11) Veröffentlichungsnummer:

0 103 565 A1

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

21 Anmeldenummer: 83890158.5

(f) Int. Cl.3: C 02 F 11/12, B 01 D 33/04

(22) Anmeldetag: 12.09.83

30 Priorität: 14.09.82 AT 3437/82

Anmeider: VOEST-ALPINE Aktiengeseilschaft, Friedrichstrasse 4, A-1011 Wien (AT)

Weröffentlichungstag der Anmeldung: 21.03.84
Patentblatt 84/12

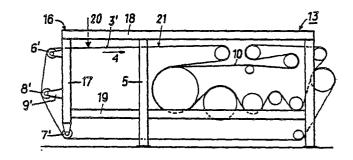
Erfinder: Wolkenstein, Robert, Ausseerstrasse 63, A-8940 Liezen (AT)

84 Benannte Vertragsstaaten: CH DE FR GB IT LI NL

Vertreter: Haffner, Thomas M., Dr. et al, Patentanwaitskanziel Dipl.-ing. Adolf Kretschmer Dr. Thomas M. Haffner Schottengasse 3a, A-1014 Wien (AT)

64) Slebbandpresse.

Die Siebbandpresse weist einen aus zwei Seitenwangen (1) bestehenden Rahmen (13) auf. Die zu entwässernden Schlämme werden auf ein Siebband (3) aufgegeben, welches über eine Umlenkrolle mit einem zweiten Siebband (10) zusammengeführt wird und gemeinsam mit diesem zweiten Siebband (10) über Entwässerungstrommeln geführt wird. Die Seitenwangen (1) weisen Anschlussstellen für über die senkrechten Holme (5) herausragende Verlängerungsteile (16) auf. An diesen Verlängerungsteilen (16) sind Anschlussstellen für die Lager von Umlenkrollen (6', 7') und Lenkrollen (8') in analoger Weise wie der Rahmenholm (5) vorgesehen, so dass die Siebbandpresse wahlweise in verschiedener Lage zusammengebaut werden kann.



0 103 565

Siebbandpresse.

Die Erfindung bezieht sich auf eine Siebbandpresse für die Entwässerung von Schlämmen od. dgl. wasserhaltigen Stoffen, bei welcher Siebbänder über Entwässerungstrommeln und Umlenkrollen geführt sind, welche an einem Rahmen gelagert sind, und der Schlamm od. dql. zwischen zwei Siebbändern gepreßt wird, wobei der Schlamm auf das eine Siebband in einem angenähert horizontalen Bereich zwischen zwei Umlenkrollen 10 aufgegeben und von der Schlammaufgabestelle weg zu dem Spalt zwischen den beiden Siebbändern gefördert wird, wobei der Rahmen zwei aus miteinander starr verbundenen Holmen bestehende Seitenwangen aufweist, an welchen Holmen die Lager der Entwässerungstrommeln und zumindest eines Teiles der 15 Umlenkrollen festgelegt sind, wobei weiters die Entwässerungstrommeln und Umlenkrollen zwischen den Seitenwangen angeordnet sind und wobei die der Schlammaufgabestelle benachbarten ungefähr senkrechten Holme der Seitenwangen Anschlußstellen für Lager von Umlenkrollen für dasjenige 20 Siebband, auf welches der Schlamm aufgegeben wird, aufweisen. Bei Siebbandpressen dieser Art wird je nach der Aufgabe dieser Siebbandpresse und nach der in Betracht kommenden Konsistenz des Schlammes die Anordnung verschieden gewählt. Der Schlamm wird auf ein Siebband aufgegeben und bei manchen 25 Schlämmen mit einer gewissen Konsistenz tropft das Wasser bereits an der Aufgabestelle und hinter derselben lediglich durch die Schwerkraft ab, so daß hier bereits eine Vorentwässerung erfolgt. Diese Zone, in welcher der Schlamm bereits durch die Schwerkraft entwässert wird, wird Seihzone genannt 30 und ist beispielsweise auch in einer Siebbandpresse gemäß der AT-PS 340 331 vorgesehen, welche ebenfalls aus dem Rahmen ragende Umlenkrollen aufweist. Bei anderen Schlämmen wieder ist eine Entwässerung durch die Schwerkraft allein kaum oder nicht möglich, womit eine lange Seihzone überflüssig wird und 35 die Länge der Vorrichtung wie beispielsweise bei einer Vorrichtung gemäß der AT-PS 340 331 in unnötiger Weise vergrößert wird.

Aufgabe der Erfindung ist es, eine einheitliche Rahmenkonstruktion für Siebbandpressen mit wahlweise auf verschiedene
Länge einrichtbaren Seihzonen zu schaffen. Die Erfindung
besteht im wesentlichen darin, daß an die Seitenwangen an der

5 Schlammaufgabeseite über die senkrechten Holme hinausragende,
in den Ebenen der Seitenwangen liegende Verlängerungsteile
anschließbar sind, welche Anschlußstellen für die Lager
zumindest der oberen Umlenkrolle und gegebenenfalls für eine
Lenkrollenhalterung aufweisen, welche gleich ausgebildet sind

10 wie die entsprechenden Anschlußstellen an den senkrechten
Holmen der Seitenwangen.

Durch die Verlängerungsteile und die Gleichheit der Anschlußstellen an diesen Verlängerungsteilen wird es ermöglicht,

15 unter Verwendung der gleichen Seitenwangen die Seihzone zu verlängern und damit den Eigenschaften des zu entwässernden Schlammes anzupassen, während bei der Behandlung von Schlämmen, bei welchen eine lange Seihzone keinen Effekt ergibt, der Rahmen ohne Verlängerungsteile verwendet werden kann und damit die Abmessungen der Siebbandpresse verringert werden können. Die Schlammaufgabe auf das Siebband erfolgt in der Zone zwischen den oberen Umlenkrollen. Um eine lange Seihzone zu erreichen, genügt es, wenn diese Zone zwischen den oberen Umlenkrollen verlängert wird.

. 25

Dadurch, daß die Anschlußstellen für die Lager der oberen Umlenkrollen an den senkrechten Holmen der Seitenwangen und an den Verlängerungsteilen gleich ausgebildet sind, können die gleichen Lager verwendet werden und es ist lediglich erforderlich, diese Lager auf die Verlängerungsteile umzusetzen und das Aufgabesiebband zu verlängern. Die Länge des zweiten Siebbandes, welches lediglich als Preßband wirkt, und die Anordnung der Entwässerungstrommeln und Umlenkrollen an den Seitenwangen des Rahmens können hiebei unverändert bleiben, unabhängig davon, ob die Seihzone durch die Verlängerungsteile verlängert wird oder nicht.

Gemäß der Erfindung können die Anschlußstellen für die Lager an schrägen oder senkrechten Holmen der Verlängerungsteile angeordnet sein. Hiebei liegen die Anschlußstellen an dem Verlängerungsteil und den senkrechten Holmen der Seitenwangen 5 jeweils zueinander in etwa gleicher Lage, wodurch eine weitere Vereinfachung erreicht wird. Der Lauf des Siebbandes kann durch Lenkrollen korrigiert werden, welche dadurch verstellbar sind, daß ihre Lager in einer Halterung verschiebbar angeordnet sind. Dadurch kann eine leichte Schräg-10 stellung der Rollen relativ zur Senkrechten auf die Laufrichtung des Siebbandes erfolgen, durch welche der Lauf des Siebbandes korrigiert wird. Auch für diese Lenkrollenhalterung können gemäß der Erfindung die senkrechten Holme der Seitenwangen und die entsprechenden senkrechten oder schrägen 15 Holme der Verlängerungsteile gleiche Anschlußstellen aufweisen.

Gemäß der Erfindung ist die Anordnung zweckmäßig so getroffen, daß die senkrechten oder schrägen, Anschlußstellen aufweisenden Holme der Verlängerungsteile oben durch ungefähr waagrechte Holme mit den Seitenwangen verbunden sind. Dadurch wird der Bedingung Rechnung getragen, daß die Zone des Siebbandes, in welcher eine Schlammaufgabe auf dieses erfolgt, bzw. die Seihzone ungefähr horizontal liegen soll, wobei nur durch die Lage der oberen Umlenkrolle die Seihzone verlängert oder verkürzt wird.

Gemäß der Erfindung kann die Anordnung so getroffen sein, daß die Verlängerungsteile unten durch ganz oder teilweise schräg zu den senkrechten Holmen der Seitenwangen abfallende Holme mit den Seitenwangen verbunden sind. Durch diese schrägen Holme der Verlängerungsteile wird ermöglicht, daß bei einer Verlängerung der Seihzone bzw. bei Anschluß der Verlängerungsteile die Lager der unteren Umlenkrolle für dasjenige 35 Siebband, auf welches der Schlamm aufgebracht wird, an den

Anschlußstellen an den senkrechten Holmen der Seitenwangen verbleiben können.

Die beiden Seiten der Verlängerungsteile können durch an die 5 Kreuzungsstellen der horizontalen Holme mit den vertikalen oder schrägen Holmen angeschlossene Holme miteinander zu einer festen Einheit verbunden sein.

In der Zeichnung ist die Erfindung an Hand von Ausführungs-10 beispielen schematisch erläutert.

- Fig. 1 bis 4 zeigen in Seitenansichten vereinfachte Darstellungen der Siebbandpresse. Fig. 1 zeigt die Siebbandpresse ohne Verlängerungsteile. Fig. 2, 3 und 4 zeigen
 15 verschiedene Varianten von an die Seitenwangen der Siebbandpresse nach Fig. 1 angeschlossenen Verlängerungsteilen. Fig.
 5 zeigt eine Stirnansicht des Rahmens der Siebbandpresse nach
 Fig. 1 in Richtung des Pfeiles V der Fig. 1.
- 20 Die Siebbandpresse nach Fig. 1 weist einen aus zwei Seitenwangen 1 bestehenden Rahmen 13 auf. Die Aufgabe des Schlammes
 erfolgt an der mit einem Pfeil 2 bezeichneten Stelle auf das
 Siebband 3, welches in Richtung des Pfeiles 4 läuft. An dem
 senkrechten Holm 5 sind Anschlußstellen für die Lager 14 der
 25 oberen Umlenkrolle 6 und für die Lager 15 der Umlenkrolle 7
 vorgesehen. 8 ist eine verstellbare Lenkrolle, welche zur
 Korrektur des Siebbandlaufes dient und deren Halterung 9 an
 die senkrechten Holme 5 der Seitenwangen 1 angeschlossen ist.
- 30 Vom Siebband 3 gelangt der Schlamm auf das zweite Siebbband 10 und wird zwischen den Siebbändern 3 und 10 über Entwässerungstrommeln und Umlenkrollen gefördert.

Zwei Seitenwangen 1 sind durch Querholme 11 und 12 zu einem 35 Rahmen 13 verbunden. Eine Stirnansicht dieses Rahmens 13 in Richtung des Pfeiles V nach Fig. 1 ist in Fig. 5 dargestellt,

į,

welche nur den Rahmen 13 unter Weglassung der Entwässerungstrommeln, der Umlenkrollen und der Lenkrollen zeigt.

Bei der Anordnung nach Fig. 2 ist ein Verlängerungsteil 16 an 5 der Aufgabeseite der Seitenwangen 1 angeschlossen. Jeder dieser Verlängerungsteile 16 weist einen senkrechten Holm 17 und zwei waagrechte Holme 18 und 19 auf. Der senkrechte Holm 17 weist Anschlußstellen für die Lager der oberen Umlenkrolle 6 und der unteren Umlenkrolle 7 auf, welche nun in der Lage 10 6' bzw. 7' liegen. Diese Anschlußstellen sind gleich ausgebildet wie die Anschlußstellen am senkrechten Holm und die Lager der oberen und unteren Umlenkrollen 6 bzw. 7 können daher ohne weiteres an die senkrechten Holme 17 der Verlängerungsteile 16 angeschlossen werden. Die Schlammaufgabe kann 15 nun an der durch den Pfeil 20 angedeuteten Stelle erfolgen, so daß hinter dieser Schlammaufgabestelle eine lange Seihzone 21 entsteht. Die Lenkrolle, welche zur Korrektur des Bandlaufes dient, gelangt nun auch hier in die Lage 8' und die Halterung 9 dieser Lenkrolle gelangt in die Lage 9'. Das 20 Siebband 3 gelangt in die Lage 3'.

Die Ausführungsform nach Fig. 3 unterscheidet sich von der Ausführungsform nach Fig. 2 dadurch, daß die an die Seitenwangen 1 angesetzten Verlängerungsteile 22 Holme 23 aufweizen, welche teilweise schräg zum senkrechten Holm 5 nach unten verlaufen.

Die obere Umlenkrolle 6 gelangt nun die Lage 6" an einen senkrechten Teil 24 des Holmes und die Lenkrolle 8 gelangt in 30 die Lage 8", wobei die Halterung 9 dieser Lenkrolle in die Lage 9" gelangt.

Die untere Umlenkrolle 7 kann infolge des schrägen Teiles des Holmes 23 in ihrer Lage an den senkrechten Holmen 5 verblei-35 ben. Die Seihzone 21 ist wieder verlängert und die Schlammaufgabe erfolgt nun an der durch den Pfeil 20 angedeuteten Stelle.

Bei der Ausführungsform nach Fig. 4 sind die waagrechten

Holme 18 der Verlängerungsteile 25 durch schräge Holme 26 mit
den Seitenwangen 1 verbunden. Die Lager der oberen Umlenkrolle 6 und die Halterung 9 der Lenkrolle 8 sind nun an die
Anschlußstellen der schrägen Holme 26 angeschlossen. Die
obere Umlenkrolle 6 gelangt daher in die Lage 6''', die

Lenkrolle 8 gelangt in die Lage 8''' und die Halterung dieser
Lenkrolle gelangt in die Lage 9'''. Das Siebband 3 verläuft
nun in der Lage 3'''. Die Schlammaufgabe erfolgt wieder an
der Stelle des Pfeiles 20 und so entsteht wieder eine lange
Seihzone 21. Infolge der schrägen Anordnung des Holmes 26

können die Lager der unteren Umlenkrolle 7 an den Anschlußstellen der senkrechten Holme 5 verbleiben, so daß die untere
Umlenkrolle in ihrer Stellung 7 verbleibt.

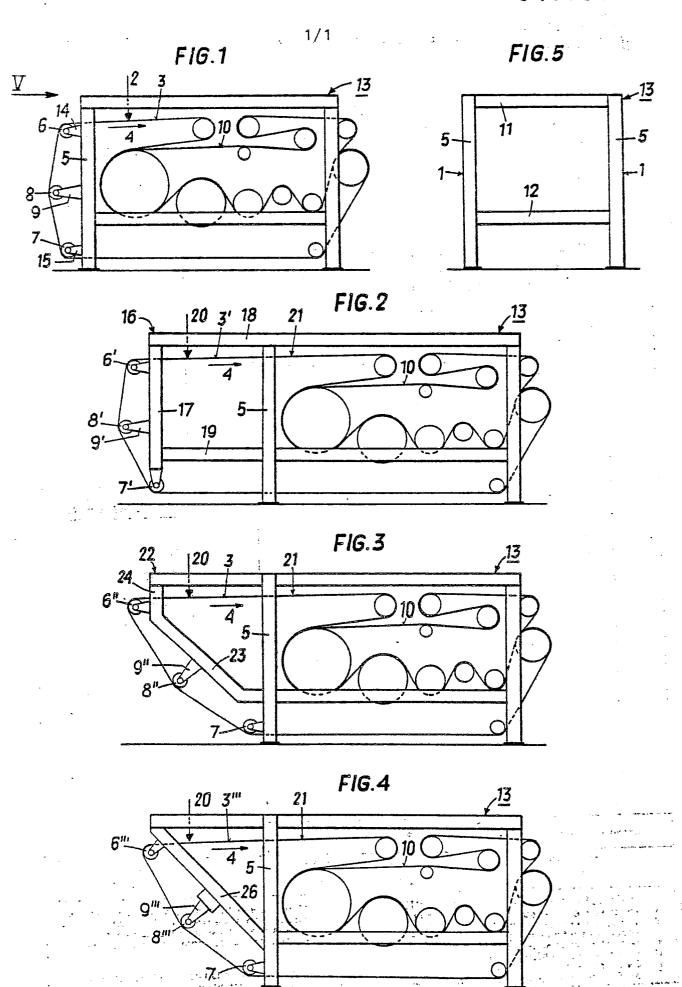
Patentansprüche:

- 1. Siebbandpresse für die Entwässerung von Schlämmen od. dgl. wasserhaltigen Stoffen, bei welcher Siebbänder (3, 10) über 5 Entwässerungstrommeln und Umlenkrollen (6, 7, 8) geführt sind, welche an einem Rahmen (13) gelagert sind, und der Schlamm od. dgl. zwischen zwei Siebbändern (3, 10) gepreßt wird, wobei der Schlamm auf das eine Siebband (3) in einem angenähert horizontalen Bereich zwischen zwei Umlenkrollen 10 aufgegeben und von der Schlammaufgabestelle (2, 20) weg zu dem Spalt zwischen den beiden Siebbändern (3, 10) gefördert wird, wobei der Rahmen (13) zwei aus miteinander starr verbundenen Holmen (5) bestehende Seitenwangen (1) aufweist, an welchen Holmen (5) die Lager der Entwässerungstrommeln und 15 zumindest eines Teiles der Umlenkrollen (6, 7, 8) festgelegt sind, wobei weiters die Entwässerungstrommeln und Umlenkrollen zwischen den Seitenwangen (1) angeordnet sind und wobei die der Schlammaufgabestelle (2, 20) benachbarten ungefähr senkrechten Holme (5) der Seitenwangen (1) Anschluß-20 stellen für Lager (14, 15) von Umlenkrollen für dasjenige Siebband (3), auf welches der Schlamm aufgegeben wird, aufweisen, dadurch gekennzeichnet, daß an die Seitenwangen (1) an der Schlammaufgabeseite (20) über die senkrechten Holme (5) hinausragende, in den Ebenen der Seitenwangen (1) 25 liegende Verlängerungsteile (16; 22; 25) anschließbar sind, welche Anschlußstellen für die Lager zumindest der oberen Umlenkrolle (6', 6", 6''') und gegebenenfalls für eine Lenkrollenhalterung (9', 9", 9''') aufweisen, welche gleich ausgebildet sind wie die entsprechenden Anschlußstellen an 30 den senkrechten Holmen (5) der Seitenwangen (1; Fig. 2; 3; 4).
- Siebbandpresse nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß Anschlußstellen aufweisende Holme (17; 23; 26) der
 Verlängerungsteile (16; 22; 25) oben durch ungefähr waagrechte Holme mit den Seitenwangen (1) verbunden sind (Fig. 2; 3; 4).

- 8 -

3. Siebbandpresse nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß die Verlängerungsteile (22; 25) unten durch ganz oder teilweise schräg zu den senkrechten Holmen (5) der Seitenwangen (1) abfallende Holme (23; 26) mit den Seitenwangen (1) verbunden sind, so daß die untere Umlenkrolle (7) an den senkrechten Holmen (5) der Seitenwangen (1) verbleiben kann (Fig. 3; 4).

1983 08 08/sz





EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung

	EINSCHLÄG	EP 83890158.5		
Kategorie	Kennzeichnung des Dokume der maße	nts mit Angabe, soweit erforderlich, geblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER - ANMELDUNG (Int. Cl. 3)
D,A	AT - B - 340 331	L (ANDRITZ)	1 .	C 02 F 11/12
	* Ansprüche 1	L,3,5; Fig. 1 *		B 01 D 33/04
			**	
-A.	DE - A1 - 2 911		1	ra
	* Fig. 1; Sei Seite 8, Ze	ite 6, Zeile 32 - eile 21 *		
	:			
A	<u>US - A - 2 737 8</u>	358 (SIMPSON)	. 1	
	* Fig. 7; Spa 41 *	alte 5, Zeilen 33-		-
			.:	
			-	
	i i			OSCUEDOWSTE.
		, e		RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int. Cl. 3)
				C 02 F
		e company of the control of the cont		B 01 D
	الحديد المستقد المستقد المستقد المستقد المستق المستقد المستقد			B 28 B
		erre de la Marie de la Servicio de La companione de la Servicio del Servicio de la Servicio de la Servicio del Servicio de la Servicio del Servicio de la Servicio de la Servicio del Servicio de la Servicio del Servicio del Servicio del Servicio del Servicio de la Servicio del Servicio de		B 30 B
		and ,		- ·•
	1 A Albanda (1975)			

		k j - 55		
Der	vorliegende Recherchenbericht wu	rde für alle Patentansprüche erstellt.	-	
Recherchenort Abschlußdatum der Recherche			Prüfer	
	WIEN 13-12-1983			WILFLINGER

EPA Form 1503 03 82

KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTEN von besonderer Bedeutung allein betrachtet von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie technologischer Hintergrund nichtschriftliche Offenbarung Zwischenliteratur der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze

E: älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist
 D: in der Anmeldung angeführtes Dokument
 L: aus andern Gründen angeführtes Dokument

& : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument