

12

**DEMANDE DE BREVET EUROPEEN**

21 Numéro de dépôt: **84402562.7**

51 Int. Cl.<sup>4</sup>: **B 21 D 53/26**

22 Date de dépôt: **12.12.84**

30 Priorité: **30.12.83 FR 8321074**

43 Date de publication de la demande: **10.07.85**  
**Bulletin 85/28**

84 Etats contractants désignés: **DE GB IT**

88 Date de publication différée du rapport de  
recherche: **07.08.85 Bulletin 85/32**

71 Demandeur: **DUNLOP S.A., 62, rue Camille Desmoulins,  
F-92133 Issy-Les-Moulineaux (FR)**

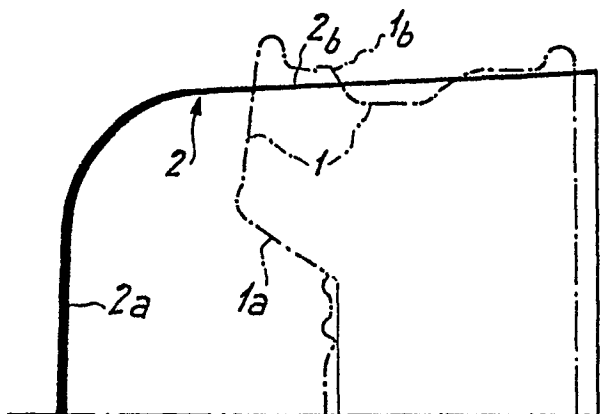
72 Inventeur: **Stienne, Hubert, 34, Rue de Lunéville,  
F-02100 Saint-Quentin (FR)**  
Inventeur: **Cavel, Pierre, 41, Rue Camille Desmoulins,  
F-02700 Sargniers (FR)**

74 Mandataire: **Lepeudry-Gautherat, Thérèse et al, Cabinet  
Armengaud Jeune Casanova, Akerman,  
Lepeudry 23 boulevard de Strasbourg, F-75010 Paris (FR)**

54 **Procédé et outillage de réalisation d'une roue de véhicule à jante amincie en une seule pièce d'acier.**

57 L'invention concerne un procédé et des outillages de fabrication d'une roue de véhicule à voile sensiblement latéral, à partir d'une tôle d'acier en forme de disque. Selon l'invention on réalise une ébauche (2) en forme de cuvette à bord (2b) haut par une première opération d'emboutissage profond, puis l'on façonne le bord (2b) et le fond (2a) de cette cuvette pour former respectivement la jante (1b) et le voile (1a) de la roue (1), ladite opération d'emboutissage profond étant réalisée avec réduction de l'épaisseur du bord par rapport à l'épaisseur du disque initial. Par une seconde opération d'emboutissage, on façonne ladite ébauche pour déterminer le diamètre final du voile de roue à la jonction de celui-ci avec le bord susdit et pour placer la totalité de la matière réservée à ce voile à l'extérieur du plan de ce diamètre, puis l'on façonne en au moins une passe le bord susdit de la cuvette pour lui conférer le profil de la jante, et l'on façonne enfin le voile de roue en au moins une opération, l'ensemble des opérations d'emboutissage et de façonnage susdites étant réalisé au moyen d'outils de presse.

Application à l'industrie des accessoires automobiles.





Office européen  
des brevets

# RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE

0148066  
N° de la demande

EP 84 40 2562

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS			
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	Revendication concernée	CLASSEMENT DE LA DEMANDE (Int. Cl.4)
Y	FR-A-2 475 947 (ATOMOV) * Pages 14,15; figures *	1,3	B 21 D 53/26
Y	FR-A- 757 405 (HULIN) * En entier *	1,3	
A	FR-A-1 377 642 (DUNLOP)	1	
A	FR-A-2 504 459 (MAGYAR ALUMINIUMIPARI TROSZT)	1	
A	US-A-2 132 002 (HIGHT)	5	
A	GB-A- 664 064 (KELSEY-HAYES WHEEL CORP.)		DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int. Cl.4)
A	GB-A-1 022 139 (DARWIN STEWARD COX)		B 21 D B 60 B
A	GB-A-2 108 914 (DAIMLER BENZ)		
A	FR-A-2 182 150 (GROTNES)		
Le présent rapport de recherche a été établi pour toutes les revendications			
Lieu de la recherche LA HAYE		Date d'achèvement de la recherche 13-03-1985	Examineur PEETERS L.
CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES			
X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : arrière-plan technologique O : divulgation non-écrite P : document intercalaire		T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet antérieur, mais publié à la date de dépôt ou après cette date D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons  & : membre de la même famille, document correspondant	