion ent sprechend erst nach der Beimengung des Kohlebinders in den Kohlestrom aufgegeben. Das geschieht im Falle der P 30 22,604.1 nach den sich an die Aufdüsstation anschließenden Vergleichmäßigungs-Aggregaten vorzugsweise durch erneutes Aufdüsen und nach Möglichkeit erneut in einen frei fallenden Kohlestrom.

<u>Patentansprüche</u>

5

- 1) Kokereieinsatzmischungen mit Kohlebinder, der insbesondere aus Carbopech und/oder Rückständen aus der Kohleölaufbereitung und/oder Ölraffinerie-Rückständen besteht, dad urch gekennzeichnet, daß nach der Beimengung des Kohlebinders ein Zusatz von 0,1 - 0,3 % leichtem Heizöl erfolgt.
- 2) Kokereieinsatzmischungen nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der Zusatz von Heizöl nach dem sich an die Beimischung des Kohlebinders anschließenden Homogenisieren der Einsatzmischung erfolgt.
- 3) Kokereieinsatzmischung nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß das Heizöl in einen frei fallenden Kohlestrom aufgedüst wird.



EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

ΕP 82 10 2439

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE						·
ategorie		s mit Angabe, soweit erforderlich, eblichen Teile	Betr Anspr		KLASSIFIKATI ANMELDUNG (
х	GB-A-1 372 268 KOGYO) * Ansprüche 1-5,	•	1-3	3	C 10 B	57/06
A	GB-A- 968 077 BERGWERKSVEREIN) * Ansprüche Zeilen 2-8, 44-8	1-4,6; Seite 2,	1-3	3		
A	GB-A- 892 474 (BERGWERKSVERBAN * Ansprüche 1-4					
A	FR-A-1 191 615 GENERALE DE CONS FOURS) * Zusammenfassun	TRUCTION DE			RECHERCH	
A	US-A-3 047 473 * Anspruch 14 *	- (SCHMIDT)			C 10 B	(Int. Ci. 3)
		I Mai AR				
De	er vorliegende Recherchenbericht wur	de für alle Patentansprüche erstellt.				
Recherchenort Abschlußdatum der Recherche DEN HAAG 24-11-1982			Prüfer MEERTENS J.			
X : vo Y : vo a A : te O : n	KATEGORIE DER GENANNTEN De on besonderer Bedeutung allein k on besonderer Bedeutung in Verb nderen Veröffentlichung derselbe echnologischer Hintergrund ichtschriftliche Offenbarung wischenliteratur	petrachtet naci pindung mit einer D: in de	h dem Ann er Anmeld andern Gr	neldedatu ung ange	it, das jedoch er im veröffentlich iführtes Dokum igeführtes Doku	t worden ist ent iment