(11) Veröffentlichungsnummer:

0 144 282

A1

(12

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(21) Anmeldenummer: 84730117.3

(51) Int. Cl.4: B 25 D 17/12

(22) Anmeldetag: 02.11.84

30 Priorität: 02.11.83 DE 3339999

(43) Veröffentlichungstag der Anmeldung: 12.06.85 Patentblatt 85/24

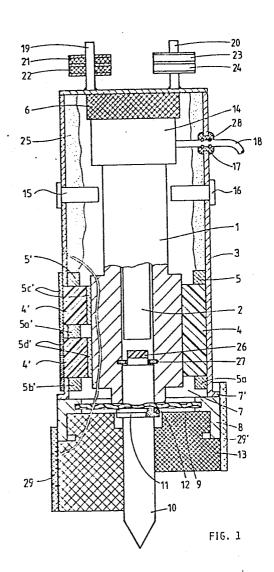
84 Benannte Vertragsstaaten: AT BE CH DE FR GB IT LI NL SE Anmelder: Henze, Heinrich Innungsstrasse 61 D-1000 Berlin 27(DE)

22 Erfinder: Henze, Heinrich Innungsstrasse 61 D-1000 Berlin 27(DE)

Vertreter: Christiansen, Henning, Dipl.-Ing. Unter den Eichen 108a D-1000 Berlin 45(DE)

(54) Hydraulischer Aufbruchhammer.

(5) Hydraulischer Aufbruchhammer mit einem Stahlgehäuse, welches das aus dem Meißel und seiner Antriebseinheit gebildete Werkzeug mit Ausnahme einer Öffnung zum Durchlaß des freien Meißelendes vollständig umschließt, wobei die von dem Gehäuse (3) nahezu vollständig umschlossene Antriebseinheit (1) mittels elastischen und dämmenden Materials innerhalb des Gehäuses (4, 4', 6) geführt und bzw. an diesem abgestützt ist.



Beschreibung

Die Erfindung betrifft einen Aufbruchhammer der im Ober-5 begriff des Anspruchs 1 angegebenen Art.

Derartige Aufbruchhämmer (auch Gesteinsbrecher oder Felsmeißel bzw. Meißelhammer oder Hydromeißel genannt und mit hydraulischem Antrieb versehen) werden über eine Halte10 vorrichtung insbesondere von Erdbaugeräten oder anderen Trägergeräten geführt.

Ein derartiger Aufbruchhammer ist beispielsweise aus der US-PS 3 827 507 oder US-PS 3 889 762 bekannt.

15

Dabei besteht der Nachteil, daß mit dem Betrieb eine erhebliche Lärmbelästigung verbunden ist, so daß der Einsatz nicht in allen Fällen möglich ist, da aufgrund der Umweltschutzbestimmungen bei Bauarbeiten vielfach bestimmte 20 Schallpegel nicht überschritten werden dürfen.

Der durch mit hoher Geschwindigkeit pulsierenden Antrieb und durch den Aufschlag auf den Meißel bzw. das Werkstück entstehende Lärm und die hervorgerufenen Vibrationen 25 gelangen ungehindert in die Atmosphäre und übertragen sich durch die Haltevorrichtungen auf das Trägergerät.

Der durch die im kennzeichnenden Teil des Anspruch langegebenen Maßnahmen charakterisierten Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, bei einem derartigen Aufbruchhammer eine erhebliche Reduzierung der nach außen abgestrahlten

Schallanteile zu erreichen, ohne die allgemeine Verwendbarkeit des Hammers zu verringern. Insbesondere soll die Haltevorrichtung dabei so beschaffen sein, daß die Lärmabstrahlung und die Vibrationen beträchtlich vermindert 5 werden.

Besonders vorteilhaft ist bei der erfindungsgemäßen Lösung, daß auch die Zugänglichkeit und Auswechselbarkeit
von Einzelteilen des Meißelantriebs kaum beeinträchtigt
10 ist und sich insoweit keinerlei Betriebseinschränkungen
ergeben.

Bekannte elastische Mittel (beispielsweise US-PS 3 827 507, Fig. 1) bei Aufbruchhämmern dienen lediglich 15 als pneumatische Feder, tragen aber nicht zur Schalldämmung bei.

Es ist eine Vielzahl von Maßnahmen zur Lärmverminderung in Verbindung mit anderen Baumaschinen generell bekannt. So 20 geht beispielsweise aus der DE-24 10 360-C3 eine Vorrichtung zum Einrammen von Pfählen hervor, welche einen von einem Gehäuse nahezu vollständig umgebenden Rammbär aufweist. innerhalb des Gehäuses geführt und der Gehäuse über stoßdämpfende Mittel abgestützt ist. Bei 25 einem derartigen Rammbär erfolgt die Übertragung Schlagkräften als stoßartige Beanspruchung allerdings ausschließlich in Vorschubrichtung des Rammguts. Das den Rammbär seitlich umgebende Gehäuse ist damit nahezu keinerlei Beanspruchung ausgesetzt. Kräfte 30 Rammrichtung treten nicht auf. Außerdem besteht insoweit ein grundsätzlicher Unterschied zwischen der

erfindungsgemäßen Lösung und der bekannten
Rammvorrichtung, als bei letzterer das Gehäuse zweiteilig
ohne stabile gegenseitige Verbindung aufgebaut ist und
somit auch nicht ein einheitliches Teil bildet, welches
als Zusatzgerät ohne weitere äußere Stützmaßnahmen,
beispielsweise am Ausleger eines Baggers, verwendet werden
kann.

Aus der Zeitschrift "Erzmetall", Band 31, (1978), H. 7/8, 10 S. 319 ist es weiterhin bekannt, zur Lärmminderung von Bohrhämmern diese in voller Länge mit einer starren Umkleidung zu versehen. Die damit verbundene Herabsetzung der Schallabstrahlung ist jedoch nur gering.

Die erfindungsgemäße Lösung beruht hingegen auf der Erkenntnis, daß eine wirksame Bekämpfung störender Schallabstrahlungen auch bei hoch beanspruchten Geräten dadurch
erreicht werden kann, daß die Haltekräfte für den Antrieb
und das Werkzeug bei nahezu vollständiger Kapselung trotz
der wirkenden beträchtlichen Kräfte und Momentbelastungen
ausschließlich über elastische Dämpfungselemente mit
schalldämmenden Eigenschaften übertragen werden.

entsprechenden vorteilhaften Weiterbildungen der In 25 Erfindung ist dafür Sorge getragen, daß diese Dämpfungselemente so beschaffen sind, daß die bei brech-Meißels auftretenden stangenartigem Einsatz des Querkraftbelastungen bei erreichter Grenzbelastung der Dämpfungselemente, insbesondere mittels vorspringender 30 metallischer Anschläge, direkt in das Gehäuse eingeleitet werden. So kann eine Überlastung der Dämpfungselemente vermieden werden.

Bei für kleinere Belastungen ausgelegten Hämmern ist die Nichtlinearität der Dämpfungselemente allein ausreichend, um eine Wegbegrenzung für die Antriebseinheit innerhalb des Gehäuses zu bilden.

5

Bevorzugt sind die die Schalldämm-Mittel bildenden Dämpfungselemente dabei derart vorgespannt, daß sie auch bei maximaler Belastung auf der gegenüberliegenden Seite infolge von brechstangenartigem Einsatz des Meißels in der Lage sind, eine ausreichende, das Werkzeug fixierende Haltekraft auf die Antriebseinheitzu übertragen und mit gegenüberliegenden Wandung đes Gehäuses mechanischen Kontakt aufrechtzuhalten, der ausreicht, unkontrollierte Bewegungen (Verschieben und dergleichen) des Antriebsteils zu verhindern.

15

20

Als Dämmmaterial wird bevorzugt ein zelliger Kunststoff auf Polyurethanbasis verwendet, der die notwendige Rückstellbarkeit und hohe Volumenkompressibilität bei geringer Materialermüdung aufweist. Weiterhin sind die Alterungs-, Temperatur- und Oelbeständigkeit groß. Durch die hohe Kompressibilität können - bei geeignet gewählter Vorspannung des Werkstoffs - auch relativ große Schwingungsamplituden der Antriebseinheit aufgenommen werden, was sowohl eine Schallabstrahlung . als 25 Herabsetzung der auch Verminderung der von der Aufhängung zu übernehmenden Stoßbelastungen im Normalbetrieb zur Folge hat. Günstig ist auch die durch die starke Progression der Federkonstanten hervorgerufene starke Nichtlinearität.

30

Die zur Verminderung der Körperschallübertragung zwischen dem Antrieb des Meißels und dem Trägergehäuse eingebauten

isolierende und dämmende Materialien haben somit eine führende Wirkung und geben der Anordnung eine gewisse Vorspannung. Durch die Unterbrechung des metallischen Kontaktes zwischen Felsmeißel und Gehäuse wird die Anregung des Gehäuses durch Vibrationen und Schall vermieden und ie Voraussetzung für eine wirksame Dämpfung der Schallabstrahlung geschaffen.

Zur einwandfreien Führung und zur Übertragung von Kräften 10 und Momenten, die durch das Korrigieren der Meißelrichtung während der Arbeit in axialer und radialer Richtung erfolgen, ist die Vorspannung notwendig, um zunächst infolge der bevorzugt progressiven Federwirkung eine metallische Berührung zwischen Gehäuse und Antriebseinheit 15 zu vermeiden. Diese Vorspannung wird erreicht, wenn das isolierende und dämmende Material, durch Führungsteile fixiert. innerhalb Gehäuse des Gehäuses an die Antriebseinheit angepreßt wird.

Um u.a. das isolierende und dämmende Material nicht zu überfordern, soll der elastische Bereich der Dämpfungselemente aber von einer bestimmten Belastung an überwunden werden können, und starre - oder nahezu starre - Eigenschaften erhalten. Damit braucht die Belastbarkeit der Dämpfungselemente im elastischen Bereich nicht auf die auftretenden Maximallast ausgelegt zu werden. Mittels der "Begrenzerwirkung" der Aufhängung infolge - vorzugsweise metallischen - mechanischen Kontakts zwischen Antriebseinheit und Gehäuse können kurzfristig die beim Hebeln,
30 Drücken und Stampfen auftretenden, von der Größe des Trägergerätes abhängigen sehr großen Kräfte und Momente

ohne weiteres übernommen werden. Diese große Beanspruchungen treten erfahrungsgemäß insbesondere dann auf, wenn der Aufbruchmeißel brechstangenartig benutzt wird.

- 5 Wesentlich für die Erfindung ist hierbei auch die Erkenntnis, daß während der vorbezeichneten außergewöhnlichen Momentbelastungen eine Meißeltätigkeit im eigentlichen Sinne gar nicht stattfindet, da der Antrieb stillgesetzt ist, und somit auch kein Lärm 10 entstehen kann. Die Verminderung der schalldämmenden Wirkung der Dämpfungselemente infolge des Verlassens des näherungsweise linearen Bereichs der Federung ist somit ohne Bedeutung.
- 15 Selbst wenn bei starker Querbelastung einmal der Antrieb eingeschaltet sein sollte, ist die insgesamt erzielte Lärmminderung so wesentlich, daß ein kurzzeitiges Ansteigen des Lärmpegels ohne weiteres hingenommen werden kann.
- Wenn die isolierenden und dämmenden Materialien hingegen so ausgelegt wären, daß sie eine derartige Beanspruchung noch innerhalb des Bereichs ihrer elastischen Verformung aufnehmen könnten, würden sie andererseits ihrer Aufgabe, die Übertragung von Körperschall zu mindern, nicht gerecht werden können, da sie eine zu große Steifigkeit aufweisen müßten, falls eine derartige konstruktive Auslegung überhaupt möglich ist.

Die zum Zweck der Schalldämmung günstige geschlossene Aus-30 führung des Gehäuses ist auch im Bereich des Antriebselements aufrechterhalten. Eine elastische Verbindung zwischen Gehäuse, Antrieb und Meißel gleicht die in axialer und radialer Richtung auftretenden Bewegungen aus. Das elastische Material ist mittels eines metallischen Rahmens am Gehäuse befestigt. Es ist mit einer Öffnung für den 5 Durchlaß des Meißels versehen und legt sich im Bereich dieser Öffnung dichtend an den Schaft des Gehäuses an. An den Berührungsstellen ist bevorzugt zur besseren Wirksamkeit eine Dichtlippe angebracht. Die leichte Demontierbarkeit ist durch den Rahmen gegeben, so daß an dieser Stelle besonders starker Beanspruchung durch leichtes Auswechseln des elastischen Materials und auch des Rahmens schnell ein Austausch erfolgen kann.

