

①⑫ **EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG**

②① Anmeldenummer: **86100341.6**

⑤① Int. Cl.⁴: **A 41 H 37/04**

②② Anmeldetag: **13.01.86**

③① Priorität: **07.03.85 DE 3508018**

⑦① Anmelder: **William Prym-Werke GmbH & Co. KG,**
Zweifaller Strasse 130, D-5190 Stolberg/Rhld. (DE)

④③ Veröffentlichungstag der Anmeldung: **10.09.86**
Patentblatt 86/37

⑦② Erfinder: **Altwicker, Gerhard Hubert Josef,**
Spessartstrasse 2, D-5180 Eschweiler (DE)

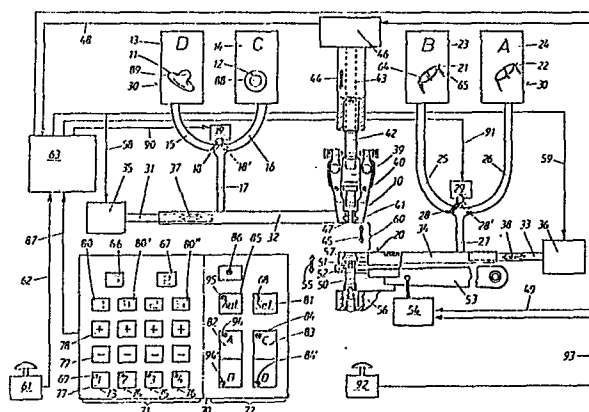
⑧④ Benannte Vertragsstaaten: **BE DE FR GB IT SE**

⑦④ Vertreter: **Mentzel, Norbert, Dipl.-Phys. et al,**
Patentanwälte Dipl.-Phys. Buse Dipl.-Phys. Mentzel
Dipl.-Ing. Ludewig Unterdörnen 114,
D-5600 Wuppertal 2 (DE)

⑧⑧ Veröffentlichungstag des später veröffentlichten
Recherchenberichts: **09.09.87 Patentblatt 87/37**

⑤④ **Automatische Presse zum Anbringen von Druckknopfteilen an Trägern, wie Kleidungsstücken.**

⑤⑦ Bei einer automatischen Presse zum Anbringen von Druckknopfteilen (11, 12) verwendet man Befestigungsteile (21, 22), wie Nieten. Beide Teile werden von selbsttätigen Zuführeinrichtungen den Werkzeugen der Presse zugeführt. Um eine ihrem Gebrauchszweck leicht anpaßbare Presse zu erhalten, wird die Zuführeinrichtung jeweils mit mehreren getrennten Zuführkanälen (15, 16, 25, 26) für verschiedene Sorten von Druckknopfteilen (11, 12) und Befestigungsteilen (21, 22) versehen, in denen von Schaltelementen (19, 29) umsteuerbare Gatter (18, 28) vorgesehen sind. Eine gemeinsame frei programmierbare Steuervorrichtung (63) hat eine in zwei Feldern aufgeteilte Tastatur (70) zum wahlweisen einstellen eines zyklisch in mehreren aufeinanderfolgenden Arbeitsgängen ablaufenden Arbeitsprogramms, das auf die Umsteuerung der Gatter (18, 28) einwirkt. Das eine Tastaturfeld dient zum Einstellen der individuellen Anzahl von Presserhüben für nacheinander zu verarbeitende gleiche Teile. Das zweite Tastaturfeld dient zur Auswahl der Sorte von Teilen für die einzelnen Arbeitsgänge der Presse.





Europäisches
Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

0193707

Nummer der Anmeldung

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			EP 86100341.6
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. Cl. 4)
A	DE - A1 - 2 533 020 (STOCKO METALL-WARENFABRIKEN HENKELS UND SOHN) * Fig. 1,2,6,7; Ansprüche * ---	1,2,7	A 41 H 37/04
A	US - A - 4 090 652 (SILVERBUSH) * Fig. 2,3,12 * -----	1	
			RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int. Cl. 4)
			A 41 H D 05 B
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt.			
Recherchenort WIEN		Abschlußdatum der Recherche 16-06-1987	Prüfer NETZER
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTEN X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : nichtschriftliche Offenbarung P : Zwischenliteratur T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentedokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus andern Gründen angeführtes Dokument & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument			