11 Veröffentlichungsnummer:

0 242 650 A3

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

21) Anmeldenummer: 87104797.3

(i) Int. Cl.4: **E04C 2/26**, E04C 2/38,

2 Anmeldetag: 01.04.87

E04C 2/04

3 Priorität: 16.04.86 DE 3612716

Veröffentlichungstag der Anmeldung: 28.10.87 Patentblatt 87/44

Benannte Vertragsstaaten:
 AT BE CH FR GB IT LI NL

Weröffentlichungstag des später veröffentlichten Recherchenberichts: 27.01.88 Patentblatt 88/04 71 Anmelder: Rein, Helmut Brahmsstrasse 4 D-6729 Leimersheim(DE)

Erfinder: Rein, Helmut Brahmsstrasse 4 D-6729 Leimersheim(DE)

Vertreter: Brommer, Hans Joachim, Dr.-Ing. et al Patentanwälte Dipl.-Ing. R. Lemcke Dr.-Ing. H.J. Brommer Amalienstrasse 28 Postfach 4026 D-7500 Karlsruhe 1(DE)

- Werfahren zur Herstellung eines tafelförmigen Bauelementes.
- (57) Verfahren zur Herstellung eines tafelförmigen Bauelementes, insbes. für Decken und Wände, welches aus zumindest einer Deckplatte und einem Zentralelement aufgebaut ist und dessen Deckplatte aus einem hygroskopischen Werkstoff besteht. wobei die Deckplatte getrocknet und im getrockneten Zustand mit Hilfe eines Kunstharzklebers mit dem Zentralelement verbunden wird, welches als Gitterrost oder als massive Platte ausgeführt ist, wobei fernerhin die Deckplatte vor oder nach der Verklebung mit dem Zentralelement mit einer die Oberflächenporen reduzierenden Beschichtung versehen wird. Zum Zwecke der Verwendung des Bauelementes in einem Klima mit einer zeitlichen, mittleren, minimalen, relativen Luftfeuchtigkeit von a → wird die Deckplatte im Zuge der Herstellung des Bauelementes auf eine relative Plattenfeuchtigkeit von b % (bezogen auf die Trockenmasse) herunter-Ngetrocknet, die kleiner ist dem der mittleren, minimalen, relativen Luftfeuchtigkeit zugeordneten Punkt der relativen Plattenfeuchtigkeit auf der Gleichgewichtskurve der relativen Plattenfeuchtigkeit der Deckplatte im Feuchtigkeitsaustausch mit der Umge-W bungsluft entspricht. Die Deckplatte wird in diesem Trocknungszustand mit starrem Verbund auf ein Zentralelement aufgeklebt, welches feuchtigkeitsdeh-

nungsfrei oder feuchtigkeitsdehnungsarm ist. Danach wird die Beschichtung auf alle Oberflächen der den angegebenen Trocknungszustand aufweisenden Deckplatte aufgebracht, die mit der Außenluft in Berührung kommen.



EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

EP 87 10 4797

	EINSCHLÄGIGE DOKUN	IENTE		
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe der maßgeblichen Teile		Setrifft nspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. CI.4)
A	CH-A- 453 998 (INSEC) * Spalte 3, Zeilen 46-67; Sp Zeile 48 - Spalte 7, Zeile 3 *	alte 6, 9; Figur 9		E 04 C 2/26 E 04 C 2/38 E 04 C 2/04
A	DE-C-3 411 267 (STRABIT WER * Spalte 4, Zeile 34 - Spalt 14; Figur 2 *	KE GmbH) e 5, Zeile		
A	DE-A-2 524 147 (YTONG AG) * Seite 4, Zeile 7 - Seite 6	, Zeile 10		
A	CH-A- 208 156 (WÄGERLE) * Insgesamt *	1		
Α	FR-A-2 399 392 (NIISTROIKER	AMIKA)		RECHERCHIERTE
				E 04 C B 28 B
				C 04 B
		tansprüche erstellt lußdatum der Recherche	DELT	Prufer ZUNG F.C.

A: von besonderer Bedeutung allein betrachtet
Y: von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer
anderen Veröffentlichung derselben Kategorie
A: technologischer Hintergrund
O: nichtschriftliche Offenbarung
P: Zwischenliteratur

D: in der Anmeldung angeführtes Dokument L: aus andern Gründen angefzhrtes Dokument

& : Mitglied der gieichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument