11 Veröffentlichungsnummer:

0 237 874 Δ2

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

21 Anmeldenummer: 87103121.7

(5) Int. Cl.4: **E04G 13/02**

2 Anmeldetag: 05.03.87

(3) Priorität: 21.03.86 DE 3609610

43 Veröffentlichungstag der Anmeidung: 23.09.87 Patentbiatt 87/39

Benannte Vertragsstaaten:

AT BE CH DE ES FR GB GR IT LI NL SE

7) Anmelder: Maier, Josef Schwimmbadstrasse 3 D-7611 Steinach(DE)

Erfinder: Wöhrle, Hans Reichenbachstrasse 66 D-7746 Hornberg(DE)

Vertreter: Patentanwälte Dipl.-Ing. Hans Schmitt Dipl.-Ing. Wolfgang Maucher Dreikönigstrasse 13 D-7800 Freiburg i.Br.(DE)

Säulenschalung mit Schaltafeln.

Säulenschalung

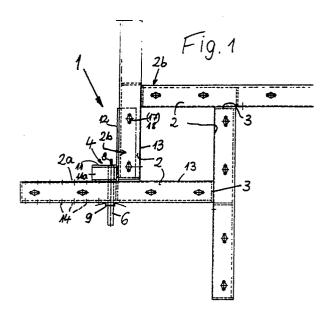
(1)

weist

ieweils

⑤ Eine

aneinandervorbeigeschalte Schaltafeln (2) auf, wobei eine zur Veränderung des Säulenquerschnittes verstellbare Verbindungskupplung (4) jeweils an der einen Schaltafel (2) in deren vorbeigeschaltem Bereich (2a) und an der anderen Schaltafel (2) auf deren Außenseite (2b) angreift. Die Verbindungskupplung (4) kann dabei einerseits an Aussteifungsstegen (5) der Außenseite (2b) der einen Schaltafel (2) nahe deren Stirnseite (3) angreifen und andererseits mit Hilfe eines parallel zu dieser Schaltafel (2) verlaufenden, quer zu der vorbeigeschalten Schaltafel -(2) orientierten, an der vorbeigeschalten Schaltafel -(2) verankerbaren Befestigungsbolzens (6) in der jeweiligen Position festlegbar sein. Der Befestigungsbolzen (6) durchsetzt dabei einen Langschlitz (7) an der Verbindungskupplung (4) quer zur Orientierung dieses Langschlitzes (7) und übergreift auf der der vorbeigeschalten Schaltafel abliegenden Seite diesen Langschlitz (7) mit Hilfe eines Widerlagers (8), welches durch eine Verankerung des Befestigungsbolzens (6) mittel einer Mutter (9) gegen die Verbindungskupplung (4) zur Anlage bringbar und spann-National bar ist. Für eine formschlüssige Verbindung des Befestigungsbolzens (6) quer zu seiner Erstreckung gegenüber dem Langschlitz (7) sind am Rand (10) des Langschlitzes (7) in dessen Orientierungsrichtung nebeneinanderliegende Rastvertiefungen (11) vorgesehen, in welche das Widerlager (8) formschlüssig teilweise eingreift. Dadurch werden sonstige Verankerungsmittel für den Bolzen quer zu seiner Erstreckung, beispielsweise Stützkeile od. dgl. vermieden.



Säulenschalung mit Schaltafeln

25

Die Erfindung betrifft eine Säulenschalung mit Schaltafeln, die jeweils an der Stirnseite einer über Eck benachbarten Schaltafel vorbeigeschalt sind, wobei eine zur Veränderung des Säulenguerschnittes verstellbare Verbindungskupplung jeweils an der einen Schaltafel im vorbeigeschalten Bereich und an der anderen Schaltafel auf deren Außenseite angreift und diese Verbindungskupplung dabei einerseits an Aussteifungsstegen od.dgl. der Außenseite der Schaltafeln nahe ihrer Stirnseite angreift und andererseits mit Hilfe eines parallei zu dieser Schaltafel verlaufenden, quer zu der vorbeigeschalten Schaltafel orientierten, mittelbar oder unmittelbar an der vorbeigeschalten Schaltafel verankerbaren Befestigungsbolzens in der jeweiligen Position festlegbar ist, wobei der Befestigungsbolzen einen Langschlitz od.dgl. an der Verbindungskupplung quer zur Orientierung dieses Langschlitzes durchsetzt und auf der der vorbeigeschalten Schaltafel abliegenden Seite mit Hilfe eines Widerlagers übergreift, welches durch eine Verankerung des Befestigungsbolzens vorzugsweise mittels einer Mutter od. dgl. gegen die Verbindungskupplung zur Anlage bringbar ist.

Eine derartige Säulenschalung ist aus der GB-PS 907 377 bekannt. Als Verbindungskupplung sind dabei zwei parallele vorzugsweise zu Winkelprofilen ausgesteifte Flacheisen vorgesehen, die etwa parallel zueinander mit Abstand zweier einander zugewandter Flachseiten angeordnet sind. Dieser Abstand zwischen den Flacheisen bildet einen Langschlitz, der von einem Verbindungsbolzen durchsetzt ist. Dieser Verbindungsbolzen ist einerseits in einer Verlängerung der vorbeigeschalten Schaltafel verankert, während er andererseits die der vorbeigeschalten Schalung abliegende Seite des Langschlitzes mit einem überstehenden Widerlager übergreift. Dieser Verbindungsbolzen kann dabei mit Hilfe einer dem Widerlager gegenüberliegenden Mutter an einem Gewinde verspannt werden.

Die eigentliche Festlegung des Verbindungsbolzens in seiner jeweiligen Position erfolgt mit
Hilfe wenigstens eines ihn gegenüber den auftretenden Kräften hintergreifenden Keiles. Zu diesem
Zweck haben die als Verbindungskupplung dienenden Flacheisen eine Vielzahl von in ihrer Orientierungsrichtung verlaufenden Langschlitzen, die in
Reihen nebeneinanderliegen und gegeneinander
versetzt sind, so daß je nach Lage des Befestigungsbolzens ein entsprechender Einsteckschlitz
für den Keil gewählt werden kann. Aufgrund der
Keilwirkung ist so eine stufenlose Anpassung an
unterschiedliche Abmessungen im Rahmen der
Länge der Verbindungskupplung und der Ausdeh-

nung des mit solchen Keil-Schlitzen versehenen Feldes möglich. Nachteilig ist jedoch, daß die Verbindungskupplung aufgrund der beiden getrennt verlaufenden Flacheisen fest an der einen Schaltafel angebracht sein muß. Ferner ist die Verankerung des Verbindungsbolzens aufwendig, weil er nicht nur mit Hilfe einer Spannmutter gegenüber Verbindungskupplung verspannt, sondern zusätzlich mit Hilfe eines weiteren Teiles, nämlich eines Keiles, abgesützt werden muß. Dabei ist nicht nur dieses zusätzliche Verankerungsteil und die Notwenigkeit seiner Montage eine zusätzliche Schwierigkeit, sondern es besteht auch die Gefahr, daß bei der Vielzahl von Keil-Schlitzen der falsche Schlitz gewählt werden könnte, so daß der Keil zu locker oder zu wenig tief sitzt und somit die Verankerung der Kupplung ungenügend ist.

Der Erfindung liegt deshalb die Aufgabe zugrunde, eine Säulenschalung der eingangs erwähnten Art mit einer Verbindungskupplung zuschaffen, bei welcher für deren sichere und kraftschlüssige Verbindung das Verankern des Befestigungsbolzens in der der jeweiligen Abmessung entsprechenden Lage ausreicht, um eine sichere Verbindung der über Eck benachbarten Schaltafeln zu erreichen.

Die Lösung dieser Aufgabe besteht im wesentlichen darin, daß wenigstens ein von dem Widerlager des Befestigungsbolzens beaufschlagter Rand des Langschlitzes mit in seiner Orientierungsrichtung nebeneinanderliegenden Raststellen oder Vertiefungen versehen ist, in welche das Widerlager wenigstens teilweise formschlüssig eingreift. Auf diese Weise genügt es, den Befestigungsbolzen mit seinem Widerlager an einer der jeweiligen Abmessung der Säulenschalung entsprechenden Stelle formschlüssig am Rand des Langschlitzes anzusetzen und beispielsweise mit Hilfe einer Mutter od.dgl. an dem entgegengesetzten Ende zu verspannen. Dadurch ist der Befestigungsbolzen bereits in allen Richtungen formschlüssig festgelegt kann entsprechende Kräfte ohne die zusätzliche Verwendung von Stützkeilen od.dgl. aufnehmen. Entsprechend einfach ist die Montage.

Die Stabilität der Verbindung kann dadurch vergrößert sein, daß die Verbindungskupplung einen Kupplungsklotz mit dem Langschlitz aufweist, welcher über eine Verbindungslasche mit der Außenseite der einen Schaltafel verbunden ist und sich außerdem gegen die vorbeigeschalte Fortsetzung der Schalhaut der vorbeigeschalten Schaltafel abstützt. Dadurch können die von dem verspan-

10

25

30

35

nten Bolzen übertragenen Kräfte besser aufgenommen werden, als wenn die Verbindungskupplung von zwei im wesentlichen unabhängigen parallelen Flacheisen gebildet ist.

Die Enden des Langschlitzes können innerhalb der Abmessung des Kupplungsklotzes angeordnet sein, so daß eine gegenseitige Verformung der Langschlitzränder praktisch ausgeschlossen ist.

Besonders zweckmäßig ist es, wenn der vorbeigeschalte Bereich der Schaltafel in Reihe nebeneinanderliegende Haltelochungen für den Durchtritt des Befestigungsbolzens aufweist, die auf der Höhe des Langschlitzes der Verbindungskupplung angeordnet sind, und wenn der Langschlitz länger als der Abstand zwischen den nebeneinanderliegenden Haltelochungen ist. Dadurch wird eine spezielle, an der Stirnseite des vorbeigeschalten Bereiches angreifende Halterung für den Befestigungsbolzen vermieden. Darüber hinaus kann der Befestigungsbolzen im vorbeigeschalten Bereich jeweils möglichst nahe zu der auftreffenden Schaltafel angeordnet werden, um Hebelarme und Biegemomente möglichst klein zu halten.

Eine besonders zweckmäßige Ausgestaltung der Erfindung, die eine nahezu stufenlose Verstellung des Säulenquerschnittes innerhalb der üblichen Bautoleranzen ermöglichen kann, kann darin bestehen, daß als Raststellen nebeneinanderliegende Zahnlücken einer Verzahnung am Rand des Langloches vorgesehen sind und der Befestigungsbolzen als Widerlager einen schneidenförmigen, über seinen Querschnitt ragenden Kopf hat, wobei die Schneide auf der Bolzenseite angeordnet ist und in Gebrauchsstellung in die Zahnlücken am Rand des Langloches paßt. Dabei können beide Längsränder des Langloches mit sich fortsetzenden Ausnehmungen, Zahnungen und Zahnlücken versehen sein und der schneidenförmige Kopf kann den Bolzen beidseitig überragen, damit ein symmetrischer Kraftangriff an den Rändern des Langloches und insbesondere auch eine Vergrößerung des Formschlusses erreicht wird. Denkbar wäre aber auch, daß die Verzahnung od.dgl. nur an einem Längsrand des Lanaloches mit einem entsprechenden schneidenförmigen Widerlager-Teil zusammenwirkt, während der andere Rand des Langloches glatt ist und das Widerlager sich dort dennoch zusätzlich abstützt.

Die Zahnlücken oder Rastausnehmungen können im Querschnitt etwa rechtwinklige Einschnitte sein, wobei die Winkelhalbierenden der rechten Winkel senkrecht zur verzahnten Oberfläche des Kupplungsklotzes verlaufen, und der Querschnitt der Schneide des Widerlagers des Verankerungsbolzens kann dem der Zahnlücken entsprechen. Dadurch ergibt sich beim Verspannen des Bolzens eine Selbstzentrierung und Ausrich-

tung, da die Schneide in jedem Fall in die entsprechend geformte Rastausnehmung hineingezogen wird. Darüber hinaus können Querkräfte auf den Bolzen nach beiden Seiten in gleicher Weise sicher übertragen bzw. aufgenommen werden.

Ausgestaltungen der Erfindung und insbesondere der Verbindungskupplung und ihres Verbindungsklotzes sind Gegenstand der Ansprüche 8 bis 12.

Vor allem bei Kombination der vorerwähnten und in den Ansprüchen enthaltenen Merkmale und Maßnahmen ergibt sich insgesamt eine Säulenschalung, bei welcher der Querschnitt der zu schalenden Säule praktisch beliebig innerhalb der Bautoleranzen gewählt werden kann, dennoch aber die Verbindung zwischen den jeweils über Eck benachbarten Schaltafeln einfach und schnell herstellbar ist, aber große Kräfte übertragen kann. Aufwendige zusätzliche Haltekeile und die Gefahr von zu großen Verformungen im Kupplungsbereich werden ebenso wie eine ständige feste Verbindung der Kupplung mit einer Schaltafel vermieden, so daß die Benutzung beliebiger Schaltafeln, wie sie auch für die Verschalung von Wänden benutzbar sind, möglich ist.

Nachstehend ist die Erfindung mit ihren ihr als wesentlich zugehörenden Einzelheiten anhand der Zeichnung in einem Ausführungsbeispiel noch näher beschrieben:

Es zeigt:

Fig. 1 eine Draufsicht der Säulenschalung,

Fig. 2 eine Ansicht der Verbindungskupplung auf ihre der vorbeigeschalten Schaltafel abgewandte Seite.

Fig. 3 eine Seitenansicht des zu der Verbindungskupplung gehörenden Kupplungsklotzes mit der Verzahnung an den Längsrändern eines Langloches,

Fig. 4 die Draufsicht des Kupplungsklotzes gemäß Fig. 3 auf den verzahnten Bereich,

Fig. 5 eine Seitenansicht und

Fig. 6 eine Stirnansicht des Verbindungsbolzens mit überstehendem Widerlager.

Eine im ganzen mit 1 bezeichnete Säulenschalung für im Ausführungsbeispiel im Querschnitt rechteckige zu betonierende Säulen weist vier Schaltafeln 2 auf, die jeweils an der Stirnseite 3 einer über Eck benachbarten Schaltafel vorbeigeschalt sind. Dies ermöglicht in bekannter Weise eine Veränderung des Querschnittes der zu erstellenden Säule dadurch, daß die Stirnseite 3 an unterschiedlichen Stellen der benachbarten Schaltafel auftreffen kann. Dadurch läßt sich nicht nur der Querschnitt quadratischer Säulen verändern, sondern es können auch rechteckige Säulen und diese wiederum mit praktisch beliebigen Querschnitt geschalt werden.

25

Zur Veränderung des Säulenquerschnittes ist jeweils eine im ganzen mit 4 bezeichnete Verbindungskupplung vorgesehen, die an der einen Schaltafel 2 im vorbeigeschalten Bereich 2a und an der anderen Schaltafel 2 auf deren Außenseite 2b angreift. Dabei greift diese Verbindungskupplung 4 einerseits an Aussteifungsstegen 5 der Außenseite 2b der Schaltafel 2 nahe ihrer Stirnseite 3 an, während sie andererseits mit Hilfe eines parallel zu dieser Schaltafel 2 verlaufenden, quer zu der vorbeigeschalten Schaltafel 2 orientierten, an der vorbeigeschalten Schaltafel 2 in dem vorbeigeschalten Bereich 2a verankerbaren Befestigungsbolzens 6 in der jeweiligen Position festlegbar ist.

Vor allem in den Figuren 2 und 4 erkennt man dabei, daß der Befestigungsbolzen 6 einen Langschlitz 7 an der Verbindungskupplung 4 quer zur Orientierung dieses Langschlitzes 7 durchsetzt und auf der der vorbeigeschalten Schaltafel abliegenden Seite mit Hilfe eines Widerlagers 8 übergreift - (vgl. auch Fig. 1 und 5), welches durch eine Verankerung des Befestigungsbolzen 6 im Ausführungsbeispiel mittels einer Mutter 9 gegen die Verbindungskupplung 4 zur Anlage bringbar und verspannbar ist. Durch diese Verbindung ist die Stirnseite der stumpf auftreffenden Schaltafel fest gegen die vorbeigeschalte Schaltafel anziehbar.

Um eine formschlüssige Verbindung herzustellen und zu verhindern, daß der Betonierdruck oder sonstige Kräfte die stumpf auftreffende Schaltafel 2 gegenüber der vorbeigeschalten Schaltafel in irgend einer Weise verschieben können, ist der von dem Widerlager 8 des Befestigungsbolzens 6 beaufschlagte Rand 10 des Langschlitzes 7 mit in seiner Orientierungsrichtung nebeneinanderliegenden Raststellen oder -vertiefungen 11 versehen, in welche das Widerlager 8 formschlüssig teilweise eingreifen kann. Dadurch kann die Verbindungskupplung 4 über den Befestigungsbolzen 6 in Orientierungsrichtung der vorbeigeschalten Schaltafel auftretende Kräfte formschlüssig und damit mit großer Sicherheit übertragen, ohne daß es für diese formschlüssige Verbindung zusätzlicher Verankerungsteile an dem Befestigungsbolzen 6 bedarf.

Im Ausführungsbeispiel weist die Verbindungskupplung 4 einen Kupplungsklotz 11a mit dem Langschlitz 7 auf, welcher über eine Verbindungslasche 12 mit der Außenseite 2b der einen Schaltafel 2 lösbar verbindbar ist, so daß diese Schaltafel 2 auch für andere Schalungszwecke zur Verfügung steht. Außerdem stützt sich der Kupplungsklotz 11 gemäß Fig. 1 und 2 gegen die vorbeigeschalte Fortsetzung 2a der Schalhaut 13 der vorbeigeschalten Schaltafel 2 ab. Diese Abstützung wird durch die am Befestigungsbolzen 6 mit Hilfe der Mutter 9 aufgebrachte Zugkraft

verstärkt und gesichert. Dabei sind die Enden des Langschlitzes 7 innerhalb der Abmessung des Kupplungsklotzes 11a angeordnet, so daß auch die Form des Langschlitzes 7 stabil ist gegenüber einem Langschlitz, der zwischen zwei separaten Flacheisen oder Profilen verlaufen würde.

6

Gemäß Fig. 1 hat der vorbeigeschalte Bereich 2a der Schaltafel 2 in Reihe nebeneinanderliegende Haltelochungen 14 für den Durchtritt des Befestigungsbolzens 6 und auch dessen Verankerung mit Hilfe der Mutter 9, die auf der Höhe des Langschlitzes 7 der Verbindungskupplung 4 angeordnet sind. Der Langschlitz 7 ist dabei vorzugsweise etwas länger als der Abstand zwischen den nebeneinanderliegenden Haltelochungen 14 oder könnte auch in seiner Länge gerade genau diesem Abstand entsprechen. Somit können die Abmessungen der zu schalenden Säule stufenförmig dadurch verändert werden, daß der Befestigungsbolzen 6 jeweils an einer anderen Haltelochung 14 der erwähnten Reihe von solchen Haltelochungen 14 angesetzt werden kann. Der Zwischenabstand zwischen jeweils benachbarten Haltelochungen 14 kann dann mit Hilfe des Langschlitzes 7 praktisch stufenlos überbrückt und gewählt werden, so daß eine praktisch stufenlose Querschnittsänderung einer zu schalenden Säule möglich ist. Es verbleiben lediglich geringfügige Sprünge von einer Rastvertiefung 11 zur benachbarten. Dabei können als Rastvertiefungen nebeneinanderliegende 11 Zahnlücken einer Verzahnung am Rand 10 des Langloches 7 vorgesehen sein, wie man es in Fig. 3 gut erkennt. Der Befestigungsbolzen 6 hat als passendes Widerlager 8 schneidenförmigen, über seinen Querschnitt ragenden Kopf, wobei die Schneide 15 gemäß Fig. 5 auf der Bolzenseite dieses Widerlagers 8 angeordnet ist und in Gebrauchsstellung in die Zahnlücken am Rand 10 des Langloches 7 paßt, wie es vor allem in Fig. 1 angedeutet ist. Dabei sind gemäß Fig. 2 und 4 beide Längsränder 10 des Langschlitzes 7 mit sich fortsetzenden Zahnungen und Zahnlücken als Rastvertiefungen 11 versehen und der schneidenförmige Kopf des Bolzens überragt diesen beidseitig.

Im Ausführungsbeispiel sind die Zahnlücken oder Rastaus nehmungen 11 gemäß Fig. 3 im Querschnitt etwa rechtwinklige Einschnitte, wobei die Winkelhalbierenden der rechten Winkel senkrecht zur verzahnten Oberfläche des Kupplungsklotzes 11a verlaufen. Der Querschnitt der Schneide 15 des Widerlagers 8 des Verankerungsbolzens 6 entspricht dabei dem der Zahnlücken 11. Somit können viele derartige Rastausnehmungen 11 einander unmittelbar benachbart angeordnet werden, so daß sehr geringe Abstände von Ausnehmung 11 zu Ausnehmung 11 entstehen, die noch innerhalb der auf dem Bau üblichen Toleran-

zen liegen können, so daß unterschiedliche Abmessungen einer zu schalenden Säule praktisch stufenlos vergrößert oder verkleinert gewählt werden können. Dabei kann die Tiefe der Rastausnehmung 11 etwa 1 bis 3 mm, vorzugsweise etwa 2 mm betragen. Entsprechen nah können diese Ausnehmungen 11 zueinander angeordnet sein.

Gemäß Fig. 3 ist die der Verzahnung gegenüberliegende Oberfläche des Kupplungsklotzes 11a als glatte Anschlagfläche zum Anlegen an die Schalhaut 13 des vorbeigeschalten Bereiches 2a der Schaltafel 2 ausgebildet. Dabei ist im Ausführungsbeispiel der Kupplungsklotz 11a auf einer ihn in seiner quer zu Erstreckung des Langloches 7 verlaufenden Breite übertreffenden Anlageplatte 16 befestigt, insbesondere aufgeschweißt. Dadurch können die durch das Verspannen des Bolzens 6 erzeugten Anlagekräfte des Kupplungsklotzes 11a besser auf die empfindliche Schalhaut 13 verteilt werden.

Um einen sicheren Angriff an der stumpf auftreffenden Schaltafel innerhalb von Randstegen zu erlauben, ist es vorteilhaft, wenn die in Richtung des Befestigungsbolzens 6 verlaufende Dicke des Kupplungsklotzes 11a zwischen Anlagefläche und Verzahnung wenigstens etwa einem Fünftel oder Viertel bis einem Drittel der Länge des Bolzens 6 entspricht. Darüber hinaus wird so der den Langschlitz 7 enthaltende Kupplungsklotz 11a ent sprechend stabil, so daß der ungewünschte Verformungen des Langschlitzes 7 praktisch ausgeschlossen sind.

Es sei noch erwähnt, daß die Verbindungslasche 12 zum Verbinden mit der stumpf auf die vorbeigeschalte Schaltafel 2 stoßenden Schaltafel 2 an einer quer zur Erstreckung des Langschlitzes 7 angeordneten Schmalseite des Kupplungsklotzes 11a befestigt, im Ausführungsbeispiel angeschweißt ist und mit ihrem Querschnitt gegenüber dieser Seite vorsteht, mit ihrer Längserstreckung aber den verzahnten Bereich des Kupplungsklotzes 11a überragt und vorzugsweise mehrere Kupplungsstellen, insbesondere Lochungen 17 zum Verbinden mit entsprechenden Lochungen 18 an einem Aussteifungssteg 5 der Schaltafel 2 hat. Man erkennt diese zu der Verbindungskupplung 4 gehörende Verbindungslasche 12 gut in Fig. 1 und 2 und erkennt dort auch, daß sie zwei schlüssellochartige Lochungen 18 eines Aussteifungssteges 5 übergreifen kann, so daß eine entsprechend stabile und auch schwenkfeste Verbindung möglich ist.

Ansprüche

- 1. Säulenschalung (1) mit Schaltafeln (2), die jeweils an der Stirnseite einer über Eck benachbarten Schaltafel vorbeigeschalt sind, wobei eine zur Veränderung des Säulenquerschnittes verstellbare Verbindungskupplung (4) jeweils an der einen Schaltafel (2) im vorbeigeschalten Bereich (2a) und an der anderen Schaltafel (2) auf deren Außenseite (2b) angreift und die Verbindungskupplung (4) dabei einerseits an Aussteifungsstegen (5) od. dgl. der Außenseite (2b) der Schaltafel (2) nahe ihrer Stirnseite (3) angreift und andererseits mit Hilfe eines parallel zu dieser Schaltafel (2) verlaufenden, quer zu der vorbeigeschalten Schaltafel (2) orientierten, mittelbar oder unmittelbar an der vorbeigeschalten Schaltafel (2) verankerbaren Befestigungsbolzens (6) in der jeweiligen Position festlegbar ist, wobei der Befestigungsbolzen (6) einen Langschlitz (7) od. dgl. an der Verbindungskupplung (4) guer zur Orientierung dieses Langschlitzes (7) durchsetzt und auf der der vorbeigeschalten Schaltafel abliegenden Seite mit Hilfe eines Widerlagers (8) übergreift, welches durch eine Verankerung des Befestigungsbolzens (6) vorzugsweise mittels einer Mutter (9) od. dgl. gegen die Verbindungskupplung (4) zur Anlage bringbar ist, dadurch gekennzeichnet, daß wenigstens ein von dem Widerlager (8) des Befestigungsbolzens (6) beaufschlagbarer Rand (10) des Langschlitzes (7) mit in seiner Orientierungsrichtung nebeneinander liegenden Raststellen oder -vertiefungen (11) versehen ist, in welche das Widerlager (8) wenigstens teilweise formschlüssig eingreift.
- 2. Säulenschalung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Verbindungskupplung (4) einen Kupplungsklotz (11a) mit dem Langschlitz (7) aufweist, welcher über eine Verbindungslasche (12) mit der Außenseite (2b) der einen Schaltafel (2) vorzugsweise lösbar verbindbar ist und sich außerdem gegen die vorbeigeschalte Fortsetzung (2a) der Schalhaut (13) der vorbeigeschalten Schaltafel (2) abstützt.
- 3. Säulenschalung nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß die Enden des Langschlitzes (7) innerhalb der Abmessung des Kupplungsklotzes (11a) angeordnet sind.
- 4. Säulenschalung nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß der vorbeigeschalte Bereich (2a) der Schaltafel (2) in Reihe nebeneinanderliegende Haltelochungen (14) für den Durchtritt des Befestigungsbolzens (6) aufweist, die auf der Höhe des Langschlitzes (7) der Verbindungskupplung (4) angeordnet sind, und daß der Langschlitz (7) so lang wie oder länger als der jeweilige Abstand zwischen den nebeneinanderliegenden Haltelochungen (14) ist.

50

10

15

5. Säulenschalung nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß als Rastvertiefungen (11) nebeneinanderliegende Zahnlücken einer Verzahnung am Rand (16) des Langloches - (7) vorgesehen sind und der Befestigungsbolzen - (6) als Widerlager (8) einen schneidenförmigen, über seinen Querschnitt ragenden Kopf hat, wobei die Schneide (15) auf der Bolzenseite angeordnet ist und in Gebrauchsstellung in die Zahnlücken am Rand (10) des Langloches (7) paßt.

6. Säulenschalung nach einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, daß beide Längsränder (10) des Langschlitzes (7) mit sich fortsetzenden Zahnungen und Zahnlücken als Rastvertiefungen (11) versehen sind und der schneidenförmige Kopf den Bolzen beidseitig überragt.

7. Säulenschalung nach einem der Ansprüche 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, daß die Zahnlücken oder Rastausnehmungen (11) im Querschnitt etwa rechtwinklige Einschnitte sind, wobei die Winkelhalbierenden der rechten Winkel senkrecht zur verzahnten Oberfläche des Kupplungsklotzes (11a) verlaufen, und daß der Querschnitt der Schneide (15) des Widerlagers (8) des Verankerungsbolzens (6) dem der Zahnlücken entspricht.

8. Säulenschlung nach einem der Ansprüche 1 bis 7, dadurch gekennzeichnet, daß die der Verzahnung gegenüberliegende Oberfläche des Kupplungsklotzes (11a) als glatte Anschlagfläche zum Anlegen an die Schalhaut (13) des vorbeigeschalten Bereiches (2a) der Schaltafel (2) ausgebildet ist.

9. Säulenschalung nach einem der Ansprüche 1 bis 8, dadurch gekennzeichnet, daß der Kupplungsklotz (10a) auf einer ihn in seiner quer zur Erstreckung des Langloches (7) verlaufenden Breite übertreffenden Anlageplatte (16) befestigt, insbesondere aufgeschweißt ist.

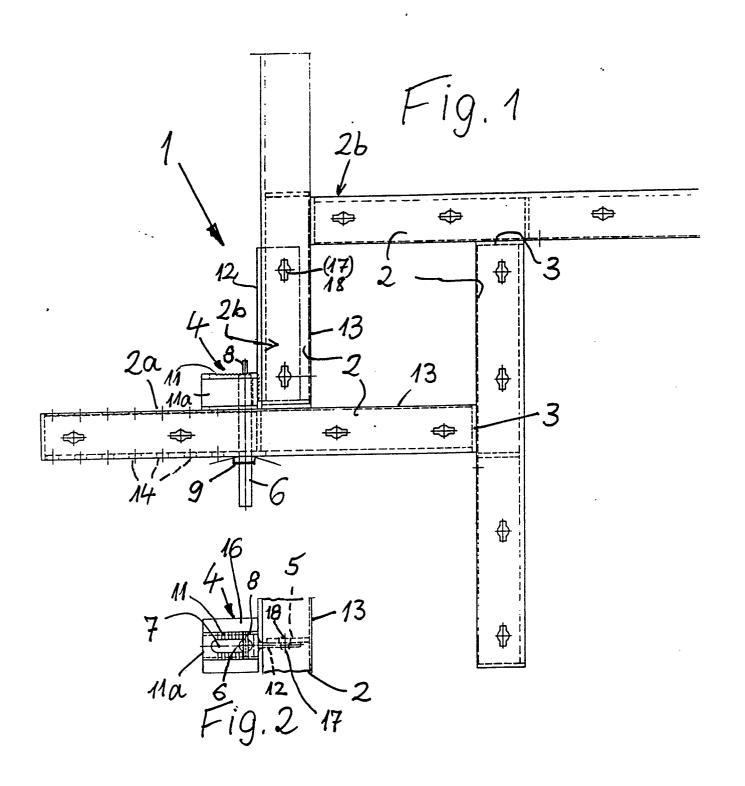
10. Säulenschalung nach einem der Ansprüche 1 bis 9, dadurch gekennzeichnet, daß die in Richtung des Befestigungsbolzens (6) verlaufende Dicke des Kupplungsklotzes (11a) zwischen Anlagefläche und Verzahnung wenigstens etwa einem Fünftel oder Viertel bis einem Drittel der Länge des Bolzens (6) entspricht.

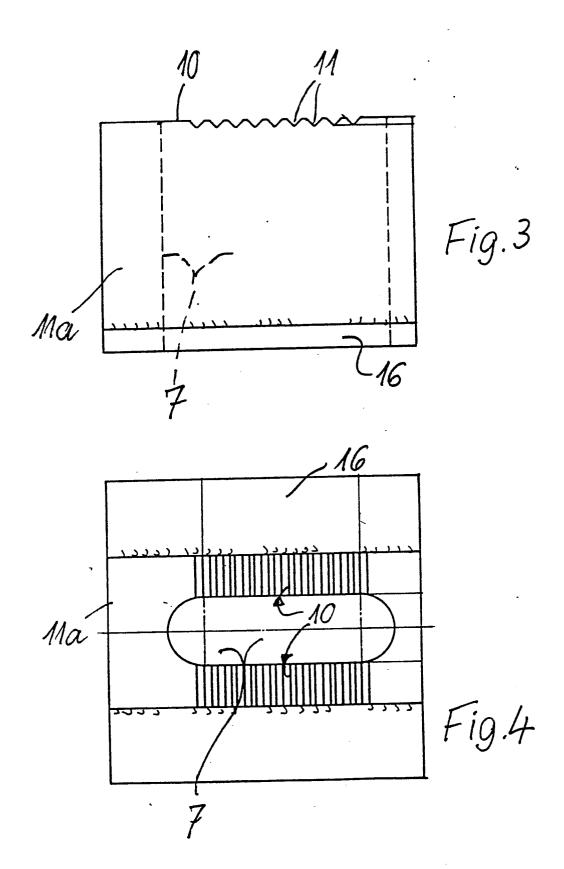
11. Säulenschalung nach einem der Ansprüche 1 bis 10, dadurch gekennzeichnet, daß die Tiefe der Rastausnehmung (11) etwa ein bis drei Millimeter, vorzugsweise etwa zwei Millimeter beträgt.

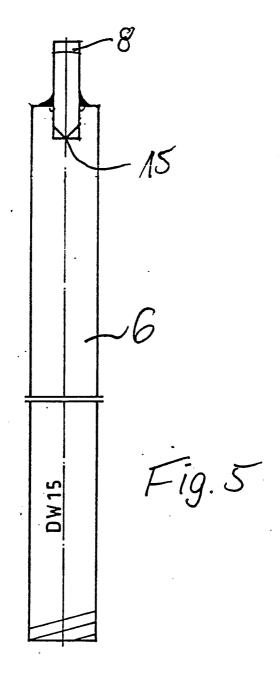
12. Säulenschalung nach einem der Ansprüche 1 bis 11, dadurch gekennzeichnet, daß die Verbindungslasche (12) zum Verbinden mit der stumpf auf die vorbeigeschalte Schaltafel (2) stoßenden Schaltafel (2) an einer quer zur Erstreckung des Langschlitzes (7) angeordneten Schmalseite des Kupplungsklotzes (11a) befestigt, insbesondere angeschweißt ist und mit ihrem Querschnitt gegenüber dieser Seite vorsteht, mit ihrer Längserstreckung aber den verzahnten Bereich des Kupplungsklotzes (11a) überragt und vorzugsweise mehrere Kupplungsstellen, insbesondere Lochungen (17) od. dgl. zum Verbinden mit entsprechenden Lochungen (18) an einem Aussteifungssteg - (5) der Schaltafel (2) hat.

6

55







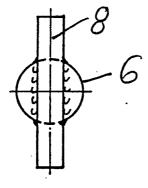


Fig. 6