



Europäisches Patentamt

(19)

European Patent Office

Office européen des brevets

(11) Veröffentlichungsnummer:

0 099 104

A3

(12)

## EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(21) Anmeldenummer: 83106811.9

(51) Int. Cl.3: B 22 D 18/00

(22) Anmeldetag: 11.07.83

(30) Priorität: 14.07.82 BG 57405/82

(43) Veröffentlichungstag der Anmeldung:  
25.01.84 Patentblatt 84/4

(88) Veröffentlichungstag des später  
veröffentlichten Recherchenberichts: 22.02.84

(84) Benannte Vertragsstaaten:  
AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

(71) Anmelder: INSTITUT PO METALOSNANIE I  
TECHNOLOGIA NA METALITE  
Tschapaev-Strasse No. 53  
Sofia(BG)

(72) Erfinder: Nikolov, Ivan Dimov, Dipl.-Ing.  
Komplex Mladost-1 Block 98-B Eing. 2  
Sofia(BG)

(74) Vertreter: Finck, Dieter et al,  
Patentanwälte v. Füner, Ebbinghaus, Finck  
Mariahilfplatz 2 & 3  
D-8000 München 90(DE)

(54) Druckgießverfahren.

(57) Bei dem Druckgießverfahren wird die Schmelze aus  
einem Schmelzebehälter (1) zu einer Gießform (3) gefördert.  
Sie füllt die Gießhohlräume (4, 5) unter der Wirkung eines  
Druckunterschieds, der zwischen dem Schmelzebehälter (1)  
und der Gießform (3) hergestellt wird, wobei während des  
Füllens der Gießform (3) die Schmelze unter Vakuum,  
atmosphärischem und erhöhtem Druck steht.

Nach dem Füllen der Gießform (3) bis zu einer bestimmten  
Höhe wird in einem nicht gefüllten Hohlraum oder in  
nicht gefüllten Hohlräumen (5) der Gießform (3) ein zusätzlicher  
Gasdruck erzeugt, der wesentlich größer als der  
momentan in der Gießform (3) vorhandene Gasdruck ist,  
wobei gleichzeitig der zusätzlich erzeugte Gasdruck durch  
einen auf der anderen Seite der Gießform (3) erzeugten  
Gasdruck ausgeglichen wird.

./...

A3

104

0 099

EP

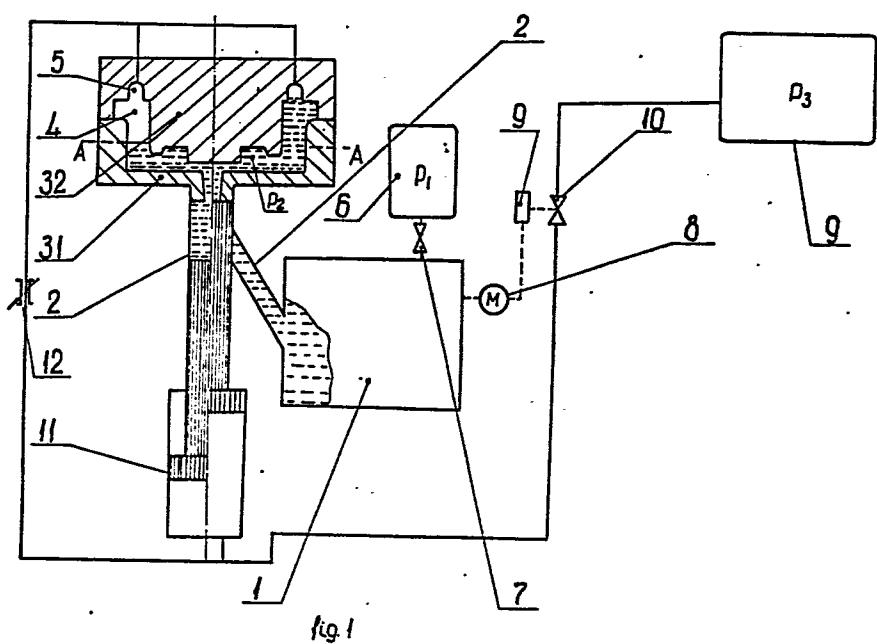


fig. 1



## EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung

EP 83 10 6811

## EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE

Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betritt Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. Cl. 3)
X	MACHINERY AND PRODUCTION ENGINEERING, Band 108, 23. Februar 1966, Seiten 432-434 A.T. BALEWSKY et al.: "A new pressure casting process" * Seite 432, rechte Spalte; Figur 1 *	1,2	B 22 D 18/00
Y	--- EP-A-0 005 239 (D. LEIBFRIED) * Zusammenfassung; Figur 1; Ansprüche 1 *	1	
Y	--- FR-A-2 340 158 (F.A.T.A. FABBRICA APPARECCHI DI SOLLEVAMENTO E TRASPORTO E AFFINI) * Seite 7, Zeile 34 - Seite 9, Zeile 29; Figur 1 *	1	
A	--- DE-B-1 178 979 (A.T. BALEVSKY et al.) -----		RECHERCHIERTE SACHGEBiete (Int. Cl. 3)  B 22 D

Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt.

Recherchenort DEN HAAG	Abschlußdatum der Recherche 12-10-1983	Prüfer STEIN K.K.
---------------------------	---	----------------------

## KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTEN

- X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet  
 Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie  
 A : technologischer Hintergrund  
 O : nichtschriftliche Offenbarung  
 P : Zwischenliteratur  
 T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze

- E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmelde datum veröffentlicht worden ist  
 D : in der Anmeldung angeführtes Dokument  
 L : aus andern Gründen angeführtes Dokument

- & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument