(11) Veröffentlichungsnummer:

0 233 952

A1

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

Veröffentlicht nach Art. 158 Abs. 3 EPÜ

(21) Anmeldenummer: 85116617.3

(5) Int. Cl.³: **B** 22 **D** 41/00 C 21 C 5/48

(22) Anmeldetag: 27.12.85

(30) Priorität: 24.12.84 DE 8437953 U

(43) Veröffentlichungstag der Anmeldung: 02.09.87 Patentblatt 87/36

(84) Benannte Vertragsstaaten: AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE (71) Anmelder: Steuler Industriewerke GmbH Postfach 1448 D-5410 Höhr-Grenzhausen(DE)

(72) Erfinder: Spiess, Gerhart Dr. Beethovenstrasse 36 D-5410 Hohr Grenzhausen(DE)

(74) Vertreter: Hemmerich, Friedrich Werner et al, Patentanwälte HEMMERICH-MÜLLER-GROSSE-POLLMEIER-MEY Eduard-Schloemann-Strasse 47 D-4000 Düsseldorf 1(DE)

(54) Ausbildung der Führung des Gaszuleitungsrohres von Gasspüleinheiten für Stahlgusspfannen.

(57) Bei bekannten Führungen des Gaszuleitungsrohres verlaufen die Schlangenwindungen entweder nach Art der Drahtwindungen einer Zylinderfeder in mit Abstand übereinanderliegenden Kreisbögen oder auch in einer oder mehreren übereinanderliegenden Ebenen spiralförmig. Während die eine Ausbildung der Führung verhältnismäßig hoch baut, ist bei der anderen Führungsform die Herstellung der Sprialen technisch aufwendig. Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, die Führung des Gaszuleitungsrohres so zu verbessern, daß neben einer einfachen Herstellung mit "darstellen.

einer geringen Bauhöhe gearbeitet werden kann. Diese Aufgabe wird dadurch gelöst, daß die Schlangenwindungen (5,5a,5b) in einer gemeinsamen horizontalen Ebene liegend über mit Abstand oberhalb und unterhalb dieser Ebene radial und mit Abstand parallel zur Unterseite des Spülkegels (1) verlaufende Rohrstücke (4) mit dem Gaseintritts- bzw. dem Gaszuführstutzen (3 bzw. 7) verbunden sind. Die Schlangenwindungen (5a,5b) können dabei nach Art einer Sinuskurve verlaufen und die Kurvenbögen zweckmäßig Halbkreise

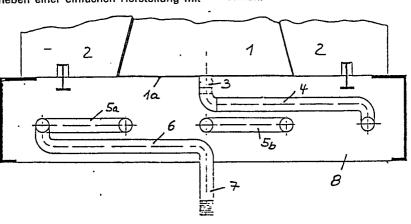
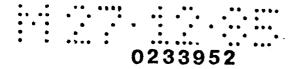


Fig 2

Croydon Printing Company Ltd.

-1-



STEULER INDUSTRIEWERKE GMBH, D-5410 Höhr-Grenzhausen

Ausbildung der Führung des Gaszuleitungsrohres von Gasspüleinheiten für Stahlgußpfannen

Die Erfindung bezieht sich auf die Ausbildung der Führung des Gaszuleitungsrohrs von Gasspüleinheiten für Stahlgußpfannen, das mit einem senkrecht aus der Unterseite des Spülkegels austretenden Gaseintrittsstutzen verbunden, in Schlangenwindungen in einem Rohrkasten eingebettet mit einem, ebenfalls senkrechten Gaszufuhrstutzen verbunden ist.

Gaszuleitungsrohre, die in dieser Art geführt sind, dienen als Durchbruchsicherung für die Gasspüleinheiten, die verhindern sollen, daß Stahlschmelzen bei abgefahrenem Pfannenboden die Metallummantelung der Gasspüleinheit aufzehren und aus der Stahlgußpfanne auslaufen können. Die Rohrschlangenwindungen sind dabei in dem Rohrkasten durchweg in Beton eingebettet und bilden eine Kühlzone für die Stahlschmelze, die erfahrungsgemäß beim Durchbruch dieser Gaszuleitung folgt.

Die Schmelze friert auf dem Weg durch die kühle Rohrschlange ein und erstarrt. Auf diese Weise wird der Durchbruch verhindert.

Bei bekannten Führungen des Gaszuleitungsrohres dieser Art verlaufen die Schlangenwindungen entweder nach Art der Drahtwindungen einer Zylinderfeder in mit Abstand übereinanderliegenden Kreisbögen oder auch in einer oder mehreren übereinanderliegenden Ebenen spiralförmig.

11-12-1984 - 2 -23 145 h.ni

Während die eine Ausbildung der Führung verhältnismäßig hoch baut, ist bei der anderen Führungsform die Herstellung der Spiralen technisch aufwendig.

Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, die Führung des Gaszuleitungsrohres so zu verbessern, daß neben einer einfachen Herstellung mit einer geringen Bauhöhe gearbeitet werden kann.

Diese Aufgabe wird dadurch gelöst, daß die Schlangenwindungen in einer gemeinsamen horizontalen Ebene liegend über mit Abstand oberhalb und unterhalb dieser Ebene radial und mit Abstand parallel zur Unterseite des Spülkegels verlaufende Rohrstücke mit dem Gaseintritts- bzw. dem Gaszuführstutzen verbunden sind.

Die Schlangenwindungen können dabei nach Art einer Sinuskurve verlaufen und die Kurvenbögen zweckmäßig Halbkreise darstellen.

Die Erfindung wird anhand des in der Zeichnung dargestellten Ausführungsbeispiels näher erläutert. In der Zeichnung zeigen

- Fig. 1 die Draufsicht auf den Rohrkasten,
- Fig. 2 einen Schnitt nach der Linie A-A durch Fig. 1 und
- Fig. 3 die Rohrschlange in perspektivischer Darstellung von oben gesehen.

Wie aus Fig. 1 in Verbindung mit Fig. 2 zu ersehen, ist an der Unterseite 1a des im Pfannenboden 2 eingebetteten Spülkegels 1 der Gaseintrittsstutzen 3 angeordnet, mit dem ein

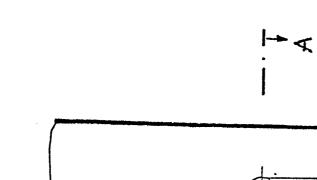
parallel zu der Unterseite 1a, mit Abstand und radial zu dieser verlaufendes Rohrstück 4 verbunden ist, an das sich die darunter ebenfalls mit Abstand in einer horizontalen Ebene liegende Rohrschlange 5 anschließt, die dann wieder mit einem parallel zur Unterseite 1a des Spülkegels 1 und radial zu diesem verlaufenden Rohrstück 6 verbunden ist, das zum senkrechten, hier in der verlängerten Mittenachse des Spülkegels 1 liegenden Gaszufuhrstutzen 7 führt.

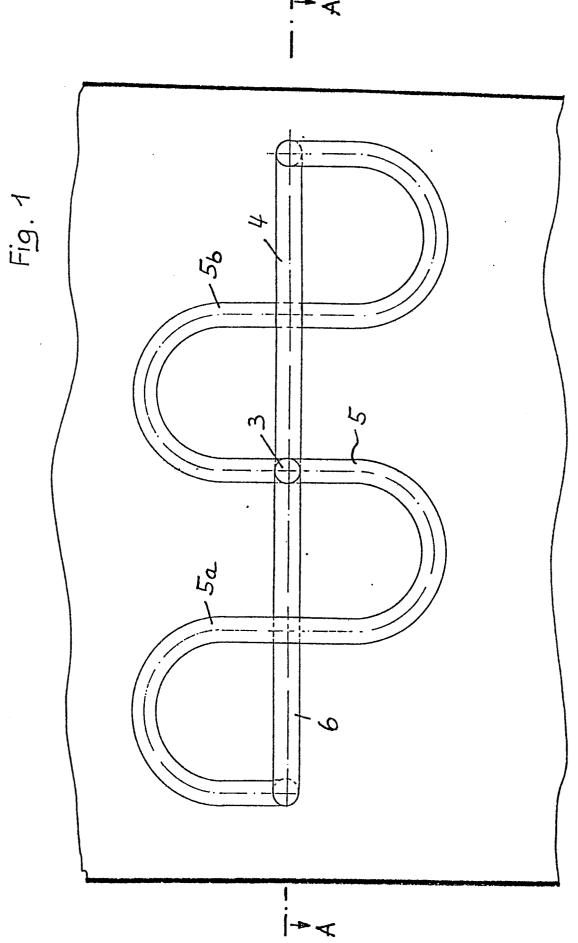
Wie aus Fig. 1 zu ersehen, verlaufen die Schlangenwindungen 5a, 5b, nach Art einer Sinuskurve, deren Kurvenbögen hier Halbkreise darstellen. Der Gesamtverlauf des Gaszuleitungsrohres und der von diesem erzwungene Weg einer durchbrechenden Schmelze wird durch die perspektivische Wiedergabe nach Fig. 3 deutlich, wobei das gesamte Führungssystem in dem Rohrkasten 8 in Beton eingebettet ist.

STEULER INDUSTRIEWERKE GMBH, D-5410 Höhr-Grenzhausen

Schutzansprüche

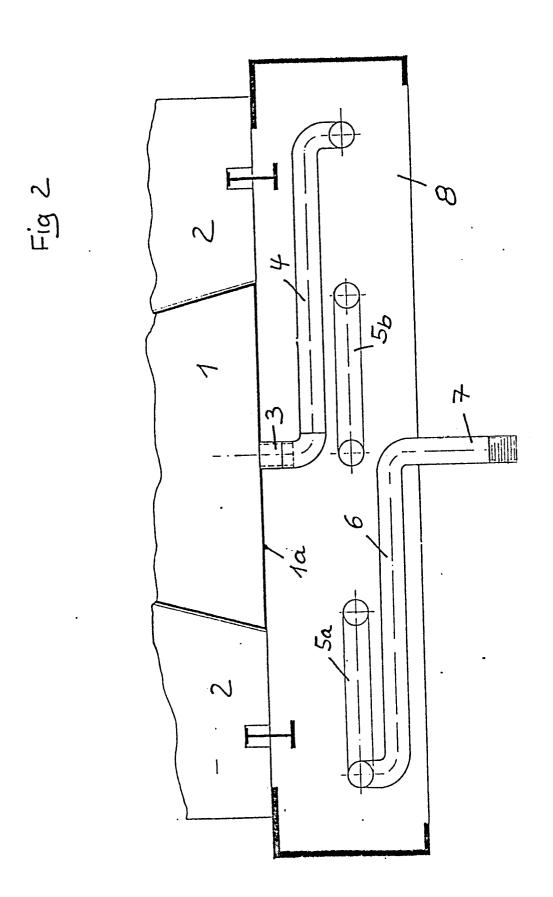
- 1. Ausbildung der Führung des Gaszuleitungsrohrs von Gasspüleinheiten für Stahlgußpfannen, das mit einem senkrecht auf der Unterseite des Spülkegels austretenden Gaseintrittsstutzen verbunden in Schlangenwindungen in einen Rohrkasten eingebettet mit einem ebenfalls senkrechten Gaszufuhrstutzen verbunden ist, dad urch gekennzeich eich net, daß die Schlangenwindungen (5, 5a, 5b) in einer gemeinsamen horizontalen Ebene liegend über mit Abstand oberhalb und unterhalb dieser Ebene radial und mit Abstand parallel zur Unterseite des Spülkegels (1) verbundene Rohrstücke (4) mit dem Gaseintrittsstutzen (3) bzw. Gaszufuhrstutzen (7) verbunden sind.
- 2. Führung nach Anspruch 1, dad urch gekennzeichnet, daß die Schlangenwindungen (5a, 5b) nach Art einer Sinuskurve verlaufen.
- 3. Führung nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, daß die Kurvenbögen (5a, 5b) Halbkreise darstellen.



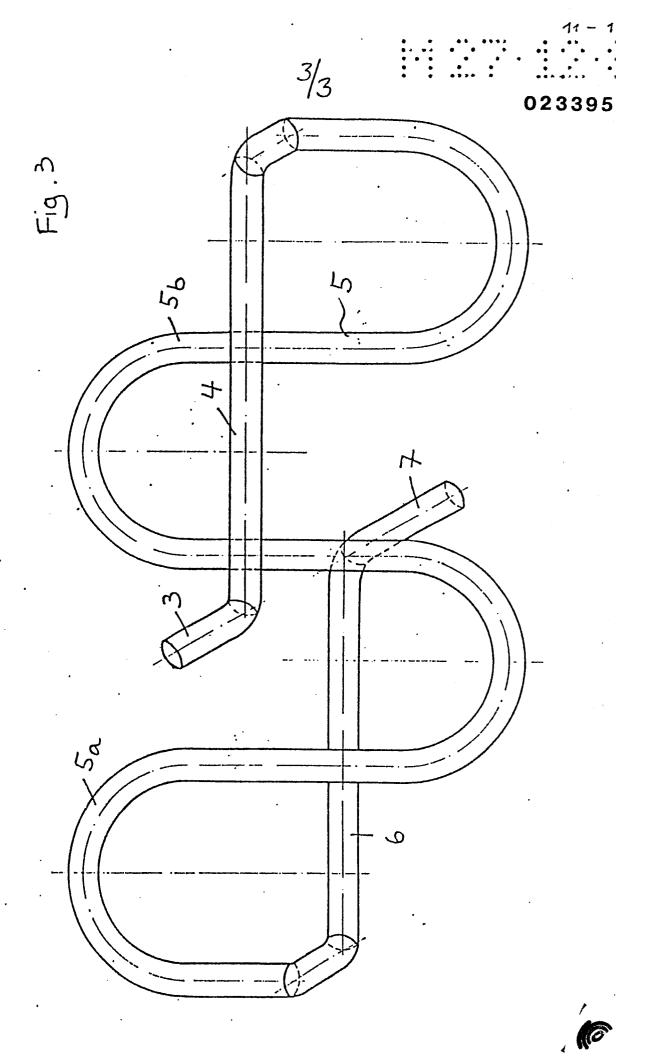


1/3

, ·l









EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE				EP 85116617.3	
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile		Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. CI.4)	
A	DE - B2 - 1 53	3 886 (L'AIR LIQUIDE		B 22 D 41/00	
A	DE - A1 - 2 71	 9 829 (GAIL)		C 21 C 5/48	
A	DE - A1 - 3 240	O 097 (SINDELAR)			
A	AT - B - 290 O	 40 (VOEST)			
A	GIESSEREILEXIKO Schiele und Sch unter "Gasstron Seite 292	non, Ausgabe 1978,			
				RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int. CI 4)	
				B 22 D 41/00	
				B 22 D 11/00	
				C 21 C 5/00 C 21 C 7/00	
·					
Derve	orliegende Recherchenbericht wur	de für alle Patentansprüche erstellt.			
Recherchenort WIEN		Abschlußdatum der Recherche 08-04-1986		Prufer LIDL	

EPA Form 1503 03 82

von besonderer Bedeutung allein betrachtet von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veroffentlichung derselben Kategorie technologischer Hintergrund nichtschriftliche Offenbarung Zwischenliteratur

der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze

nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist

D: in der Anmeldung angeführtes Dokument
L: aus andern Gründen angeführtes Dokument

&: Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument