

12 **EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG**

21 Anmeldenummer: **87115544.6**

51 Int. Cl.4: **B65D 33/16 , B31B 1/90 ,
B31B 1/98**

22 Anmeldetag: **23.10.87**

30 Priorität: **24.10.86 DE 3636205**
24.10.86 DE 8628367 U
11.11.86 DE 8630179 U

43 Veröffentlichungstag der Anmeldung:
27.04.88 Patentblatt 88/17

84 Benannte Vertragsstaaten:
BE DE ES FR GB IT

88 Veröffentlichungstag des später veröffentlichten
Recherchenberichts: **06.12.89 Patentblatt 89/49**

71 Anmelder: **STIEGLER GMBH**
MASCHINENFABRIK
Am Burren
D-7062 Rudersberg(DE)

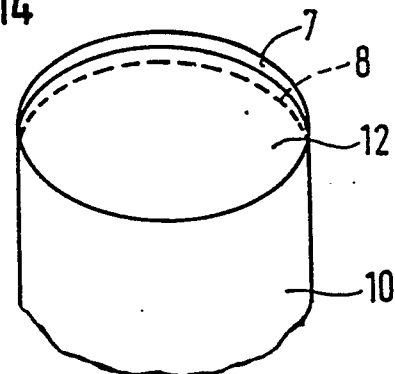
72 Erfinder: **Wagner, Robert**
Siebengebirgsblick 5
D-5210 Troisdorf-Sieglar(DE)

74 Vertreter: **Müller-Gerbes, Margot**
Friedrich-Breuer-Strasse 112
D-5300 Bonn 3 (Beuel)(DE)

54 **Sack aus thermoplastischer Kunststoffolie sowie Verfahren und Vorrichtung zum kontinuierlichen Herstellen der Säcke aus Folienschläuchen.**

57 Die Erfindung beschreibt ein Verfahren und eine Vorrichtung zum kontinuierlichen Herstellen von Packsäcken aus einer Folienschlauchbahn aus thermoplastischem Kunststoff, bei dem kontinuierlich ein reißfestes Verschlussband (7) in Längserstreckung entlang einer für das Bilden der Sacköffnung bestimmten Seitenkante der Schlauchbahn mit mindestens einer Schlauchbahnseite haftfest verbunden wird und parallel unmittelbar neben dem haftfest aufgetragenen Verschlussband innenliegend verlaufend mindestens eine Schlauchbahnseite mit einer Perforationslinie (8) ausgebildet wird und dann die Schlauchbahn rapportmäßig quer und/oder kontinuierlich längs geschweißt und wahlweise die Schweißnähte getrennt bzw. neben den Schweißnähten abgeschnitten wird, wodurch Säcke (10) mit Seitennaht und/oder Bodennaht erhalten werden, die mit einem längs der Sacköffnung (12) abreißbarem Verschlussband ausgerüstet sind und die Säcke ggf. nach Faltung in Sackpacken gestapelt und zu Displayverpackungen abgepackt werden .

Fig. 14





EP 87115544.6

| EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE | | | |
|--|---|---|---|
| Kategorie | Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile | Betrifft Anspruch | KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. Cl.4) |
| Y | <u>US - A - 3 716 182</u> (KORN) * Gesamt, insbesondere Fig. 1-4 * | 1, 2 | B 65 D 33/16 B 31 B 1/90 B 31 B 1/98 |
| D, Y | <u>DE - A - 2 249 584</u> (FMC CORP.) * Gesamt * | 1, 2 | |
| A | <u>US - A - 3 674 135</u> (SIMON) * Fig. 4, 6 * | 1, 4 | |
| A | <u>WO - A1 - 84/01 555</u> (NORSK HYDRO A.S.) * Anspruch 1; Fig. 1 * | 1, 4 | |
| A | <u>US - A - 4 609 107</u> (MARTIN et al.) * Fig. 10, 10A * | 1, 3, 4 | |
| Y | <u>US - A - 4 547 237</u> (HENDRICKSON) * Gesamt * | 4, 5 | RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int. Cl.4) |
| P, Y | <u>US - A - 4 682 976</u> (MARTIN et al.) * Gesamt * | 4, 5 | B 65 D 27/00 B 65 D 33/00 B 31 B 1/00 B 31 B 23/00 |
| Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt. | | | |
| Recherchenort WIEN | | Abschlußdatum der Recherche 20-09-1989 | Prüfer CZUBA |
| <p>KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTEN</p> <p>X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet</p> <p>Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie</p> <p>A : technologischer Hintergrund</p> <p>O : nichtschriftliche Offenbarung</p> <p>P : Zwischenliteratur</p> <p>T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze</p> <p>E : älteres Patentedokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist</p> <p>D : in der Anmeldung angeführtes Dokument</p> <p>L : aus andern Gründen angeführtes Dokument</p> <p>& : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument</p> | | | |