1 Numéro de publication:

O 103 525

12

## **DEMANDE DE BREVET EUROPEEN**

②1 Numéro de dépôt: 83401781.6

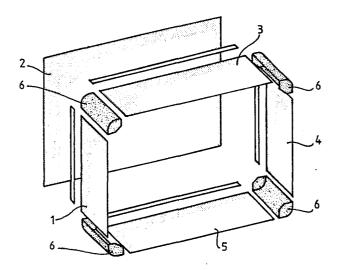
(f) Int. Cl.<sup>3</sup>: **A 45 C** 5/02, A 45 C 13/36

② Date de dépôt: 13.09.83

30 Priorité: 14.09.82 FR 8215483

- ① Demandeur: LOUIS VUITTON S.A., 30, rue La Boétie, F-75008 Paris (FR)
- 43 Date de publication de la demande: 21.03.84 Bulletin 84/12
- 2 Inventeur: L'inventeur a renonce a sa designation
- Etats contractants désignés: AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE
- Mandataire: Rinuy, Guy et al, Cabinet Rinuy et Santarelli 14, Avenue de la Grande Armée, F-75017 Paris (FR)

- 54 Valise perfectionnée.
- Cette valise est caractérisée en ce que chacune de ses deux parties (cuvette, couvercle) est formée d'une ceinture démontable à quatre panneaux (1, 3, 4, 5) et d'un fond (2) réunis aux quatre coins par quatre pièces (6) de liaison et de structure comportant chacune des éléments ou moyens d'assemblage et/ou d'emboîtement connus pour les arêtes de deux panneaux adjacents (tels que 1-3) et pour l'angle correspondant du fond (2) à réunir de manière à former un trièdre rectangle servant de moyen de support, de montage et de fixation d'une part d'un coin (C) de protection et, d'autre part, de cornières (L, V, T e W) de renforcement et anti-chocs dans le sens longitudinal, vertical et transversal, chaque cornière enserrant la lisière d'un matériau (9) d'habillage de la valise contre le panneau correspondant.



3 525 /

## "Valise perfectionnée"

La présente invention concerne une valise perfectionnée résistant aux chocs et à diverses contraintes de déformation.

Les valises les plus connues destinées à résister aux chocs et à diverses contraintes de déformation sont en 5 général constituées de parties monolithiques l'une formant fond ou cuvette de valise et l'autre formant couvercle. Chacune de ces parties est en un matériau tel qu'en métal ou en matière plastique spécialement résistant et elle est 10 mise en forme par tout procédé approprié tel que par emboutissage, coulage, moulage et procédés analogues. Leur assemblage se fait ensuite par l'intermédiaire de charnières ultérieurement rapportées ou bien insérées au moment de l'opération de formage. Les autres accessoires tels que serrures, poignées, etc ... sont également prévus et montés 15 à un stade de fabrication approprié. Si ce type de valise s'avère être efficace à plusieurs égards notamment eu égard à leur résistance aux chocs, il n'en reste pas moins que dans le cas d'une défectuosité quelconque ou d'un incident ou 20 accident affectant la structure même de la valise, cette dernière est, la plupart du temps, difficilement réparable ou bien sa réparation s'avère généralement peu économique étant donné justement le caractère monolithique de ses prin-`cipaux composants. L'utilisateur décide donc le plus souvent 25 le changement ou le remplacement de la valise défectueuse pour s'épargner les pertes de temps et d'argent qu'entrainerait une réparation éventuellement possible.

Par ailleurs ces valises sont peu esthétiques et leur conception même ne permet pas toujours un habillage

30 quelconque tel que de tissu, de peau, de cuir etc ... Toutefois lors bien même qu'un tel habillage ou une présentation extérieure originale serait rendue possible, les moyens utilisés pour ce faire ne seraient pas à l'abri d'une détérioration rapide du fait que ces moyens ne pourraient qu'être rapportés et donc susceptibles d'être soit facilement déformés soit accidentellement arrachés ou détériorés par chocs, compressions ou frottement au cours des multiples manutentions ou manipulations auxquelles sont soumises ces valises pendant

les voyages surtout lorsqu'elles sont prises en charge pour leur transport dans des wagons, des coffres, des containers, des soutes, des cales, etc ...On connaît bien sûr aussi des valises de structure résistante d'aspect esthétique et comportant un habillage correspondant aux goûts de l'usager ; toutefois, aussi bien la structure que les moyenes utilisés pour le renforcement de celle-ci de manière à accroître sa résistance aux chocs tels que, par exemple, des protège-coins métalliques rapportés ou les colles, rivets, etc ... pour faire adhérer 10 ou pour fixer l'habillage ne sont pas à l'abri d'une dégradation, d'une déterioration, d'un arrachage etc ...

Or la présente invention vise à fournir une valise perfectionnée qui soit, de par sa structure, d'une part résistante aux chocs et au diverses contraintes de déformation, 15 d'autre part susceptible d'être rendue esthétique par tout habillage désiré sans faire appel à des accessoires de fixation ou de montage pouvant être détériorés et enfin dont les principaux composants sont amovibles et interchangeables.

Ainsi la valise selon l'invention comportant ses 20 deux parties cuvette et couvercle assemblées par charnière est essentiellement caractérisée par le fait que chacune de ces deux parties est formée d'une ceinture démontable à quatre panneaux et d'un fond réunis aux quatre coins par quatre pièces de liaison et de structure comportant chacune des éléments ou moyens d'assemblage et/ou d'emboîtement pour les 25 arêtes de deux panneaux adjacents et pour l'angle correspondant du fond à réunir de manière à former une trièdre rectangle, servant de moyen de support de montage et de fixation, d'une part, d'un coin de protection et d'autre part, de 30 cornières de renforcement et anti-chocs dans le sens longitudinal, vertical et transversal, chaque cornière enserrant la lisière d'un matériau d'habillage de la valise contre le panneau correspondant.

Suivant d'autres caractéristiques :

35 les éléments ou moyens d'assemblage et/ou d'emboîtement dont sont pourvues les pièces de liaison et de structures intermédiaires sont de tous types connus tels que du type à queue d'aronde, du type tenon et mortaise, du type à enfourchement d'angle simple et analogues ;

10

15

20

25

30

35

- les panneaux et le fond de chaque partie (couvercle ou cuvette) de la valise sont en tout matériau approprié tels que métal, bois, matière plastique, agglomérés, matériau en fibre renforcée, matériaux composites et analogues, et peuvent être facilement changés;
- le matériau d'habillage est de tout type approprié tel que tissu naturel ou synthétique, papier, feuille de matière plastique, cuir, peau et analogues.

D'autres caractéristiques et les avantages de l'invention ressortiront plus clairement de la description qui va suivre faite en regard des dessins annexés sur lesquels :

- la figure 1 est une vue en perspective schématique d'une valise selon l'invention;
- la figure 2 est une vue schématique explicative "éclatée" du montage d'une valise selon l'invention;
- la figure 3 est une vue schématique explicative "éclatée" d'un détail du montage;
- la figure 4 est une vue schématique explicative d'un autre détail de montage.

En se référant à ces dessins, la figure 1 illustrant une valise selon l'invention met en évidence le fait que ses arêtes sont renforcées par des pièces de protection et de renforcement respectivement désignées par les références L, V, T, C et W et qui sont conçues, réalisées et montées de façon telle (comme on le verra ci-après) que la valise résiste aux contraintes de déformation et aux chocs. Par ailleurs, étant entièrement démontables, les éléments qui seraient éventuellement endommagés, peuvent être facilement remplacés. Au surplus, la conception de son montage permet d'habiller à volonté les six panneaux de cette valise. Les trois panneaux visibles sur le dessin sont désignés par les références 1, 2 et 3.

Tel qu'illustré schématiquement sur la figure 2, la valise selon l'invention est réalisée de la façon suivante :

elle comporte pour chacune de ses parties (couvercle et cuvette) une ceinture composite formée de panneaux 1 à 5 et des pièces intermédiaires de coin, dites ci-après "coins de structure" (6). Chacun de ces coins de structure est réalisé de façon à pouvoir, par des moyens d'emboîtement ou

d'assemblage du type de ceux bien connus, par exemple, dans le domaine de la menuiserie ou de l'ébénisterie ou dans le domaine des métaux tels que assemblage par tenons et mortaises, assemblage par queue d'aronde, assemblage du type à enfourchement d'angle simple, assemblage par rainures, par rivets et analogues, servir de trait d'union entre deux panneaux adjacents tels que 1 et 3 et le coin correspondant du "fond" 2. Il est, pense-t-on inutile de représenter dans le détail la réalisation de ces modes ou systèmes d'assemblage qui sont bien connus de l'homme de l'art, l'invention ne résidant pas dans ces systèmes eux-mêmes mais dans la présence de ces coins de structures (6) munis de tels moyens connus. La figure 4 illustre néanmoins un assemblage par tenon et mortaise.

Une fois les cinq panneaux (1 à 5) ainsi assemblés 15 entre eux l'ensemble obtenu est cohérent et il peut être directement utilisé à la condition de réunir deux ensembles l'un à l'autre, par l'intermédiaire d'au moins une charnière, pour constituer ainsi un coffre ou une valise. Bien entendu le matériau constitutif des panneaux peut être choisi parmi des matériaux connus résistants tels que matériaux métalliques, bois, agglomérés, matières plastiques dures, etc ... Toutefois, la valise ou le coffre ainsi réalisé n'aura que la résistance résultant de la nature même du matériau constiles arêtes d'angles et les coins sont tutif choisi. Mais. exposés à des heurts, à des chocs et à diverses contraintes 25 de déformation et par conséquent à des risques de détérioration si les arêtes en angles ne sont ni renforcés ni protégés. Or, la présente invention vise justement à un tel renforcement et à une telle protection. Par ailleurs elle vise aussi à se servir de ces mêmes moyens de renforcement et/ou 30 de protection comme moyens permettant la mise en place et la fixation d'un matériau d'habillage autrement que par des moyens précaires et/ou facilement arrachables que l'on pourrait imaginer ou concevoir d'ajouter sur un coffre ou une valise soit de type classique soit d'un type réalisé comme ci-dessus décrit mais sans les moyens de protection et/ou de renforcement entrant dans le cadre de la présente invention. Ces moyens sont essentiellement constitués par des

cornières telles que désignées par les références L, V, T et W. La cornière telle que T (voir figure 1) est montée directement sur le coin de structure 6 correspondant ce qui contribue au renforcement du rôle d'élément de structure et de support principal de ce coin tout en le protégeant contre les chocs. De façon avantageuse, un tel montage pourra se faire en prévoyant sur la cornière et le coin 6 des systèmes complémentaires du type, par exemple, rainure-glissière, la fixation définitive se faisant, par exemple, par vissage (illustré en tiretés et désigné par la référence 7 sur la figure 4). Pour ce qui est des autres cornières telles que L et V, celles-ci peuvent également être montées directement sur les arêtes correspondantes ou bien aussi par l'intermédiaire de systèmes à rainure-glissière prévus sur les arêtes.

En tout état de cause et pour consolider encore 15 l'ensemble, le faisceau des trois cornières T, L et V est rassemblé au sommet du trièdre qu'il forme pour être, à leur tour en ce sommet, rendues solidaires de l'élément de structure 6 correspondant par l'intermédiaire d'une pièce formant 20 également coin. C'est la pièce désignée par la référence C sur les figures 1 et 3 laquelle est elle-même rendue solidaire de la pièce 6 au moyen, par exemple, d'une vis 8. Par ailleurs une cornière W est aussi prévue pour renforcer le bord opposé au fond 2 de l'ensemble, cette cornière pouvant être montée de façon appropriée connue en soi. Elle est, à son tour, avanta-25 geusement rendue solidaire des pièces de structure 6 pour contribuer à la résistance mécanique de l'ensemble de la structure.

Conformément à l'invention, les cornières dont il est question ci-dessus ont un profil tel et coopèrent avec un profil tel de l'élément correspondant dont elles assurent la protection qu'elles servent à "remborder" la nappe 9 de l'élément d'habillage lequel pourra être en tissu, en cuir, en peau et analogue. Une telle opération se fait 35 grâce aux deux profils (à glissière) correspondants 10-11 tels qu'illustrés à titre d'exemple sur la figure 4. L'homme de l'art appréciera de lui-même l'intérêt d'un tel montage.

Ainsi la valise selon l'invention, présente de

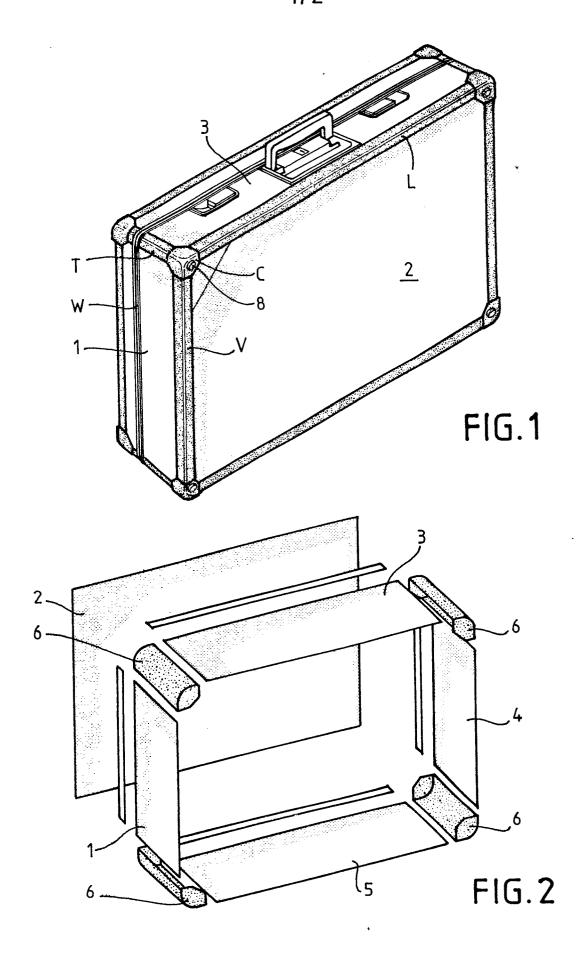
par sa structure, une résistance aux chocs et aux déformations. Elle est facilement démontable en vue de réparations éventuelles possibles; elle est habillable à volonté en vertu même de cette possibilité de démontage et de la simplicité du mode de maintien en place du matériau d'habillage choisi.

Il va de soi que la présente invention n'a été décrite qu'à titre purement explicatif et nullement limitatif et que toute modification utile pourra y être apportée sans sortir de son cadre.

## REVENDICATIONS

- 1. Valise perfectionnée résistant aux chocs et à diverses contraintes de déformation essentiellement caractérisée par le fait que chacune de ses deux parties (cuvette, couvercle) est formée d'une ceinture démontable à quatre 5 panneaux (1, 3, 4, 5) et d'un fond (2) réunis aux quatre coins par quatre pièces (6) de liaison et de structure comportant chacune des éléments ou moyens d'assemblage et/ou d'emboîtement connus pour les arêtes de deux panneaux adjacents 10 (tels que 1-3) et pour l'angle correspondant du fond (2) à réunir de manière à former un trièdre rectangle servant de moyen de support, de montage et de fixation d'une part d'un coin (C) de protection et, d'autre part, de cornières (L, V, T et W) de renforcement et anti-chocs dans le sens longi-15 tudinal, vertical et transversal, chaque cornière enserrant la lisière d'un matériau (9) d'habillage de la valise contre le panneau correspondant.
- Valise selon la revendication 1, caractérisée par le fait que les éléments ou moyens d'assemblage et/ou
   d'emboîtement dont sont pourvues les pièces de liaison et de structure intermédiaires sont de tous types connus tels que du type à queue d'aronde, du type tenon et mortaise, du type à enfourchement d'angle simple et analogues.
- 3. Valise selon la revendication 1, caractérisée par le fait que les panneaux et le fond de chaque partie (couvercle ou cuvette) de la valise sont en tout matériau approprié tel que métal, bois, matière plastique, aggloméré, matériau en fibres renforcées, matériaux composites et analogues et peuvent être facilement changés.
- 4. Valise selon l'une quelconque des revendications l à 3, caractérisée par le fait que le matériau d'habillage est de tout type approprié tel que tissu naturel ou synthétique, papier, feuille de matière plastique, cuir, peau et analogues.

1/2



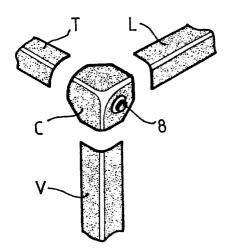


FIG.3

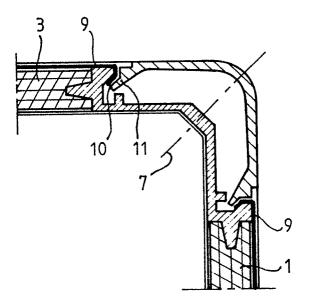
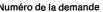


FIG.4





## RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE

EP 83 40 1781

	DOCUMENTS CONSID	ERES COMME	PERTINEN	rs		
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de des parties pertinentes		besoin, Revendication concernée		CLASSEMENT DE LA DEMANDE (Int. Cl. <sup>3</sup> )	
A	US-A-1 556 280 * En entier *	(BERG)		1	A 45 C 5/02 A 45 C 13/36	
A	FR-A-1 263 234 GROUP) * En entier *	(LANGHAM T	HOMSON	1		
A	FR-E- 83 105 * Figures 1,2 *	(FRANCON)		1-3		
A	FR-A-1 544 543 * En entier *	(HAMANN)		2,4		
A	FR-A- 423 785	 (COULEMBIE	R)			
					DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int. Cl. 3)	
					A 45 C B 65 D	
Le	présent rapport de recherche a été é	tabli pour toutes les rev	endications			
Lieu de la recherche Date d'achèvemen LA HAYE 12-12-			nt de la recherche -1983	SIGWA	Examinateur ALT C.	
Y: paraut A: arr O: div	CATEGORIE DES DOCUMEN rticulièrement pertinent à lui se rticulièrement pertinent en com tre document de la même catég ière-plan technologique rulgation non-écrite cument intercalaire	ıl	date de dép D: cité dans la L: cité pour d'	oot ou après demande autres raison		