(1) Numéro de publication:

0 091 631

A1

12

DEMANDE DE BREVET EUROPEEN

(21) Numéro de dépôt: 83103275.0

(51) Int. Ci.3: H 01 B 13/02

(22) Date de dépôt: 05.04.83

30 Priorité: 09.04.82 FR 8206244

Date de publication de la demande: 19.10.83 Bulletin 83/42

84 Etats contractants désignés: BE CH DE FR GB IT LI NL SE (71) Demandeur: LES CABLES DE LYON Société anonyme dite:
170 quai de Clichy
F-92111 Clichy Cedex(FR)

(72) Inventeur: Beucher, Michel 80, rue Sully F-69006 Lyon(FR)

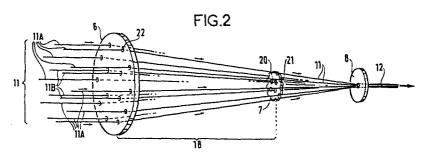
(74) Mandataire: Weinmiller, Jürgen et al, Zeppelinstrasse 63 D-8000 München 80(DE)

(54) Dispositif de guidage de quartes d'un câble téléphonique torsadé sur une câbleuse toronneuse.

(5) Ce dispositif de guidage (18) de quartes (11) réalisées sur un premier ensemble de toronnage puis transférées dans une filière de commettage (8) placée avant un deuxième ensemble de toronnage, comprend une grille de répartition (6) de quartes (11) à la sortie du premier ensemble de toronnage et des moyens de guidage (7) placés entre la grille de répartition et la filière de commettage.

Ce dispositif est caractérisé en ce que les moyens de guidage séparent des quartes extérieures (11A) et des quartes intérieures (11B).

Cette invention est principalement utilisée dans la fabrication de câbles téléphoniques torsadés.



Dispositif de guidage de quartes d'un câble téléphonique torsadé sur une câbleuse toronneuse

La présente invention a pour objet un dispositif de guidage de quartes réalisées sur un premier ensemble de toronnage puis transférées dans une filière de commettage placée avant un deuxième ensemble de toronnage, comprenant une grille de répartition de quartes à la sortie du premier ensemble de toronnage et des moyens de guidage placés entre la grille de répartition et la filière de commettage.

5

10

15

20

25

30

35

Ce dispositif permet de toronner de manière régulière un câble pour éviter la création de zones non toronnées, c'est-à-dire parallèles à l'axe principal du câble, qui déséquilibrent géométriquement et électriquement ledit câble, en particulier un câble de télécommunication.

On sait que pour toronner des câbles, en particulier des câbles téléphoniques, une des techniques actuelles consiste à effectuer le toronnage sur une machine dite "machine SZ" qui torsade ce câble alternativement dans un sens et dans l'autre, sans théoriquement ne jamais laisser apparaître de zones où les fils sont parallèles à l'axe principal du câble.

On peut, par exemple, fabriquer sur une telle machine, un câble possédant quatorze groupes de quatre fils qui seront toronnés dans un premier ensemble de toronnage en vue de former quatorze quartes.

Ces quatorze quartes torsadées sont dirigées dans une grille de répartition et sont ensuite regroupées par une filière de commettage pour former le câble proprement dit qui sera ensuite guipé par un ruban pour éviter le déquartage, torsadé à nouveau suivant le principe "SZ" dans un deuxième ensemble de toronnage puis enroulé sur une bobine réceptrice, avant d'être transféré sur une autre machine.

Au cours du passage de chaque quarte, entre la grille de répartition et la filière de commettage, certaines d'entre elles se gênent, favorisant ainsi le déquartage, c'est-à-dire l'absence de toronnage sur des distances notoires, qui provoque des déséquilibres géométriques et électriques laissant apparaître à l'utilisation des phénomènes de diaphonie.

On connaît par le document FR-A-1.602.865 une installation de fabrication de câbles utilisant un collecteur placé entre une grille de

répartition et une filière, mais ce collecteur ne sépare pas des quartes extérieures et des quartes intérieures.

La présente invention permet de remédier à cet inconvénient en proposant l'adjonction d'une grille de guidage ou d'un cône de guidage permettant de bien séparer les quartes avant leur passage dans la filière de commettage.

5

15

20

25

30

35

Le dispositif de guidage selon l'invention est caractérisé en ce que les moyens de guidage séparent des quartes extérieures et des quartes intérieures.

Avantageusement, les moyens de guidage sont une grille de guidage comportant en son centre, des orifices de passage munis de pastilles en matière céramique pour guider les quartes intérieures, et à sa périphérie des supports curvilignes en matière céramique pour guider les quartes extérieures.

Avantageusement les moyens de guidage sont un cône de guidage fixé dans la grille de répartition et séparant les quartes intérieures des quartes extérieures, les quartes intérieures étant guidées par une partie conique intérieure du cône de guidage.

Il est décrit ci-après, à titre d'exemple et en référence aux figures du dessin annexé un dispositif de guidage selon l'invention utilisé dans la fabrication d'un câble téléphonique comportant quatorze quartes. Dans ce cas particulier on emploie cent douze bobines connectées par paires pour effectuer un changement automatique quand cela s'impose; il rentre donc cinquante six fils dans un premier ensemble de toronnage qui produira quatorze quartes. Ces quatorze quartes rentrent dans un deuxième ensemble de toronnage qui produira le câble téléphonique proprement dit.

La figure 1 représente un plan général schématique d'une câbleusetoronneuse dite "machine SZ" nécessaire à cette fabrication.

La figure 2 représente en perspective et en vue agrandie, un dispositif de guidage selon l'invention avec sa grille de guidage et la filière de commettage, entre les deux ensembles de toronnage.

La figure 3 représente en perspective et en vue agrandie, un autre dispositif de guidage selon l'invention avec son cône de guidage et la filière de commettage, entre les deux ensemble de toronnage.

La figure 4 représente, en coupe, le dispositif de la figure 3.

Dans la figure 1, les bobines 1 portent chacune un fil 10 qui
rentre dans un premier ensemble 2 de toronnage comprenant un premier
groupe 3 de toronneurs, des accumulateurs 4, un deuxième groupe 5 de
toronneurs.

Les quartes 11 ainsi formées, passent dans un dispositif de guidage 18 comprenant une grille de répartition 6 et une grille de guidage 7, puis elles sont regroupées dans une filière de commettage 8. Le câble 12 ainsi formé est guipé dans un ensemble de guipage 9, toronné dans le deuxième ensemble 13 de toronnage comprenant une première tête de toronnage 14 et une deuxième tête de toronnage 15, tiré par un cabestan 16 et enroulé sur une bobine 17. Cette bobine sera ensuite transférée sur une autre machine pour faire subir au câble d'autres opérations.

Dans la figure 2, on distingue le dispositif de guidage 18 comprenant la grille de répartition 6 munie d'orifices 22 de passage de quartes 11, la grille de guidage 7 munie de quatre orifices centraux 20 et de dix supports curvilignes 21, de passage des quartes 11. On distingue également la filière de commettage 8 qui regroupe les quatorze quartes 11 formant le câble 12, c'est-à-dire dix quartes extérieures 11A et quatre quartes intérieures 11B.

Dans la figure 3, on voit un autre dispositif de guidage 18 comprenant la grille de répartition 6 munie d'orifices 23 de passage des dix quartes extérieures 11A, un cône de guidage 24 fixé dans la grille de répartition 6 à l'intérieur duquel passent les quatre quartes intérieures 11B. On distingue également la filière de commettage 8 qui regroupe les quatorze quartes 11 formant le câble 12.

La figure 4 montre que les dix quartes extérieures 11A sont guidées par l'extérieur du cône 24 et que les quatre quartes intérieures 11B sont guidées par une surface intérieure conique 25 du cône 24.

Sans sortir du cadre de l'invention, le dispositif de guidage peut bien sûr comporter plus ou moins d'orifices de passages de quartes, pour se monter sur une machine fabriquant d'autres types de câbles.

5

10

15

20

25

30

REVENDICATIONS

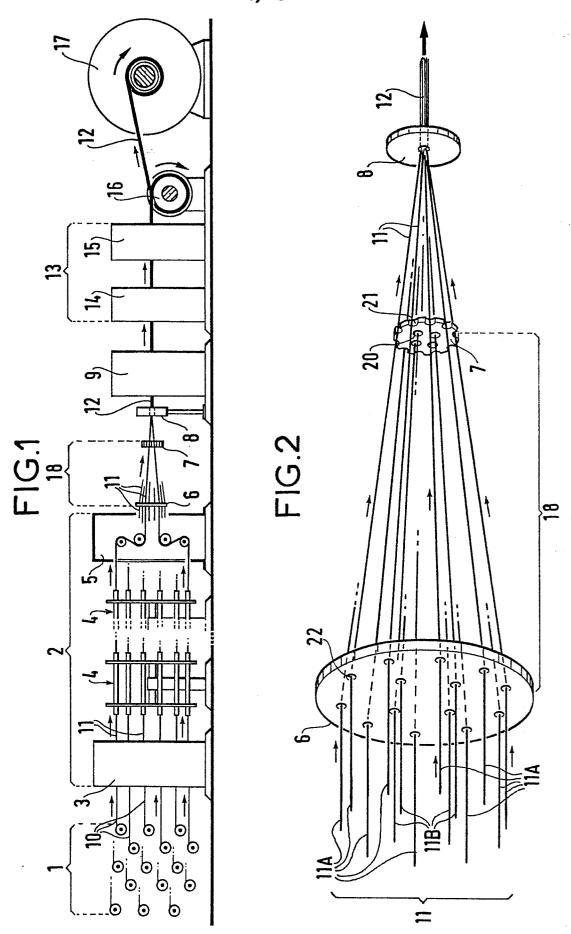
5

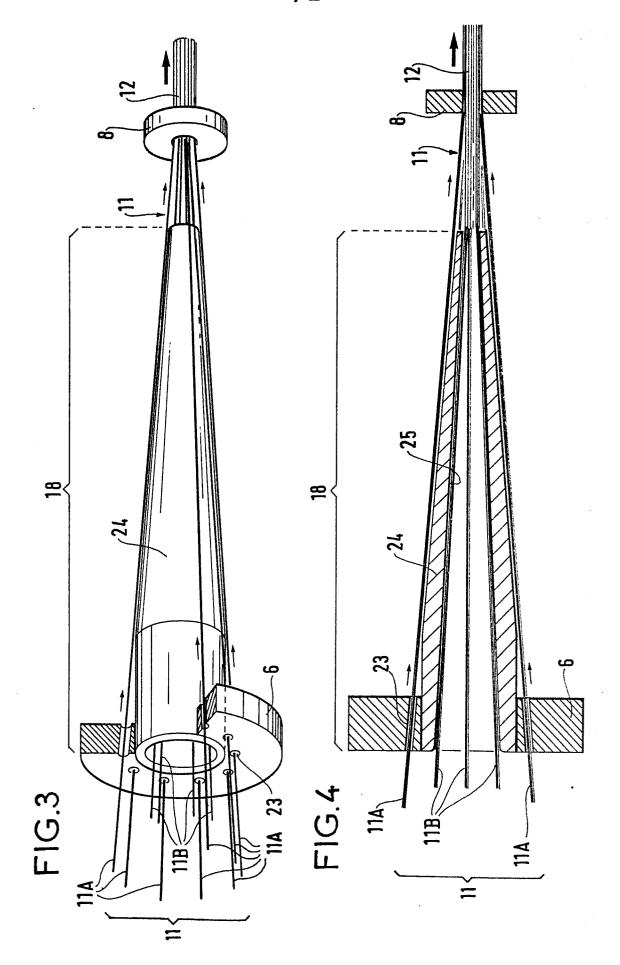
20

1/ Dispositif de guidage (18) de quartes (11) réalisées sur un premier ensemble (2) de toronnage puis transférées dans une filière de commettage (8) placée avant un deuxième ensemble (13) de toronnage, comprenant une grille de répartition (6) à la sortie du premier ensemble de toronnage, et des moyens de guidage (7, 24) placés entre la grille de répartition et la filière de commettage, caractérisé en ce que ces moyens de guidage séparent des quartes extérieures (11A) et des quartes intérieures (11B).

2/ Dispositif de guidage selon la revendication 1, caractérisé en ce que les moyens de guidage sont une grille de guidage (7) comportant en son centre des orifices de passage (20) munis de pastilles en matière céramique pour guider les quartes intérieures (11B), et à sa périphérie des supports curvilignes (21) en matière céramique pour guider les quartes extérieures (11A).

3/ Dispositif de guidage selon la revendication 1, caractérisé en ce que les moyens de guidage sont un cône de guidage (24) fixé dans la grille de répartition (6) et séparant les quartes intérieures (11B) des quartes extérieures (11A), les quartes intérieures (11B) étant guidées par une partie conique intérieure (25) du cône de guidage (24).







RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE

Numéro de la demande

EP 83 10 3275

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS						
atégorie		indication, en cas de besoin, s pertinentes		Revendication concernée	CLASSEMENT DE LA DEMANDE (Int. Cl. 3)	
Y,D	FR-A-1 602 865 al.) * Page 3, lign 2,3 *			1	H 01 B	13/02
Y	FR-A-1 102 345 METALLWERKE) * Colonne 2, unique *	•		1,3		
A	FR-A-1 447 458 * Page 3, colo page 4, colonne ures 5,6 *	nne 2, alir		1		
	and					
					DOMAINES TEC RECHERCHES	
					н 01 в	
Le	e présent rapport de recherche a été é	tabli pour toutes les reve	endications	-		
	LA HAYE Date d'achèvemer 20-07			DEMOI	Examinateur DEMOLDER J.	
Y:p a	CATEGORIE DES DOCUMEN' articulièrement pertinent à lui set articulièrement pertinent en com utre document de la même catégorière-plan technologique ivulgation non-écrite ocument intercalaire	ıl binaison avec un	E: document date de dé D: cité dans l L: cité pour c	de brevet anté pôt ou après c a demande l'autres raison	s	