

12

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

21 Anmeldenummer: 85106440.2

51 Int. Cl.⁴: **B 22 C 7/02**
B 22 C 9/04

22 Anmeldetag: 24.05.85

30 Priorität: 22.06.84 DE 3423199

43 Veröffentlichungstag der Anmeldung:
02.01.86 Patentblatt 86/1

88 Veröffentlichungstag des später
veröffentlichten Recherchenberichts: 17.09.86

84 Benannte Vertragsstaaten:
AT CH DE FR GB IT LI

71 Anmelder: Grünzweig + Hartmann und Glasfaser AG
Bürgermeister-Grünzweig-Strasse 1-47
D-6700 Ludwigshafen am Rhein(DE)

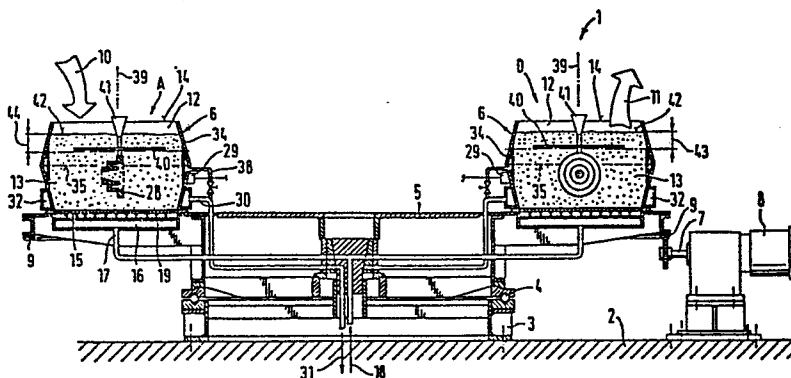
72 Erfinder: Bissinger, Fridolin
Wittelsbachstrasse 11
D-6700 Ludwigshafen(DE)

72 Erfinder: Krzyzanowski, Erich
Ormsheimer Hof 7b
D-6710 Frankenthal(DE)

54 Einrichtung für die Durchführung des Vollformgießverfahrens.

57 Bei einer Einrichtung für die Durchführung des Vollformgießverfahrens besitzt eine intermittierend gesteuerte Rundlaufanlage (1) mehrere Arbeitsstationen mit jeweils einem Formkasten (6), der voneinander unabhängige gasdurchlässige Trennwände mit dahinterliegenden Kammern (16, 32, 37) aufweist, über welche der Formraum (12) getrennt mit Druckluft zur Bildung eines Wirbelbettes einerseits und mit Vakuum zur Verfestigung des Formstoffes (13) und zur Absaugung der beim Gießen entstehenden Verbrennungsgase andererseits beaufschlagbar ist. Dadurch und durch die besondere Ausbildung des gasdurchlässigen Bodens (15, 19) jedes Formkastens (6) wird eine einwandfreie und homogene Ausbildung des Wirbelbettes erreicht, welches nach dem

Entformen der Gußstücke auch zur Kühlung des Formstoffes (13) verwendet wird, wobei ein Teil des heißen Formstoffes (13) an der Arbeitsstation Entformen für eine separate Kühlung abgesaugt (11) und bei der Arbeitsstation Gießen nach dem Arbeitsschritt Einformen wieder abgekühlt zugefüllt wird. Im Sinne der Arbeitsschritte Einformen, Nachfüllen, Gießen, Erstarren, Entformen, Entnahme, Absaugen und Kühlen bildet die Einrichtung ein geschlossenes, automatisch arbeitendes System, bei dem es zur Kühlung des Formstoffes nicht erforderlich ist, die Formkasten vollständig zu entleeren. Letzteres und das verbesserte auch zur Kühlung eingesetzte Wirbelbett ermöglicht ein Arbeiten ohne Stauentwicklung.





Europäisches
Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

0166228

Nummer der Anmeldung

EP 85 10 6440

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. Cl. 4)
A	CH-A- 334 017 (ALUMINIUM INDUSTRIE AG) * Seite 1, rechte Spalte, Zeilen 51-57 *	1	B 22 C 7/02 B 22 C 9/04
A	DE-A-2 206 997 (ANISA S.A.)		
A	DE-A-2 060 139 (CENTRE DE RECHERCHES)		
D,A	CH-A- 524 415 (GRÜNZWEIG & HARTMANN AG) * Anspruch 1 *	1	
D,A	DE-B-1 758 521 (GRÜNZWEIG & HARTMANN AG) * Ansprüche 1, 2 *	1	
			RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int. Cl. 4)
			B 22 C 7/00 B 22 C 9/00 B 22 C 21/00 B 22 C 25/00 B 22 D 5/00
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt.			
Recherchenort BERLIN		Abschlußdatum der Recherche 05-06-1986	Prüfer GOLDSCHMIDT G
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : nichtschriftliche Offenbarung P : Zwischenliteratur T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus andern Gründen angeführtes Dokument & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument			