

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

Anmeldenummer: **85101396.1**

Int. Cl.⁴: **B 21 D 37/14, B 21 D 28/12**

Anmeldetag: **09.02.85**

Priorität: **15.06.84 DE 3422250**

Anmelder: **C. Behrens AG, Hackelmasch 1, D-3220 Alfeld, Leine (DE)**

Veröffentlichungstag der Anmeldung: **18.12.85**
Patentblatt 85/51

Erfinder: **Flick, Willi, Pestalozzistrasse 4, D-3220 Alfeld, Leine (DE)**
Erfinder: **Bredow, Walter, Ziegelmasch 16A, D-3220 Alfeld, Leine (DE)**

Benannte Vertragsstaaten: **AT CH DE FR GB IT LI SE**

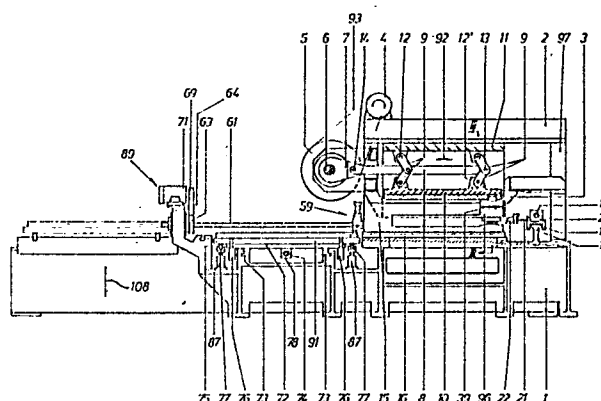
Veröffentlichungstag des später veröffentlichten
Recherchenberichts: **19.08.87 Patentblatt 87/34**

Vertreter: **Sobisch, Peter, Dipl.-Ing. et al, Patentanwälte Dipl.-Ing. Röse, Kosel & Sobisch Odastrasse 4a Postfach 129, D-3353 Bad Gandersheim 1 (DE)**

54 Schneldpresse mit Werkzeugmagazin.

57 Bei einer Schneidpresse zur Bearbeitung plattenartiger Werkstücke ist das Werkstück in einer Richtung motorisch verfahrbar gehalten, während das Werkzeug senkrecht zu dieser Richtung motorisch verfahrbar ist. Das Werkzeug ist in einer U-förmigen Werkzeugaufnahme (15), die liegend angeordnet ist, gehalten, welche alleine verfahrbar ist, wobei ein stationär angeordnetes Antriebssystem über eine besondere Kupplungseinrichtung mit der Werkzeugaufnahme (15) in Wirkverbindung steht. Die Kupplungseinrichtung besteht aus einer vertikal in einem Kniehebellagergehäuse (11) geführten Druckplatte (10), an deren Unterseite eine Längsnut angeordnet ist, die mit dem Stempel des Werkzeugs formschlüssig in Eingriff steht. Zur Betätigung der Abstreiferbolzen sind beiderseits der Druckplatte (10), sich parallel zu dieser erstreckende Betätigungsschienen an geneigten Gleitflächen des Kniehebellagergehäuses (11) im wesentlichen horizontal verfahrbar gelagert, deren den Gleitflächen abgekehrte, sich im wesentlichen horizontal erstreckende Längsflächen mit dem Abstreiferbolzen in gleitendem Kontakt stehen. Der Antrieb dieser Betätigungsschienen erfolgt über eine beidseitig druckmittelbeaufschlagbare Kolben-Zylinder-Einheit. Von besonderem Vorteil bei der Schneidpresse ist, daß beim Verfahren des Werkzeugs nur geringe Massen bewegt werden müssen, so daß eine rasche Positionierung des Werkzeugs

möglich ist. Das zu bearbeitende Werkstück muß hierbei lediglich in einer Richtung verfahren werden.





Europäisches
Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

0164490

Nummer der Anmeldung

EP 85 10 1396

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. Cl. 4)
D, A	DE-B-2 334 438 (C. BEHRENS)		B 21 D 37/14 B 21 D 28/12

A	DE-B-1 198 776 (L. SCHULER)		

A	EP-A-0 100 282 (BENDIX)		

A	DD-A- 150 561 (VEB INGENIEURBETRIEB FÜR RATIONALISIERUNG)		

A	EP-A-0 062 309 (SROUBARNA KYJOV)		

			RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int. Cl. 4)
			B 21 D 37/00 B 21 D 28/00 B 21 D 45/00
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt.			
Recherchenort BERLIN		Abschlußdatum der Recherche 29-04-1987	Prüfer BROESAMLE
<div>KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE</div> <div>X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : nichtschriftliche Offenbarung P : Zwischenliteratur T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze</div> <div>E : älteres Patentedokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus andern Gründen angeführtes Dokument & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, überein- stimmendes Dokument</div>			