11 Veröffentlichungsnummer:

0 215 981

A1

(12)

## **EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG**

(21) Anmeldenummer: 85201528.8

(51) Int. Cl.4: B65H 75/10

Anmeldetag: 24.09.85

43 Veröffentlichungstag der Anmeldung: 01.04.87 Patentblatt 87/14

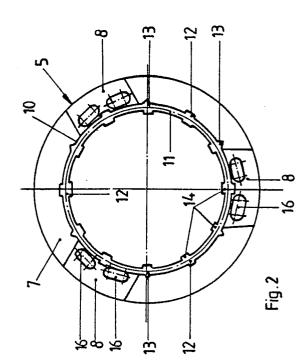
Benannte Vertragsstaaten:
 AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

71 Anmelder: KTD-Plasticon Kunststofftechnik GmbH Thyssenstrasse Tor 2 D-4220 Dinslaken(DE)

© Erfinder: Radermacher, Rolf Jürgen Bahnhofstrasse 1 D-4223 Voerde 1(DE)

Vertreter: Ackmann, Günther, Dr.-Ing. Claubergstrasse 24 Postfach 10 09 22 D-4100 Duisburg 1(DE)

- Sommer Vorrichtung zur Halterung der Papp- oder Papierhülse einer Papier- oder Kunststoffbahn auf den Dornen einer Wickelmaschine.
- Für eine zerstörungsfreie und festere Halterung der Papp-oder Papierhülse einer Papier-oder Kunststoffbahn auf den Dornen einer Wickelmaschine sind zwei in die Enden der Papp-oder Papierhülse einsteckbare Adapterhülsen (5) vorgesehen, welche jeweils an ihrem Außenende (6) mit einem Flansch -(7) und mit drei Mitnehmernoppen (8) versehen sind, die in drei entsprechende, an den Enden der Pappoder Papierhülse vorgesehene Ausschnitte eingreifen, und bei der auf der äußeren und inneren Mantelfläche (10,11) koaxial verlaufende Rippen -(12,13,14) angeordnet sind. Die Adapterhülse (5) ist zum Einsteckende (15) hin ein wenig konisch verjüngt. Die inneren Rippen (14) reichen vom Einsteckende (15) nur bis zur halben Länge und liegen radial unter den in gleicher Anzahl vorgesehenen äußeren Rippen.



Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung zur Halterung der Papp-oder Papierhülse von Papier-oder Kunststoffbahnen auf den Dornen einer Wickelmaschine.

1

Zum-Aufwickeln von Papier-oder Kunststoffbahnen o. dgl. finden Papp-oder Papierhülsen Verwendung, in deren Enden je ein einklemmbarer Dorn einer Wickelmaschine einsteckbar ist. Beim Einstecken der Wickeldorne kommt es häufig zu einer Beschädigung der relativ weichen Papp-oder Papierhülse. Versuche, die Enden der Papp-oder Papierhülsen durch Kunststoffbeschichtung, ringförmige Kappen o. dgl. zu verstärken, haben zu keinem befriedigenden Ergebnis geführt. Häufig rutschen die gegen den Innenmantel der Pappgeklemmten Papierhülse Wikkeldorne während des Drehantriebs durch.

Der Erfindung liegt daher die Aufgabe zugrunde, eine im wesentlichen zerstörungsfreie und feste Halterung der Papp-oder Papierhülse auf den Dornen einer Wickelmaschine zu ermöglichen.

Diese Aufgabe wird erfindungsgemäß durch zwei in die Enden der Papp-oder Papierhülse einsteckbare Adapterhülsen gelöst, welche jeweils an ihrem Außenende mit einem Flansch und mit Mitnehmernoppen versehen sind, die in entsprechende, an den Enden der Papp-oder Papierhülse vorgesehene Ausschnitte eingreifen und bei der außeren und inneren Mantelfläche koaxial verlaufende Rippen angeordnet sind.

Die neuartigen Adapterhülsen lassen sich auf einfache Weise in die Enden der Papp-oder Papierhülse einstekken, wobei der Flansch die Einstecktiefe begrenzt. Die Mitnehmernoppen tragen in Verbindungsmit den Rippen für einen festen Sitz auf den Wickeldornen Sorge, so daß eine günstige Drehmomentenübertragung gewährleistet ist. Die auf der äußeren Mantelfläche befindlichen Rippen werden gegen die Innenfläche der Papp-oder Papierhülse gedrückt und in diese eingedrückt, wobei das Eindrücken durch die auf der inneren Mantelfläche befindlichen Rippen unterstützt wird.

Um die Adapterhülse leichter in die Papp-oder Papierhülse einstecken zu können, ist sie zweckmäßig; über ihre gesamte Länge zu ihrem Einsteckende: hin um etwa 0,5 bis 1,5 % ihres Durchmessers konisch verjüngt. Für diesen Zweck kann sie außerdem am Einsteckende auf der äußeren Mantelfläche konisch verjüngt, also gewissermaßen angespitzt sein. Ein besonders günstiger Andruck-gegen den Wickeldorn läßt sich dadurch erzielen, daß die auf der inneren Mantelfläche angeordneten Rippen vom Einsteckende bis etwa zur halben Länge der Adapterhülse reichen und dabei

gleichmäßig bis auf Null abnehmen. Für einen guten Eingriff in die Papp-oder Papierhülse haben die auf der äußeren Mantelfläche angeordneten Rippen vorzugsweise einen etwa rechteckigen bzw. dreieckförmigen Querschnitt.

Für eine günstige Übertragung der Drehmomente sind in bevorzugter Weise drei um 120° versetzte Mitnehmernop pen vorgesehen. Der Eingriff in die Papp-oder Papierhülse und der Andruck gegen den Wickeldorn läßt sich dadurch optimieren, daß die auf der inneren Mantelfläche angeordneten Rippen radial zu den auf der äußeren Mantelfläche angeordneten Rippen liegen, d. h. gleichsam unter diesen liegen. Als besonders günstig hat sich erwiesen, wenn auf der inneren und äußeren Mantelfläche jeweils etwa zwölf Rippen gleichmäßig auf den Umfang verteilt angeordnet sind. Die Adapterhülse besteht aus einem leicht elastischen Kunststoff, z. B. Polycarbonat und kann durch Spritzgießen hergestellt werden, wobei der Flansch, die Mitnehmernoppen und Rippen unmittelbar angeformt werden.

Die Erfindung ist in der Zeichnung in einer Ausführungsform dargestellt; es zeigt

Fig. 1 die eine Seite einer Wickelmaschine mit Dorn, Adapterhülse und Papp-oder Papierhülse, teilweise geschnitten,

Fig. 2 eine Adapterhülse in einer Seitenansicht, teilweise geschnitten,

Fig. 3 den Gegenstand der Fig. 2 in einer Draufsicht auf das Einsteckende und

Fig. 4 und 5 Teilquerschnitte durch die Adapterhülse im Bereich der Rippen und in vergrößertem Maßstab.

Fig. 1 zeigt das linke Ende einer Papp-oder Papierhülse 1, auf die eine Papier-oder Kunststoffbahn 2 oder eine Bahn aus einem anderen Werkstoff aufgewickelt wird. Zwischen der Papp-und Papierhülse 1 und dem antreibbaren Dorn 3 einer Wickelmaschine, von der der eine Ständer 4 angedeutet ist, ist eine Adapterhülse 5 angeordnet. Das rechte Ende der Papp-oder Papierhülse 1 ist ebenfalls und in gleicher Weise mit einer Adapterhülse 5 ausgerüstet und auf den Dorn des anderen Ständers aufgesteckt. Zur Befestigung der Pappoder Papierhülse 1 wird zunächst in jedes Ende eine Adapterhülse 5 eingesteckt; anschließend werden die Dorne 3 in die beiden Adapterhülsen 5 eingesteckt und z. B. mit Hilfe von Klemmorganen festgeklemmt. Die Papp-oder Papierhülsen 1 entsprechen in ihrer Länge der Breite der Papierbahn 2. Je nach der Papierart und dem Verwendungsz-

2

25

30

10

25

30

35

weck können die aufgewickelten Papierrollen einen Durchmesser bis zu 1 m oder auch mehr haben, wobei ihr Gewicht mehrere hundert Kilogramm beträgt.

Die Adapterhülse 5 ist durch Spritzgießen o. dgl. aus einem leicht elastischen Kunststoff, z. B. Polycarbonat, gefertigt. An ihrem Außenende 6 ist ein Flansch 7 angeformt, der die Einstecktiefe in die Papp-oder Papierhülse 1 begrenzt. Außerdem sind drei um 120° versetzte Mitnehmernoppen 8 angeformt, die am Flansch 7 und der äußeren Mantelfläche 9 anschließen. Die Mitnehmernoppen 8 sind zur Materialeinsparung mit Ausnehmungen 16 versehen (vgl. Fig. 3), die jedoch so ausgelegt sind, daß die Mitnehmernoppen 8 beim Betrieb nicht abgeschert werden. An den Enden der Pappoder Papierhülse 1 sind drei Ausschnitte 9 vorgesehen, in welche die Mitnehmernoppen 8 genau passen.

Die Adapterhülse 5 ist über ihre gesamte Länge vom Flansch 7 bis zum Einsteckende 15 ein wenig konisch verjüngt; beträgt beispielsweise der Innendurchmesser am Flansch 7 76,5 mm und die Länge der Adapterhülse 5 300 mm, so kann ein Innendurchmesser am Einsteckende von etwa 0,5 bis 1,5 mm gewählt werden.

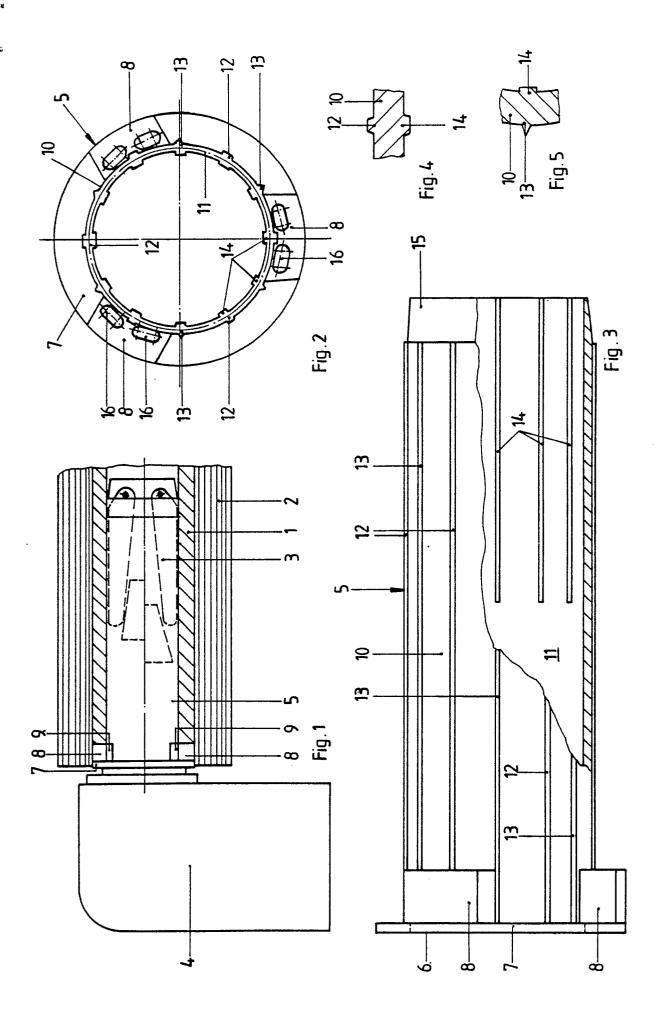
Wie die Fig. 2 und 3 zeigen, sind auf der inneren Mantelfläche 11 zwölf Rippen 14 angeordnet, die vom Einsteckende 15 bis etwa zur halben Länge der Adapterhülse 5 reichen. Diese Rippen 14 haben am Einsteckende 15 eine Höhe von etwa 0,5 mm, und die Höhe nimmt nach innen hin bis zur halben Länge der Adapterhülse 5 gleichmäßig bis auf Null ab. Die inneren Rippen 14 haben, wie auch die Fig. 4 und 5 erkennen lassen, einen etwa rechteckigen Querschnitt. In gleicher Anzahl sind auf der äußeren Mantelfläche 10 Rippen 12,13 angeformt, die wechselweise einen rechteckigen -(vgl. Fig. 4) oder einen dreieckförmigen (vgl. Fig. 5) Querschnitt aufweisen. Diese äußeren Rippen 12,13 erstrecken sich jedoch vom Flansch 7 bis nahezu zum Einsteckende 15 und ihre Höhe beträgt etwa 1 mm über ihre gesamte Länge. Die zwölf äußeren Rippen 12,13 liegen genau radial über den inneren Rippen 14, so daß beim Festklemmen der Dome 3 die äußeren Rippen 12,13 radial in die Papp-oder Papierhülse 1 gedrückt werden. Am Einsteckende 15 ist ein Stück der Adapterhülse 5 auf der äußeren Mantelfläche 10 konisch verjüngt.

## **Ansprüche**

 Vorrichtung zur Halterung der Papp-oder Papierhülse (1) einer Papier-oder Kunststoffbahn auf den Dornen (3) einer Wickelmaschine, gekennzeichnet durch zwei in die Enden der Pappoder Papierhülse (1) einsteckbare Adapterhülsen - (5), welche jeweils an ihrem Außenende (6) mit einem Flansch (7) und mit Mitnehmernoppen (8) versehen sind, die in entsprechende, an den Enden der Papp-oder Papierhülse (1) vorgesehene Ausschnitte (9) eingreifen, und bei der auf der äußeren und inneren Mantelfläche (10,11) koaxial verlaufende Rippen (12,13,14) angeordnet sind.

- 2. Vorrichtung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Adapterhülse (5) über ihre gesamte Länge zu ihren Einsteckenden (15) hin um etwa 0,5 bis 1,5 % ihres Durchmessers konisch verjüngt ist.
- 3. Vorrichtung nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß die auf der inneren Mantelfläche (11) angeordneten Rippen (14) vom Einsteckende (15) bis etwa zur halben Länge der Adapterhülse (5) reichen.
- 4. Vorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß die Höhe der auf der inneren Mantelfläche (11) angeordneten Rippen (14) vom Einsteckende (15) bis zur halben Länge der Adapterhülse (5) gleichmäßig bis auf Null abnimmt.
- 5. Vorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß die auf der äußeren Mantelfläche (10) angeordneten Rippen (12,13) wechselweise einen etwa rechteckigen bzw. dreieckförmigen Querschnitt haben.
- 6. Vorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, daß die Adapterhülse (5) am Einsteckende (15) auf der äußeren Mantelfläche (10) konisch verjüngt ist.
- 7. Vorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, daß die Adapterhülse (5) mit drei um 120° versetzte Mitnehmernoppen (8) versehen ist.
- 8. Vorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 7, dadurch gekennzeichnet, daß die auf der inneren Mantelfläche (11) angeordneten Rippen (14) radial zu den auf der äußeren Mantelfläche (10) angeordneten Rippen (12,13) liegen.
- 9. Vorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 8, dadurch gekennzeichnet, daß auf der inneren und äußeren Mantelfläche (10,11) jeweils etwa zwölf Rippen (12,13) gleichmäßig auf den Umfang verteilt angeordnet sind.
- 10. Vorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 9, dadurch gekennzeichnet, daß die Adapterhülse (5) aus einem leicht elastischen Kunststoff besteht.

3





85 20 1528

Kategorie	EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE  Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile		Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. Cl. 4)	
A	K. KUNERT & SOH	le 2 - Ende; Seite	1,6,9,	В 65 Н	
A	US-A-4 372 500 * Ansprüche 1,3	 (SARAISKY) ,7; Figuren 3,4 *	1,2,10		
A	US-A-1 941 495	(SCHOULTHEIS)	·		
A	US-A-1 919 769	(BROWN et al.)			
A	US-A-2 336 161	(BLANCHET)		DEGUEDO	
A	US-A-3 627 220	 (VOGEL)		B 65 H	
Derv	orliegende Recherchenbericht wu	rde für alle Patentansprüche erstellt.			
	Recherchenort DEN HAAG	Abschlußdatum der Recherche 28-05-1986	. D HULS	TER"E".W.1	

EPA Form 1503 03 B2

von besonderer Bedeutung allein betrachtet von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategörie technologischer Hintergrund nichtschriftliche Offenbarung Zwischenliteratur der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze

A O P T

nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist
D: in der Anmeldung angeführtes Dokument
L: aus andern Gründen angeführtes Dokument

&: Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument