(1) Veröffentlichungsnummer:

0 149 838

Α1

12

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(21) Anmeldenummer: 84116140.9

(51) Int. Cl.4: H 01 J 9/227

(22) Anmeldetag: 21.12.84

30 Priorität: 05.01.84 DE 3400225

- (43) Veröffentlichungstag der Anmeldung: 31.07.85 Patentblatt 85/31
- Benannte Vertragsstaaten:
 DE FR GB IT NL

(7) Anmelder: Standard Elektrik Lorenz Aktiengesellschaft Hellmuth-Hirth-Strasse 42 D-7000 Stuttgart 40(DE)

2 Erfinder: Gerstle, Volker Bodelshofer Strasse 40 D-7317 Wendlingen(DE)

72) Erfinder: Mauz, Gerhard Unterdorfstrasse 69 D-7316 Köngen(DE)

(74) Vertreter: Pohl, Heribert, Dipl.-Ing et al, Standard Elektrik Lorenz AG Patent- und Lizenzwesen Kurze Strasse 8 Postfach 300 929 D-7000 Stuttgart 30(DE)

54) Verfahren zur Erzeugnung einer Schwarzmatrixschicht.

5) Beim Aufbringen der Schwarzmatrixschicht im Verlauf der Beschirmung der Wannen von Farbbildröhren wird der Entwicklerlösung für die Schwarzmatrixschicht ionenhaltiges Wasser zugesetzt. Die Zusammensetzung von Entwicklerlösungen wird angegeben. - 3-

V.Gerstle-G.Mauz 5-5

Verfahren zur Erzeugung einer Schwarzmatrixschicht

Die Erfindung bezieht sich auf ein Verfahren zur Erzeugung einer Schwarzmatrixschicht gemäß dem Oberbegriff des Anspruchs 1.

- Ein derartiges Verfahren ist aus der DE-OS 31 42 261 bekannt. Bei dem dort beschriebenen Verfahren wird in einem
 oder mehreren Arbeitsgängen des Verfahrens ionenhaltiges
 Wasser als Benetzungsmittel verwendet. Es ist auch beschrieben, daß die Graphitsuspension zur Herstellung
 der Schwarzmatrix ionenhaltiges Wasser enthalten kann.
 Die Verfahrensschritte des Benetzens mit ionenhaltigem
 Wasser von z.B. der Innenfläche der Wanne oder der getrockneten Schwarzmatrixschicht verlängern die Verfahrensdauer und erfordern bestimmte Vorrichtungen.
- Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, das Verfahren zur Erzeugung einer Schwarzmatrixschicht zu verein-fachen.

Diese Aufgabe wird durch die im Anspruch 1 angegebenen Schritte gelöst. Den Unteransprüchen können vorteilhafte Ausbildungen entnommen werden.

ZT/P2-Wr/Gn 02.12.1983

20

5

Beim neuen Verfahren zur Erzeugung einer Schwarzmatrix zwischen den Leuchtflächen auf der Innenseite der Wannen an Farbbildröhren ist kein Benetzen von Flächen oder Schichten mehr erforderlich. Hierdurch entfallen die dafür notwendigen Vorrichtungen und die Dauer des neuen Verfahrens ist verkürzt. Dabei bleiben alle mit dem bekannten Verfahren erhaltenen Werte hinsichtlich der Haftfestigkeit, Schwärzefüllung und Randschärfe bestehen.

10 Nachstehend wird die Erfindung anhand verschiedener Ausführungsbeispiele zur Erzeugung einer Schwarzmatrix näher erläutert.

1. Ausführungsbeispiel

- a) Nach der üblichen Reinigung der Wanne mit Flußsäure
 wird die Innenseite der Wanne mit einem photoempfindlichen Lack (Photoresist) beschichtet, der aus einer
 wasserlöslichen polymeren Substanz (Polyvinylalkohol)
 und einem mit Natriumdichromat sensibilisierten Anteil besteht. Die Beschichtung erfolgt üblicherweise unter Drehung der Wanne, um eine gleichmäßige
 Schicht auf der Oberfläche der Wanne zu erzeugen.
 - b) Diese Schicht wird mit Infrarotstrahlung getrocknet.
- c) Durch eine Lochmaske wird diese Schicht an den Bereichen belichtet und dadurch ausgehärtet, an denen
 25 später Leuchtstoff für die Farbpunkte aufgebracht wird.
 - d) Diese Schicht wird mit demineralisiertem Wasser durch

5

Drucksprühung entwickelt, d.h. alle nicht belichteten Bereiche werden herausgespült und die belichteten Bereiche verbleiben als ausgehärtete, begrenzte Lackreste, welche angetrocknet werden.

- e) Aufbringen der Schwärzeschicht (3 bis 8%-ige wässrige Suspension von kolloidalem Graphit) in die rotierende Wanne durch Eingießen.
- f) Abschleudern der überschüssigen Schwärze.
- 10 g) Trocknen der Schwärzeschicht mit Infrarotstrahlung.
- h) Entwicklung der angetrockneten Schwärzeschicht mit einer Lösung aus Wasserstoffperoxid und ionenhaltigem Wasser, welches eine Leitfähigkeit von 5·10⁻⁵Ω⁻¹ bis 5·10⁻²Ω⁻¹ hat. Dabei wirkt die Entwicklerlösung durch die Schwärzeschicht hindurch auf die Reste des photoempfindlichen Lackes ein und weicht diese auf. Anschließend werden die aufgeweichten Lackreste zusammen mit der darüberliegenden Schwärzeschicht durch eine Drucksprühung mit demineralisiertem Vasser herausgespült.
 - i) In die frei gewordenen Bereiche werden auf übliche Weise nacheinander die Leuchtstoffe für die drei Farben eingebracht.
- Die Entwicklerlösung ist beispielsweise folgender-25 maßen angesetzt:

5

10

2,1l 30%-iges Wasserstoffperoxid, 3,1l Wasser, 0,075l $Ca(NO_3)_2$ -Lösung, 0,1 Mol/Liter, wobei das Waaser und die $Ca(NO_3)_2$ -Lösung zusammen einen elektrischen Leitwert von 6,5- $10^{-4}\Omega^{-1}$ haben.

2. Ausführungsbeispiel

- a) Nach der üblichen Reinigung der Wanne mit Flußsäure wird die Innenseite der Wanne mit einem photoempfind-lichen Lack beschichtet, der aus einer wasserlöslichen polymeren Substanz (Polyvinylpyrrolidon) und einem Diazido-Vernetzungsmittel (4,4'-Diazidostilben-2,2'-Disulfonsäure-Natriumsalz) besteht.
- b) Diese Schicht wird mit Infrarotstrahlung getrocknet.
- 15 c) Durch eine Lochmaske wird diese Schicht an den Bereichen belichtet und dadurch ausgehärtet, an denen
 später Leuchtstoff für die Farbpunkte aufgebracht
 wird.
- d) Diese Schicht wird mit demineralisiertem Wasser unter
 Drehung der Wanne abgespült, d.h. alle nicht belichteten Bereiche werden herausgespült und die belichteten Bereiche verbleiben als ausgehärtete, begrenzte
 Lackreste.
- e) Aufbringen der Graphitsuspension in die noch feuchte
 Wanne mittels eines Dispensers in die bei 130° Neigungswinkel rotierende Wanne.

- f) Trocknen der Schwärzeschicht mit Infrarotstrahlung.
- g) Entwicklung der angetrockneten Schwärzeschicht mit einer Mischung aus Natronlauge, Wasserstoffperoxid und ionenhaltigem Wasser mit einer Leitfähigkeit von 5·10⁻⁵Ω⁻¹ bis 5·10⁻²Ω⁻¹ Dabei wirkt die Entwicklerlösung durch die Schwärzeschicht hindurch auf die Reste des photoempfindlichen Lackes ein und weicht diese auf. Anschließend werden die aufgeweichten Lackreste zusammen mit der darüberliegenden Schwärzeschicht durch eine Drucksprühung mit demineralisiertem Wasser herausgespült.
 - h) In die frei gewordenen Bereiche werden auf übliche Weise nacheinander die Leuchtstoffe für die drei Farben eingebracht.
- Die Entwicklerlösung ist beispielsweise folgendermaßen angesetzt:

0,029l 30%-iges Wasserstoffperoxid,
 0,360l demineralisiertes Wasser,
 0,007l Ca(NO₃)₂-Lösung, 0,1 Mol/Liter,
 0,040l 20%-ige NaOH-Lösung,
 wobei das demineralisierte Wasser und die Ca(NO₃)₂-Lösung zusammen einen elektrischen Leitwert von 4-10⁻⁴Ω⁻¹ haben.

Zur Zubereitung des ionenhaltigen Wassers geht man zweckmäßigerweise von demineralisiertem Wasser aus, um definierte Bedingungen zu haben. Man kann jedoch, wenn Wasser von bekannter und gleichbleibender Zusammensetzung
zur Verfügung steht, auch von dessen bekanntem Ionenge-

25

gehalt ausgehen. Als Beispiele für die Rezeptur werden folgende Ansätze und ihre Konzentrationen sowie deren spezifische Leitfähigkeitswerte genannt:

		spez.Leitfähigkeit
5	0,001 Mol pro Liter Aluminiumnitrat	
	0,375g Al(No ₃) ₃ -9H ₂ O/Liter	$3,30-10^{-4} \frac{1}{\Omega \text{ cm}}$
	0,001 Mol pro Liter tri-Natriumcitrat-	
	2-hydrat (0,294g/l)	$2,95-10^{-4} \frac{1}{\Omega cm}$
	0,002 Mol pro Liter Calciumnitrat	
10	0,472g Ca(NO ₃) ₂ -4H ₂ 0/L	$4,40-10^{-4} \frac{1}{\Omega_{CM}}$
	0,002 Mol pro Liter Magnesiumsulfat	
	0,493g MgSO ₄ -7H ₂ 0/L	$3,60-10^{-4} \frac{1}{\Omega cm}$
	0,002 Mol pro Liter di-Natriumhydrogen-	
	phosphat-12-hydrat 0,716g/l	$4,10-10^{-4} \frac{1}{\Omega_{\rm cm}}$
15	0,002 Mol pro Liter di-Natriumtartrat-	
	2-hydrat 0,460g/l	$3,60-10^{-4} \frac{1}{\Omega cm}$
	Wasser mit 24° dH	
	(0,134g CaO/l)	$4,00-10^{-4} \frac{1}{\Omega_{CM}}$
	0,15%-ige Lösung von Natriumsalz der	
20	4,4'-Diazidostilben-2,2'-Disulfonsäure	$4,00-10^{-4} \frac{1}{\Omega_{\rm CM}}$
	Zellenkonstante 1,0 cm ⁻¹	

Allgemein gilt, daß die verwendete Konzentration der angewandten Ionen von deren Wertigkeit bestimmt wird. Je höher die Wertigkeit, desto geringer die zu verwendende Konzentration in der wässerigen Lösung.

5

Der Ionenkonzentration sind von der erfindungsgemäßen Wirksamkeit her keine Grenzen nach oben gesetzt, jedoch strebt man aus wirtschaftlichen Gründen bei der Anwendung die geringstmögliche Konzentration an. Der Effekt war z.B. noch bei einer Konzentration von 0,001 Mol pro Liter Aluminiumnitrat deutlich festzustellen.

V.Gerstle-G.Mauz 5-5

Patentansprüche

- 1. Verfahren zur Erzeugung einer Schwarzmatrixschicht zwischen den Leuchtflächen auf der Innenseite der Wannen von Farbbildröhren, bei dem die Wanneninnenfläche mit einer Lackschicht versehen, diese Lackschicht belichtet und Teile der Lackschicht entfernt werden und danach die gesamte Wanneninnenfläche mit der aus einer Graphitsuspension gebildeten Schwarzmatrixschicht versehen wird, aus der dort Teile entfernt werden, wo die Leuchtflächen erzeugt werden sollen, wobei ionenhaltiges Wasser, bei dem die Leitfähigkeit des ionenhaltigen Was-10 sers über $10^{-5}\Omega^{-1}$ vorzugsweise zwischen $5 \cdot 10^{-5}\Omega^{-1}$ und $5 \cdot 10^{-2} \Omega^{-1}$ liegt und Kation und/oder Anion mindestens zweiwertig ist, als Verdünnungsmittel verwendet wird, dadurch gekennzeichnet, 15 die Entwicklerlösung für die Schwarzmatrixschicht das ionenhaltige Wasser enthält.
 - 2. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Entwicklerlösung aus Wasserstoffperoxid und dem ionenhaltigen Wasser besteht.

ZT/P2-Wr/Gn 02.12.1983

- Verfahren nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, daß die Entwicklerlösung folgendermaßen angesetzt ist:
 2,11 30%-iges Wasserstoffperoxid,
 3,11 Wasser,
- 5 0,075l Ca(N0 $_3$) $_2$ -Lösung, 0,1 Mol/Liter, wobei das Wasser und die Ca(N0 $_3$) $_2$ -Lösung zusammen einen elektrischen Leitwert von 6,5·10 $^{-4}\Omega^{-1}$ haben.
- Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet,
 daß die Entwicklerlösung aus Natronlauge, Wasserstoffperoxid und dem ionenhaltigen Wasser besteht.
 - 5. Verfahren nach Anspruch 4, dadurch gekennzeichnet, daß die Entwicklerlösung folgendermaßen angesetzt ist: 0,029l 30%-iges Wasserstoffperoxid,
- 0,360l demineralisiertes Wasser,
 0,007l Ca/(N0₃)₂-Lösung, 0,1 Mol/Liter,
 0,040l 10%-ige NaOH-Lösung,
 wobei das demineralisierte Wasser und die Ca/N0₃)₂-Lösung zusammen einen elektrischen Leitwert von
 4·10⁻⁴Ω⁻¹ haben.

EUROPÄISCHER RECHERCHEMBERICHT

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, Betrifft				KLASSIFIKATION DER
ategorie		lgeblichen Teile	Anspruch	ANMELDUNG (Int. Cl.4)
х	DE - A - 2 131 ELECTRIC CORP.	582 (WESTINGHOUSE	1,2	н О1 Ј 9/227
	* Seite 6, 2 Ansprüche	Zeilen 10-26; 1,4 *		
D,X	DE - A1 - 3 142 ELEKTRIK LORENZ	2 261 (STANDARD	1	
	* Seite 9, 2 Ansprüche			
A	<u>US - A - 4 369</u>		1	, .
	Spalte 2,	Zeilen 40-52; Zeile 60 - Spalte 4; Anspruch 1 *		
			•	RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (int. Cl.4
				H 01 J 9/00 G 03 C 5/00
	**************************************			4 03 0 3700
		•		
			5.	
				·
Da-	vortierende Becherchenbericht	rde für alle Patentansprüche erstellt.	-	
Der	Recherchenort	Abschlußdatum der Recherche	1	Prüfer
WIEN		02-04-1985		BRUNNER

EPA Form 1503

X: von besonderer Bedeutung allein betrachtet
 Y: von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie
 A: technologischer Hintergrund
 O: nichtschriftliche Offenbarung
 P: Zwischenliteratur
 T: der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze

D: in der Anmeldung angeführtes Dokument
L: aus andern Gründen angeführtes Dokument

&: Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument