



⑯

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

⑯ Anmeldenummer: 87110817.1

⑯ Int. Cl. 4: B22D 11/06

⑯ Anmeldetag: 25.07.87

⑯ Priorität: 06.08.86 DE 3626638

⑯ Veröffentlichungstag der Anmeldung:
10.02.88 Patentblatt 88/06

⑯ Benannte Vertragsstaaten:
CH DE FR GB LI

⑯ Veröffentlichungstag des später ver öffentlichten
Recherchenberichts: 31.08.88 Patentblatt 88/35

⑯ Anmelder: Sundwiger Eisenhütte
Maschinenfabrik Grah & Co
Stephanopeler Strasse 20-22
D-5870 Hemer-Sundwig(DE)

⑯ Erfinder: Sporenberg, Willi
In den Klippen 13a
D-5870 Hemer(DE)
Erfinder: Schenk, Horst
Kebbestrasse 17a
D-4600 Dortmund 30(DE)
Erfinder: Sattler, Werner
Dullrodt 12
D-5860 Iserlohn(DE)

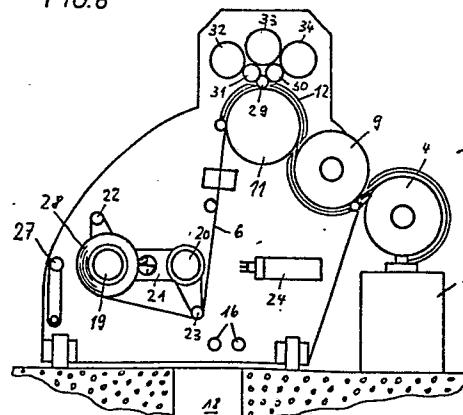
⑯ Vertreter: Patentanwaltsbüro Cohausz &
Florack
Schumannstrasse 97
D-4000 Düsseldorf 1(DE)

⑯ Vorrichtung zum Herstellen eines gegossenen Metallbandes mit amorph und/oder feinkristallinem
Gefüge.

⑯ Die Erfindung bezieht sich auf eine Vorrichtung
zum Herstellen von gegossenem Metallband mit
amorph und/oder feinkristallinem Gefüge. Um bei
hohen Bandgeschwindigkeiten das Band auf Haspeln
aufwickeln zu können, wird das Band 6 am Ausgang
der ein Gießrad 4 aufweisenden Gießvorrichtung 1 -
6 über einen ersten und zweiten Bandführungskanal
geführt. Der erste Bandführungskanal wird von min-
destens einem Kühlrad 9, 11 und einer konzentrisch
zum Mantel des Kühlrades 9, 11 angeordneten
Führungswand 10, 12 gebildet. Mittels eines
kühlenden Mediums wird das Band gegen den Ma-
ntel des Kühlrades 9, 11 gedrückt und dadurch
intensiv bei hoher Fördergeschwindigkeit und ohne
Zugspannung gekühlt. Beim Verlassen des oder der
Kühlräder 9, 11 hat das Band 6 eine ausreichende
Festigkeit, um frei geführt den senkrecht angeordne-
ten zweiten Führungskanal 14 zu durchlaufen. Am
Ausgang des Führungskanals 14 ist eine Fangvor-
richtung 16 angeordnet, die das Band 6 erfaßt, so
daß der Bandführungskanal 14 für die Führung nicht

länger benötigt und deshalb entfernt wird. Mittels
einer gegen das Band 6 bewegbaren Andrück- und
Trennvorrichtung 24 läßt sich das Band 6 bei ununterbrochener Förderung gegen eine Aufwickelha-
spel 19, 20 drücken und mittels eines Klebebelages
anheften. Vorzugsweise ist am ersten Führungskanal
dem Kühlrad 11 eine Walzvorrichtung 29 bis 34
zugeordnet.

FIG.8



EP 0 255 674 A3



EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE

Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. Cl.4)
A, D	EP-A-0 081 175 (KAWASAKI STEEL CORP.) * Figur 1; Seite 6, Zeile 11 - Seite 8, Zeile 10 * ---	1,2,12, 13	B 22 D 11/06
A	EP-A-0 183 135 (MITSUBISHI JUKOGYO K.K.) * Figur 5; Seite 10, Zeile 5 - Seite 11, Zeile 4 * ---	1,14,18	
A	AT-A- 372 880 (VOEST-ALPINE AG) * Figur 1; Seite 3, Zeilen 16-23 * ---	1,12,13	
A	US-A-4 077 462 (J.R. BEDELL et al.) * Figur 3; Spalte 3, Zeile 66 - Spalte 4, Zeile 2 * ---	1,2,10	
A	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN, Band 5, Nr. 123 (M-82)[795], 8. August 1981; & JP-A-56 62 660 (HITACHI SEISAKUSHO K.K.) 28-05-1981 * Zusammenfassung * -----	1,5-7	
			RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int. Cl.4)
			B 22 D B 65 H
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenort DEN HAAG	Abschlußdatum der Recherche 19-05-1988	Prüfer DOUGLAS K.P.R.	
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE		T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldeatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus andern Gründen angeführtes Dokument & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument	
X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : nichtschriftliche Offenbarung P : Zwischenliteratur			