

(11) Veröffentlichungsnummer:

0 151 409

A1

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

21) Anmeldenummer: 85100415.0

(5) Int. Cl.⁴: **E** 05 **D** 7/10 E 05 D 11/10

(22) Anmeldetag: 16.01.85

30 Priorität: 16.01.84 DE 3401252

Veröffentlichungstag der Anmeldung: 14.08.85 Patentblatt 85/33

84) Benannte Vertragsstaaten: FR GB IT

71) Anmelder: Lunke & Sohn GmbH

Dortmunder Strasse D-5810 Witten(DE)

(72) Erfinder: Kassner, Peter, Dr.-Ing.

Lewacker Strasse 104 D-4630 Bochum 5(DE)

(72) Erfinder: Mertin, Ralf

Rostesiepen 39 D-5804 Herdecke(DE)

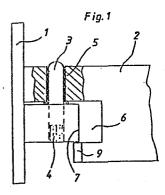
(74) Vertreter: Patentanwälte Wenzel & Kalkoff

Flasskuhle 6 Postfach 2448

D-5810 Witten(DE)

(54) Demontierbares Kfz-Türscharnier.

(87) Die Erfindung betrifft ein demontierbares Kfz-Türscharnier, das im normalen Arbeitsbereich mit Hilfe eines Formschlusses geschlossen gehalten wird, der außerhalb dieses Arbeitsbereiches aufhebbar ist. Damit ist das Aushängen einer bereits einjustierten Kfz-Tür z. B. nach dem Lackieren ohne Positionierverlust möglich. In Weiterbildung der Erfindung sind in das Scharnier in Verbindung mit dem Formschluß ein Türfeststeller beziehungsweise ein Türöffnungsbegrenzer integriert, wobei letzterer die Festigkeit gegen eine völlige Zerstörung des Scharniers beispielsweise im Falle eines Unfalls wesentlich verbessert.



Anmelderin:

Lunke & Sohn GmbH

5810 Witten

10 Bezeichung:

Demontierbares Kfz-Türscharnier

15

Die Erfindung betrifft ein demontierbares Kfz-Türscharnier, das aus einem Rahmenteil, einem Türteil und einem
beide Teile gelenkig verbindenden Bolzen besteht, wobei
das Türteil von dem Rahmenteil in einem vormontierten
Zustand ohne Positionierverlust entfernbar ist.

20

25

In der Automobilindustrie werden die für die Lackierung vorbereiteten Karosserien beinahe ausnahmslos in Tauchbädern lackiert, wobei Türen, Hauben oder Deckel bereits montiert sind, jedoch in einer leichten Öffnungsstellung gehalten sind, damit nicht durch eine Berührung Fehlstellen in der Lackierung entstehen. Im Anschluß daran werden die Karosserien komplettiert, also z. B. mit dem Antrieb und mit der Inneneinrichtung versehen.

30

35

Bei diesen Arbeiten sind insbesondere die Türen beschädigungsgefährdet, da z.B. bei einer viertürigen Karosserie alle Teile für den vorderen Innenraum an der Außenseite der hinteren Tür entlang transportiert werden müssen. Darüber hinaus beansprucht eine mit geöffneten Türen auf einem Taktband bewegte Karosserie

25

30

35

wesentlich mehr Platz als eine Karosserie mit ausgehängten Türen. In dem letztgenannten Zustand können nämlich alle zu montierenden Teile näher an der Karosserie vorgelagert und auf einem kürzen Weg in das Fahrzeug transportiert werden, so daß bei einer Endmontage mit ausgehängten Türen eine beträchtliche Einsparung an Hallenplatz möglich ist.

Einige Automobilhersteller sind deshalb dazu überge-10 gangen, die Türen nach der Lackierung beispielsweise durch Herausschlagen des Gelenkstiftes zu entfernern, gesondert zu vervollständigen und später nach Fertigstellung der restlichen Karosserie zu einem kompletten Automobil die Türen durch Einschlagen der ensprechenden 15 Gelenkstifte wieder einzuhängen. Abweichend davon ist ein Türscharnier bekannt geworden, bei dem der von dem Türteil herabhängende Zapfen vorübergehend aus dem Rahmenteil des Scharniers herausgehoben und in der Endmontage der Zapfen unverrückbar in dem Rahmenteil be-20 festigt werden kann, wobei dann die Scharnierbewegung zwischen dem Zapfen und dem Türteil stattfindet.

In beiden Fällen bleibt zwar die Grundjustierung der Tür gegenüber der Karosserie, die vor der Lackierung bereits festgelegt wurde, erhalten, die eine Art der vorübergehenden Türtrennung von der Karosserie ist jedoch sehr umständlich, während die andere Art eine relativ aufwendige Scharnierkonstruktion erfordert, was mit relativ hohen Kosten verbunden ist; immerhin werden pro Fahrzeug mindestens 4, bei viertürigen Karosserien sogar 8 Türscharniere verwendet.

Es ist demnach Aufgabe der Erfindung, ein demontierbares Kfz-Türscharnier der eingangs genannten Art zu schaffen, das einfach in der Konstruktion ist, bei dem der Einund Aushängvorgang sehr leicht durchgeführt werden kann
und das zu einem Türscharnier mit einem geschlossenen

Kraftrahmen ausbaufähig ist.

Zur Lösung dieser Aufgabe schlägt die Erfindung vor, daß der Bolzen in dem Rahmenteil bereits in dem vormontierten Zustand unverrückbar befestigt ist und daß zwischen dem Rahmenteil und dem Türteil ein Formschluß vorgesehen ist, der bei einer Stellung des Scharniers außerhalb des durch einen Türöffnungsbegrenzer vorgegebenen Bereiches aufgehoben ist.

10

30

35

Aufgrund des Formschlusses zwischen Rahmenteil und
Türteil kann das Kfz-Türscharnier gemäß der Erfindung
nur in einer bestimmten Winkelstellung dieser beiden
Teile zueinander zusammengesteckt werden. Diese Winkelstellung entspricht einer Türstellung gegenüber der
Karosserie, die später im normalen Betrieb aufgrund
eines als Bereichsbegrenzer wirkenden Türfeststellers
nicht zugänglich ist. Insofern besteht auch nicht die
Gefahr des unbeabsichtigten Lösens der Tür von der
Karosserie, wenn einmal der normale Schwenkbereich erreicht und durch den Türfeststeller festgelegt ist.

Zur Bildung des Formschlusses ist insbesondere das Rahmenteil mit einem Vorsprung und das Türteil mit einem entsprechenden Ausschnitt versehen, obwohl selbstverständlich auch in umgekehrter Weise der Formschluß erzielt werden kann, wobei dann das Rahmenteil den Ausschnitt und das Türteil den Vorsprung trägt. Unabhängig davon kann ein besonders einfacher Bolzen verwendet werden, der zur Befestigung in dem Rahmenteil gerändelt und an seinem anderen Ende zu einer Kuppe abgerundet ist, um das Einfädeln des Türteils zu erleichtern.

25

30

Der im normalen Öffnungsbereich der mit dem erfindungsgemäßen Türscharnier versehenen Türen vorhandene Formschluß schafft günstige Voraussetzungen zur Integrierung eines Türfeststellers und sogar, wie weiter unten noch näher beschrieben wird, eines Schwenkbereichbegrenzers.

In Weiterbildung der Erfindung ist vorgesehen, daß der Vorsprung kreissektorartig ausgebildet ist und an 10 seiner Unterseite auf einem zur Bolzenmittelachse gleichbleibenden Radius mit Vertiefungen versehen ist, in die ein federndes Element wahlweise eintaucht, das aus der unteren Begrenzungsfläche des Ausschnittes in dem Türteil hervorragt. Das federnde Element kann als feder-15 belasteter Stift mit einer abgerundeten Kuppe ausgebildet sein, der z. B. mit Hilfe von Tellerfedern oder einer starken Schraubenfeder elastisch gehalten ist. Das Eintauchen in eine der Vertiefungen führt zu einer gewissen Feststellung der Tür, die durch entsprechenden 20 Kraftaufwand überwunden werden kann.

Ergänzend dazu bzw. unter Einschluß dieser Einrichtung kann gemäß einer zusätzlichen Weiterbildung der Erfindung der Vorsprung zur Bildung eines Türöffnungs-begrenzers mit einer Schwelle versehen sein, und innerhalb des Ausschnittes kann ein Sperrglied angeordnet sein, das beim Einschwenken des Türscharniers in den begrenzten Bereich die Schwelle selbsttätig überwindet. Das Sperrglied kann der bereits genannte Stift oder ein anderes elastisches Glied sein, sofern es in Verbindung mit der Schwelle eine klinkenartige Verbindung hervorzubringen vermag.

