

(19)



Europäisches Patentamt  
European Patent Office  
Office européen des brevets

(11) Veröffentlichungsnummer:

**0 210 654**  
**A3**

(12)

## EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(21) Anmeldenummer: 86110529.4

(51) Int. Cl. 4: **B24B 21/08**

(22) Anmeldetag: 30.07.86

(30) Priorität: 30.07.85 DE 3527265

(43) Veröffentlichungstag der Anmeldung:  
04.02.87 Patentblatt 87/06(84) Benannte Vertragsstaaten:  
AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE(86) Veröffentlichungstag des später veröffentlichten  
Recherchenberichts: 02.12.87 Patentblatt 87/49(71) Anmelder: **Weber, Georg**  
**Friesener Strasse 27**  
**D- 8640 Kronach(DE)**(72) Erfinder: **Weber, Georg**  
**Friesener Strasse 27**  
**D- 8640 Kronach(DE)**(74) Vertreter: **Patentanwälte Schaumburg &**  
**Thoenes**  
**Mauerkircherstrasse 31 Postfach 86 07 48**  
**D-8000 München 80(DE)**

### (54) Bandschleifmaschine.

(57) Bei einer Bandschleifmaschine, umfassend eine Werkstückauflage (10) und mindestens ein Schleifaggregat (12) mit einem umlaufenden endlosen Schleifband (14) und einem zum Andrücken desselben an die Werkstückoberfläche (18) bestimmten Druckbalken (20), der einen im wesentlichen parallel zur Werkstückauflage (10) gerichteten Träger (24) mit Bohrungen (28) aufweist, in denen Druckglieder (30, 32) senkrecht zur Werkstückauflage (10) frei beweglich gehalten und in Richtung auf die Werkstückauflage (10) elastisch auslenkbar vorgespannt sind, wobei die Bewegung der Druckglieder (30, 32) in Richtung auf die Werkstückauflage (10) durch einen Anschlag begrenzt ist und wobei die matrixförmig in mehreren Reihen und Spalten angeordneten Druckglieder (30, 32) in einander benachbarten Reihen jeweils in Reihenrichtung gegeneinander versetzt sind, liegen die bolzenförmigen Druckglieder (30) mit ihren dem Schleifband (14) zugewandten freien Bolzenenden unmittelbar an der Rückseite des Schleifbandes (14) an. Dabei sind die Druckglieder (30, 32) einer Reihe jeweils nur um einen Bruchteil eines Bolzendurchmessers gegenüber den Druckgliedern (30, 32) der jeweils benachbarten Reihe versetzt. Bei gegebenem Bolzendurchmesser und gegenseitigem Bolzenabstand ist der Betrag der Versetzung und die Anzahl der Druckgliederreihen derart gewählt, daß -in jeder zur Durchlaufrichtung A des Werkstückes (18) parallelen

und zur Schleifebene senkrechten Ebene betrachtet  
- die Schleiflänge mindestens annähernd gleich ist.

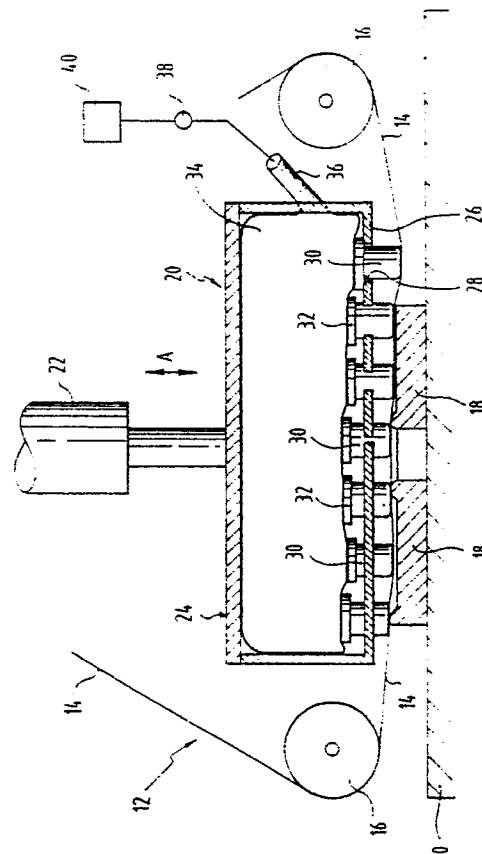


FIG. 1

EP 0 210 654 A3



Europäisches  
Patentamt

# EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung

EP 86 11 0529

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (int. Cl. <sup>3</sup> )
A	US-A-2 803 927 (J.A. NYLUND et al.) * Figuren 8-10; Spalte 3, Zeilen 24-45 *	1	B 24 B 21/08
A	DE-C- 951 766 (P. BÖTTCHER) * Figur 1; Seite 2, Zeilen 75-101 *	1	
A	FR-A-2 454 873 (B. JONASSON) * Figuren; Ansprüche *	2,3	
A	FR-A-2 107 006 (L. ZEITLIN) * Figuren; Ansprüche *	2,3	
			RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (int. Cl. <sup>3</sup> )
			B 24 B
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt.			
Recherchenort DEN HAAG		Abschlußdatum der Recherche 17-09-1987	Prüfer ESCHBACH D.P.M.
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : mündliche Offenbarung P : Zwischenliteratur T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze		E : älteres Patentedokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus andern Gründen angeführtes Dokument & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument	