



**Europäisches Patentamt**  
**European Patent Office**  
**Office européen des brevets**

⑪ Veröffentlichungsnummer:

**0 125 510**  
**A3**

⑫

## **EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG**

⑲ Anmeldenummer: **84104214.6**

⑥ Int. Cl.<sup>4</sup>: **B 22 C 9/00, B 22 C 9/12,**  
**B 22 D 27/15**

⑳ Anmeldetag: **13.04.84**

③① Priorität: **04.06.83 DE 3320309**  
**06.05.83 DE 3316571**

⑦① Anmelder: **Giulini Chemie GmbH, Giulinistrasse 2,**  
**D-6700 Ludwigshafen/Rhein (DE)**

④③ Veröffentlichungstag der Anmeldung: **21.11.84**  
**Patentblatt 84/47**

⑦② Erfinder: **Fässle, Fritz, Weinheimerstrasse 36,**  
**D-6703 Limburgerhof (DE)**  
Erfinder: **Stadler, Siegmund, Salierstrasse 26,**  
**D-6724 Dudenhofen (DE)**

⑧④ Benannte Vertragsstaaten: **AT BE CH DE FR GB IT LI LU**  
**NL SE**

⑧⑧ Veröffentlichungstag des später veröffentlichten  
Recherchenberichts: **23.03.88 Patentblatt 88/12**

⑦④ Vertreter: **Benatzky, Erika, Dr.,**  
**Giulinistrasse 2 Postfach 150550,**  
**D-6700 Ludwigshafen/Rh. (DE)**

⑤④ **Verfahren zur Herstellung von Präzisionsgüssen.**

⑤⑦ Verfahren zur Herstellung von Gußteilen mit scharfer Detailwiedergabe und hoher Meßgenauigkeit, bei dem das abzubildende Modell mit einer Drainagevorrichtung, die mindestens je einen Zu- bzw. Ablauf außerhalb des Formkastens aufweist, versehen wird und die in den Formkasten gegossene, einen Phosphatbinder enthaltende Formmasse erstarren gelassen wird. Das Wasser aus der erstarrten Formmasse wird nach Entfernung des Modells durch Einleiten von Druckgas herausgepreßt und die vom Modell abgelöste Form nach Trocknung bei mindestens 250 °C an eine Vakuumleitung angeschlossen und evakuiert. Die Metallschmelze wird anschließend unter Beibehaltung des Vakuums in die Form gegossen und erstarren gelassen.

**EP 0 125 510 A3**



Europäisches  
Patentamt

# EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

0125510

Nummer der Anmeldung

EP 84 10 4214

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. Cl.3)
A	US-A-3 923 525 (RICHARD TOENISKOETTER) * Ansprüche 1,5,13; Spalte 3, Zeilen 9-14 *	1,11	B 22 C 9/00 B 22 C 9/12 B 22 D 27/15
A	US-A-3 651 855 (HENRI DAUSSAN) * Spalte 4, Zeilen 40-54,59-64; Spalte 6, Zeilen 13-17; Spalte 5, Zeilen 42-46 *	1,4,6	
A	BE-A- 564 615 (R. TROUILLET) * Figur 2; Seite 2, Zeilen 1-5; Seite 3, Zeilen 27-40 *	1-2,6,9	
A	US-A-3 825 058 (MUIRA et al.) * Spalte 3, Zeilen 3-9,53-65 *	1-3	
A	US-A-2 882 569 (ANDREW BLACKBURN, RICHARD STEELE) * Spalte 4, Zeilen 31-35 *	1	
			RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int. Cl.3)
			B 22 C B 22 D
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenort DEN HAAG		Abschlußdatum der Recherche 08-01-1988	Prüfer DOUGLAS K. P. R.
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE		I : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus andern Gründen angeführtes Dokument ..... & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument	
X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer andern Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : mündliche Offenbarung P : Zwischenliteratur			