Um die vorher beschriebene Wirksamkeit des elastischen

15 Materials im Bereich des Werkzeugs zu gewährleisten, ist
der Meißelschaft mit einem festen Bund versehen, der am
Antriebsteil mittels einer bestimmten Stelle vorhandenen
Verdickung oder Vorrichtung in Richtung auf das Gehäuse
hin begrenzt wird. Zwischen dem Bund am Antriebsteil und

20 dem Felsmeißel wird das elastische Material (Scheibe aus
Gewebegummi) im Betriebszustand zusammengepreßt und ergibt
dadurch an dieser Stelle die notwendige Dichtungswirkung
zusammen mit dem Gehäuse. (Bei Druck auf die Meißelspitze
befindet sich dieser nämlich meist im Bereich seines

25 rückwärtigen Anschlags und wird vom Schlagkolben in dieser
Position von Schlägen in schneller Folge getroffen, welche
sich direkt auf das aufzubrechende Material übertragen.)

Eine axiale Verschieblichkeit des Werkzeuges, z.B. bei 30 Erneuerung oder Reparatur des Antriebs ist ohne Beeinträchtigung möglich. Der Bund oder die Scheibe schützen durch ihre Abmessung das elastische Material vor Beschädiqunq.

Der größte Lärm entsteht am Ort des Auftreffens des "Schlagkolbens" auf die Rückfläche des Meißels. Um auch an dieser Stelle eine Lärmreduzierung herbeizuführen, können in das Werkzeug oder den Schlagkolben bzw. ein Zwischenteil lärmreduzierende Kunststoffscheiben eingefügt sein, um den Lärm bereits am Orte seiner Entstehung 10 vermindern.

Die bisher beschriebenen Maßnahmen zur Lärmverminderung umfassen das Antriebsaggregat, jedoch wird auch durch den Meißel selbst ein nicht unwesentlicher Teil des Lärms 15 abgestrahlt. Um die Lärmstrahlung an dieser Stelle zu mindern, ist im vorgenannten Rahmen ein elastisches Material geführt, welches den Meißel in seinem Schaftbereich umschließt - jedoch an der Berührungsstelle mit dem Werkstück freien Zutritt läßt. Beim Eindringen des Meißels in das Material staucht sich das elastische Schaumstoffmaterial zusammen, da es aufgrund seiner Eigenschaften unter Druck sein Volumen ändert. Der genannte Rahmen nimmt infolge seiner Form einen Teil des Dämm-Materials auf und schützt es durch überstehende Kanten vor Zerstörung.

25

20

Die Zuführungsöffnungen für das Arbeitsmedium (Drucköl oder Druckluft), die notwendigerweise durch das Gehäuse hindurch mittels Rohren oder Schläuchen dem Antriebsteil zugeleitet werden müssen, sind an dieser Stelle mit 30 elastischem Material ausgepolstert, um die Geschlossenheit des Gehäuses zu gewährleisten. Bevorzugterweise in diesem Bereich vorgesehene Dichtlippen verhindern Leckagen und ein Eindringen von Schmutz.

Um Vibrationen und Lärm die Möglichkeit zu nehmen, sich in dem Haltearm des Trägergeräts fortzupflanzen, sind die Anlenkpunkte für den Anbau mittels Dämpfungspuffern voneinander getrennt. Dadurch wird insbesondere vermieden, daß der Arm des Trägergeräts als Resonanzkörper wirken kann.

10 Bei einer anderen vorteilhaften Weiterbildung des erfindungsgemäßen Aufbruchhammers ist durch verschiedene Maßnahmen dafür Sorge getragen, daß die Antriebseinheit in ein topf- oder wannenförmig ausgebildetes Gehäuse von oben her einfügbar ist, wobei der "Boden" des Topfes oder Bechers lediglich den Durchlaß für den Meißel aufweist.

Die Vorspannung der Dämpfungselemente in radialer Richtung, welche sich als günstig erwiesen hat, wurde bei einer ersten AUsführung der Erfindung dadurch aufgebracht,

20 daß bei radialem Übermaß der Dämpfungselemente diese durch seitlich auf das Gehäuse aufschraubbare Deckelteile mit deren festziehen komprimiert worden. Diese Ausführung, die sich insbesondere für große Hämmer eignet, ist jedoch relativ aufwendig. Es wurde gefunden, daß sich die erforderliche Kompression auch auf andere Weise sicherstellen läßt:

Hierzu wird entweder die Antriebseinheit in die ein Übermaß aufweisenden im Gehäuseinneren angebrachten Dämpfungs30 elemente mit großer Kraft hineingepreßt - was sich
insbesondere dann als günstig erweist, wenn entsprechende
Montagewerkzeuge zur Verfügung stehen.

Durch Ausnehmungen im Bereich der Oberflächen-Bedämpfungselemente, die zum Gehäuseinneren hin gerichtet sind, läßt sich die Verformbarkeit lokal erhöhen, so daß sich die Antriebseinheit leichter unter Kompression der Dämpfungsele-5 mente in das Gehäuse einschieben läßt. Eine weitere vorteilhafte Möglichkeit, die wünschenswerte Kompression herzustellen, besteht darin, daß die Dämpfungselemente ein Übermaß in axialer Richtung aufweisen, wobei durch Kompression der Elemente auf ihre Nennabmessungen innerhalb 10 des Gehäuses eine Kompressionswirkung auch in axialer Richtung erzeugt wird, welche die erforderliche Vorspannung erzeugt, um die entsprechenden Kräfte der Antriebseinheit bei Aufrechterhaltung der Schalldämmung in das Gehäuse einzuleiten, wenn starke Biegemomente auf 15 Meißel ausgeübt werden. Die Kompression der Dichtungselemente wird in günstiger Weise dadurch aufgebracht, daß die Abdeckung für die Montageöffnung zur Aufnahme der Antriebseinheit die aus dieser Öffnung mit Übermaß herausstehenden Dämmelemente beim Verschließen zusammendrückt.

20

Die erforderliche Schalldämmung im Durchlaßbereich für den Meißel wird bei der "topfförmigen" Konstruktion durch ein kreisringförmiges Dämpfungselement im Bereich des Bodens erzeugt, an dem das Antriebselement anliegt, wenn der Dek25 kelteil festgezogen wird und unter Zwischenschaltung eines kreisscheibenförmigen Dämpfungselementes die Antriebseinheit in axialer Richtung arretiert.

Die von der Meißelseite her anfallenden Kräfte werden 30 durch ein ebenfalls kreisringförmiges Dämpfungselement von unten her in den Bodenteil eingeleitet, welches in eine entsprechende Ausnehmung eingesetzt ist. Der Bund des MeiBels stützt sich auf diesem Dämpfungselement ab, so daß
sich insgesamt eine sandwichartige Konstruktion ergibt,
der durch das starre zwischengeschaltete Bodenteil die
notwendige Stabilität verliehen wird, während die Dämpfungspuffer die notwendige Schallabsorption - von innen
nach außen gesehen zweistufig und damit besonders effektiv
- durchführen.

- 10 Vorteilhafte Weiterbildungen der Erfindung sind in den Unteransprüchen gekennzeichnet bzw. werden bei der nachstehenden Darstellung zusammen mit bevorzugten Ausführungen der Erfindung näher beschrieben. Es zeigen:
- 15 Figur 1 ein erstes vorteilhaftes Ausführungsbeispiel eines hydraulisch angetriebenen Aufbruchhammers gemäß der Erfindung in Schnittdarstellung und

Figur 2 ein weiteres entsprechendes Ausführungsbeispiel in 20 Schnittdarstellung.

Bei dem in der Figur dargestellten Ausführungsbeispiel eines hydraulischen Aufbruchhammers mit Schalldämmeinrichtung gemäß der Erfindung ist der Antriebsteil 1, welcher 25 eine Bewegung des Schlagkolbens 2 erzeugt, von einem Gehäuse 3 nahezu vollständig umgeben. Das Gehäuse 3 ist mit schalldämmendem Material (Dämmelemente 4 bzw. 4' und 6) schalldämmende ausgekleidet. Das Material bevorzugt aus einem gummielastischen Werkstoff, welcher 30 bei guter Tragfähigkeit ein die mechanische Schallabstrahlung reduzierendes Schallabsorbtionsverhalten aufweist. Die Schalldämmelemente 4 bzw. 4' sind innerhalb des zylinderförmigen Gehäuses als Hohlzylinder umlaufend ausgebildet, wobei die inneren Abmessungen des Hohlzylinders an die Außenmaße des zylindrischen Antriebselements 1 in diesem Bereich angepaßt sind.

Die Darstellung bezüglich der Schalldämmelemente 4 rechten Teil der Zeichnung und der Schalldämmelemente 4' im linken Teil stellen zwei verschiedene Ausführungsformen dar, welche der Einfachheit halber in einer einzigen Figur 10 (Trennung durch Doppellinien) dargestellt sind. Das Dämmelement 4 ist zylindrische durch die Zeichnung) unten gelegene Öffnung des zylindrischen Gehäuse 3 in dieses einfügbar und bildet gleichzeitig das Trä-15 gerelement für das Antriebsteil 1 im Hinblick auf radial gerichtete Kräfte. Ein weiteres Dämmelement 6 in Form Bođen eines Klotzes liegt am des nach obenhin geschlossenen Gehäuses 3 an und nimmt vom Antriebsteil 1 herrührende Kräfte auf, die axial gerichtet sind. Auch 20 dieser Klotz 6 kann vor dem Antriebsteil 1 in das Gehäuse 3 eingefügt und dort befestigt werden. Nach dem Einbringen der Dämmelemente 4 und 6 wird der Antriebsteil 1 ebenfalls von unten her in das Gehäuse geschoben und liegt an der inneren Oberfläche der Dämmelemente 4 und 6 an.

25

30

Das zylindrische Dämmelement 4 wird in axialer Richtung abgestützt durch metallische Ringelemente 5 und 5a. Diese Ringelemente 5 und 5a sind in das zylindrische Gehäuse von der unteren Öffnungseite her einführbar und werden an Ort und Stelle verschraubt. In axialer Richtung weisen sie eine solche Bemessung auf, daß das Dämmelement 4

festgehalten wird. In radialer Richtung ist es derart bemessen, daß es das Antriebselement l bei Belastung in radialer Richtung dann abstützt, wenn die Dämmelemente komprimiert ihr sind, daß Linearitätsbereich 5 überschritten ist. Da bei der Benutzung des Werkzeugs als Brechstange der Antriebsteil 1 in der Regel abgeschaltet ist, und da in diesem Fall ein pulsierender Antrieb des erforderlich ist, ist Meißels nicht mit Betriebszustand auch keine Lärmbelästigung verbunden, so der direkte 10 insoweit metallische Antriebsteil 1 und Gehäuse 3 unschädlich ist.

Das Dämmelement 4 ist unter radialer Vorspannung und der Dämmklotz 6 unter axialer Vorspannung eingefügt, so daß auch bei in Querrichtung unbelastetem Meißel und Mittellage des Antriebsteils 1 eine Kompression des Dämmelements 4 vorhanden ist. Auf diese Weise wird erreicht, daß bei radialer Belastung im Betrieb – wenn die Anschlagflächen der Ringelemente 5 und 5a noch nicht erreicht werden – ein Kontakt zwischen Dämmelementen und Antriebsteil 1 gewährleistet ist, so daß einerseits durch den mechanischen Kontakt und den dadurch bedingten Reibschluß eine stabile Position des Antriebsteils erzielt ist und andererseits auch bei radialer Auslenkung die nicht belastete Seite eine Dämpfungswirkung ausübt und somit dazu beiträgt, Vibrationen des Antriebsteils, welche zur störenden Schallabstrahlung beitragen können, wirksam herabzusetzen.

Die untere Öffnung des Gehäuses 3 ist von einem Flansch-30 teil 7' umgeben, welches im Betrieb an einen ringförmigen Trägerrahmen 8 angrenzt, der eine membranartige Scheibe 9 aus Gewebegummi trägt, die in Form einer eingespannten elastischen Scheibe ausgebildet und mit ihrem äußeren Rand in den ringförmigen Rahmenteil 8 eingespannt ist. Die elastische Scheibe hält den Meißel 10 in einer entspannten Mittellage, in der bezüglich der rückwärtigen Fläche des Meißels 10 ein Abstand zum Schlagkolben 2 besteht, so daß dieser erst auf den Meißel einwirkt, wenn er durch das Antriebsteil 1 zur pulsierenden Vibration angeregt ist.

10 Der Meißel 10 ist weiterhin mit einem Bund 11 versehen, welcher sich mittels Dichtlippen 12 an die elastische Scheibe 9 dichtend anlegt und somit den Austritt von Flüssigkeit (Antriebsmedium) aus dem Gehäuse 3 verhindert. Die Scheibe 9 hält den Meißel zentrierend und bildet 15 gleichzeitig eine Dämm-Maßnahme gegen aus dem Gehäuse 3 direkt austretende Lärmanteile.

Der Bund 11 legt sich in Betriebszustand an die Scheibe 9 an, welche aus Gewebegummi - oder sonstiges entsprechendes 20 elastisches Material - besteht, so daß eine optimale Abdichtung gegeben ist. Dabei wird jedoch die Hauptkraft, welche vom Meißel 10 aufgenommen und an das Gehäuse übergeleitet wird, nicht vom Bund 11 aufgenommen, sondern von Anschlägen 27, welche die Bewegung des Meißelendes in das Gehäuse 3 in einer Weise begrenzen, daß die Scheibe 9 durch den Bund 11 bereits unter einer für eine genügende Kompression ausreichenden Vorspannung steht, so daß die notwendige Abdichtung gewährleistet ist.

30 Die Dämmwirkung der Scheibe 9 wird zusätzlich unterstützt durch einen Klotz 13 aus weichelastischem Material

4. ..

(Schaumstoff oder dergleichen), welches den Meißel 10 in seinen aus dem Gehäuse 3 herausragenden Bereichen (mit Ausnahme der Meißelspitze) umgibt und solche Vibrationen aufnimmt, welche vom Meißel selbst durch radiale Vibrati-5 onen abgestrahlt werden. Der Klotz 13 ist im linken Teil der Zeichnung in entspannter Stellung dargestellt, während rechten Teil unter Belastung komprimiert wiedergegeben ist, so daß ein erweiterter Teil des Meißels 10 freigegeben ist. Der Klotz 13 wird beim Stauchen in ringförmigen Einsatz des Rahmenteils hineingedrückt, so daß er dort sicher gehalten und geführt ist und im komprimierten Zustand äußeren Belastungen einen erhöhten Widerstand entgegensetzt.

- 15 Bei der alternativen, von dem linken Teil durch Doppellinien abgetrennten Ausführungsform werden die Dämmelemente 4' durch innerhalb des Gehäuses 3 vorgesehene Öffnungen in radialer Richtung eingesetzt. Die Elemente 4' umgebende Stahlteile 5', 5a' und 5b' sind in bezug auf ihre den Dämmelementen 4' benachbarten Innenflächen an die Abmessungen der Dämmelemente 4' angepasst. Die Teile werden nach dem Einführen des Antriebsteils 1 mit dem Meißel 10 in das Gehäuse 3 von der Seite her eingeführt und mittels Deckelteilen 5c' und 5d' angepreßt. Die Deckelteile werden mittels Schrauben festgezogen, wobei das Übermaß der Dämmelemente 4' in radialer Richtung so bemessen ist, daß sie mit dem Festziehen der Deckelteile 5c' und 5d' die korrekte Vorspannung wie zuvor beschrieben erhalten.
- 30 Die Dämmelemente 4' sind dabei bevorzugt an die Deckelteile 5c' bzw. 5d' anvulkanisiert und weisen an der den

Deckelteilen gegenüberliegenden Seite jeweils eine ebenfalls anvulkanisierte Metallplatte 5c' und 5d' auf, welche
die Beständigkeit der Dämmelemente an den Innenflächen erhöht. Die Dämmelemente 4 bzw. 4' entsprechen in ihrem Aufbau Elementen, wie sie als "Metall-Gummi-Elemente" oder
"Silentblöcke" erhältlich sind.

Der Aufbruchhammer ist in der Figur in belastetem Zustand dargestellt, wobei die Rückseite (oben) des Antriebsteils 10 l auf den Dämmklotz 6 eine diesen komprimierende Kraft ausübt. Im unbelasteten Zustand stützt sich ein Ansatz 14 des Antriebsteils 1 auf Sperrelementen 15 und 16 ab, welche seitlich in das Gehäuse eingebracht sind und ein Herausfallen des Antriebsteils 1 in Richtung nach unten 15 verhindern. Soll das Antriebsteil 1 samt Meißel Gehäuse 3 entnommen werden, so lassen sich die Sperrelemente 15 und 16 nach außen entfernen und geben das Antriebsteil 1 frei. Entsprechend läßt sich der Ringrahmen entfernen, so daß das Antriebsteil 20 Schwierigkeiten zugänglich ist. Eine Zuführungsöffnung 17 im Gehäuse 3 erlaubt den Durchlaß eines Druckschlauchs 18 für das den Meißel antreibende Arbeitsmedium. Das den Antriebsteil 1 tragende Gehäuse ist über Anlenkpunkte 19 Trägergerät (Bagger oder dergleichen) 20 an das anschraubbar. Um störende Vibrationen auch vom Ausleger eines derartigen Trägergeräts fernzuhalten, sind an den Anlenkpunkten 19 und 20 zusätzliche Dämpfungselemente 21 bis 24 vorgesehen, welche als Puffer ausgebildet sind.

30 Um auch die Abstrahlung von störenden Vibrationen durch Eigenschwingungen über Oberflächenbereiche des Gehäuses 3 zu vermeiden, ist dieses an seiner Innenseite zusätzlich mit Dämpfungsmaterial 25 versehen, welches aus einem entsprechenden Schaumstoff oder einem Sandwichsystem von Gummi und äußeren Metallschichten besteht und in der Lage ist, einerseits die Übertragung von störenden Vibrationen auf dieses Gehäuse zu mindern und andererseits eine Bedämpfung für Eigenschwingungen des Gehäuses zu bilden.

Eine Auflage aus Kunststoff 26 mindert die Geräusche beim 10 Auftreffen des Schlagkolbens 2 auf die rückwärtige Mei-Belfläche. Ein fester Ring 27 begrenzt die Bewegung des Schlagkolbens mittels einer an diesem vorgesehenen Kante.

Zum Verhindern des Eindringens von Verschmutzung bzw. des 15 Austretens von Flüssigkeiten (Hydrauliköl etc.) ist das Gehäuse im Bereich seiner Öffnungen zusätzlich durch Dichtlippen geschützt, wie es am Beispiel des Rings 9 gezeigt wird. Entsprechende Dichtlippen 28 sind auch an der Durchführungsöffnung für die Hydraulikleitung 18 oder 20 an entsprechenden anderen Stellen vorgesehen.

Während das Material des Elements 13 relativ weich ist, um eine gute Dichtung und Schallabsorption auch der vom Meißel abgegebenen Schwingungen zu erzielen, ist eine die 25 Umhüllung 13 umgebenden Kunststoff-Manschette 29 relativ starr. Die Manschette ist beweglich und wird bei infolge Auflage auf dem Werkstück komprimierter Manschette zurückgeschoben in die mit 19' bezeichnete Postition, so daß sie gleichzeitig Schutz und Führung bildet.

30

In Figur 2 ist ein weiteres Ausführungsbeispiel der Erfindung im Schnitt dargestellt, wobei die Anordnung insgesamt

aus Gründen der Übersichtlichkeit in der Länge verkürzt dargestellt ist. Die Bezugszeichen sind gegenüber dem in Figur 1 dargestellten Ausführungsbeispiels für entsprechende Bauelemente jeweils um "100" erhöht worden.

5

Bei der "topf- bzw. wannenförmigen" Konstruktion wurde die Antriebseinheit 101 in das zylinderförmige Gehäuse - bestehend aus der Seitenwandung 103 und dem Bodenteil 108 - von oben her eingesetzt. Die kreisringförmigen Däm-10 pfungselemente 104 und 104a weisen in radialer Richtung ein Übermaß auf, wobei die erforderlichen axialen Kräfte beim Einsetzen der Antriebseinheit 101 durch entsprechende Preßwerkzeuge überwunden werden. Zum Erleichtern des Einsetzens weist das obere Dämpfungselement 104a Ausnehmungen 15 104b auf, welche in die innere Oberfläche eingearbeitet sind und eine kontinuierliche Verdichtung des Dämpfungsmaterials in radialer Richtung nach außen hin bewirken, so daß der Widerstand gegen Zusammendrücken in dieser Richtung - und damit die Nichtlinearität - entsprechend 20 zunimmt. Ein Ausweichen in axialer Richtung ist durch Elemente 105 und 105a verhindert.

Bei dem oberen kreisringförmigen Dämpfungselement 106a, welches an dem Ringteil 105b in axialer Richtung gehalten 25 wird, ist ein axiales Übermaß vorhanden, welches durch Anpressen des Deckels 107b in eine radiale Druckkomponente transformiert wird. Das Übermaß des ringförmigen Dämpfungselementes 106a in axialer Richtung ist dabei größer als das entsprechende Übermaß des kreisscheibenförmigen Dämpfungselementes 106, so daß die seitliche Führung durch Kompression der Elemente 106a insbesondere dann groß ist,

HEN33.1-EU

wenn die Antriebseinheit vom Meißel her belastet wird und sich in dem Gehäuse in axialer Richtung unter Kompression der Scheibe 106 nach oben schiebt. In diesem Fall kann das ringförmige Element 106 bei Belastung nur noch vermindert in den von der Scheibe 106 aufgenommenen Raum hin ausweichen, so daß jetzt der Widerstand des Rings 106a gegen Kompression ebenfalls heraufgesetzt ist und eine besonders steife Führung in radialer Richtung erfolgt, wobei die schalldämpfende Wirkung zwar geringfügig herabgesetzt ist, aber das Antriebselement noch nicht an das metallene Begrenzungselement 105b anschlägt.

"Topfes" oder "Bechers" weist Bodenteil des kreisscheibenförmiges Dämpfungselement 109 auf, welches 15 sich auf dem Bodenteil 108 abstützt und die Antriebseinheit 101 zum Gehäuseinneren hin abfedert. Der Bund 111' des Meißels 110' liegt an dem Bodenteil 108 an einer in eine entsprechende Ausnehmung eingelegte weitere, Dämpfungselement bildende Kreisscheibe 109a an, so daß 20 sich für vom Inneren des Gehäuses her sich ausbreitende Schallanteile durch die Elemente 109, 108 und 109a eine sandwichartige Anordnung ergibt, welche eine wirksame Schalldämpfung erzeugt. Auf diese Weise ergibt gleichzeitig eine Dichtung mit großer Steifigkeit, da der 25 mittlere Ring der Sandwich-Konstruktion starr ist, so daß unkontrollierte Bewegungen der Antriebseinheit und des Meißels in Bezug auf das Gehäuse sicher verhindert sind.

Es ist ersichtlich, daß die Erfindung in ihrer Ausführung 30 nicht auf die dargestellten Beispiele beschränkt ist und vielfache andere Ausgestaltungen erfahren kann. So ist es

bei vorteilhaften Alternativen insbesondere günstig, die Dämmelemente in in Längsrichtung verlaufende Schienen einzuschieben, welche an der Innenseite des Gehäuses 3 oder an der Außenseite des Antriebsteils 1 vorgesehen sein 5 können. Es ist der jeweiligen zweckmäßigen Ausgestaltung überlassen, die Dämmelemente 4 bzw. 4' oder 6 so anzuordnen, daß sie beim Entfernen des Antriebsteils 1 aus dem Gehäuse 3 entweder mit dem Gehäuse oder aber mit dem Antriebsteil verbunden bleiben, Bei der 10 gezeigten Ausführung können die Anschlagringe 105 bis 105b bei kleineren Hammerausführungen entfallen, wenn nämlich die Dämpfungselemente nämilich infolge ihrer Nichtlinearitäten die anfallenden Kräfte sämtlich selbst aufnehmen können.

Heinrich Henze Innungsstr. 61 D-1000 Berlin 27 HEN33.1-EU 2. November 1984

Hydraulischer Aufbruchhammer

1

Patentansprüche

1. Hydraulischer Aufbruchhammer mit einem Stahlgehäuse, welches das aus dem Meißel und seiner Antriebseinheit gebildete Werkzeug mit Ausnahme einer Öffnung zum Durchlaß des freien Meißelendes vollständig umschließt,

dadurch gekennzeichnet,

15

daß die von dem Gehäuse (3, 103) nahezu vollständig umschlossene Antriebseinheit (1, 101) mittels elastischen und dämmenden Materials innerhalb des Gehäuses (4, 4, 6, 104, 104a, 106, 106a, 109) geführt und bzw. an diesem abgestützt ist.

Aufbruchhammer nach Anspruch 1, d a d u r c h g e - k e n n z e i c h n e t , daß das elastische und dämmende
 Material (4, 4', 104, 104a, 106, 106a, 109) zwischen dem äußeren Umfang der Antriebseinheit und dem Gehäuse innen am Gehäuse bzw. am der Antriebseinheit fest angebracht und/oder durch eine gegebenenfalls separate Montageöffnung (7) von außen in das Gehäuse einfügbar ausgebildet ist.

Aufbruchhammer nach einem der vorangehenden Ansprüche, dad urch gekennzeichnet, daß das elastische und dämmende Material (4, 4', 6, 104, 104a, 106, 106a, 109) innerhalb einer im Gehäuse quer oder längs gerichteten Führung (5, 5a, angeordnet ist.

- 4. Aufbruchhammer nach einem der vorangehenden Ansprü25 che, dadurch gekennzeichnet, daß
 das elastische und dämmende Material (4, 4', 6, 104, 104a,
 106, 106a, 109) unter Vorspannung montiert ist.
- 30 5. Aufbruchhammer nach den Anspruch 4, d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t , daß die Vorspannung infolge

Übermaßes des elastischen und dämmenden Materials durch Druck mindestens eines eine Montageöffnung verschließenden Deckelelementes (107b, 5c', 5d')auf das elastische und dämmende Material (5c', 5d', 106), erzeugt wird, wenn 5 dieses seine an der die betreffende Öffnung umgebenden Fläche anliegende Endstellung einnimmt.

Aufbruchhammer nach den Anspruch 4, d a d u r c h 10 gekennzeichnet, daß die Vorspannung infolge Übermaßes des elastischen und dämmenden Materials durch Einpressen der Antriebseinheit (101) in das mit dem elastischen und dämmenden Material (104, 104a, 106a) ausgekleidete Gehäuse erzeugt ist.

15

7. Aufbruchhammer nach einem der Ansprüche 4 bis 6, dadurch gekennzeichnet, die Vorspannung durch Kompression des elastischen und 20 dämmenden Materials beim Zusammenfügen des Gehäuses (103) unter Einschluß der Antriebseinheit oder Anbringen des eines Deckelelments (107b) in Richtung quer zur gewünschten Vorspannungsrichtung erzeugt wird.

25

8. Aufbruchhammer nach einem der Ansprüche 4 bis 7, dadurch gekennzeichnet, daß das Gehäuse (3, 103) zur Aufnahme der Antriebseinheit (1, 101) becher- oder topf- bzw. wannenförmig ausgebildet ist und 30 letztere von der zunächst offenen Seite her in das Gehäuse einschiebbar ist.

- 9. Aufbruchhammer nach einem der vorangehenden Ansprüche, da durch gekennzeichnet hnet, daß die Vorspannung zwischen Gehäuse (3, 103) und Antriebseinheit (1, 101) derart gewählt ist, daß letztere auch bei betriebsmäßig auftretender Belastung nicht von der in Belastungsrichtung rückwärtig gelegenen Materialoberfläche freikommt.
- 10 10. Aufbruchhammer nach einem der vorangehenden Ansprüche, dad urch gekennzeichnet, daß das in radialer bzw. axialer Richtung elastische und dämmende Material (4, 4', 6, 104, 104a, 106, 106a, 109) derart nachgiebig ausgebildet und so gestaltet ist, daß von einer vorgegebenen auf diese einwirkenden einem betriebsmäßigen Grenzwert entsprechenden Kraftbelastung an durch entsprechende Kompression ein metallischer Kontakt zu dem äußeren Gehäuse (3) zwecks direkter Übertragung von Kräften und Momenten hergestellt wird.

- 11. Aufbruchhammer nach einem der vorangehenden Ansprüche, dad urch gekennzeichnet, daß das elastische und dämmende Material eine stark progressive Federkonstante aufweist.
- 12. Aufbruchhammer nach einem der vorangehenden Ansprüche, dad urch gekennzeichnet, daß
 30 das elastische und dämmende Material in seiner Dichte vom
 Gehäuse zur Antriebseinheit hin, insbesondere infolge von

dort vorgesehenen Aussparungen, in seiner zum Gehäuseinneren weisenden Oberfläche (104a), verringert ist.

5 13. Aufbruchhammer nach einem der vorangehenden Ansprüche, dad urch gekennzeichnet, daß das elastische und dämmende Material aus einem zelligen Polyurethan-Elastomer besteht.

10

- 14. Aufbruchhammer nach einem der vorangehenden Ansprüche, dad urch gekennzeichnet, daß die Öffnung (7) zum Durchlaß des Meißels mit einer elastischen Verkleidung in Form einer Scheibe (13) versehen ist, die in ihrer Mittellage die Meißelaufschlagfläche in einer dem Schlagkolben (2) angenäherten Position hält.
- 15. Aufbruchhammer nach einem der vorangehenden Ansprü-20 che, d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t , daß der Meißel (10) mit einem Bund (11) versehen ist, der mit der Scheibe (9) derart in Wechselwirkung tritt, daß er sich im Betriebszustand unter Last im Bereich ihrer zentralen Öffnung an diese anlegt.

25

16. Aufbruchhammer nach Anspruch 14 oder 15, da-durch gekennzeichnet, daß die Scheibe (9) aus Gewebegummi hergestellt ist.

17. Aufbruchhammer nach einem der vorangehenden Ansprüche, da durch gekennzeichnet, daß die Durchtrittsöffnung für den Meißel in einer einen Abschluß für das Gehäuse bildenden und mit diesem fest verbundenen starren Scheibe (108) vorgesehen ist, die beidseitig mit dem elastischen und dämmenden Material (109, 109a) versehen ist, von denen das Innere die Anlagefläche für die Antriebseinheit bildet.

10

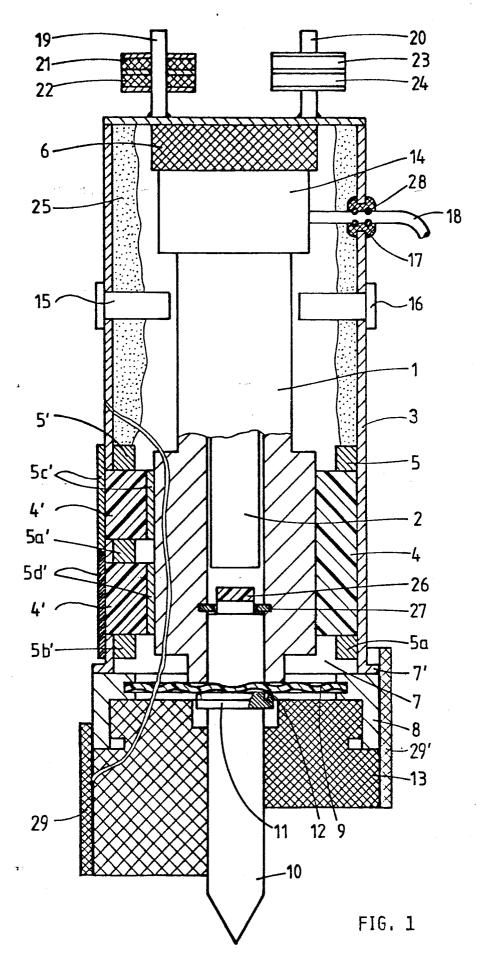
- 18. Aufbruchhammer nach einem der vorangehenden Ansprüche, dad urch gekennzeichnet, daß die Durchlaßöffnung (7) für den Meißel mit einer Umhüllung (13) aus elastischem und dämmendem Material lose umschlossen ist.
- 19. Aufbruchhammer nach Anspruch 18, dadurch gekennzeich net, daß zur Führung der Umhül20 lung (13) undter dessen mindestens teilweiser Aufnahme beim Zusammenstauchen infolge Anschlags an ein Werkstück ein dieses umschließender Rahmen (8) am meißelseitigen Ende des Gehäuses vorgesehen ist.

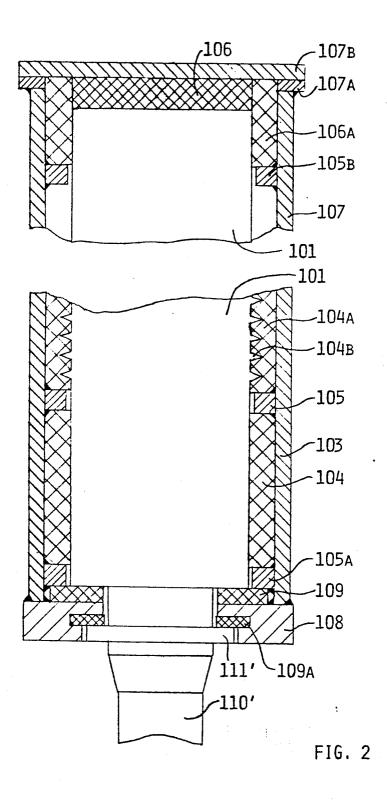
25

20. Aufbruchhammer nach Anspruch 19, d a d u r c h g e - k e n n z e i c h n e t , daß der Rahmen (29, 29') in Meißelrichtung komprimierbar, insbesondere zusammenschiebbar oder faltenbalgartig ausgebildet ist.

21. Aufbruchhammer nach einem der vorangehenden Ansprüche, d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t , daß der Meißel an seiner rückwärtigen Aufprallfläche für den Schlagkolben (2) mindestens ein auf sein Ende aufgelegtes oder eine entsprechende Aussparung eingelegtes Kunststoffelement (26) aufweist.

* * * * *







EUROPÄISCHER/RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung

ΕP 84 73 0117

Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich der maßgeblichen Teile	h, Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. Cl. 4)
Y	DE-C- 860 630 (TÖNNE et al.) * Anspruch 1 *	1,2	B 25 D 17/12
A		4	
Y	DE-C-1 068 646 (HAUHINCO MASCHINENFABRIK G. HAUSHERR, JOCHUMS & CO.) * Figur 1 *	1,2	
Y	DE-B-1 300 477 (CLARKE) * Figur 1 *	1,2	
Y	DD-U- 7 502 (MARKERT) * Figur 1 *	1,2	
			RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int. Ci.4)
Y	CH-A- 378 820 (SCHWEIZERISCHE INDUSTRIE-GESELLSCHAFT) * Figur 1 *	1,2	B 25 D 17/00 E 21 C 37/24 E 21 D 9/10
Y	CH-A- 605 044 (MEKAFOR) * Figur 1 *	1,2	
Y	FR-A-1 353 634 (FORGES ET ATELIERS DE MEUDON) * Figur 4 *	1,2	
	/-		
De	 r vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstell	t.	
	Recherchenort Abschlußdatum der Reche BERLIN 11-01-1985	rche . ZAPP	Prüfer E

EPA Form 1503, 03.82

anderen Veröffentlichung derselben Kategorie
A: technologischer Hintergrund
O: nichtschriftliche Offenbarung
P: Zwischenliteratur
T: der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze

&: Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument



EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

ΕP 84 73 0117

	EINSCHLÄGI	Seite 2		
ategorie		s mit Angabe, soweit erforderlich, blichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. CI 4)
Y	BE-A- 664 295 CONSOLIDATED MINI COMPANY OF CANADA * Figur 1 *		1,2	-
Y	US-A-2 128 742 * Figur 1 *	- (FUEHRER)	1,2	
Y	US-A-3 481 411 * Figur 1 *	(WOOD)	1,2	
·		-		
				RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int. Ci.4)
Dei	r vorliegende Recherchenbericht wurde Recherchenort		e	Prüfer
Recherchenort BERLIN		Abschluβdatum der Recherch 11-01-1985	. ZAP	PE

03.82 EPA Form 1503.

X: von besonderer Bedeutung allein betrachtet
Y: von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie
A: technologischer Hintergrund
O: nichtschriftliche Offenbarung
P: Zwischenliteratur
T: der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze

nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D: in der Anmeldung angeführtes Dokument • L: aus andern Gründen angeführtes Dokument

&: Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument