(11) Veröffentlichungsnummer:

0 123 969

A3

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(21) Anmeldenummer: 84103904.3

(51) Int. Cl.4: D 04 H 18/00

(22) Anmeldetag: 07.04.84

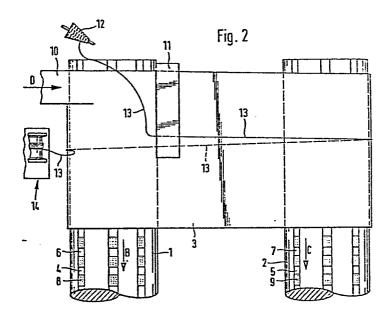
- (30) Priorität: 30.04.83 DE 3315834 27.05.83 DE 3319241
- (43) Veröffentlichungstag der Anmeldung: 07.11.84 Patentblatt 84/45
- (88) Veröffentlichungstag des später veröffentlichten Recherchenberichts: 02.05.85
- (84) Benannte Vertragsstaaten: AT DE FR GB IT
- (71) Anmelder: Thomas Josef Heimbach GmbH & Co. An Gut Nazareth 73 D-5160 Düren-Mariaweiler(DE)
- (72) Erfinder: Gerundt, Sebastian, Dipl.-Ing. Jülicherstrasse 203 D-5110 Alsdorf(DE)
- (72) Erfinder: Guse, Rolf, Dr. Dipl.-Ing. Eifelstrasse 15 D-7410 Reutlingen 28(DE)

- (72) Erfinder: Halterbeck, Walter Asternstrasse 63 D-5160 Düren 9(DE)
- (72) Erfinder: Hollenberg, Günter, Dipl.-Ing. Im Grubengarten 26 D-5166 Kreuzau-Winden(DE)
- (72) Erfinder: Maier, Gerhard Moerikestrasse 2 D-7303 Neuhausen(DE)
- (72) Erfinder: Müller, Karl-Heinz Feldstrasse 20 D-5160 Düren 17(DE)
- (74) Vertreter: Paul, Dieter-Alfred, Dipl.-Ing. Erftstrasse 82 D-4040 Neuss 1(DE)

(4) Verfahren zum Herstellen eines endlosen Schlauchfilzes sowie Vorrichtung zum Durchführen dieses Verfahrens.

(57) Bei einem Verfahren zur Herstellung und/oder Behan- abgetastet wird, wobei die Relativbewegung jeweils so deln eines endlosen Schlauchfilzes oder dergleichen eingestellt wird, daß der abgetastete Istwert von einem Schlauchgebilde wird auf dem schon zumindest teilweise bestimmten Sollwert möglichst wenig abweicht. hergestellten, sich in Umfangsrichtung drehenden Schlauchfilz (3) in dieser Richtung kontinuierlich Material (10), beispielsweise eine Faservliesbahn, eine Beschichtung, Längsfäden oder dergleichen in einer Breite aufgebracht und/oder der Schlauchfilz in einer Breite behandelt, beispielsweise geflämmt oder genadelt, die geringer ist als die des Schlauchfilzes, wobei die Aufbringung bzw. Behandlung durch eine Relativbewegung des bzw. zum Schlauchfilz quer zu dessen laufrichtung schraubenförmig - gegebenenfalls mit teilweiser überlappung - erfolgt.

Damit sich ein gleichmäßiger Auftrag von Material bzw. eine gleichmäßige Behandlung des Schlauchfilzes ergibt, wird auf den Schlauchfilz in dessen Umfangsrichtung fortlaufend zumindest eine zu diesem kontrastierende Markierungslinie (13) in Laufrichtung aufgebracht, deren Lage oder deren Abstand zu einer benachbart verlaufenden Markierungslinie in Laufrichtung dahinter berührungsfrei als Istwert





EPA Form 1503. 03.82

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung

EP 84 10 3904

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE					
Categorie	Kennzeichnung des Dokum der ma	ients mit Angabe. soweit erforderlic Bgeblichen Teile	ch.	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. Cl 3)
D,A	DE-B-1 660 765 * Patentansprüc	(DILO) che 1-4 *		1,6	D 04 H 18/00
D,A	DE-B-2 324 985 VERKATEHDAS) * Patentansprüc	(TAMPEREEN the 1,2 *		1,6	
	<u></u>	*** *** ****			
				-	RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int. Ci. ³)
					D 04 H
	. ,				
Der v	orliegende Recherchenbericht wur	de für alle Patentansprüche erstellt	t.		
Recherchenort AG Abschlußdatum der Recherche 28-11-1984			che	CATTOI	RE V.A.
(: von : (: von ande (: tech (: nich	EGORIE DER GENANNTEN DO Desonderer Bedeutung allein b Desonderer Bedeutung in Verb Beren Veröffentlichung derselbe nologischer Hintergrund Ischriftliche Offenbarung Chenliteratur	etrachtet	iach dem /	Anmeidedati.	nt, das jedoch erst am oder om veröffentlicht worden ist eführtes Dokument ngeführtes Dokument