(11) Veröffentlichungsnummer:

0 185 107

A1

12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(21) Anmeldenummer: 84115679.7

(22) Anmeldetag: 18.12.84

(5) Int. Cl.⁴: H 01 H 71/02 H 01 H 73/56

(43) Veröffentlichungstag der Anmeldung: 25.06.86 Patentblatt 86/26

(84) Benannte Vertragsstaaten: AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE (71) Anmelder: Square D Starkstrom GmbH

D-5277 Marienheide-Rodt(DE)

(72) Erfinder: Lemmer, Helmut Bleibergstrasse 16 D-5277 Marienheide-Kalsbach(DE)

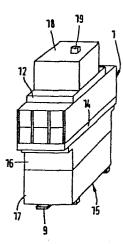
(72) Erfinder: Risthaus, Josef Heide 32 D-4270 Dorsten 12(DE)

(74) Vertreter: Köhne, Friedrich, Dipl.-Ing. Postfach 250265 Lothringer Strasse 81 D-5000 Köln 1(DE)

(54) Motorschutzschalter.

(57) Um einen Motorschutzschalter zu schaffen, bei dem ein großer Teil des Verdrahtungs-, Material- und Arbeitsaufwandes entfällt, der einen geringen Platzbedarf im montierten Zustand hat und der leicht allen in der Praxis vorkommenden Forderungen angepaßt werden kann, ohne daß es einer großen Lagerhaltung bedarf und der schließlich sehr austeuschfreundlich ist, wird ein wahlweiser Aufbau aus selbstständigen Baueinheiten, nämlich einer Schalteinheit, (1) bestehend aus einem Kontaktsystem, einem thermischen Auslöser und einem Magnetauslöser, einer Elektromagnetantriebseinheit (15) und einer Kontaktmoduleinheit (18) vorgeschlagen.

FIG.3



Motorschutzschalter

Die Erfindung bezieht sich auf einen Motorschutzschalter. Es sind bereits verschiedene Konstruk-5 tionen bzw. Bauarten von Motorschutzschaltern bekannt. Normalerweise besteht ein solcher Motoraus einem Schütz, dem ein thermischutz scher Motorschutz zugeordnet ist. In einem einzigen Gehäuse bestimmter Bauart ist also sowohl das 10 gesamte Kontaktsystem als auch das Magnetsystem, durch welches das Kontaktsystem betätigt wird. und schließlich der thermische Motorschutzteil untergebracht, wobei der letztere nur dann eine Auslösung bewirkt, wenn die Strombelastung bzw. 15 thermische Belastung ein gewisses Maß überschreitet. Dieser thermische Motorschutz arbeitet in der Praxis verhältnismäßig träge, weil auch die Strombelastung bzw. die thermische Beanspruchung meist sehr langsam ansteigt. Um den betreffenden 20 Elektromotor auch gegen plötzlich auftretende Störungen, z.B. Kurzschlüsse, zu sichern, ist hierfür noch eine separate Sicherung erforderlich, die bisher in einem separaten Gehäuse außerhalb des vorerläuterten Schützengehäuses 25 untergebracht ist. Um die notwendigen elektrischen Verbindungen herstellen zu können, bedarf es dazu insgesamt 18 Anschlüssen.

Bekannt ist ferner, an ein normales Schütz, be30 stehend aus einem Kontaktsystem und einem Magnetsystem, über elektrische Leitungen einen separaten Motorschutzschalter anzuschließen. Hierfür
sind insgesamt zwölf Anschlüsse erforderlich, an

denen jeweils elektrische Leitungen angeschlossen werden müssen.

Bei beiden Bauarten ist die Verdrahtung umständ5 lich und zeitaufwendig und es wird nicht nur ein Materialaufwand für die elektrischen Leitungen, sondern auch für die vielen Anschlüsse an den Geräteteilen benötigt. Abgesehen von diesem Installationsaufwand wird auch bei diesen Mehrfachgeräten viel Raum z.B. bei der Unterbringung in einem Schaltschrank benötigt.

Andere bekannte Motorschutzschalter bestehen aus jeweils einer einzigen Baueinheit für einen ganz 15 bestimmten Verwendungszweck.

Bekannt sind schließlich noch normale Schütze, die in einer einzigen Baueinheit mit dem Schütz integriert zusätzlich mit einem Hilfskontaktsystem ausgestattet sind.

Der Erfindung liegt die Erkenntnis zugrunde, daß in der Praxis in bezug auf Motorschutzschalter ein entsprechend den technischen Gegebenheiten ein un25 terschiedlicher Bedarf vorliegt. Beispielsweise benötigt man in einigen Fällen nur einen Schalter mit einem Kontaktsystem, welches von Hand ein- und ausgeschaltet werden kann, wobei dann aber der Motorschutz für alle Belastungsfälle gewährleistet sein 30 muß. In einem anderen Fall soll zumindest das Einschalten des Kontaktsystems durch einen Elektromagnetantrieb erfolgen. Des weiteren benötigt man beispielsweise Motorschutzschalter mit einem Kontakt-

system, einem Elektromagnetantrieb und mit einem Hilfskontaktsystem, wobei schließlich noch der Motorschutz für alle Betriebsfälle gewährleistet werden soll. Aus diesen unterschiedlichen Forde-5 rungen resultierten dann die zahlreichen unterschiedlichen Konstruktionen bzw. Bauformen.

Der Erfindung liegt demgemäß die Aufgabe zugrunde, einen Motorschutzschalter zu schaffen, bei dem ein 10 großer Teil des Verdrahtungs-, Material- und Arbeitsaufwandes entfällt, der einen geringen Platzbedarf im montierten Zustand hat und der leicht allen in der Praxis vorkommenden Forderungen angepaßt werden kann, ohne daß es einer großen Lager- 15 haltung bedarf und der schließlich sehr austauschfreundlich ist.

Die gestellte Aufgabe wird erfindungsgemäß gelöst durch den wahlweisen Aufbau aus selbstständigen 20 Baueinheiten, nämlich einer Schalteinheit, bestehend aus einem Kontaktsystem, einem thermischen Auslöser und einem Magnetauslöser, einer Elektromagnetantriebseinheit und einer Kontaktmoduleinheit.

25

Auf diese Weise wird der wesentliche Vorteil erzielt, daß die einzelnen Baueinheiten, die den hauptsächlichen Kostenfaktor ausmachen, immer gleich und in Serie gefertigt werden können, un-30 abhängig davon, aus welchen Baueinheiten der Motorschutzschalter entsprechend den Forderungen der Praxis letztlich zusammengebaut ist. Es versteht sich, daß für die einzelnen unterschiedlichen Motorschutzschalter entsprechend den Forderungen der

torschutzschalter dann lediglich unterschiedliche Kleinteile verwendet werden, wie Bodenplatten
und/oder Deckel, Drucktasten und ggfs. Verbindungselemente zwischen den einzelnen Baueinheiten. Diese
5 unterschiedlichen Kleinteile stellen aber keinen Kostenfaktor dar und lassen sich leicht ohne großen
Zeitaufwand an den Baueinheiten anbringen, und zwar
vorteilhafterweise durch einfaches Zusammenstecken.
Da man aus den Baueinheiten unterschiedliche Mo10 torschutzschalter aufbauen kann, erübrigt sich eine größere Lagerhaltung von unterschiedlichen Motorschutzschaltern.

Um den Raumbedarf des Motorschutzschalters z.B. bei 15 der Montage in einem Schaltschrank möglichst gering zu halten, wird in Ausgestaltung der Erfindung vorgeschlagen, daß die Baueinheiten senkrecht zu einer Befestigungsebene aufeinander aufgebaut und durch mechanische Verbindungsmittel wirkungsmäßig 20 miteinander verbunden sind. Dabei wird von der Erkenntnis ausgegangen, daß z.B. in einem Schaltschrank in Richtung senkrecht zur Befestigungsebene stets genügend Platz vorhanden ist, daß aber in den beiden anderen Koordinatenrich-25 tungen parallel zur Befestigungsebene nur sehr wenig Platz vorhanden ist, weil die Geräte reihenweise dicht nebeneinander und übereinander angeordnet werden, so daß alle bisher üblichen Motorschutzschalter sehr schwierig unterzubringen sind.

30

Hierauf aufbauend wird unter anderem ferner vorgeschlagen, daß alle Baueinheiten eine gleiche Breite, vorzugsweise eine genormte Breite, aufweisen. Weitere vorteilhafte Ausgestaltungen der Erfindung ergeben sich aus den Unteransprüchen.

In der Zeichnung sind Ausführungsbeispiele der 5 Erfindung im Schema dargestellt. Es zeigen:

> Fig. 1 eine perspektivische Ansicht eines Motorschutzschalters mit einer Baueinheit, Fig. 2 eine perspektivische Ansicht auf einen Motorschutzschalter mit zwei Baueinhei-

10 ten,

Fig. 3 eine perspektivische Ansicht auf einen Motorschutzschalter, bestehend aus drei Baueinheiten,

Fig. 4 eine Explosionsdarstellung zu Fig. 1,

Fig. 5 eine Explosionsdarstellung zu Fig. 2, Fig. 6 eine Explosionsdarstellung zu Fig. 3, Fig. 7 eine andere perspektivische Darstellung eines Motorschutzschalters gemäß Fig. 1

in detaillierter Ausführung,

Fig. 8 einen vereinfachten Querschnitt zu Figur 7,

Fig. 9 einen vereinfachten Längsschnitt zu Figur 7,

Fig. 10 einem Teillängsschnitt zu Fig. 2,

Fig. 11 einen Teilquerschnitt zu Fig. 2,

Fig. 12 eine Längsseitenansicht zu Fig.3 und

Fig. 13 eine Vorderansicht zu Fig. 3.

30 Die Figuren 1, 4 und 7 bis 9 veranschaulichen ein Ausführungsbeispiel eines Motorschutzschalters mit nur einer Baueinheit, nämlich einer Schalteinheit 1. An der vorderen Stirnseite gemäß Fig. 1 befinden sich Felder 2, 3 und 4, die für die Anord-35 nung der Anschlüsse vorgesehen sind. Das gleiche

gilt für die in Fig. 1 nicht sichtbare rückwärtige Stirnseite. Die Felder sind ganz oder teilweise mit Plättchen abgedeckt, um eine Berührungssicherheit gegenüber den Anschlußschrauben zu erzielen, wobei jedoch nicht gezeichnete Schlitze oder Öffnungen zum Herausführen der Anschlußleitungen freigelassen sind. Die Anschlußschrauben können mit einem Schraubendreher betätigt werden, der durch Löcher 25, 26, 27 und 28 und zwei weitere rückseitige Löcher von oben eingeführt werden kann. Die Löcher befinden sich in Deckelteilen 23 und 24 (Fig. 4) zu beiden Seiten des eigentlichen Dekkels 5, der gemäß Figur 4 als Aufsatz ausgebildet ist, um den vereinfacht gezeichneten Drucktasten-15 bauteil 22 aufnehmen zu können. Der Deckel weist zwei löcher 20 und 21 auf, durch die zwei handbetätigbare Drucktasten 6 und 7 nach außen hin durchragen, die für Ein- und Ausschaltung bestimmt sind. An die Deckelteile 23 und 24 schließen sich nach 20 unten verlaufende Ansätze 29 und 30 an, die wie weiter unten noch näher erläutert ist im wesentlichen aus Plättchen als Berührungsschutz bestehen. Die Figuren 1 und 4 sind diesbezüglich vereinfachte Darstellungen.

25

30

35

Die Schalteinheit 1 für den alleinigen Aufbau gemäß den Figuren 1, 4 und 7 bis 9 ist ferner mit einer Bodenplatte 8 versehen, die ihrerseits auf der Unterseite eine Schnellverriegelungsvorrichtung, vorzugsweise zur Befestigung an einer Normtragschiene trägt. Die Schnellverriegelungsvorrichtung besteht, wie insbesondere Fig. 9 zeigt, aus einem Schieber mit einem nach außen vorstehenden Rahmenteil 9, in welches ein Schraubendreher eingesetzt und der Schieber bei der Darstellung

nach Fig. 9 nach links gegen die Kraft einer nicht gezeichneten Feder gegenüber einer Führung verschoben werden kann. Mit dem Schieber wird auch das innere Verriegelungsteil 10 mit nach 5 links verschoben, so daß man den Motorschutzschalter auf eine nicht gezeichnete Normtragschiene aufsetzen kann, so daß das weitere feststehende Verriegelungsteil 11 hinter den einen Rand der Normtragschiene greift und beim Loslassen des 10 Schiebers das andere Verriegelungsteil 10 hinter den anderen Rand der Normtragschiene greift und der Motorschutzschalter fest sitzt. Auch die Bodenplatte 8 weist an ihren Enden Ansätze 31 und 32 auf, die in den Figuren 1 und 4 verein-15 facht gezeichnet sind, in der praktischen Ausführung im wesentlichen aus Plättchen bestehen, die über die Felder 2, 3 und 4 greifen und zu einem

20 Die Figuren 7 und 9 zeigen deutlicher die Ausbildung des Deckels 5 und der Bodenplatte 8 mit den Ansätzen 29, 30 und 31, 32, welche angeformte Plättchen 49, 50, 51 bzw. 52, 53 und 54 zur Berührungssicherheit gegen die Kontaktanschlüsse

Berührungsschutz beitragen.

- 25 aufweisen. Diese Plättchen greifen zwischen Rippen 55 des Gehäuses der Schalteinheit 1 ein und sind zwischen den Rippen gehalten. Die Ansätze können ferner parallel zur Bildebene der Fig. 9 verlaufende Rippen erhalten. In Fig. 9 verläuft
- 30 der Längsschnitt durch zwei solche Rippen der Ansätze 31 und 32 der Bodenplatte.

Fig. 9 zeigt weiterhin eine Bohrung 56 im Deckelteil 23 entsprechend den oben erläuterten Bohrun-35 gen 25 bis 28. Geschützt darunter befindet sich jeweils eine Kontaktanschlußschraube 57, die in einer Klemme 68 eingeschraubt ist und die jeweilige Verbindung zwischen den betreffenden Festkontaktschienen 63, 64 und der nach außen geführten Anschlußleitung 58 herstellt. Die Festkontaktschienen 63 und 64 sind Teil eines Kontaktsystems mit einem Kontaktbrückenhalter 61 und darin angeordneten unter Federdruck stehenden Kontaktbrücken 62.

10 Außer diesem Kontaktsystem weist die Schalteinheit 1 einen thermischen Auslöser 65 und einen Magnetauslöser 66 auf. Der thermische Auslöser 65 und der Magnetauslöser 66 wirken separat über einen vereinfacht dargestellten Hebelmecharismus 67 auf einen 15 für alle Kontaktbrücken gemeinsamen Kontaktbrückenhalter 61 ein. Sowohl der thermische Auslöser 65 als auch der Magnetauslöser 66 bestehen aus einer Anzahl Einzelauslösern, die der Anzahl der Phasen entspricht. In diesem Ausführungsbeispiel sind drei 20 Phasen und demgemäß insgesamt nur sechs Anschlüsse vorgesehen. Vorteilhaft sind der thermische Auslöser 65 und der Magnetauslöser 66 in Reihe in den Arbeitsstrom geschaltet, d.h. in die jeweiligen Phasen. Vorteilhafterweise ist der thermische Auslöser 65 an 25 geeigneter Stelle noch mit einem Einstellrad zur Stromeinstellung versehen.

Nach Fig. 8 stehen die Drucktasten 6 und 7 unter dem Druck von Federn 60. Außerdem haben die Drucktasten 30 nach unten ragende Vorsprünge 59, die zur besseren Führung dienen und über einen geeigneten Mechanismus auf den Kontaktbrückenhalter 61 für die Einund Ausbetätigung einwirken. Die Konstruktion ist so getroffen, daß bei Betätigung der Ein-Drucktaste 35 die Einschaltung erfolgt und der Kontaktbrückenhalter in der eingeschalteten Stellung verriegelt wird. Diese Verriegelung kann durch

die Aus-Drucktaste schlagartig aufgehoben werden.
Auf die Verriegelung wirken unabhängig voneinander bei Überlastung auch der thermostatische Auslöser 65 und der Magnetauslöser 66 derart ein,
5 daß bei Überlastung auch nur einer Phase die gesamte Ausschaltung erfolgt.

Die Figuren 2, 5, 10 und 11 veranschaulichen ein anderes Ausführungsbeispiel eines Motorschutzschal-10 ters, wobei aber wiederum die Schalteinheit 1 die zentrale Baueinheit bildet, so daß hierfür die obigen Ausführungen sinngemäß gelten. Der Motorschutzschalter besteht hier im wesentlichen aus zwei Baueinheiten, nämlich der Schalteinheit 1 15 und einer Elektromagnetantriebseinheit 15. Die Elektromagnetantriebseinheit 15 ist auf der nach der Befestigungsebene zuliegenden Seite der Schalteinheit 1 direkt an diese angeschlossen, gemäß den Figuren 10 und 11 also auf der Unter-20 seite. Der Anker 40 ist mittels einer Schraubverbindung 70 mit dem Kontaktbrückenhalter 61 verbunden. Der Boden der Elektromagnetantriebseinheit 15 ist mit einer Schnellverriegelungsvorrichtung versehen, die der oben erläuterten 25 Vorrichtung 9, 10 und 11 entspricht, jedoch entfällt hier eine separate Bodenplatte. Der Deckel 12 der Schalteinheit 1 entspricht im wesentlichen dem Deckel 5, ist jedoch insofern abgeändert, als er nur ein Loch 33 für den Durchtritt 30 einer Handeinschalttaste 13 aufweist. In vorteihafter Ausgestaltung besitzt die Elektromagnetantriebseinheit 15 zwei Gehäuseteile 16 und 17. In dem nach der Befestigungsebene zu liegenden Gehäuseteil 17, also in dem unteren Gehäuse-35 teil, ist der Kern 41 und die Spule 42 des Elek-

tromagneten untergebracht, während in dem an der Schalteinheit 1 angebrachten Gehäuseteil 16 der Anker 40 des Elektromagneten beweglich gehalten ist. Zwischen der Elektromagnetantriebseinheit 5 15 und der Schalteinheit 1 kann eine Zwischenplatte 14 als Verbindungsplatte vorgesehen sein. Diese Platte kann aber auch entfallen, wenn die beiden Baueinheiten 1 und 15 direkt miteinander verbunden werden sollen. Zwischen der Schraubverbin-10 dung 70 und dem Anker 40 ist vorteilhaft ein Verbindungsstück 69 vorgesehen, welches gemäß Figur 11 beiderseits des Ankers 40 mit einseitig öffnenden Ausnehmungen 77 versehen ist, in welche Zapfen 78 eines U-förmigen an dem Anker 40 15 befestigten Führungsstückes 76 formschlüssig eingreifen. An dem Deckel 12 können wieder Ansätze 34 und 35 entsprechend den obigen Ausführungen vorgesehen werden und entsprechende Ansätze 36 und 37 an dem Gehäuseteil 16. Die obere Stirn-20 fläche des Gehäuseteiles 16 gemäß Fig. 5 weist zwei Bohrungen 38 und 39 auf, die zum Hindurchführen von Führungshülsen mit den Verbindungsschrauben 70 dienen. Außer der oben beschriebenen Schnellverriegelungsvorrichtung kann das 25 untere Gehäuseteil 17 auch noch mit diagonal gegenüberliegenden Pratzen 43 und 44 mit Bohrungen versehen sein, so daß der Motorschutzschalter auch in herkömmlicher Weise mit Schrauben auf einer Platte befestigt werden kann.

30

Die Figuren 3, 6, 12 und 13 veranschaulichen ein weiteres Ausführungsbeispiel eines Motorschutzschalters, der nunmehr aus drei Baueinheiten, nämlich der beschriebenen Schalteinheit 1, 35 der ebenfalls beschriebenen Elektromagnetantriebs-

einheit 15 und einer weiteren Baueinheit, nämlich einer Kontaktmoduleinheit 18 aufgebaut ist. Die Kontaktmoduleinheit 18 besitzt eine Handeinschalttaste 19. In der oberen Stirnwand der mit einem 5 Hilfskontaktsystem ausgestatteten Kontaktmoduleinheit 18 sind nicht gezeichnete Reihen von Bohrungen mit darunter liegenden Anschlußschrauben und an zwei einander gegenüberliegenden Seitenflächen Austrittsöffnungen für die Anschlußleitungen vor-10 gesehen. Bei diesem Motorschutzschalter erhält die Schalteinheit 1 einen etwas anders ausgestalteten Deckel 12 gemäß Figur 6, der stirnseitig mit vier Schlitzen 47 versehen ist, in welcher Haken 48 eingreifen können, die am benachbarten 15 Rand des Gehäuses der Kontaktmoduleinheit 18 angeformt sind. Durch einfaches Verschieben greifen die Haken 48 hinter die Ränder der Schlitze 47. Eine entsprechende einfache Verbindung zwischen der Drucktaste 19 und einem Verbindungsteil 45 20 wird dadurch erreicht, daß die Drucktaste mit einem Fußstück versehen ist, welches in einer Ausnehmung des Verbindungsteiles 45 eingreift. Die Drucktaste 19 arbeitet mit einem Kontaktbrückenhalter 73 zusammen, welcher einer Reihe 25 von Hilfskontaktbrücken 72 aufweist, die ihrerseits wieder mit feststehenden Kontaktanschlußschienen 74 und 75 zusammenwirken. Durch das Einschieben des Fußstückes 71 in das Verbindungsteil 45 ist eine formschlüssige Verbindung gewähr-30 leistet. Dieses Verbindungsteil 45 wirkt sodann mit einem Schaltstößel 80 der Schalteinheit 1 zusammen.

Wie Fig. 13 deutlich macht, besitzen alle Bauein-

heiten 1, 15 und 18 die gleiche Breite 79, vorzugsweise eine genormte Breite. Dabei sind alle Baueinheiten 1, 15 und 18 senkrecht zu einer Befestigungsebene aufeinander aufgebaut, die in 5 Figur 13 am unteren Ende des Motorschutzschalters senkrecht zur Bildebene verläuft. Die Baueinheiten sind, wie beschrieben, durch mechanische Verbindungsmittel wirkungsmäßig miteinander lösbar verbunden.

Patentansprüche:

10

- Motorschutzschalter, gekennzeichnet durch
 den wahlweisen Aufbau aus selbstständigen Baueinheiten, nämlich einer Schalteinheit (1), bestehend aus einem Kontaktsystem (61 bis 64), einem thermischen Auslöser (65) und einem Magnetauslöser (66), einer Elektromagnetantriebs-
- Motorschutzschalter nach Anspruch 1,
 dadurch gekennzeichnet,
 daß die Baueinheiten (1; 15; 18) senkrecht zu
 einer Befestigungsebene aufeinander aufgebaut
 und durch mechanische Verbindungsmittel wirkungs mäßig miteinander verbunden sind.

einheit (15) und einer Kontaktmoduleinheit (18).

- Motorschutzschalter nach Anspruch 1,
 dadurch gekennzeichnet,
 daß die Schalteinheit (1) für den alleinigen
 Aufbau mit einer Bodenplatte (8) mit Schnellver-riegelungsvorrichtung (9, 10, 11) sowie mit einem Deckel (5) versehen ist, der zwei Löcher
 (20, 21) aufweist, durch die zwei handbetätigbare Drucktasten (6, 7) nach außen hindurchragen, die für Ein- und Ausschaltung bestimmt sind.
- 4. Motorschutzschalter nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß der thermische Auslöser (65) und der Magnetauslöser (66) separat über einen Hebelmechanismus (67 auf einen für alle Kontaktbrücken (62)

gemeinsamen Kontaktbrückenhalter (61) einwirken.

- 5. Motorschutzschalter nach einem der vorhergehen-5 den Ansprüche. dadurch gekennzeichnet, daß die Elektromagnetantriebseinheit (15) auf der nach der Befestigungsebene zuliegenden Seite der Schalteinheit (1) direkt an diese ange-10 schlossen ist, daß der Anker (40) der Elektromagnetantriebseinheit (15) mittels einer Schraubverbindung (70) mit den Kontaktbrückenhalter (61) verbunden ist, daß der Boden der Elektromagnetantriebseinheit (15) mit einer Schnellverriegelungs-15 vorrichtung (9, 10, 11) versehen ist, und daß der Deckel (12) der Schalteinheit (1) ein Loch (33) für eine Drucktaste (13) aufweist.
- 6. Motorschutzschalter nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Elektromagnetantriebseinheit (15) zwei Gehäuseteile (16, 17) aufweist, daß in dem nach der Befestigungsebene zu liegenden Gehäuseteile (17) der Kern (41) und die Spule (42) und in dem an der Schalteinheit (1) angebrachten Gehäuseteil (16) der Anker (40) des Elektromagneten untergebracht sind.
- 7. Motorschutzschalter nach Anspruch 5 oder 6, dadurch gekennzeichnet, daß zwischen der Schraubverbindung (70) und dem Anker (40) ein Verriegelungsstück (69) vorgesehen ist, welches beiderseits des Ankers (40) mit einseitig öffnenden Ausnehmungen (77) ver-

sehen ist, in welche Zapfen (78) eines U-förmigen, an dem Anker (40) befestigten Führungsstückes (76) formschlüssig eingreifen.

- 8. Motorschutzschalter nach einem der vorhergehenden Ansprüche,
 dadurch gekennzeichnet,
 daß der Deckel (12) der Schalteinheit (1)
 stirnseitig mit vier Schlitzen (47) versehen
 ist, in welche Haken (48) am benachbarten
 Rand des Gehäuses des Kontaktmoduls (18) eingreifen und durch seitliches Verschieben gesichert sind.
- 9. Motorschutzschalter nach Anspruch 8,
 dadurch gekennzeichnet,
 daß die Handeinschalttaste (19) des Kontaktmoduls (18)
 unter Zwischenschaltung eines Kontaktbrücken halters (73) mit einem Fußstück (71) versehen
 ist, welches in eine Ausnehmung eines Verbin dungsteiles (45) seitlich einschiebbar und
 formschlüssig gehalten ist, und daß dieses Verbindungsteil (45) mit einem Schaltstößel (80)
 der Schalteinheit (1) zusammenwirkt.

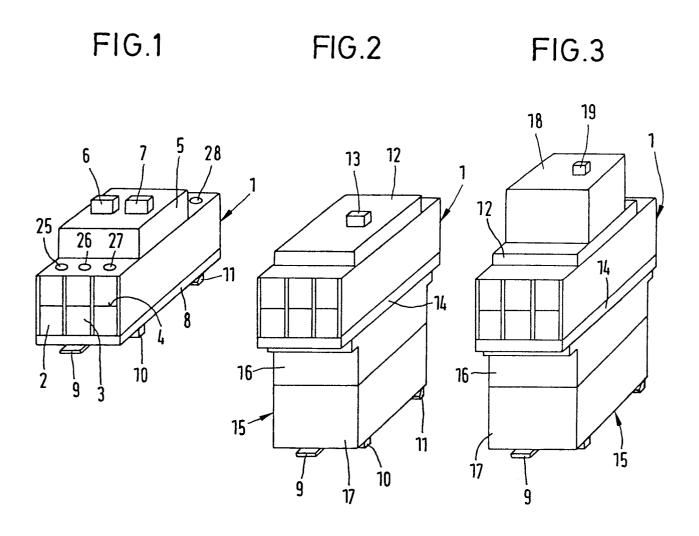
25
10. Motorschutzschalter nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß alle Baueinheiten (1, 15, 18) eine gleiche Breite (79), vorzugsweise eine genormte Breite, aufweisen.

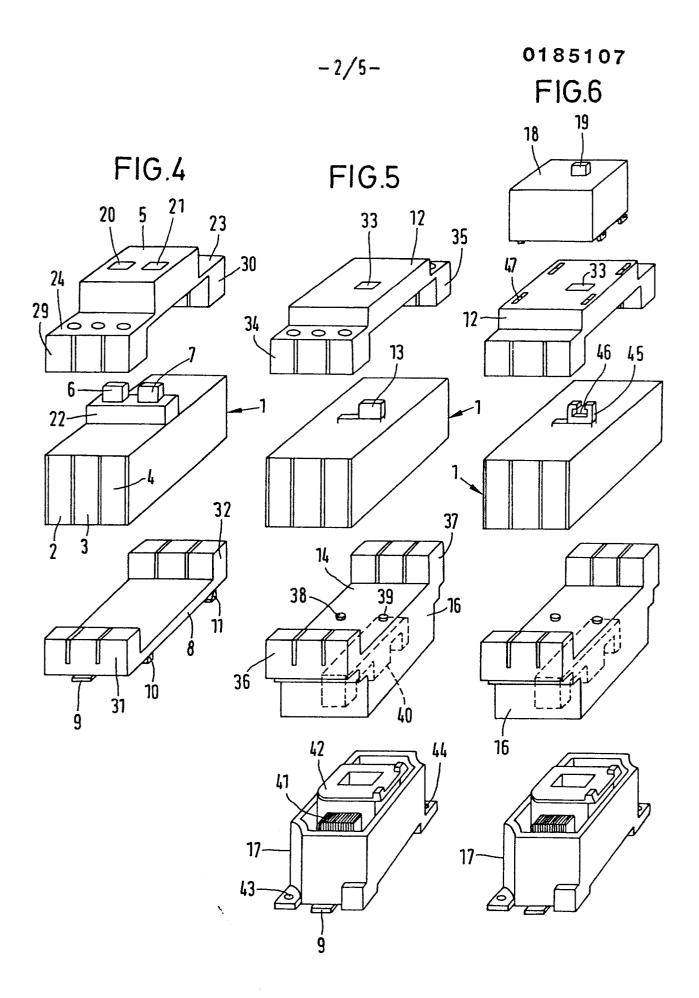
- 11. Motorschutzschalter nach einem der vorhergehenden Ansprüche,
- 35 dadurch gekennzeichnet.

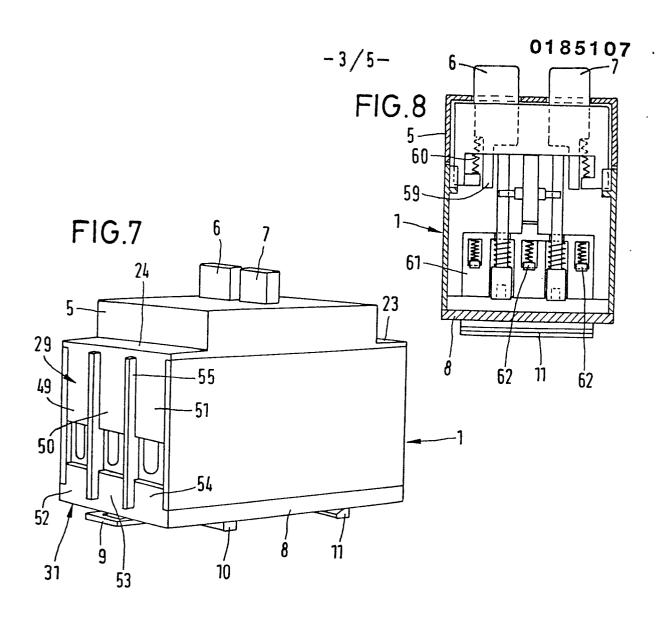
5

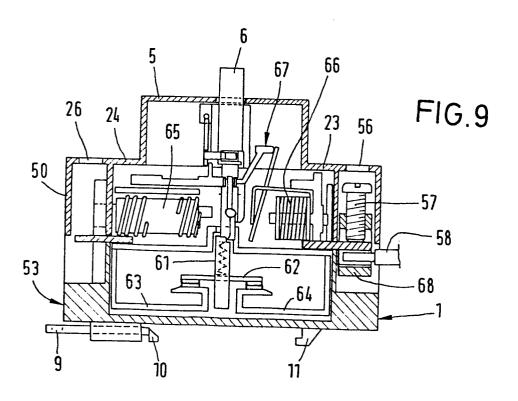
daß der Deckel (5; 12) und/oder die Bodenplatte (8) mit Ansätzen (29, 30; 31, 32) versehen sind, welche angeformte Plättchen (49,
50, 51; 52, 53, 54) zur Berührungssicherheit
gegen die Kontaktanschlüsse (57, 58, 68) aufweisen, welche zwischen Rippen (55) des Gehäuses der Schalteinheit (1) greifen und gehalten
sind.

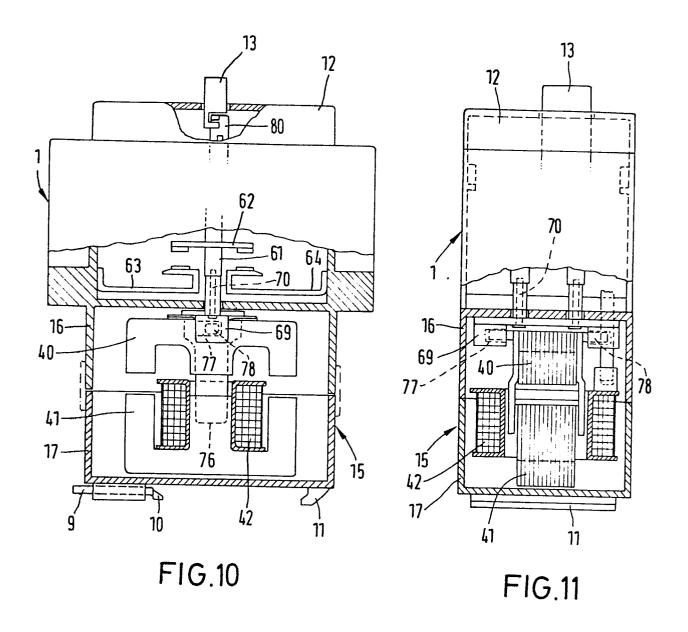
- 10 12. Motorschutzschalter nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß der thermische Auslöser (65) und der Magnetauslöser (66) in Reihe in den Arbeitsstrom geschaltet ist.
- 13. Motorschutzschalter nach Anspruch 12,
 dadurch gekennzeichnet,
 daß der thermische Auslöser (65) und der Magnetauslöser (66) aus einer Anzahl Einzelauslösem bestehen, die der Anzahl der Phasen entspricht.
- 14. Motorschutzschalter nach einem der vorhergehenden
 25 Ansprüche,
 dadurch gekennzeichnet,
 daß der thermische Auslöser (65) mit einem Einstellung versehen ist.

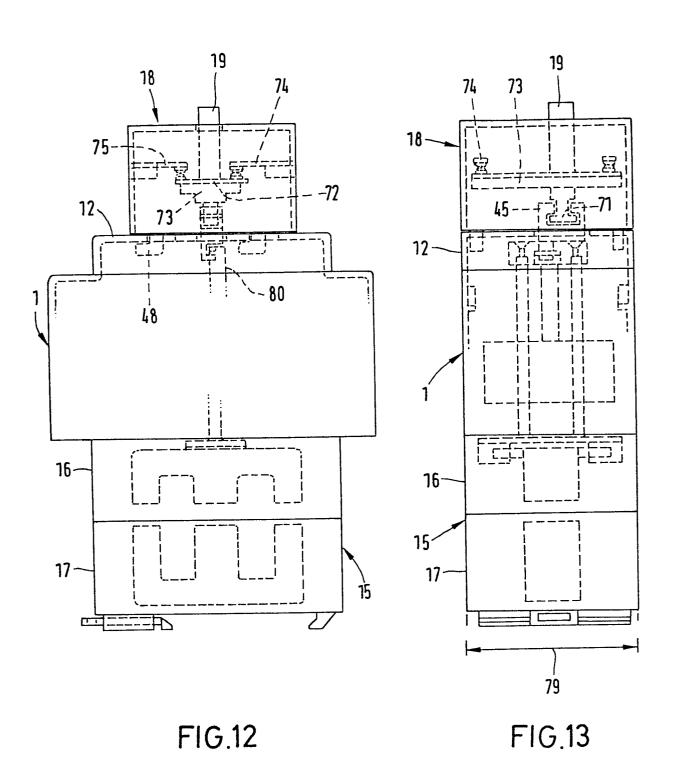












st 8084



EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

ΕP 84 11 5679

	EINSCHLÄC				
Kategorie		nts mit Angabe, soweit erforderlich, geblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATIO ANMELDUNG (
Y	DE-B-1 022 298 (SIEMENS-SCHUCKE * Patentanspruch		1	н 01 н н 01 н	
Y	EP-A-O 036 027 GUMMERSBACH AG) * Seite 5, Ze Zeile 23; Figure	ile 22 - Seite 9,	1		
Α	* Seite 5, Zei	le 22 - Seite 10,	2,5,6, 8 - 10		
	Zeile 30; Figure				
A	CH-A- 562 511 SCHUH AG) * Spalte 1, Zeil	•	1	RECHERCH	EDTE
	•			SACHGEBIETE	
A	DE-B-2 003 328 (STARKSTROM-SCHAE. SPINDLER & 0. * Spalte 5, Zei 8, Zeilen 15-28;	DEISSLER) ilen 20-45; Spalte	4,12,	н 01 н н 01 н н 01 н	
Α	CH-A- 499 197 GMBH) * Spalte 1, Zei	 (STOTZ-KONTAKT ilen 1-19; Figuren	1,14		
		-/-			
De	I r vorliegende Recherchenbericht wur	de für alle Patentansprüche erstellt.			
	Recherchenort BERLIN	Abschlußdatum der Recherche 25-07-1985	RUPPE	Prüter ERT W	

X: von besonderer Bedeutung allein betrachtet
 Y: von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie
 A: technologischer Hintergrund
 O: nichtschriftliche Offenbarung
 P: Zwischenliteratur
 T: der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze

D: in der Anmeldung angeführtes Dokument
L: aus andern Gründen angeführtes Dokument

& : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument



EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

84 11 5679 ΕP

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE					Seite 2	
Categorie		nts mit Angabe, soweit erforderlich, geblichen Teile		rifft ruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. Cl. 4)	
A	GB-A-1 534 553 ELECTRICAL LTD.) * Ansprüche 1,6;	•	3,5	5		
			i i			
		•				
-						
					RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int. Cl.4)	
Der	vorliegende Recherchenbericht wur	de für alle Patentansprüche erstellt.				
-	Recherchenort BERLIN	Abschlußdatum der Recherche 25-07-1985	• . F	UPPER	Prüfer KT W	
X : voi Y : voi an	ATEGORIE DER GENANNTEN DO n besonderer Bedeutung allein b n besonderer Bedeutung in Verb deren Veröffentlichung derselbe chnologischer Hintergrund chtschriftliche Offenbarung vischenliteratur	etrachtet nac	h dem Ann	reidedatu	i, das jedoch erst am oder m veröffentlicht worden is führtes Dokument ' geführtes Dokument	