10 Veröffentlichungsnummer:

0 144 846 A3

12

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

21 Anmeldenummer: 84113919.9

(5) Int. Cl.4: **H 01 H 1/02**, H 01 H 11/04

22) Anmeldetag: 16.11.84

30 Priorität: 12.12.83 DD 257796

Anmelder: VEB "Otto Buchwitz"
Starkstrom-Anlagenbau Dresden, Industriegelände
Postschliessfach 360, DDR-8060 Dresden (DD)

Weröffentlichungstag der Anmeldung: 19.06.85 Patentblatt 85/25

② Erfinder: Kalning, Ilgmar, Dr.-Ing., Am Wait 13, DDR-8101 Pappritz (DD)

Erfinder: Bahder, Hans-Peter, Dipi.-Ing.,

Benannte Vertragsstaaten: AT CH DE FR GB LI NL SE

John-Sieg-Strasse 16 b, DDR-1130 Berlin (DD)
Erfinder: Deja, Bernd, Dlpl.-Ing., Ebertystrasse 44,

DDR-1034 Berlin (DD)

Weröffentlichungstag des später veröffentlichten Recherchenberichts: 02.01.86 Patentblatt 86/1 Vertreter: Patentanwälte Beetz sen. - Beetz jun. Timpe -Slegfried - Schmitt-Fumlan, Steinsdorfstrasse 10, D-8000 München 22 (DE)

Sinterformkörper für Vakuumschalterkontaktstücke und Verfahren zu ihrer Herstellung.

5 Die Erfindung betrifft Sinterformkörper für Vakuumschalterkontaktstücke, die eine schnelle, verlustlose Übertragung hoher Ströme gewährleisten, sowie ein Verfahren zu ihrer Herstellung. Beim erfindungsgemäßen Verfahren wird die Pulvermenge des Matrixwerkstoffs mit 30 bis 70% der Pulvermenge des Tränkwerkstoffs und mit 1 bis 5% eines Zusatzwerkstoffs, bezogen auf die Endzusammensetzung, gemischt. Nach der Formgebung wird eine Auflage aus mindestens der Restmenge des Tränkwerkstoffs aufgebracht. Die Sinterung erfolgt bei einer Temperatur unterhalb der Schmelztemperatur des Tränkwerkstoffs, mindestens jedoch bei der eutektischen Temperatur des Zusatzwerkstoffs mit dem Tränkwerkstoff während einer Sinterdauer ≥ 1 h; danach wird die Temperatur auf mindestens die Schmelztemperatur des Tränkwerkstoffs erhöht und ≥ 30 min auf diesem Wert gehalten, wonach sich eine Wärmebehandlung von mindestens 1 h Dauer bei einer Temperatur anschließt, die 100 bis 250 K unterhalb der Sintertempe-

Durch diese Verfahrensweise wird ein Lösen des hochschmelzenden Matrixwerkstoffs im niedriger schmelzenden Tränkwerkstoff unterbunden.

Die Erfindung ist insbesondere zur Herstellung von Kontaktstücken von Vakuumschaltern für Mittelspannungsschaltanlagen mit hohen Abschaltleistungen geeignet.



EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

0 1 u4 m 4 d 8 m 4 d 6 m 9

EP 84 11 3919

Kategorie	Kennzeichnung des Dokume	GIGE DOKUMENTE ents mit Angabe, soweit erforderlich, geblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. C) 4)
A		eile 1 - Seite 10, e 19, Absatz 2 -	1	H 01 H 1/0 H 01 H 11/0
D,A	DE-A-2 521 504 ELECTRIC CO. LTI * Ansprüche 1, 9	o.)	1	
A	DE-A-2 310 317 * Ansprüche 1, 2 2 *	(SIEMENS AG) 2; Seite 3, Absatz	1,2	
A	DE-A-2 914 186 ELECTRIC CORP.) * Seite 7, Absa		4	
				RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int. Cl.4)
		·		H 01 H 1/0 H 01 H 11/0 C 22 C 1/0
Der		de für alle Patentansprüche erstellt.		
	Recherchenort BERLIN	Abschlußdatum der Recherche 06-09-1985	. RUPPI	Prüfer ERT W
X : von Y : von and A : tecl O : nicl P : Zwi	TEGORIE DER GENANNTEN Do h besonderer Bedeutung allein b h besonderer Bedeutung in Vert deren Veröffentlichung derselbe hnologischer Hintergrund htschriftliche Offenbarung ischenliteratur Erfindung zugrunde liegende T	petrachtet nach d pindung mit einer D: in der z en Kategorie L: aus an &: Mitglie	em Anmelded: Anmeldung an dern Gründen	nent, das jedoch erst am oder atum veröffentlicht worden is ngeführtes Dokument angeführtes Dokument n Patentfamilie, überein- ent