

(19)



Europäisches Patentamt  
European Patent Office  
Office européen des brevets

(11) Veröffentlichungsnummer:

**0 219 861**  
**A3**

(12)

## EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(21) Anmeldenummer: **86114649.6**

(51) Int. Cl.<sup>3</sup>: **H 01 J 9/32**  
**H 01 J 61/36**

(22) Anmeldetag: **22.10.86**

(30) Priorität: **24.10.85 DE 3537880**  
**24.10.85 DE 3537879**

(43) Veröffentlichungstag der Anmeldung:  
**29.04.87 Patentblatt 87/18**

(88) Veröffentlichungstag des später  
veröffentlichten Recherchenberichts: **03.05.89**

(84) Benannte Vertragsstaaten:  
**DE FR GB IT**

(71) Anmelder: **Patent-Treuhand-Gesellschaft für elektrische  
Glühlampen mbH**  
**Hellabrunner Strasse 1**  
**D-8000 München 90(DE)**

(72) Erfinder: **Dobruskin, Alexander**  
**Sudetenstrasse 53**  
**D-8028 Taufkirchen(DE)**

(72) Erfinder: **vom Scheidt, Jürgen, Dr.**  
**Sudetenstrasse 51**  
**D-8028 Taufkirchen(DE)**

(72) Erfinder: **Heider, Jürgen, Dr.**  
**Säbenerstrasse 116**  
**D-8000 München 90(DE)**

(72) Erfinder: **Wurster, Ewald, Dr.**  
**Oberfeldallee 6a**  
**D-8022 Grünwald(DE)**

(54) **Verfahren zur Herstellung einer einseitig gequetschten Metallhalogenidhochdruckentladungslampe und eine nach diesem Verfahren hergestellte Lampe.**

(57) Zur Erhöhung der Hochspannungsfestigkeit einer Metallhalogenidhochdruckentladungslampe (5) weisen die aus der Quetschung (10) herausgeführten äußeren Stromzuführungen (6) einen gegenüber den inneren Stromzuführungen (8) vergrößerten Abstand auf. Hierfür wird der untere, in nachfolgenden Arbeitsgängen die Quetschung (10) bildende Teil eines kreiszylinderförmigen Rohres (1) aus Quarzglas durch Einführen und anschließendes Spreizen zweier parallel oder in einem spitzen Winkel zueinander verlaufender Aufweitungsdoorne aufgeweitet, wodurch dieser Bereich eine länglichrunde Querschnittsform annimmt. Die Fertigstellung der Lampe erfolgt dann weiter auf konventionelle Weise. Eine nach diesem Verfahren hergestellte Metallhalogenidhochdruckentladungslampe (5) ist hochspannungsfest für Warmzündungen mit mindestens 6 kV<sub>s</sub>.

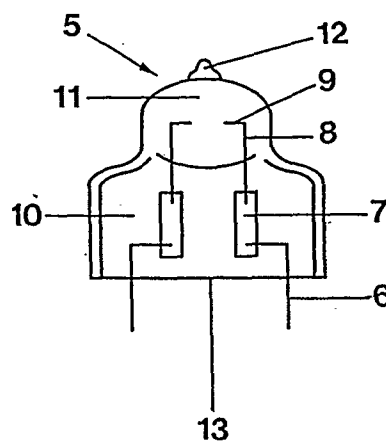


FIG. 4

EP 0 219 861 A3



Europäisches  
Patentamt

# EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

0219861

Nummer der Anmeldung

EP 86 11 4649

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. Cl.4)
D,A	DE-A-1 922 762 (PHILIPS) * Anspruch 6; Figuren 1-4 * ---	1	H 01 J 9/32 H 01 J 61/36
D,A	GB-A-1 442 497 (THORN ELECTRICAL INDUSTRIES LTD) * Anspruch 1; Figur 1 * ---	1	
A	US-A-4 512 488 (T.D. SCHWENK) * Ansprüche 4,8; Figuren 1,2 * -----	1	
			RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int. Cl.4)
			H 01 J H 01 K
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenort DEN HAAG		Abschlußdatum der Recherche 24-02-1989	Prüfer WINKELMAN, A.M.E.
<b>KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE</b>			
X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : mündliche Offenbarung P : Zwischenliteratur		T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus andern Gründen angeführtes Dokument ..... & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument	