



Europäisches Patentamt

European Patent Office

Office européen des brevets

(11) Numéro de publication:

0 141 762

A3

(12)

DEMANDE DE BREVET EUROPEEN

(21) Numéro de dépôt: 84420169.9

(51) Int. Cl.⁴: B 21 D 13/04

(22) Date de dépôt: 08.10.84

(30) Priorité: 10.10.83 FR 8316315

(71) Demandeur: CEGEDUR SOCIETE DE
TRANSFORMATION DE L'ALUMINIUM PECHINEY
23, Rue Balzac
F-75008 Paris(FR)

(43) Date de publication de la demande:
15.05.85 Bulletin 85/20

(72) Inventeur: Esmieu, Jean-Paul
36, rue Delsol
F-77120 Coulommiers(FR)

(88) Date de publication différée du rapport de
recherche: 19.06.85

(74) Mandataire: Séraphin, Léon et al,
PECHINEY 28, rue de Bonnel
F-69433 Lyon Cedex 3(FR)

(84) Etats contractants désignés:
AT BE CH DE GB IT LI

(54) Procédé et dispositif pour la réalisation de bandes métalliques renforcées.

(57) La présente invention concerne un procédé permettant d'obtenir par laminage des tôles, en aluminium, pourvues de reliefs de renforcement de hauteur importante, ainsi que le dispositif pour la mise en oeuvre du procédé, c'est-à-dire des cylindres de forme appropriée correspondants.

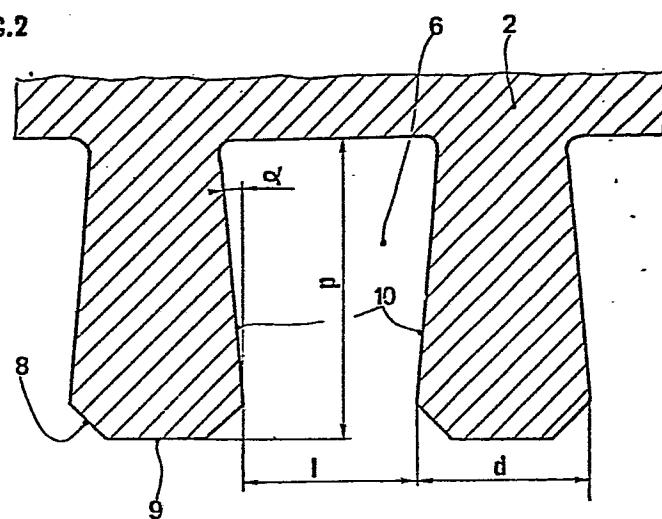
Les cylindres présentent des cavités ou cannelures (6) dont les faces latérales sont en contre dépouille par rapport à un plan perpendiculaire à l'axe du cylindre, avec une inclinaison (α) allant jusqu'à 5°.

Le procédé consiste à introduire la bande initiale dans un laminoir à froid comportant au moins un cylindre usiné comme indiqué ci-dessus, de manière que le corroyage global imposé soit supérieur à 60%, avec un léger serrage initial (P). On fixe l'extrémité de la bande sur une bobineuse avec une légère traction (F); on augmente progressivement la vitesse et la pression des cylindres (P), tout en augmentant la traction (F) sur la bande de manière à obtenir l'épaisseur de toile désirée (e).

Le produit obtenu peut être avantageusement utilisé pour la fabrication de tôles perforées à grand module d'inertie.

A3
EP 0 141 762
/...

FIG.2





Office européen
des brevets

RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE

0141762

Numéro de la demande

EP 84 42 0169

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS			
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	Revendication concernée	CLASSEMENT DE LA DEMANDE (Int. Cl.4)
Y	US-A-1 741 905 (BECK) * Figures 1,2,5; page 1, lignes 92-100; pages 2,3 *	1,2,4 7	B 21 D 13/04
Y	US-A-2 887 042 (BRODERICK et al.) * Figures 1-10; colonnes 1-6 *	1,2,4 7	
A	FR-A-2 380 828 (COVRAD LTD.) * Figures 1-5; page 2, lignes 24-40; page 3, lignes 1-26 *	9	
A	FR-A-2 364 103 (PLANNJA AB) * Figures 3-5; pages 1-4 *	5,9	
	-----		DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int. Cl.4)
			B 21 B B 21 D B 21 H
Le présent rapport de recherche a été établi pour toutes les revendications			
Lieu de la recherche LA HAYE	Date d'achèvement de la recherche 21-01-1985	Examinateur NOesen R.F.	
CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES		T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet antérieur, mais publié à la date de dépôt ou après cette date D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons	
X : particulièrement pertinent à lui seul		T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet antérieur, mais publié à la date de dépôt ou après cette date	
Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie		D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons	
A : arrrière-plan technologique			
O : divulgation non-écrite			
P : document intercalaire		& : membre de la même famille, document correspondant	