

12 **EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG**

21 Anmeldenummer: **87110817.1**

51 Int. Cl.⁴: **B22D 11/06**

22 Anmeldetag: **25.07.87**

30 Priorität: **06.08.86 DE 3626638**

43 Veröffentlichungstag der Anmeldung:
10.02.88 Patentblatt 88/06

84 Benannte Vertragsstaaten:
CH DE FR GB LI

88 Veröffentlichungstag des später veröffentlichten
Recherchenberichts: **31.08.88 Patentblatt 88/35**

71 Anmelder: **Sundwiger Eisenhütte**
Maschinenfabrik Grah & Co
Stephanopeler Strasse 20-22
D-5870 Hemer-Sundwig(DE)

72 Erfinder: **Sporenberg, Willi**
In den Klippen 13a
D-5870 Hemer(DE)
Erfinder: **Schenk, Horst**
Kebbestrasse 17a
D-4600 Dortmund 30(DE)
Erfinder: **Sattler, Werner**
Dullrodt 12
D-5860 Iserlohn(DE)

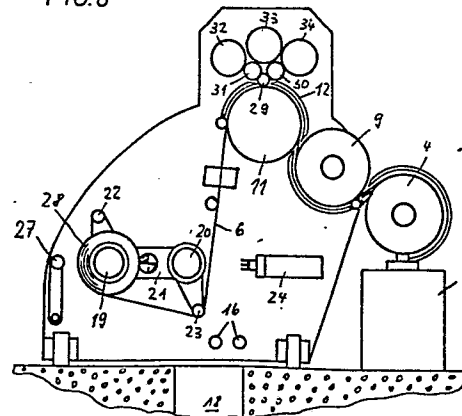
74 Vertreter: **Patentanwaltsbüro Cohausz &**
Florack
Schumannstrasse 97
D-4000 Düsseldorf 1(DE)

54 **Vorrichtung zum Herstellen eines gegossenen Metallbandes mit amorph und/oder feinkristallinem Gefüge.**

57 Die Erfindung bezieht sich auf eine Vorrichtung zum Herstellen von gegossenem Metallband mit amorph und/oder feinkristallinem Gefüge. Um bei hohen Bandgeschwindigkeiten das Band auf Haspeln aufwickeln zu können, wird das Band 6 am Ausgang der ein Gießrad 4 aufweisenden Gießvorrichtung 1 - 6 über einen ersten und zweiten Bandführungskanal geführt. Der erste Bandführungskanal wird von mindestens einem Kühlrad 9, 11 und einer konzentrisch zum Mantel des Kühlrades 9, 11 angeordneten Führungswand 10, 12 gebildet. Mittels eines kühlenden Mediums wird das Band gegen den Mantel des Kühlrades 9, 11 gedrückt und dadurch intensiv bei hoher Fördergeschwindigkeit und ohne Zugspannung gekühlt. Beim Verlassen des oder der Kühlräder 9, 11 hat das Band 6 eine ausreichende Festigkeit, um frei geführt den senkrecht angeordneten zweiten Führungskanal 14 zu durchlaufen. Am Ausgang des Führungskanals 14 ist eine Fangvorrichtung 16 angeordnet, die das Band 6 erfäßt, so daß der Bandführungskanal 14 für die Führung nicht

länger benötigt und deshalb entfernt wird. Mittels einer gegen das Band 6 bewegbaren Andrück- und Trennvorrichtung 24 läßt sich das Band 6 bei unterbrochener Förderung gegen eine Aufwickelhaspel 19, 20 drücken und mittels eines Klebebelages anheften. Vorzugsweise ist am ersten Führungskanal dem Kühlrad 11 eine Walzvorrichtung 29 bis 34 zugeordnet.

FIG. 8





Europäisches
Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung

EP 87 11 0817

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. Cl.4)
A,D	EP-A-0 081 175 (KAWASAKI STEEL CORP.) * Figur 1; Seite 6, Zeile 11 - Seite 8, Zeile 10 * ----	1,2,12,13	B 22 D 11/06
A	EP-A-0 183 135 (MITSUBISHI JUKOGYO K.K.) * Figur 5; Seite 10, Zeile 5 - Seite 11, Zeile 4 * ----	1,14,18	
A	AT-A- 372 880 (VOEST-ALPINE AG) * Figur 1; Seite 3, Zeilen 16-23 * ----	1,12,13	
A	US-A-4 077 462 (J.R. BEDELL et al.) * Figur 3; Spalte 3, Zeile 66 - Spalte 4, Zeile 2 * ----	1,2,10	
A	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN, Band 5, Nr. 123 (M-82)[795], 8. August 1981; & JP-A-56 62 660 (HITACHI SEISAKUSHO K.K.) 28-05-1981 * Zusammenfassung * -----	1,5-7	
			RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int. Cl.4)
			B 22 D B 65 H
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenort DEN HAAG		Abschlußdatum der Recherche 19-05-1988	Prüfer DOUGLAS K.P.R.
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE			
X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : nichtschriftliche Offenbarung P : Zwischenliteratur		T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus andern Gründen angeführtes Dokument ----- & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument	