11 Veröffentlichungsnummer:

0 260 692 **A3** 

(12)

## EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(21) Anmeldenummer: 87113609.9

(51) Int. Cl.5: **B23Q** 3/06

2 Anmeldetag: 17.09.87

Priorität: 19.09.86 DE 3632319

43 Veröffentlichungstag der Anmeldung: 23.03.88 Patentblatt 88/12

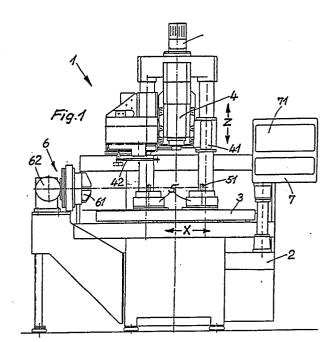
(84) Benannte Vertragsstaaten: AT BE CH DE ES FR GB IT LI NL SE

89 Veröffentlichungstag des später veröffentlichten Recherchenberichts: 04.04.90 Patentblatt 90/14 (71) Anmelder: Firma Otto Häfner Jenfelder Strasse 30 **D-2000 Hamburg 70(DE)** 

(72) Erfinder: Klumpp, Maximilian Langenwiesen 26 **D-2000 Hamburg 67(DE)** 

(4) Vertreter: Patentanwälte Wenzel & Kalkoff Grubes Allee 26 Postfach 730466 D-2000 Hamburg 73(DE)

- (54) Kurzhub-Werkzeugmaschine mit einem an einem Maschinengestell in vertikaler (Z-)Richtung verfahrbar gelagerten Bohr- und Frässpindelstock.
- 57) Eine Kurzhub-Bohr- und Fräsmaschine (1) mit einem Maschinengestell (2) weist einen in X- und Y-Richtung bewegbaren Werkzeugschlitten (3) sowie darüber einen in Z-Richtung verfahrbaren Spindelstock (4) für Werkzeuge auf. Der Werkzeugschlitten trägt zwei Spannstöcke (5). Um auf dieser Maschine beliebig lange Werkstücke, z.B. Wellen, bearbeiten zu können, ist Maschinengestell-fest, aber gegenüber diesem schwenk- und/oder drehbar, eine Zentrier-Spanneinrichtung (6) angeordnet, die einen Durchlaß für das Werkstück in X-Richtung freigibt. Zur Bearbeitung ist das Werkstück in den Spannstöcken gespannt und von der Zentrier-Spanneinrichtung freigegeben. Danach fährt der Werkstückschlitten in eine zur Zentrier-Spanneinrichtung entfernte Extrempositon. Nunmehr schließt die Zentrier-Spanneinrichtung, die Spannstöcke öffnen, und der Werkstückschlitten fährt in eine zur ZentrierSpann-Seinrichtung benachbarte Lage. Sodann werden die Spannstöcke erneut geschlossen, während die Zentrier-Spanneinrichtung öffnet; das Werkstück kann durch die Spanneinrichtung hindurchgezogen Nwerden, um in einer nächsten Stufe bearbeitet zu werden. Mit der Vorrichtung werden hoher Platzbedarf und Kosten von Langbett-Maschinen eingespart.



EP



## EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

EP 87 11 3609

		······································		
-	EINSCHLÄGIG	E DOKUMENTE		
Kategorie	Kennzeichnung des Dokume der maßgeblic	nts mit Angabe, soweit erforderlich, hen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. Cl.4)
A	DE-A-2 021 993 (SU * Seiten 39-48; Fig	NDSTRAND CORP.) uren 28-32 *	1,4,5	B 23 Q 3/06
A	WO-A-8 301 027 (RO * Seiten 3-5; Figur	CKWELL INT. CORP.) 1 *	1,4,5	
A	FR-A-2 284 400 (CI * Ansprüche; Figure	TIZEN WATCH CO. LTD) n 1-3 *		
				RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int. Cl.4)
				B 23 B B 23 C B 23 Q
Der v	orliegende Recherchenbericht wur	de für alle Patentansprüche erstellt		
	Recherchenort	Abschlußdatum der Recherche		Prüfer
D	EN HAAG	15-12-1989	BER	GSTROEM J.E.

## KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE

- X: von besonderer Bedeutung allein betrachtet
   Y: von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie
   A: technologischer Hintergrund
   O: nichtschriftliche Offenbarung
- P: Zwischenliteratur

- T: der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze
  E: älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder
  nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist
  D: in der Anmeldung angeführtes Dokument
  L: aus andern Gründen angeführtes Dokument

- & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument