

(12)

DEMANDE DE BREVET EUROPEEN

(21) Numéro de dépôt: **84402108.9**

(51) Int. Cl.³: **D 04 H 1/00**
G 05 B 7/02

(22) Date de dépôt: **19.10.84**

(30) Priorité: **21.10.83 DE 3338359**

(43) Date de publication de la demande:
15.05.85 Bulletin 85/20

(88) Date de publication différée du rapport de
recherche: **09.12.87**

(84) Etats contractants désignés:
AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

(71) Demandeur: **ISOVER SAINT-GOBAIN**
Les Miroirs 18, avenue d'Alsace
F-92400 Courbevoie(FR)

(72) Inventeur: **Gartner, Hans**
Schauernheim 2
D-6701 Dannstadt(DE)

(72) Inventeur: **Kaufmann, Friedrich**
Trifelstring 37a
D-6703 Limburgerhof(DE)

(72) Inventeur: **Schlossher, Horst Werner**
Romerstrasse 2
D-6724 Dudenhofen(DE)

(72) Inventeur: **Schulz, Dietrich**
Hilgundstrasse 36
D-6700 Ludwigshafen(DE)

(74) Mandataire: **Le Vaguerese, Sylvain Jacques et al,**
SAINT-GOBAIN RECHERCHE 39, quai Lucien Lefranc
F-93304 Aubervilliers Cedex(FR)

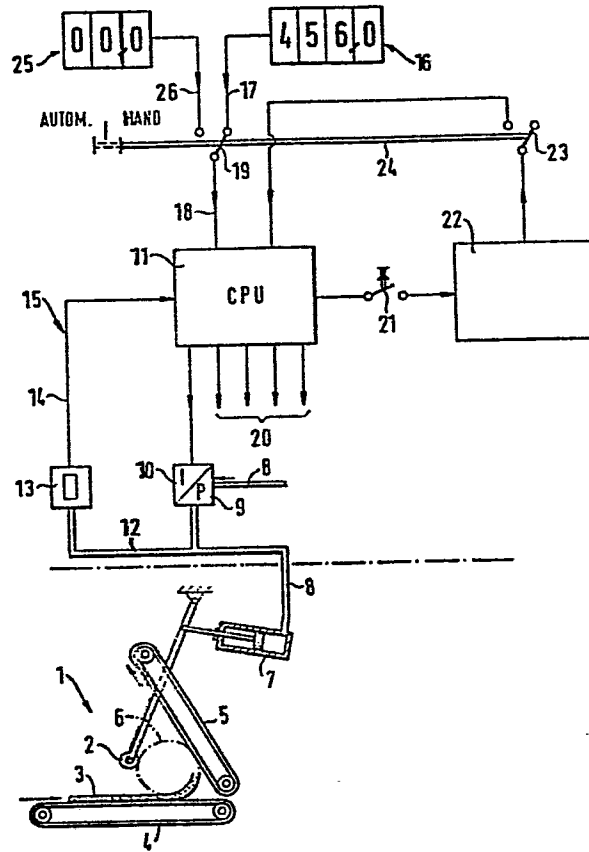
(54) **Installation pour la fabrication en continu de divers produits en fibres minérales.**

(57) L'invention se rapporte à une installation pour la fabrication en continu de divers produits en fibres minérales (3).

Des paramètres de réglage doivent être modifiés au niveau des appareils de la ligne de production d'une manière correspondant à chaque produit à fabriquer, à chaque passage d'un produit à un autre. A cet effet, on commence par régler à la main, au moyen de dispositifs de réglage de valeurs de consigne (16), les paramètres individuels du réglage pour un nouveau produit, au cours d'un cycle d'essai, et on les met d'une touche (21), dans une mémoire morte (22) sous une adresse spécifique pour le produit. Si une nouvelle production de ce même produit doit être reprise ultérieurement, le jeu des valeurs de consigne associées est transféré de la mémoire de valeurs de consigne (22) dans une CPU (11), ce qui provoque une conversion immédiate de l'ensemble de la ligne de production ou de la partie envisagée de la ligne de production au nouveau produit. En lieu et place des dispositifs de réglage de valeurs de consigne (16), en fonctionnement automatique, des dispositifs de correction manuelle (25) sont connectés au CPU (11) et permettent

d'ajuster finement les valeurs de consignes stockées en fonction des circonstances présentes dans chaque cas particulier.

L'invention s'applique à la production de divers produits en fibres minérales.





DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS			
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	Revendication concernée	CLASSEMENT DE LA DEMANDE (Int. Cl.4)
A	US-A-4 203 155 (OWENS-CORNING) * Revendications 1,6,8; colonne 5, lignes 54-63; colonne 6, lignes 56-64 *	1	D 04 H 1/00 G 05 B 7/02
A	FR-A-2 274 968 (OWENS-CORNING) * Revendications 1,14 *	1	
A	US-A-4 141 065 (YOKOGAWA) * Revendication 1; résumé *	1	
			DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int. Cl.4)
			D 04 H G 05 B
Le present rapport de recherche a été établi pour toutes les revendications			
Lieu de la recherche LA HAYE		Date d'achèvement de la recherche 24-09-1987	Examineur CATTOIRE V.A.
CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES			
X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : arrière-plan technologique O : divulgation non-écrite P : document intercalaire		T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet antérieur, mais publié à la date de dépôt ou après cette date D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant	