Bei einer sehr vorteilhaften Verbindung des Öffnungsbegrenzers mit dem Feststeller sind die Vertiefungen in einer Nut angeordnet, wobei das eine Ende der Nut die Schwelle bildet, zu der eine Schräge bzw. Rampe des Zusammenhaltes, beispielsweise bei einem Unfall zustande kommt, so daß insgesamt die Funktionsfähigkeit des Türscharniers nicht beeinträchtigt sein dürfte.

Nachfolgend werden Ausführungsbeispiele der Erfindung, die in der Zeichnung dargestellt sind, näher erläutert; in der Zeichnung zeigen:

- Figur 1 eine Seitenansicht, teilweise im Schnitt eines Kfz-Türscharniers gemäß der Erfindung,
- 20 Figur 2 eine Draufsicht auf das Türscharnier gem. Fig. 1,
 - Figur 3 ein weiteres Ausführungsbeispiel für das Türteil des erfindungsgemäßen Türscharniers,
- Figur 4 eine Ansicht gemäß Fig. 1 eines weiteren Ausführungsbeispiels eines erfindungsgemäßen Türscharniers,
 - Figur 5 eine Ansicht von unten auf das Rahmenteil eines weiteren Ausführungsbeispiels des erfindungsgemäßen Türscharniers,
- Figur 6 eine abgewickelte Schnittansicht entlang der
 Nut 21, dargestellt in der Fig. 5 und
- Figur 7 eine Seitenansicht gem. Fig. 1 eines weiteren Ausführungsbeispiels der Erfindung mit geringfügig verschwenkbarem Bolzen.

- Das in der Figur 1 dargestellte Türscharnier gemäß der Erfindung besteht im wesentlichen aus einem Rahmenteil 1, einem Türteil 2 sowie einem Bolzen 3, der in einem Sockel an dem Rahmenteil 1 fest verankert ist.
- Das Rahmenteil 1 und das Türteil 2 sind mit Löchern versehen (nicht dargestellt) und werden an entsprechender Stelle an eine Fahrzeugkarosserie bzw. an eine Tür angeschraubt. Zwischen dem Bolzen 3 und der Bohrung 8 (Fig. 3) in dem Türteil befindet sich eine Kunststoff-
- buchse 5, die dem Korrosionsschutz und der Dauerschmierung dient. An ihrem unteren Rand ist ein Bund angeformt, der zu dem Sockel an dem Rahmenteil 1 für eine entsprechende Beabstandung sorgt.
- Aus der Fig. 2 ist ersichtlich, daß das Türteil 2 von dem Rahmenteil 1 nur in der dargestellten Lage getrennt werden kann, z.B. für die separate Komplettierung der Tür nach der Lackierung der Rohkarosserie im zusammengebauten Zustand. Nur in dieser Scharnierstellung liegt ein Ausschnitt 6 in dem Türteil 2 mit einer Schulter 9 außerhalb eines Vorsprunges 7 an dem Rahmenteil 1; in allen übrigen Schwenkbereichen bilden der Ausschnitt 6 und der Vorsprung 7 einen Formschluß, der eine axiale Verschiebung des Türteils nach oben verhindert.

In der Fig. 2 sind mit gestrichtelten Linien zwei weitere Stellungen des Türteils 2 dargestellt, die die Grenzen des üblichen Schwenkwinkels & wiedergeben. Die aufgeschwenkte Lage wird in herkömmlicher Weise durch einen Türöffnungsbegrenzer festgelegt, der z.B. eine Öffnung der Tür von 80° zuläßt. Damit die Tür bei ausgehaktem

oder demontierem Türöffnungsbegrenzer nicht an der restlichen Karosserie beschädigt wird, ist an dem Türteil 2 eine Nase 13 angeformt, die an die Grundplatte des Rahmenteils 1 anschlägt, bevor es zu einem Berührkontakt zwischen der Tür und der restlichen Karosserie kommt. Unmittelbar vor dem Anschlagen der Nase 13 an dem Rahmenteil 1 kann das Scharnier gemäß den Fig. 1 und 2 durch Anheben des Türteils 2 demontiert und durch Einfädeln auf den Bolzen 3 montiert werden.

In der Fig. 3 ist eine Abwandlung des Türteils 2 wiedergegeben. Der untere Schenkel des Ausschnittes 6 ist mit einem Kunststoffüberzug 11 versehen, der in entsprechenden Nuten 12 eingerastet ist. Durch den Kunststoffüberzug 11 ist eine unmittelbare Berührung zwischen dem Türteil 2 und dem Rahmenteil 1 ausgeschlossen, so daß die entsprechenden Kontaktflächen ähnlich der Gelenkverbindung mit Hilfe des Bolzens 3 gegenseitig geschützt und dauergeschmiert sind.

Bei dem in der Fig. 4 dargestellten Ausführungsbeispiel ist in das Türscharnier ein Türfeststeller integriert. Dazu ist an dem Rahmenteil 1 unterhalb des Sockels eine Platte 15 fest angebracht, auf deren Unterseite in einem vorgegebenen Radius zur Mittelachse des Bolzens 3 Vertiefungen 16 eingelassen sind. In einer hülsenartigen Verdickung 18 am unteren Ende des Ausschnitts 6 des Türteils 2 ist federnd ein Stift 19 gelagert, dessen freies Endes zu einer Kuppe gerundet ist. In dem in der Fig. 2 mit & bezeichneten Schwenkwinkelbereich taucht der Stift 19 rastend in die Vertiefungen 16 ein, wodurch die Winkellage des Türteils 2 gegenüber dem Rahmenteil 1 in Analogie zur Lage der Vertiefungen 16 lösbar festgelægt wird. Im übrigen ist die Platte 15 dem Vorsprung 7 gemäß Fig. 2 ähnlich ausgebildet, so

die Auflösung des Formschlusses zwischen der Platte 15 und dem Ausschnitt 6 außerhalb des normalen Schwenkwinkels α gelingt.

Š

Insbesondere der federnd gelagerte Stift 19 kann dazu verwendet werden, zusätzlich in das Türscharnier einen Türöffnungsbegrenzer zu integrieren. Dazu ist eine spezielle Gestaltung einer Platte 15' erforderlich, deren Unterseite in der Fig. 5 dargestellt ist. Hierbei liegen die Vertiefungen 16 innerhalb einer Nut 21, deren vordere Begrenzung durch eine Schwelle 22 gebildet wird, zu der eine Schräge 23 hinaufführt.

In der Fig. 6 ist eine Abwicklung der Nut 21 zu einer 15 geraden Linie und zur Veranschaulichung die Verdickung 18 mit dem federnd gelagerten Stift 19 des Türteils 2 in der bestimmungsgemäßen, relativen Lage dazu wiedergegeben, wobei die dargestellte Situation eine Türstellung betrifft, in der der Formschluß zwischen 20 dem Türteil 2 und dem Rahmenteil 1 aufgehoben ist. Bei einer Verdrehung des Türteils 2 in Richtung des normalen Schwenkwinkels & (vgl. Fig. 2) bewegt sich der Stift 19 auf einem Radius um den Bolzen 3 herum auf die Schräge 23 zu, auf der er selbsttätig hinauf-25 gleitet, bis er hinter die Schwelle in die Nut 21 einrastet, genauer gesagt, in die erste Vertiefung 16. Durch das Einrasten hinter die Schwelle 22 ist das Zurückschwenken aus dem Winkelbereich & heraus ausgeschlossen, es sei denn, der Stift 19 wird durch ein 30 entsprechendes Werkzeug angehoben bzw. die Federspannung wird aufgehoben.

Die mittlere der drei Vertiefungen 16 dient zur Aufhaltung der Tür in einem mittleren Bereich, während die der
Schwelle 22 am weitesten entfernt liegende Vertiefung
16 z. B. für den Lackiervorgang benutzt werden kann, bei
dem die Tür nur leicht geöffnet ist, was später für den

praktischen Betriebsbereich ohne Belang ist. Abweichend von der Darstellung können statt der Vertiefungen 16 auch Kerben oder dgl. angeordnet sein, weil dann der Stift 19 entsprechend als stumpfe Schneide oder ähnlich ausgebildet wird.

10

15

20

25

30

Innerhalb des Schwenkwinkels α wirkt die aus dem Stift 19 und der Nut 21 gebildete Verbindung als zusätzliche Sicherung gegen eine drastische Verformung des gesamten Scharniers. Bedingung dafür ist eine kräftige Ausbildung der diese Verbindung bildenden Bauteile sowie eine gewisse Anfangsverformung, bis der im übrigen in der Nut 21 gleitende Stift 19 tatsächlich Haltekräfte übertragen kann. Diese Anfangsverformung ist jedoch so gering, daß nach ihrem Eintritt die Funktionsfähigkeit des Scharniers noch nicht beeinträchtigt ist. In der Weiterbildung gemäß den Figuren 5 und 6 kann daher das erfindungsgemäße Kfz-Türscharnier als Scharnier mit einem geschlossenen Kraftrahmen gelten.

Bei den vorangehend erläuterten Ausführungsbeispielen eines Türscharniers gemäß der Erfindung kann es vorkommen, daß die beiden Bolzen 3 zweier für die Halterung einer Tür erforderlichen Scharniere nicht genau zueinander fluchten, also nicht koaxial angeordnet sind. Die fehlende Koaxialität verhindert noch nicht das Einhängen einer Tür, da die Türteile ebenfalls in der Einhängposition eine fehlende Koaxialität aufweisen können. Erst wenn die Tür verschwenkt wird, beginnt sich diese fehlende Ausrichtung auszuwirken, beispielsweise durch Verbiegen des Bolzens 3 oder aber durch Zerquetschen der Hülse 5.

Um dieser Erscheinung zu begegnen, wird in einer Weiterbildung, die in der Figur 7 dargestellt ist, ein geringfügig verschwenkbar gelagerter Bolzen 3' vorgeschlagen, der eventuelle Fehler in der Ausrichtung zu kompensieren

vermag. Zur Aufnahme des Bolzens 3' in den Vorsprung 7 ist in diesem ein Sackloch vorhanden, in das ein Kugelabschnitt 26 mit geringer Vorspannung eingesetzt ist. Im Anschluß an den Kugelabschnitt 26 ist ein Schaft 27 vorhanden, der von einer elastischen Buchse 28 umgeben ist, die beispielsweise aus Polyurethan oder einer relativ harten Gummimischung besteht. Am unteren Ende des eigentlichen Scharnierbereichs 29 befindet sich ein Bund 30, auf dem das Türteil (nicht dargestellt) aufliegt.

Falls von dem Türteil auf den Bolzen 3' eine Verschwenkkraft ausgeübt wird, kommt es zu einer Pendelbewegung
um den Mittelpunkt des Kugelabschnitts 26, wobei die
elastische Buchse 28 durch den Schaft 27 entsprechend
verformt wird. Der mögliche Verformungsweg soll keineswegs einer nachlässigen Montage Vorschub gewähren,
sondern lediglich ungewollte Spitzenbelastungen auf den
Bolzen abbauen, die in bestimmten Fällen auch bei
sorgfältiger Montage nicht vermieden werden können.
Der Bund 30 sorgt wegen seiner Rechtwinkligkeit zu
dem Scharnierbereich 29 für eine stets ausgeglichene
Anlage des Türteils, selbst wenn es zu einer Verschwenkung des Bolzens 3' kommt.

Es hat sich als zweckmäßig erwiesen, den Bolzen 3 bzw. 3' aus korrosionsbeständigem Stahl herzustellen, also aus einem austenitischen oder ferritischen Stahl, die gegenüber den für Türscharniere verwendeten Lagerhülsen 5 aus einem 3-Komponenten-Schichtwerkstoff sehr gute Reibeigenschaften gezeigt haben. Jedenfalls sind die galvanisch verzinkten Stahlbolzen überlegen, die bisher eingesetzt werden, wenn überhaupt an dieser Stelle ein Korrosionsschutz vorgesehen ist.

Patentansprüche

- 1. Demontierbares Kfz-Türscharnier, bestehend aus einem Rahmenteil, einem Türteil und einem beide Teile gelenkig verbindenden Bolzen, wobei das Türteil von dem Rahmenteil in einem vormontierten Zustand ohne Positionierverlust entfernbar ist, dadurch gekennzeit he ich net, daß der Bolzen (3) in dem Rahmenteil (1) bereits in dem vormontierten Zustand unverrückbar befestigt ist, und daß zwischen dem Rahmenteil (1) und dem Türteil (2) ein Formschluß (6,7) vorgesehen ist, der bei einer Stellung des Scharniers außerhalb des durch einen Türöffnungsbegrenzer vorgegebenen Bereiches aufgehoben ist.
- 2. Türscharnier nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß zur Bildung des Formschlusses das Rahmenteil (1) mit einem Vorsprung (7) und das Türteil (2) mit einem entsprechenden Ausschnitt (6) versehen ist.
- 3. Türscharnier nach Anspruch 1 oder 2, dadurch g e k e n n z e i c h n e t, daß der Bolzen (3) an seinem freien Ende zur Erleichterung des Einfädelns abgerundet ist.

- Türscharnier nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß der Bolzen
 in dem Rahmenteil (1) durch eine Rändelung (4) gehalten ist.
- 5. Türscharnier nach einem der Ansprüche 2 4,
 dadurch gekennzeichnet, daß der Vorsprung
 (7) kreissektorartig ausgebildet und an seiner Unterseite auf einem zur Bolzenmittelachse gleichbleibenden
 Radius mit Vertiefungen (16) versehen ist, und daß
 aus der unteren Begrenzungsfläche des Ausschnitts (6)
 in dem Türteil (2) ein federndes, in die Vertiefungen
 eintauchendes Element (19) hervorragt.
- 6. Türscharnier nach einem der Ansprüche 2 5, dadurch gekennzeich net, daß der Vorsprung (15) zur Bildung eines Türöffnungsbegrenzers mit einer Schwelle (22) versehen ist, und daß innerhalb des Ausschnittes (6) ein Sperrglied (19) angeordnet ist, das beim Einschwenken des Scharniers in den begrenzten Bereich die Schwelle (22) selbsttätig überwindet.
- 7. Türscharnier nach Anspruch 5 und 6, dadurch gekennzeichnet, daß das Sperrglied (19) als federndes
 Element ausgebildet ist, das mit den Vertiefungen (16)
 in dem Vorsprung (15) zusammenwirkt.
- 8. Türscharnier nach Anspruch 7, dadurch gekenn
 zeichnet, daß die Vertiefungen (16) in einer

 Nut (21) angeordnet sind, und daß das eine Ende der

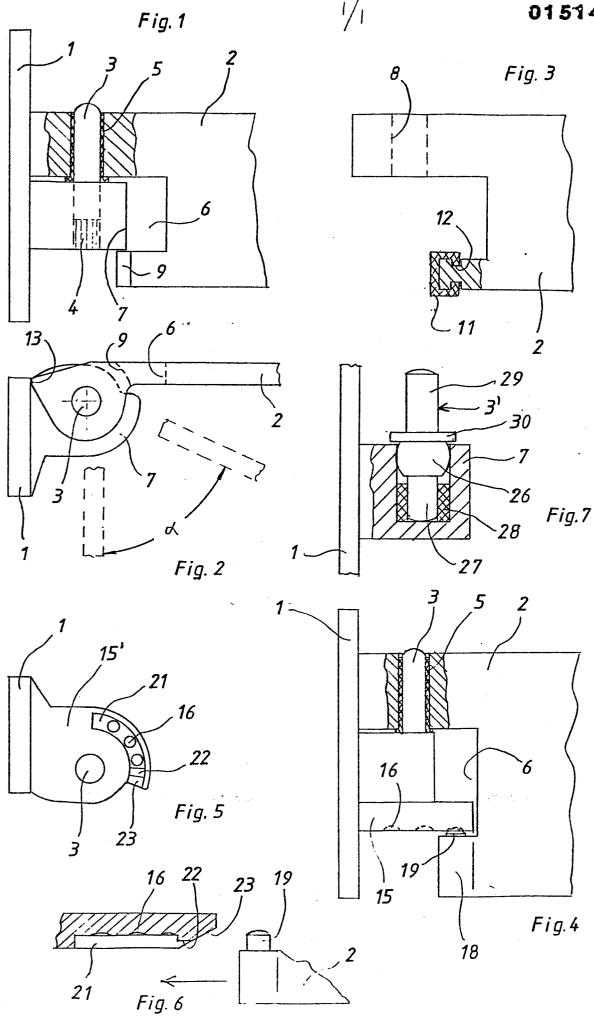
 Nut (21) die Schwelle (22) bildet.
- 9. Türscharnier nach einem der Ansprüche 5 8, dadurch
 g e k e n n z e i c h n e t, daß das federnde Element
 bzw. das Sperrglied aus einem achsparallel zur Bolzenachse beweglichen Stift (19) mit abgerundeter Kappe
 besteht.

1 10. Türscharnier nach einem der Ansprüche 6 - 9, dadurch gekennzeich der daß die Außenseite der Schwelle (22) mit einer Schräge (23) für das Sperrglied (19) versehen ist.

5

10

- 11. Türscharnier nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeich hnet, daß zwischen dem Gelenkabschnitt des Türteils (2) und dem Bolzen (3) eine geschlossene oder offene Kunststoffhülse (5) angeordnet ist.
- 12. Türscharnier nach einem der Ansprüche 2 11, dadurch gekennzeich eich net, daß der Ausschnitt (6) oder der Vorsprung (7) an den sich bei vertikal aufwärts gerichteten Kräften ergebenden Kontaktflächen einen Kunststoffüberzug (11) oder eine Kunststoffeinlage tragen.
- 13. Türscharnier nach einem der vorhergehenden Ansprüche,
 dadurch gekennzeichnet, daß der Gelenkabschnitt des Türteils (2) mit einer Nase (13) versehen
 ist, die außerhalb des begrenzten Türschwenkbereiches
 an dem Rahmenteil (1) anschlägt.
- 14. Türscharnier nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeich net, daß der Bolzen (3') geringfügig verschwenkbar in dem Rahmenteil (1) gelagert ist.
- 15. Türscharnier nach Anspruch 14, dadurch gekennzeichnet, daß der Bolzen (3') über einen Kugelabschnitt (26) in dem Vorsprung (7) geführt und mit
 Hilfe einer elastischen Buchse (28) gestützt ist, und
 daß am unteren Ende des Scharnierbereiches (29) ein
 Bund (30) vorgesehen ist.
 - 16. Türscharnier nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeich daß der Bolzen (3, 3') aus korrosionsbeständigem Stahl besteht.



85 10 0415 ΕP

	EINSCHLÄ			
Kategorie		ents mit Angabe, sowelt erforderlich. Bgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. Cl. 4)
x	GmbH)	(E. SCHARWACHTER Seite 2, Zeile 14 e 17 *	1-3	E 05 D 7/10 E 05 D 11/10
Y			5,7,1	<u>.</u>
х	DE-A-2 628 952 GmbH)	(E. SCHARWACHTER	1,2,4	
	* Figuren 5-9; 1; Seite 8, 2.	Seite 4, Abschnitt Helfte - Seite 9, t 1; Seite 10,	,	·
A			13	
Y	FR-A-2 495 212 GmbH)	(F. FINGSCHEIDT	5,7	RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int. Cl.4)
	* Figur 4; Seit	e 6 *		E 05 D
Y	FR-A-1 234 823 PROSPECTION ET TECNNIQUES SPIT * Figur 1; Zusa	D'INVENTIONS	11	
A	GmbH)	(E. SCHARWACHTER	1-4,1	1 .
	-	-/-		
	A Poplanta Deplanta and a state of the state	ade für alla Datesterra sii		
Der	Recherchenort DEN HAAG	rde für alle Patentansprüche erstellt. Abschlußdatum der Recherche 09-04-1985		Prüfer IBLING C.D.A.

EPA Form 1503. 03.82

X: von besonderer Bedeutung allein betrachtet
 Y: von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie
 A: technologischer Hintergrund
 O: nichtschriftliche Offenbarung
 P: Zwischenliteratur
 T: der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze

D: in der Anmeldung angeführtes Dokument L: aus andern Gründen angeführtes Dokument

[&]amp;: Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument



EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeidung

EP 85 10 0415

	EINSCHLÄ	Seite 2		
Kategorie	Kennzeichnung des Dokume der maß	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. Cl.4)	
A	DE-A-2 239 419 PAUL, E. HEIGHTS CECIL, FORESTVII * Figur 2; Seite Seite 5, Ende Ab	S, COMBS, S. LLE) 2 4, Abschnitt 3 -	14,15	
		•		RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int. Ci.4)
				18 A
Der	vorliegende Recherchenbericht wur	de für alle Patentansprüche erstellt.		
: .	Recherchenort DEN HAAG	Abschlußdatum der Recherch 09-04-1985	· SCH	Prüfer EIBLING C.D.A.
X : voi	ATEGORIE DER GENANNTEN Den besonderer Bedeutung allein to besonderer Bedeutung in Vertideren Veröffentlichung derselbeschnologischer Hintergrundschtschriftliche Offenbarung	etrachtet nac	:h dem Anmelded ier Anmeldung z	nent, das jedoch erst am ode latum veröffentlicht worden i ngeführtes Dokument ' n angeführtes Dokument