11) Veröffentlichungsnummer:

0 111 246

A3

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(21) Anmeldenummer: 83112008.4

(22) Anmeldetag: 30.11.83

(5) Int. Cl.⁴: C 23 C 22/12 C 23 C 22/13

(30) Priorität: 08.12.82 DE 3245411

(43) Veröffentlichungstag der Anmeldung: 20.06.84 Patentblatt 84/25

(88) Veröffentlichungstag des später veröffentlichten Recherchenberichts: 08.01.86

(84) Benannte Vertragsstaaten: AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

(71) Anmelder: Gerhard Collardin GmbH Widdersdorfer Strasse 215 Postfach 30 04 09 D-5000 Köln(DE)

(71) Anmelder: Hoesch Aktiengesellschaft Eberhardstrasse 12 D-4600 Dortmund 1(DE)

(72) Erfinder: Mady, Raschad Franz-Pauli-Strasse 13 D-5024 Pulheim 2(DE)

(72) Erfinder: Hanelt, Winand Rurstrasse 14 D-5160 Düren(DE)

(72) Erfinder: Morlock, Roland, Dr. Am Hofheckerweg 31 D-5010 Bergheim 2(DE)

(72) Erfinder: Geruhhn, Dieter Auf der Hofestatt 31 D-4760 Werl 17(DE)

72) Erfinder: Leyhe, Lutz Hevener Strasse 2 D-5810 Witten-Heven(DE)

Erfinder: Meyer zu Bexten, Jobst Heinrich, Dr. Holtweg 16 D-4770 Soest-Ostönnen(DE)

(72) Erfinder: Ricke, Franz Kölner Strasse 76 D-5830 Schwelm(DE)

(54) Verfahren zur Phosphatierung elektrolytisch verzinkter Metall-waren.

(57) Beschrieben wird ein Verfahren zur Phosphatierung von elektrolytisch verzinkten Metallwaren, insbesondere elektrolytisch verzinkten Stahlbändern, durch kurzfristige Behandlung mit sauren Phosphatierungslösungen, die neben Zinkund Phosphationen weitere Metallkationen und/oder Anionen sauerstoffhaltiger Säuren mit Beschleunigerwirkung enthalten können. Bei diesem Verfahren werden Zinkphosphat-Schichten einer flächenbezogenen Masse unterhalb von 2 g/m² ausgebildet. Man arbeitet mit sauren Phosphatierungslösungen, deren Gehalt an Zn2+ -Kationen etwa 1 - 2,5 g/l beträgt, während der Gehalt an freier Säure im Bereich von 0,8 - 3 Punkten und das Säureverhältnis Gesamtsäure/ freie Säure im Bereich von 5 - 10 gehalten werden. Die Dauer der Behandlung soll hierbei nicht wesentlich über 5 Sekunden betragen.

Vorzugsweise wird mit Nitrat-haltigen Phosphatierungsbädern gearbeitet, wobei das Gewichtsverhältnis von Zn²⁺/NO₃ im Bereich von 1/(1 - 8) und das Gewichtsverhältnis von PO_4^{3-}/NO_3^{-} im Bereich von 1/(0,1-2,5) gehalten werden.



EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung

EP 83 11 2008

	EINSCHLÄ	GIGE DOKUME	NTE				
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile				Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. Cl. ³)	
Y	DE-B-1 049 659 CHEMICAL PAINT) * Patentanspri Zeilen 32-34; 27-30 *	iche; Spa	lte 2, Zeiler		L - 8	C 23 C C 23 C	22/12 22/13
Y	FR-A-1 366 777 PARKER) * Zusammenfass 1,4,7; Beispiel	sung, Pun	kt I:		L - 8		
A	FR-A-2 033 717 PARKER) * Patentanspri Zeilen 4-10 *				L - 8		
						RECHERC SACHGEBIET	
						C 23 C	22/00
Derv	vorliegende Recherchenbericht wur	de für alle Patentanspru	iche erstellt.				
	Recherchenort DEN HAAG	Abschlußdatum 09 – 09	der Recherche -1985	→	TORFS	Pruter F.M.G.	
X: von Y: von and A: tech O: nich	TEGORIE DER GENANNTEN DO besonderer Bedeutung allein b besonderer Bedeutung in Verb eren Veröffentlichung derselbe nnologischer Hintergrund htschriftliche Offenbarung schenliteratur	etrachitet	nac D : in d L : aus	h dem A er Anm anderr	Anmeldeda eldung ang Gründen a	ent, das jedoch e tum veröffentlich jeführtes Dokum angeführtes Dok Patentfamilie, üt	it worden ist lent ument