11 Veröffentlichungsnummer:

**0 220 396** A1

(12)

## **EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG**

(21) Anmeldenummer: 86110820.7

(5) Int. Ci.4: H01J 19/22, H01J 1/28

2 Anmeldetag: 05.08.86

3 Priorität: 27.09.85 DE 3534553

Veröffentlichungstag der Anmeldung: 06.05.87 Patentblatt 87/19

Benannte Vertragsstaaten:
DE GB NL

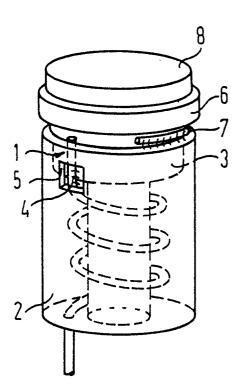
Anmeider: Siemens Aktiengesellschaft Berlin und München Wittelsbacherplatz 2 D-8000 München 2(DE)

② Erfinder: Hübner, Erwin, Dr. rer. nat. Breitensteinstrasse 2 D-8018 Grafing(DE)

- Indirekt geheizte Vorratskathode für elektrische Entladungsgefässe.
- 5 Die Erfindung bezieht sich auf eine indirekt geheizte Vorratskathode, insbesondere Kapillar-Kathode, für elektrische Entladungsgefäße, bei der eine stirnseitige Emissionsstoffträgerscheibe (8) eine den Emissionsvorrat enthaltende, an einem Befestigungsring (6) angebrachte Kathodenpatrone -(3) abdeckt, die stirnseitig eine erweiterte Abstufung besitzt und die, von einem wendelförmig ausgebildeten Heizer (1) umgeben, koaxial in einer zylinderförmigen Kathodenhülse angeordnet ist, welche stirnseitig eine Ausnehmung in Form einer Ausklinkung hat, in deren Bereich das einen Knick (4) aufweisende Ende des Heizers (1) mit der Abstufung der Kathodenpatrone (3) und der Kathodenhülse (2) verlötet ist. Erfindungsgemäß ist vorgesehen, daß die Ausnehmung (5) in der Kathodenhülse (2) am Ende des Heizers (1) im Bereich des Knickes (4) die Form eines Fensters hat.

Eine erfindungsgemäße Vorratskathode wird als MK-Kathode, insbesondere in Wanderfeldröhren verwendet.

FIG 2



EP 0 220 396 A

15

Die Erfindung bezieht sich auf eine Vorratskathode gemäß dem Oberbegriff des Patentanspruchs 1.

1

Kathoden für elektrische Entladungsgefäße, bei denen im Betrieb Emissionssubstanzen aus einem Emissionsstoffvorrat durch feine Öffnungen eines diesen bedeckenden porösen Emissionsstoffträgers aus insbesondere porös gesinterten hochschmelzendem Metall, wie z.B. Wolfram, zur Kathodenoberfläche hin wandern und bei denen der im Betrieb Barium abgebende Vorrat aus Bariumoxid besteht, gehen beispielsweise aus der DE-PS 12 17 503 als bekannt hervor.

Kathoden der beschriebenen Art werden heute weitgehend unter anderem in Wanderfeldröhren und Scheibenröhren verwendet und funktionieren zur vollen Zufriedenheit.

Beim Herstellen von insbesondere gleichstrombeheizten Kathoden wird oft aus wärmeökonomischen Gründen ein Heizerende zugleich mit der Kathodenhülse an die Kathodenpatrone gelötet. Zur Sichtkontrolle des Lotflusses trägt die Kathodenhülse eine Ausklinkung an der Stelle, wo Patrone, Heizer und Hülse zugleich verlötet werden. Häufig jedoch findet sich nach dem Lötprozeß eine Lotansammlung am oberen Knick des Heizers. Dies führt dann leicht zu einer Drahtversprödung und bei mechanischen Belastungen (Wärmebewegungen) zum Heizerbruch.

Der vorliegenden Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, bei einer Vorratskathode eine Drahtversprödung und einen daraus bei mechanischen Belastungen (Wärmebewegungen) resultierenden Heizerbruch zu vermeiden.

Diese Aufgabe wird erfindungsgemäß durch eine Vorratskathode mit den Merkmalen des Anspruchs 1 gelöst.

Weitere vorteilhafte Ausgestaltungen bzw. Weiterbildungen der Erfindung sind Gegenstand zusätzlicher Ansprüche 2 bis 5.

Der wesentliche Vorteil der vorgeschlagenen Vorratskathode besteht darin, daß durch die erfindungsgemäße Maßnahme, anstatt der Ausklinkung ein Fenster in der Kathodenhülse vorzusehen, das vorzugsweise ca. 1,5mm unterhalb des Randes der Kathodenhülse in diese eingebracht ist, erreicht wird, daß die Kapillarwirkung zwischen Kathodenhülse und Kathodenpatrone, über den Umfang gesehen, an keiner Stelle mehr gestört ist und das Lot somit bevorzugt in dieser Zone gehalten wird. Ein Hinziehen des Lotes bis zum Knick der Heizwendel, bedingt durch Kapillarkräfte zwischen Kathodenpatrone und dem anliegenden Heizerende ist dadurch nicht möglich, da ein Lotüberschuß an dieser Stelle nicht zu befürchten ist. Lotfluß und

Heizerknick sind zudem durch das Fenster überprüfbar.

Anhand der Figuren der Zeichnung soll die Erfindung weiter erläutert werden. Teile, die nicht unbedingt zum Verständnis der Erfindung beitragen, sind in den Figuren unbezeichnet oder weggelassen.

Es zeigen

Fig. 1 eine perspektivische Ansicht einer bekannten Vorratskathode und

Fig. 2 eine perspektivische Ansicht eines bevorzugten Ausführungsbeispiels der erfindungsgemäßen Vorratskathode.

Die in Fig. 1 dargestellte bekannte Vorratskathode besteht im wesentlichen aus einer Emissionsträgerscheibe 8, die stirnseitig eine an einem Befestigungsring 6 aus Molybdän angebrachte Kathodenpatrone 3 bedeckt. Die Kathodenpatrone 3 weist stirnseitig eine nach außen erweiterte Abstufung auf und enthält den Emissionsstoffvorrat. Die Kathodenpatrone 3 ist von einem wendelförmigen Heizer 1 umgeben, der vorzugsweise mit Gleichstrom betrieben wird. Die Kathodenpatrone 3 ist koaxial in einer Kathodenhülse 2 angeordnet, die hohlzylindrisch ausgebildet ist. Stirnseitig ist die Kathodenhülse 2 mit einer Ausklinkung 5 versehen, in deren Bereich das einen Knick 4 aufweisende Ende des Heizers 1 mit der Abstufung der Kathodenpatrone 3 und der Kathodenhülse 2 verlötet ist. Die gleichzeitige Befestigung der Kathodenhülse 2 an dem Befestigungsring 6 erfolgt über die Lotschicht 7.

Die 2 in Fig. als bevorzugtes Ausführungsbeispiel dargestellte Vorratskathode, insbesondere Metall-Kapillar(MK)-Kathode besteht im wesentlichen wiederum aus der Emissionsstoffträgerscheibe 8, die stirnseitig die an dem Befestigungsring 6, der vorzugsweise Molybdän besteht, angebrachte Kathodenpatrone 3 abschließt. Die Kathodenpatrone 3 ist nach oben auf die Emissionsstoffträgerscheibe 8 hin durch eine Abstufung erweitert und enthält als Emissionsstoffvorrat vorzugsweise Bariumoxid. Die Kathodenpatrone 3 ist von einem wendelförmigen Heizer 1 umgeben, der vorzugsweise mit Gleichstrom geheizt wird. Die Kathodenpatrone 3 ist koaxial in einer Kathodenhülse 2 aus Tantal oder Molybdän angeordnet, die hohlzylinderförmig ausgebildet ist. In ihrem oberen Stirnseitenbereich -vorzugsweise etwa 1,5mm unterhalb des Randes - ist die Kathodenhülse 2 mit einer Ausnehmung 5 in Form eines Fensters versehen, in dessen Bereich das einen Knick 4 aufweisende Ende des Heizers 1 mit der Abstufung der Kathodenpatrone 3 und der Kathodenhülse 2 verlötet ist. Das gleichzeitige Verlöten

der Kathodenhülse mit dem Befestigungsering 6 erfolgt über die Lotschicht 7, die vorzugsweise aus Platinlot besteht.

## **Ansprüche**

1. Indirekt geheizte Vorratskathode, insbesondere Metall-Kapillar-Kathode, für elektrische Entladungsgefäße, bei der eine stirnseitige Emissionsstoffträgerscheibe eine den Emissionsvorrat enthaltende, an einem Befestigungsring angebrachte Kathodenpatrone abdeckt, die stirnseitig eine erweiterte Abstufung besitzt und die, von einem wendelförmig ausgebildeten Heizer umgeben, koaxial in einer zylinderförmigen Kathodenhülse angeordnet ist, welche stirnseitig eine Ausnehmung in Form einer Ausklinkung hat, in deren Bereich das einen Knick aufweisende Ende des Heizers mit der Abstufung der Kathodenpatrone und der Kathodenhülse verlötet ist, dadurch gekennzeichnet,

daß die Ausnehmung (5) in der Kathodenhülse (2) am Ende des Heizers (1) im Bereich des Knickes - (4) die Form eines Fensters hat.

- 2. Indirekt geheizte Vorratskathode nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die fensterförmige Ausnehmung (5) in der Kathodenhülse (2) ungefähr 1,5mm unterhalb des Randes der Kathodenhülse (2) vorgesehen ist.
- 3. Indirekt geheizte Vorratskathode nach Anspruch 1 oder 2. dadurch gekennzeichnet , daß der Heizer (1) in der Form einer Einfach-oder Bifilar-Wendel ausgebildet ist.
- 4. Indirekt geheizte Vorratskathode nach einem der Ansprüche 1 bis 3, **gekennzeichnet durch** die Verwendung eines Heizers (1), der mit Gleichstrom beheizt wird.
- 5. Verfahren zum Herstellen einer indirekt geheizten Vorratskathode nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch **gekennzeichnet**, daß der Heizer (1), die Kathodenhülse (2), die Kathodenpatrone (3) und der Befestigungsring (6) gleichzeitig verlötet werden.

25

20

30

35

40

45

50

55

FIG 1

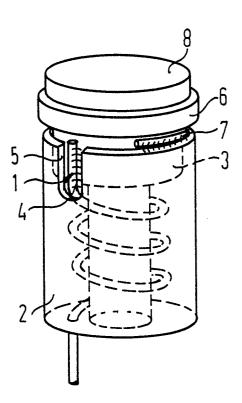
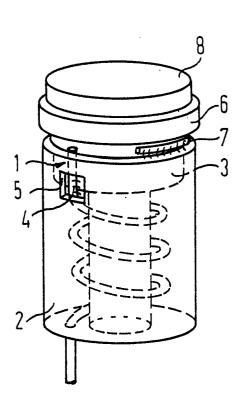


FIG 2





## **EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT**

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE				EP 86110820
(ategorie		ents mit Angabe, soweit erforderlich, Bgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. Cl. 4)
A	mined applicat:	TS OF JAPAN, unexa- ions, Sektion E, , 24. März 1981	1	H 01 J 19/22 H 01 J 1/28
	THE PATENT OFF GOVERNMENT Seite 77 E 50	ICE JAPANESE		
	* Kokai-Nr. 55-166 845 *			
A	mined applicat:	IS OF JAPAN, unexa- ions, Sektion E, 1, 27. August,1980	1	
	THE PATENT OFF GOVERNMENT Seite 81 E 23	ICE JAPANESE		
	* Kokai-Nr.	55-76 551 *		
A	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN, unexa- mined applications, Sektion E, Band 4, Nr. 8, 22. Janner 1980		1	RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int. Cl. 4)
				H 01 J 19/00
	THE PATENT OFF	ICE JAPANESE		H 01 J 1/00
	Seite 78 E 166			H 01 J 23/00 H 01 J 9/00
	* Kokai-Nr.	54-147 371 *		H OI J 9/00
		<del></del>		
Dervo	orliegende Recherchenbericht wur	de für alle Patentansprüche erstellt.		
Recherchenort Abschlußdatum der Re		Abschlußdatum der Recherche	l	Prüfer
	WIEN	02-01-1987	·	BRUNNER
X : von i Y : von i ande A : tech O : nich	EGORIE DER GENANNTEN Di besonderer Bedeutung allein b besonderer Bedeutung in Verb eren Veröffentlichung derselbe nologischer Hintergrund tschriftliche Offenbarung chenliteratur Erfindung zugrunde liegende T	petrachtet nach de pindung mit einer D : in der A L : aus and a. Mitglied	m Anmeldeda nmeldung an ern Gründen	ent, das jedoch erst am oder ktum veröffentlicht worden is geführtes Dokument angeführtes Dokument Patentfamilie, überein-

EPA Form 1503 03 82