



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets



Publication number: **0 276 989 B1**

12

EUROPEAN PATENT SPECIFICATION

49 Date of publication of patent specification: **31.08.94** 51 Int. Cl.⁵: **B65D 27/10**

21 Application number: **88300654.6**

22 Date of filing: **27.01.88**

54 **Envelopes.**

30 Priority: **28.01.87 AU 68117/87**

43 Date of publication of application:
03.08.88 Bulletin 88/31

45 Publication of the grant of the patent:
31.08.94 Bulletin 94/35

84 Designated Contracting States:
AT BE CH DE ES FR GB GR IT LI LU NL SE

56 References cited:
EP-A- 0 134 151
EP-A- 0 200 456
FR-A- 773 000
US-A- 2 610 784

73 Proprietor: **ENVELOPMENTS PTY. LTD.**
400 Lonsdale Street
Melbourne, Victoria (AU)

72 Inventor: **Bell, Laurence John**
110 Ruthmines Road
Hawthorn East Victoria 3122 (AU)

74 Representative: **Allen, Oliver John Richard et al**
Lloyd Wise, Tregear & Co.
Norman House
105-109 Strand
London, WC2R 0AE (GB)

EP 0 276 989 B1

Note: Within nine months from the publication of the mention of the grant of the European patent, any person may give notice to the European Patent Office of opposition to the European patent granted. Notice of opposition shall be filed in a written reasoned statement. It shall not be deemed to have been filed until the opposition fee has been paid (Art. 99(1) European patent convention).

Description

This invention relates to an article of stationery and in a particular aspect relates to envelopes. EP-A-0134151 describes an article of stationery comprising a series of envelopes formed from a single strip of material, the top closure flap of each of which is connected via a line of weakness to a flap integral with the back of an adjacent envelope. The back of each envelope has side flaps, connected thereto by a line of weakness, which allow the series of envelopes to be secured between a pair of tractor strips.

Figures 1 to 8 and 10 illustrate an article of stationery described in EP-A-0200456 which comprises a series of envelopes formed from a single strip of material. In one embodiment the sides of the envelopes are closed by adhering side flaps provided on the front of each envelope to the rear face of the back of the envelope. In an alternative embodiment, sides are closed by adhesive provided on the abutting faces of the front and back of each envelope.

The present invention provides an article of stationery in the form of an interconnected series of envelopes which comprises a continuous length of paper or other material suitable for envelope formation folded to define a plurality of envelopes wherein each envelope, excepting that one at one end of the length, partly overlaps and is attached, per the continuity of said length, to a first adjacent envelope and, excepting that one at the other end of the length, is partly overlapped by and is attached, per the continuity of said length, to another, second, adjacent envelope; wherein the envelope at said one end of the length is partly overlapped by, and attached to, the adjacent envelope and the envelope at said other end of said length partly overlaps, and is attached to, the adjacent envelope; wherein each envelope comprises a face and a back, wherein said article of stationery is, at least substantially throughout the whole of its length and, at least substantially inboard of side edges of each envelope and notwithstanding such overlap, not more than three layers thick of said paper or other material suitable for envelope formation; wherein the envelopes further have front side edges integral with the faces of the envelopes and extending laterally outwardly of the envelopes, the front side edges being provided with sprocket holes for use with a sprocket feed mechanism and attached to the envelopes via a respective line of preferential tearing whereby they may be stripped from the envelopes, the lines of preferential tearing being located along or laterally outboard of the sides of the backs of the envelopes, and wherein attached to the face of each envelope per the continuity of the length is a first tab adapted to be folded to the

back of the envelope to seal the envelope and attached to the back of each envelope per the continuity of the length is a second tab folded to overlie the back of the envelope, adjacent envelopes being attached to each other per the continuity of the length through the first tab of one envelope being attached to the second tab of an adjacent envelope, characterised in that the sum of twice the length of the first tab and the length of the second tab is not less than the length of the face of each envelope whereby substantially the whole of the face of each envelope is not overlapped by the adjacent envelope and in that the envelopes have back side edges extending from the sides of the backs of the envelopes and integral therewith which are folded inwardly and secured to the inside of the front whereby to close the sides of the envelopes.

Preferably, said article of stationery is, adjacent side edges of each envelope, and notwithstanding such overlap, not more than 4 layers thick of said paper or other material suitable for envelope formation.

Preferably, said article of stationery substantially inboard of side edges of each envelope is less than 3 layers thick of said paper or other material suitable for envelope formation in regions along its length and wherein said regions are not more than 50mm in length, more preferably, not more than 40mm in length and still more preferably, are not more than 30mm in length.

Preferably, said article of stationery adjacent side edges of each envelope is less than 4 layers thick of said paper or other material suitable for envelope formation in regions along its length and wherein said regions are not more than 30mm in length, more preferably, not more than 10mm in length and still more preferably not more than 5mm in length.

Preferably, said article of stationery substantially inboard of the side edges of each envelope is of a substantially constant thickness of 3 layers thick of said paper or other material suitable for envelope formation throughout its length.

Alternatively, said article of stationery substantially inboard of the side edges of each envelope is of constant thickness of 3 layers thick of said paper or other material suitable for envelope formation throughout at least 70% of its length.

Preferably, said article of stationery is adjacent side edges of each envelope, of a substantially constant thickness of 4 layers of said paper or other material suitable for envelope formation throughout its length.

Alternatively, said article of stationery adjacent side edges of each envelope is of constant thickness of 4 layers of said paper or other material suitable for envelope formation throughout at least

90% of its length.

Preferably, the first tab may be folded over or under the second tab to seal the envelope and adjacent envelopes are attached to one another, per the continuity of said length, through the first tab of one envelope being attached and contiguous to the second tab of an adjacent envelope.

Preferably one or both of the first seal tab and the second seal tab is provided with an adhesive. That adhesive may be a moisture activatable adhesive but more preferably is a pressure-sensitive adhesive.

The second seal tab of one envelope is preferably attached to the first seal tab of the adjacent envelope via a line of preferential tearing along which the envelopes may be separated.

Preferably, the length of the first tab and the length of the second tab are such that the whole of the face of each envelope is not overlapped by an adjacent envelope.

Preferably, the sum of twice the length of the first tab and the length of the second tab is not greater than the length of the face of the envelope plus not more than 10mm.

Preferably, the length of the first tab and the length of the second tab is such that, when the first tab is folded to seal the envelope, the first tab overlies and wholly covers the second tab.

Preferably, the second tab is unfoldable from the position overlying the back whereby the first tab may be folded to overlie or underlie the second tab to seal the envelope.

Preferably, the second tab is secured to the back of the envelope in such overlying the back of the envelope condition.

In one instance, the second tab is detachably secured to the back of the envelope in such overlying the back of the envelope condition by an adhesive from which securement the second tab is capable of being de-adhered.

In another instance, the second tab is scoured to the back of the envelope in such overlying the back of the envelope condition by an adhesive from which the second tab is incapable of being de-adhered without substantial likelihood of tearing of said paper or other material suitable for envelope formation.

Preferably, the first tab is joined to the face via a line, real, imaginary or of preferential folding, and the back, at least adjacent the side edges thereof, extends substantially to that line.

Preferably, the second tab is folded to overlie the back along a fold and the fold line is relatively more adjacent the bottom of the envelope than those regions of the back adjacent the side edges thereof which are most proximate to that line between the first tab and the face.

The face and back of each envelope may or may not be completely secured to one another along said side edges.

Preferably, said side edges are continuous along the whole length of said article of stationery.

Preferably, said side edges comprises regions wherein said length of material is overlapped on itself.

Preferably, said side edges are provided with adhesive regions whereby to secure such overlapped regions together.

Preferably, said adhesive regions are located such as to secure one envelope adjacent the bottom thereof to the adjacent envelope which is overlapped thereby.

In one instance the face and back of each envelope are bonded together inboard of said side edges.

Preferably, the face and back of each envelope are not secured together in a region along their side edges whereby to permit air entrapped in each envelope in passing through a mechanism to escape.

Preferably, the side edges extending from the sides of the back which are folded inwardly are provided with sprocket holes to facilitate transport of said length prior to such folding inwardly.

Two or more such articles of stationery may be arranged in side-by-side relation to produce a composite article having two or more envelopes across its width.

Articles of stationery in accordance with this invention may be in single sheet form or continuous form.

In one instance, the article of stationery is in fanfold form.

Preferably there are lines or preferential folding in certain ones of said envelopes to facilitate said fan folding.

Preferably the lines of preferential folding to facilitate such fanfolding pass only through the face of the respective envelopes and not also through the back of the respective envelopes.

Preferably said lines of preferential folding to facilitate such fanfolding pass through the face of the respective envelopes intermediate the first seal tab and the back of the respective envelopes.

Preferably, the first tab is attached to the face of each envelope about a line of preferential folding and said article of stationery is adapted to fanfold at that line.

In one instance there is a second set of sprocket holes in said side edges outboard of the first mentioned sprocket holes.

Preferably said second set of sprocket holes is spaced from the first mentioned sprocket holes by a region having a line of preferential tearing whereby that part of the side edges having said second

set of sprocket holes may be stripped from the envelopes.

Preferably in the regions of said articles of stationery in which part of one envelope overlaps parts of another, adjacent, envelope the side edges of, respectively, the overlapping envelope or the overlapped envelope in way of the sprocket holes therein extend relatively more laterally than, respectively, the side edges of the overlapped envelope or the overlapping envelope whereby, in use, a sprocket feed mechanism will engage with sprocket holes in the parts of the side edges which extend relatively more laterally and not with, respectively, the side edges of the overlapped envelope or the overlapping envelope.

Preferably, adjacent envelopes are attached to one another via a line of preferential tearing whereby said article of stationery may be separated into individual envelopes unattached to one another.

The first tab may be attached to an adjacent envelope per the continuity of said length via a disposable portion.

Adjacent envelopes may be attached to one another per the continuity of said length through the first tab of one envelope being attached and contiguous to a disposable portion intermediate, in the continuity of said length, the first tab and the second tab of an adjacent envelope.

In such instances, said disposable portion is defined by lines of preferential tearing at intersections with the first tab and the second tab.

In one instance, the article of stationery may include a backing sheet.

In one instance, the article of stationery may include a facing sheet.

The facing sheet may have apertures through which type or other indicia may be applied to the face of each envelope.

In another instance, the facing sheet may be such that when type or other indicia is applied thereto in a region a representation of that type or other indicia will appear on the face of the envelope therebelow.

Specific constructions of articles of stationery in accordance with this invention will now be described with the aid of the accompanying drawings in which:-

Fig. 1 is a plan view from one side of a sheet of paper used to form an article of stationery, which article is shown in Fig. 3,

Fig. 2 is a plan view from the opposite side of the sheet of Fig. 1,

Fig. 3 is the article of stationery formed by folding the sheet shown in Figs. 1 and 2,

Fig. 4 is a cross-section on line 4-4 in Fig. 3,

Fig. 5 is a perspective view of an individual envelope separated from the article of stationery shown in Fig. 3,

Fig. 6 is a view corresponding to Fig. 5 but showing the envelope in partly folded condition, Fig. 7 is a view corresponding to Fig. 5 but showing the envelope in partly folded condition, Fig. 8 is a view corresponding to Fig. 5 but showing the envelope in fully folded condition, Fig. 9 is a modified version of the sheet of paper of Fig. 1,

Fig. 10 is a view corresponding to Fig. 2 but of a modified sheet,

Fig. 11 is a plan view from one side of a sheet of paper used to form an article of stationery in accordance with this invention, which article being shown in Figs. 13-17,

Fig. 12 is a plan view from the opposite side of the sheet of Fig. 11,

Fig. 13 is the article of stationery formed by folding the sheet shown in Figs. 11 and 12 but showing it during formation and with parts omitted for clarity,

Fig. 14 is the article of stationery formed by folding the sheet shown in Figs. 11 and 12 but showing it during formation and with parts omitted for clarity,

Fig. 15 is the article of stationery formed by folding the sheet shown in Figs. 11 and 12,

Fig. 16 is the article of stationery formed by folding the sheet shown in Figs. 11 and 12 but partially in cross-section,

Fig. 17 is the article of stationery formed by folding the sheet shown in Figs. 11 and 12 but partially in cross-section,

Fig. 18 is a plan view from one side of a sheet of paper used to form an article of stationery in accordance with this invention, which article being shown in Figs. 20-23,

Fig. 19 is a plan view from the opposite side of the sheet of Fig. 18,

Fig. 20 is the article of stationery formed by folding the sheet shown in Figs. 18 and 19 but showing it during formation and with parts omitted for clarity,

Fig. 21 is the article of stationery formed by folding the sheet shown in Figs. 18 and 19,

Fig. 22 is the article of stationery formed by folding the sheet shown in Figs. 18 and 19 and in fanfold form view from one side, and

Fig. 23 is the article of stationery formed by folding the sheet shown in Figs. 18 and 19 and in fanfold view from other side.

Legend

To facilitate understanding of the accompanying drawings and in particular Figs. 1 and 2, the following legend has been used:-

a) Long dash-2 short dash-long dash. This indicates a line of perforations.

- b) Short dashes. This indicates a fold line which is present in the article of stationery.
- c) Long dash-short-dash-long dash. This indicates a fold to be made in use.
- d) Long dashes. This indicates a fold line which is present in the article of stationery but which is to be unfolded in use.
- e) Stipple hatching. This represents adhesive type A.
- f) Cross-hatching. This represents adhesive type B or type C.
- g) Oblique dash hatching. This represents adhesive type B.

The article of stationery shown in Figs. 3 and 4 comprises a plurality of envelopes 20 in fanfold form which are attached to one another by a first seal tab 21 at the top of each envelope being attached to a second seal tab 22 at the back of each envelope via a perforated tear line 23.

The sides of each of the envelopes has sprocket holes 24 to enable the article to pass through a sprocket feed printer.

The form of each envelope 20 will be better understood from Fig. 5 and Figs. 1 and 2.

Referring to Fig. 5 and Figs. 1 and 2 each individual envelope 20 was formed with others by folding a sheet.

The sheet may be considered to have a front, as shown in Fig. 1 on which the face 31 and rear 32 of each envelope is uppermost and a back, as shown in Fig. 2 on which the face 31 and rear 32 of each envelope is downward.

The sheet is provided with a line of preferential folding 33 for the first said tab 21, lines 34 and 35 on which the sheet is actually folded to form each individual envelope and in respect of line 35 to be unfolded in use to erect the second seal tab 22 for sealing with the first seal tab 21 and the perforated tear line 23.

In addition, the sheet has side flaps 135 and 36 defined by perforated lines 37 and 38. In a modification lines 37 and 38 are lines of preferential folding.

The side flaps 36 and the second seal tab 22 have lines of preferential folding 41 and 42.

Adhesive of type A is applied to regions A2 on the side flap 36 (defined by line 35, side edges 44 and line 41).

Adhesive of type B is applied to regions B1 (second seal tab 22), B2 (first seal tab 21), B3 (adjacent side edge 45), and B4 (side flaps 135).

Alternatively adhesive of type C may be applied to one of areas B1 and B2 and no adhesive is applied to the other of areas B1 and B2.

Adhesive of type A is intended to bond parts of the envelopes together after folding to form the article shown in Fig. 3 and in this respect areas A2 are brought into juxtaposition with the side flaps

135 to bond them by folding on lines 35.

Adhesive of types B and C are intended to bond parts of the envelope together after printing and separation from the article for sealing and dispatch to an addressee.

Adhesive of types A, B and C may be one and the same if desired by may alternatively be different.

The sheet shown in Figs. 1 and 2 is folded and bonded and aforesaid to form the article of Fig. 3.

To enable the article of stationery shown in Fig. 3 to be in fanfold form each nth envelope is provided with a line of preferential folding 61 where "n" is the number of envelopes to be in each fold of the fanfold form. A convenient value for "n" is 5.

The article of Fig. 3 can pass through printers to print addresses and after printing the individual envelopes may be separated by tearing on lines 23 to form the individual envelopes such as shown in Fig. 5.

After separation of the envelopes the second seal tabs 22 are unfolded as indicated in Figs. 6-8 and in so doing the side flap 135 will be caused to overlie the side edges 45 which are otherwise unbonded so that the adhesive areas B3 and B4 contact and bond. Thereafter, the first seal tab 21 can be folded over the second seal tab 22 and the adhesive areas B1 and B2 can bond.

An alternative way of using the article shown in Fig. 3 is to strip the side flaps 135 and 36 from the article on perforation lines 37 and 38. However, if this is intended to be done then the adhesive areas B3 and B4 should be located as shown in Fig. 10.

It is to be noted that the adhesive in areas B3 and B4 in Figs. 1 and 2 and in Fig. 10 do not extend to line 34 so as to allow a slight gap for escape of air which may be entrapped in passing through pinch rollers such as of a printer.

The modification shown in Fig. 9 has additional sprocket holes in side edges 230 which may be separated on perforated lines 237. These additional sprocket holes may be found useful in the actual manufacture of the sheet shown in Fig. 9.

The article of stationery shown in Figs. 13-17 and the sheet of paper shown in Figs. 11 and 12 are similar to those shown in Figs. 3 and 4 and 1 and 2 and like reference numerals denote like parts.

The following significant modifications are however to be noted.

Adhesive areas B1, B3 and B4 are omitted.

Adhesive area B5 is provided and may be of a remoistenable type or pressure sensitive type. The purpose of this is, in the finished envelope, to secure the second seal tab 22 to the rear 32 to provide additional strength to the envelope particularly in the region of fold line 35 and may be required to enable the envelope to be used by a

machine for placing a letter or other material into the envelope. In this modification the adhesive area B2, which may be a re-moistenable (Figs. 14 and 16) or pressure sensitive (Figs. 13 and 17) adhesive will be used to seal the envelope by bonding that side of the first seal tab 21 seen in Fig. 12 to that side of the second seal tab 22 seen in Fig. 12.

The side flap regions 36 and the associated adhesive areas A2 are omitted.

The rear 32 is provided with side flaps 235 which are provided with adhesive regions A3. In formation of an envelope, the side flaps 235 are folded along fold lines 145 so as to locate against and be secured to the inside of the face 31 of the envelope that is the sides of the flaps 235 seen in Fig. 11 are secured to the side of the face 31 seen in Fig. 12. This is illustrated in Fig. 13. The thus formed envelope (see Fig. 15) will be seen apart from the side flaps 135 and sprocket holes, to be "like" a conventional envelope and if the line 37 is a line of perforations those side flaps 135 may be stripped away.

Adhesive is provided in area A4 on the side flaps 135 and in use will secure the side flaps 135 to the next adjacent envelope by bonding to the upper end (with respect to Fig. 11) of that side of flaps 135 seen in Fig. 11 of the next adjacent envelope. This is illustrated in Figs. 22 and 23 with respect to Figs. 18 and 19.

The length of the first seal tab 21, second seal tab 22, face 31 and rear 32 as viewed down the page with respect to Fig. 11 has been changed to facilitate fanfolding. These "lengths" also apply to Figs. 18 and 19 and will be explained in connection therewith.

The envelope shown in Fig. 21 and similar to that of Fig. 15 and the sheet from which it is made shown in Figs. 18 and 19 is similar to the sheet shown in Figs. 11 and 12.

With respect to Figure 19, adhesive areas are not shown in the latter and certain lines are not referenced in either for reasons of ease of depiction.

The following significant modifications are to be noted as compared to Figs. 18, 19 and 15.

The side flaps 235 of Figs. 11 and 12 are shown as 335 in Figs. 18 and 19 and have a somewhat different shape.

The rear 32 of the envelope extends as "extensions" 132 beyond the fold line 35 to terminate on an extension of the line 23. The extensions 132 will give additional strength to the envelope.

The length of the first seal tab 21, second seal tab 22, front 31 and rear 32 are, as discussed with respect to Figs. 11 and 12, different to the lengths shown in Figs. 1 and 2. The lengths have been changed so that the sum of twice the length of the first tab 21 and the length of the second tab 22 is

not less than the length of the face 31 of each envelope and preferably not greater than the length of the face of each envelope plus not more than 10 mm. The line 33 may be used as a fanfold line as shown in Figs. 22 and 23 and in consequence of the lengths, each envelope prior to fanfolding only overlaps part of the first seal tab 21 of the next adjacent envelope and does not overlap the face of the next adjacent envelope.

Claims

1. An article of stationery in the form of an interconnected series of envelopes (20), the article comprising a continuous length of paper or other material suitable for envelope formation folded to define a plurality of envelopes (20) wherein each envelope (20), excepting that one at one end of the length, partly overlaps and is attached, per the continuity of said length, to a first adjacent envelope (20) and, excepting that one at the other end of the length, is partly overlapped by and is attached, per the continuity of said length, to another, second, adjacent envelope (20); wherein the envelope (20) at said one end of the length is partly overlapped by, and attached to, the adjacent envelope (20) and the envelope at said other end of said length partly overlaps, and is attached to, the adjacent envelope (20); wherein each envelope (20) comprises a face (31) and a back (32), wherein said article of stationery is, at least substantially throughout the whole of its length and, at least substantially inboard of side edges of each envelope (20) and notwithstanding such overlap, not more than three layers thick of said paper or other material suitable for envelope formation; wherein the envelopes (20) further have front side edges (135) integral with the faces (31) of the envelopes (20) and extending laterally outwardly of the envelopes (20), the front side edges (135) being provided with sprocket holes (24) for use with a sprocket feed mechanism and attached to the envelopes (20) via a respective line of preferential tearing (37) whereby they may be stripped from the envelopes (20), the lines of preferential tearing (37) being located along or laterally outboard of the sides of the backs (32) of the envelopes (20), and wherein attached to the face (31) of each envelope (20) per the continuity of the length is a first tab (21) adapted to be folded to the back of the envelope (20) to seal the envelope (20) and attached to the back (32) of each envelope (20) per the continuity of the length is a second tab (22) folded to overlie the back (32) of the envelope (20), adjacent envelopes (20) be-

- ing attached to each other per the continuity of the length through the first tab (21) of one envelope (20) being attached to the second tab (22) of an adjacent envelope (20), characterized in that the sum of twice the length of the first tab (21) and the length of the second tab (22) is not less than the length of the face (31) of each envelope (20) so that substantially the whole of the face (31) of each envelope (20) is not overlapped by the adjacent envelope (20) and in that the envelopes (20) have back side edges (235, 335) extending from the sides of the backs (32) of the envelopes and integral therewith which are folded inwardly and secured to the inside of the front (31) whereby to close the sides of the envelopes (20).
2. An article of stationery as claimed in Claim 1 wherein the article of stationery is adjacent the side edges of each envelope (20) and, notwithstanding such overlap, not more than four layers thick of the paper or other material suitable for envelope formation.
3. An article of stationery as claimed in either Claim 1 or Claim 2 wherein the article of stationery substantially inboard of the side edges of each envelope (20) is less than three layers thick of the paper or other material suitable for envelope formation in regions along its length and wherein the regions are not more than 50 mm in length, more preferably not more than 40 mm in length, and still more preferably not more than 30 mm in length.
4. An article of stationery as claimed in any preceding Claim wherein the article of stationery adjacent the side edges of each envelope (20) is less than four layers thick of the paper or other material suitable for envelope formation in regions along its length and wherein the regions are not more than 30 mm in length, more preferably not more than 10 mm in length, and still more preferably not more than 5 mm in length.
5. An article of stationery as claimed in any one of Claims 1, 2 and 4 wherein the article of stationery substantially inboard of the side edges of each envelope (20) is of a substantially constant thickness of three layers thick of the paper or other material suitable for envelope formation throughout its length.
6. An article of stationery as claimed in any one of Claims 1 to 4 wherein the article of stationery substantially inboard of the side edges of each envelope (20) is of constant thickness of two layers thick of the paper or other material suitable for envelope formation throughout at least 70% of its length.
7. An article of stationery as claimed in any one of Claims 1, 2, 3, 5 or 6 wherein the article of stationery adjacent the side edges of each envelope (20) is of a substantially constant thickness of four layers of the paper or other material suitable for envelope formation throughout its length.
8. An article of stationery as claimed in any one of Claims 1, 2, 3, 5 or 6 wherein the article of stationery is adjacent the side edge of each envelope (20) of constant thickness of four layers of the paper or other material suitable for envelope formation throughout at least 90% of its length.
9. An article of stationery as claimed in any preceding Claim wherein the first tab (21) is joined to the face (31) via a line, real, imaginary or of preferential folding (33), and the back (32), at least adjacent the side edges thereof, extends substantially to that line.
10. An article of stationery as claimed in any preceding Claim wherein the first tab (135) is attached to the back (32) of an adjacent envelope (20) per the continuity of the length via a removable portion.
11. An article of stationery as claimed in any preceding Claim wherein adjacent envelopes are attached to one another per the continuity of the length through the first tab (21) of one envelope being contiguous with the second tab (22) of an adjacent envelope.
12. An article of stationery as claimed in any preceding Claim wherein adjacent envelopes are attached to one another, per the continuity of the length, through the first tab (21) of one envelope being attached and contiguous to a removable portion intermediate, in the continuity of said length, the first tab (21) and the second tab (22) of an adjacent envelope.
13. An article of stationery as claimed in Claim 12 wherein the removable portion is defined by lines of preferential tearing at intersections with the first tab (21) and the second tab (22).
14. An article of stationery as claimed in any preceding Claim wherein one or both of the first tab (21) and the second tab (22) is provided

with an adhesive for sealing the envelope.

15. An article of stationery as claimed in any preceding Claim wherein the length of the first tab (21) and the length of the second tab (22) are such that the whole of the face of each envelope (20) is not overlapped by an adjacent envelope. 5
16. An article of stationery as claimed in any preceding Claim wherein the sum of twice the length of the first tab (21) and the length of the second tab (22) is not greater than the length of the face (31) of the envelope (20) plus not more than 10 mm. 10 15
17. An article of stationery as claimed in any preceding Claim wherein the length of the first tab (21) and the length of the second tab (22) is such that, when the first tab (21) is folded to seal the envelope (20), the first tab (21) overlies and wholly covers the second tab (22). 20
18. An article of stationery as claimed in any preceding Claim wherein the second tab (22) of each envelope (20) is secured to the back (32) of the envelope in such overlying the back (32) of the envelope condition. 25
19. An article of stationery as claimed in any preceding Claim wherein the second tab (22) is detachably secured to the back (32) of the envelope in such overlying the back of the envelope condition by an adhesive (B5), from which securement the second tab (22) is capable of being de-adhered. 30 35
20. An article of stationery as claimed in any one of Claims 1 to 18 wherein the second tab (22) is secured to the back (32) of the envelope in such overlying the back of the envelope condition by an adhesive (B5), from which the second tab (22) is incapable of being de-adhered without substantial likelihood of tearing of the paper or other material suitable for envelope formation. 40 45
21. An article of stationery as claimed in any one of Claims 1 to 19 wherein the second tab (22) is unfoldable from that position overlying the back (32), whereby the first tab (21) may be folded to overlie or underlie the second tab (22) to seal the envelope. 50
22. An article of stationery as claimed in any one of Claims 9 to 21 wherein the fold line (35) along which the second tab (22) is folded is relatively more adjacent the bottom of the envelope (20) than those regions of the back (32) adjacent the side edges thereof which are most proximate to the line (33) between the first tab (21) and the face (31). 55
23. An article of stationery as claimed in any preceding Claim wherein the front side edges (135) have a second set of sprocket holes for use with a sprocket feed mechanism, the second set of sprocket holes (235) being outboard of the first set of sprocket holes (24).
24. An article of stationery as claimed in Claim 23 wherein the second set of sprocket holes is spaced from the first set of sprocket holes (24) by a region having a line of preferential tearing (237), whereby that part of the front side edges (235) having the second set of sprocket holes may be stripped from the envelopes (20).
25. An article of stationery as claimed in any preceding Claim wherein the face (31) and back (32) of each envelope (20) are not secured together in a region along their side edges, whereby to permit air entrapped in each envelope (20), in passing through a mechanism, to escape.
26. An article of stationery as claimed in any preceding Claim wherein the face (31) and back (32) of each envelope (20) are bonded together inboard of the side edges of said envelopes.
27. An article of stationery as claimed in any preceding Claim wherein the front side edges (135) are continuous along the whole length of the article of stationery.
28. An article of stationery as claimed in Claim 27 wherein the front side edges (135) comprise regions wherein the length of material is overlapped on itself.
29. An article of stationery as claimed in any preceding Claim and in fanfold form.
30. An article of stationery as claimed in Claim 29 including lines of preferential folding (33) in certain ones of the envelopes (20) to facilitate said fanfolding.
31. An article of stationery as claimed in Claim 29, when dependent on any one of Claims 9 to 28, wherein the first tab (21) is attached to the face (31) of each envelope (20) about a line of preferential folding (33) and the article of stationery is adapted to fanfold at that line.

Patentansprüche

1. Ein Büromaterialartikel in der Form einer miteinander verbundenen Reihe von Umschlägen (20), und zwar umfaßt der besagte Artikel eine kontinuierliche Länge von zur Umschlagbildung geeignetem Papier oder anderem Material, das so gefaltet ist, daß es eine Mehrzahl von Umschlägen (20) abgrenzt, wobei jeder Umschlag (20) mit Ausnahme desjenigen an einem Ende der Länge innerhalb der gesamten besagten Länge einen ersten angrenzenden Umschlag (20) teilweise überdeckt und an diesen angeschlossen ist und abgesehen von demjenigen am anderen Ende der Länge innerhalb der gesamten besagten Länge teilweise durch einen weiteren zweiten angrenzenden Umschlag (20) überdeckt und an diesen angeschlossen ist; wobei der Umschlag (20) an dem besagten einen Ende der Länge teilweise durch den angrenzenden Umschlag (20) überdeckt und an diesen angeschlossen ist und der Umschlag an dem besagten anderen Ende der besagten Länge den angrenzenden Umschlag (20) teilweise überdeckt und an diesen angeschlossen ist; wobei jeder Umschlag (20) eine Vorderseite (31) und eine Rückseite (32) umfaßt, während der besagte Büromaterialartikel mindestens im wesentlichen innerhalb seiner gesamten Länge und mindestens im wesentlichen innerhalb von Seitenkanten jedes Umschlags (20) und ungeachtet solcher Überdeckung nicht mehr als drei Lagen des besagten zur Umschlagbildung geeigneten Papiers oder anderen Materials dick ist; wobei die Umschläge (20) des weiteren jeweils mit den Vorderseiten (31) der Umschläge (20) einstückig gefertigte vordere Seitenränder (135) aufweisen, die sich von den Umschlägen (20) seitlich auswärts erstrecken, während die vorderen Seitenränder (135) mit Führungslöchern (24) zwecks gemeinsamer Verwendung mit einer Stachelbandführung versehen und über eine entsprechende Linie bevorzugten Reißens (37), mit deren Hilfe sie von den Umschlägen (20) abgelöst werden können, an die Umschläge (20) angeschlossen sind, während die Linien bevorzugten Reißens (37) an die Seitenkanten der Rückseiten (32) der Umschläge (20) entlang oder seitlich außerhalb dieser angeschlossen sind, und wobei an der Vorderseite (31) jedes Umschlags (20) innerhalb der gesamten Länge ein erster Ansatz (21) angeschlossen ist, der so beschaffen ist, daß er auf die Rückseite des Umschlags (20) zu gefaltet werden kann, um den Umschlag (20) zu verschließen, und innerhalb der gesamten Länge ein zweiter Ansatz (22) an der Rückseite (32) jedes Umschlags (20) angeschlossen ist, der so gefaltet ist, daß er die Rückseite (32) des Umschlags (20) überlagert, während angrenzende Umschläge (20) dadurch, daß der erste Ansatz (21) des einen Umschlags (20) an dem zweiten Ansatz (22) eines angrenzenden Umschlags (20) angeschlossen ist, innerhalb der gesamten Länge aneinander angeschlossen sind, dadurch gekennzeichnet, daß die Summe von zweimal der Länge des ersten Ansatzes (21) und der Länge des zweiten Ansatzes (22) nicht geringer ist als die Länge der Vorderseite (31) jedes Umschlags (20), so daß im wesentlichen die gesamte Vorderseite (31) jedes Umschlags (20) nicht durch den angrenzenden Umschlag (20) überdeckt ist, sowie dadurch, daß die Umschläge (20) hintere Seitenränder (235, 335) aufweisen, die sich von den Seitenkanten der Rückseiten (32) der Umschläge aus erstrecken und einstückig damit gefertigt sind, wobei sie einwärts gefaltet und an der Innenseite der Vorderseite (31) befestigt werden, um die Seiten der Umschläge (20) dadurch zu schließen.
2. Ein Büromaterialartikel nach Anspruch 1, bei dem der besagte Büromaterialartikel an die Seitenkanten jedes Umschlags (20) angrenzt und trotz solcher Überdeckung nicht mehr als vier Lagen des zur Umschlagbildung geeigneten Papiers oder anderen Materials dick ist.
3. Ein Büromaterialartikel nach Anspruch 1 oder Anspruch 2, bei dem der Büromaterialartikel von den Seitenkanten jedes Umschlags (20) im wesentlichen nach innen zu in Bereichen entlang seiner Länge weniger als drei Lagen des zur Umschlagbildung geeigneten Papiers oder anderen Materials dick ist und bei dem die Bereiche nicht länger sind als 50 mm, vorzugsweise nicht länger als 40 mm und besonders bevorzugter Weise nicht länger als 30 mm.
4. Ein Büromaterialartikel nach einem der vorstehenden Ansprüche, bei dem der an die Seitenkanten jedes Umschlags (20) angrenzende Büromaterialartikel in Bereichen an seiner Länge entlang an den Seitenkanten jedes Umschlags (20) weniger als vier Lagen des zur Umschlagbildung geeigneten Papiers oder anderen Materials dick ist, und bei dem die Bereiche nicht länger sind als 30 mm, vorzugsweise nicht länger als 10 mm und besonders bevorzugter Weise nicht länger als 5 mm.
5. Ein Büromaterialartikel nach einem der Ansprüche 1, 2 und 4, bei dem der Büromaterialartikel von den Seitenkanten jedes Umschlags

- (20) im wesentlichen nach innen zu innerhalb seiner gesamten Länge eine im wesentlichen konstante Dicke von drei Lagen des zur Umschlagbildung geeigneten Papiers oder anderen Materials aufweist.
- 5
6. Ein Büromaterialartikel nach einem der Ansprüche 1 bis 4, bei dem der Büromaterialartikel von den Seitenkanten jedes Umschlags (20) im wesentlichen nach innen zu innerhalb von mindestens 70% seiner Länge eine konstante Dicke von zwei Lagen des zur Umschlagbildung geeigneten Papiers oder anderen Materials aufweist.
- 10
7. Ein Büromaterialartikel nach einem der Ansprüche 1, 2, 3, 5 oder 6, bei dem der an die Seitenkanten jedes Umschlags (20) angrenzende Büromaterialartikel innerhalb seiner gesamten Länge eine im wesentlichen konstante Dicke von vier Lagen des zur Umschlagbildung geeigneten Papiers oder anderen Materials aufweist.
- 15
8. Ein Büromaterialartikel nach einem der Ansprüche 1, 2, 3, 5 oder 6, bei dem der Büromaterialartikel angrenzend an die Seitenkante jedes Umschlags (20) innerhalb von mindestens 90% seiner Länge eine konstante Dicke von vier Lagen des zur Umschlagbildung geeigneten Papiers oder anderen Materials aufweist.
- 20
9. Ein Büromaterialartikel nach einem der vorstehenden Ansprüche, bei dem der erste Ansatz (21) mit der Vorderseite (31) über eine Linie (33) - reell, gedacht oder bevorzugter Faltung - verbunden ist und sich die Rückseite (32), mindestens angrenzend an dessen Seitenkanten, im wesentlichen bis zu dieser Linie erstreckt.
- 25
10. Ein Büromaterialartikel nach einem der vorstehenden Ansprüche, bei dem der erste Ansatz (135) innerhalb der gesamten Länge über einen entfernbaren Abschnitt an der Rückseite (32) eines angrenzenden Umschlags (20) angeschlossen ist.
- 30
11. Ein Büromaterialartikel nach einem der vorstehenden Ansprüche, bei dem angrenzende Umschläge innerhalb der gesamten Länge aneinander angeschlossen sind, und zwar dadurch, daß der erste Ansatz (21) eines Umschlags an den zweiten Ansatz (22) eines angrenzenden Umschlags anschließt.
- 35
12. Ein Büromaterialartikel nach einem der vorstehenden Ansprüche, bei dem angrenzende Umschläge innerhalb ihrer gesamten Länge dadurch aneinander angeschlossen sind, daß der erste Ansatz (21) eines Umschlags an einem ablösbaren Abschnitt angeschlossen ist und an diesen angrenzt, wobei sich der besagte Abschnitt innerhalb der besagten Länge zwischen dem ersten Ansatz (21) und dem zweiten Ansatz (22) eines angrenzenden Umschlags befindet.
- 40
13. Ein Büromaterialartikel nach Anspruch 12, bei dem der ablösbare Abschnitt an Schnittlinien zwischen dem ersten Ansatz (21) und dem zweiten Ansatz (22) durch Linien bevorzugten Reißens abgegrenzt ist.
- 45
14. Ein Büromaterialartikel nach einem der vorstehenden Ansprüche, bei dem von den beiden Ansätzen, dem ersten Ansatz (21) und dem zweiten Ansatz (22), einer oder beide zum Verschließen des Umschlags mit einem Klebstoff versehen ist bzw. sind.
- 50
15. Ein Büromaterialartikel nach einem der vorstehenden Ansprüche, bei dem die Länge des ersten Ansatzes (21) und die Länge des zweiten Ansatzes (22) so beschaffen sind, daß die gesamte Vorderseite jedes Umschlags (20) nicht durch einen angrenzenden Umschlag überdeckt wird.
- 55
16. Ein Büromaterialartikel nach einem der vorstehenden Ansprüche, bei dem die Summe von zweimal der Länge des ersten Ansatzes (21) und der Länge des zweiten Ansatzes (22) nicht größer ist als die Länge der Vorderseite (31) des Umschlags (20) plus maximal 10 mm.
17. Ein Büromaterialartikel nach einem der vorstehenden Ansprüche, bei dem die Länge des ersten Ansatzes (21) und die Länge des zweiten Ansatzes (22) so beschaffen sind, daß wenn der erste Ansatz (21) zwecks Verschließung des Umschlags (20) gefaltet ist, der erste Ansatz (21) den zweiten Ansatz (22) überlagert und völlig bedeckt.
18. Ein Büromaterialartikel nach einem der vorstehenden Ansprüche, bei dem der zweite Ansatz (22) jedes Umschlags (20) an der Rückseite (32) des Umschlags in einem solchen die Rückseite (32) des Umschlags überlagernden Zustand befestigt ist.
19. Ein Büromaterialartikel nach einem der vorstehenden Ansprüche, bei dem der zweite Ansatz

- (22) durch einen Klebstoff (B5) ablösbar in einem solchen die Rückseite des Umschlags überlagernden Zustand an der Rückseite (32) des Umschlags befestigt ist, eine Befestigung, von der der zweite Ansatz (22) abgelöst werden kann. 5
20. Ein Büromaterialartikel nach einem der Ansprüche 1 bis 18, bei dem der zweite Ansatz (22) durch einen Klebstoff (B5) in einem solchen die Rückseite des Umschlags überlagernden Zustand an der Rückseite (32) des Umschlags befestigt ist, von der der zweite Ansatz (22) nicht gelöst werden kann, ohne daß erhebliche Wahrscheinlichkeit des Reißens des zur Umschlagbildung geeigneten Papiers oder anderen Materials bestünde. 10
21. Ein Büromaterialartikel nach einem der Ansprüche 1 bis 19, bei dem der zweite Ansatz (22) aus der die Rückseite (32) überlagernden Lage entfaltet werden kann, wobei der erste Ansatz (21) so gefaltet werden kann, daß er zwecks Verschließung des Umschlags den zweiten Ansatz (22) überlagert bzw. unterlagert. 20 25
22. Ein Büromaterialartikel nach einem der Ansprüche 9 bis 21, bei dem die Falzlinie (35), an der entlang der zweite Ansatz (22) gefaltet ist, dem Boden des Umschlags (20) relativ näher ist, als denjenigen Bereichen der Rückseite (32), die an dessen der Linie (33) zwischen dem ersten Ansatz (21) und der Vorderseite (31) am nächsten gelegenen Seitenkanten davon angrenzen. 30 35
23. Ein Büromaterialartikel nach einem der vorstehenden Ansprüche, bei dem die vorderen Seitenränder (135) einen zweiten Satz Führungslöcher zur Verwendung mit einer Stachelbandführung aufweisen, wobei sich der zweite Satz Führungslöcher (235) außerhalb des ersten Satzes Führungslöcher (24) befindet. 40 45
24. Ein Büromaterialartikel nach Anspruch 23, bei dem der zweite Satz Führungslöcher in Abstand von dem ersten Satz Führungslöcher (24) durch einen Bereich getrennt ist, der eine Linie bevorzugten Reißens (237) aufweist, wodurch derjenige Teil der vorderen Seitenränder (235), der den zweiten Satz Führungslöcher aufweist, von den Umschlägen (20) abgelöst werden kann. 50 55
25. Ein Büromaterialartikel nach einem der vorstehenden Ansprüche, bei dem die Vorderseite (31) und die Rückseite (32) jedes Umschlags (20) in einem Bereich an deren Seitenkanten entlang nicht aneinander befestigt sind, so daß in jedem Umschlag (20) eingeschlossene Luft entweichen kann, indem die besagten Umschläge einen Mechanismus durchlaufen.
26. Ein Büromaterialartikel nach einem der vorstehenden Ansprüche, bei dem die Vorderseite (31) und die Rückseite (32) jedes Umschlags (20) von den Seitenkanten der besagten Umschläge nach innen zu miteinander verbunden sind.
27. Ein Büromaterialartikel nach einem der vorstehenden Ansprüche, bei dem die vorderen Seitenränder (135) innerhalb der gesamten Länge des Büromaterialartikels kontinuierlich sind.
28. Ein Büromaterialartikel nach Anspruch 27, bei dem die vorderen Seitenränder (135) Bereiche umfassen, in denen die Materiallänge sich selbst überdeckt.
29. Ein Büromaterialartikel nach einem der vorstehenden Ansprüche und in Fächerform.
30. Ein Büromaterialartikel nach Anspruch 29 einschließlich Linien bevorzugten Faltens (33) in gewissen der Umschläge (20) zwecks Erleichterung des besagten Faltens in Fächerform.
31. Ein Büromaterialartikel nach Anspruch 29, wenn dieser von einem der Ansprüche 9 bis 28 abhängig ist, bei dem der erste Ansatz (21) an der Vorderseite (31) jedes Umschlags (20) um eine Linie bevorzugten Faltens (33) angeschlossen und der Büromaterialartikel so beschaffen ist, daß er an der besagten Linie fächerförmig gefaltet werden kann.

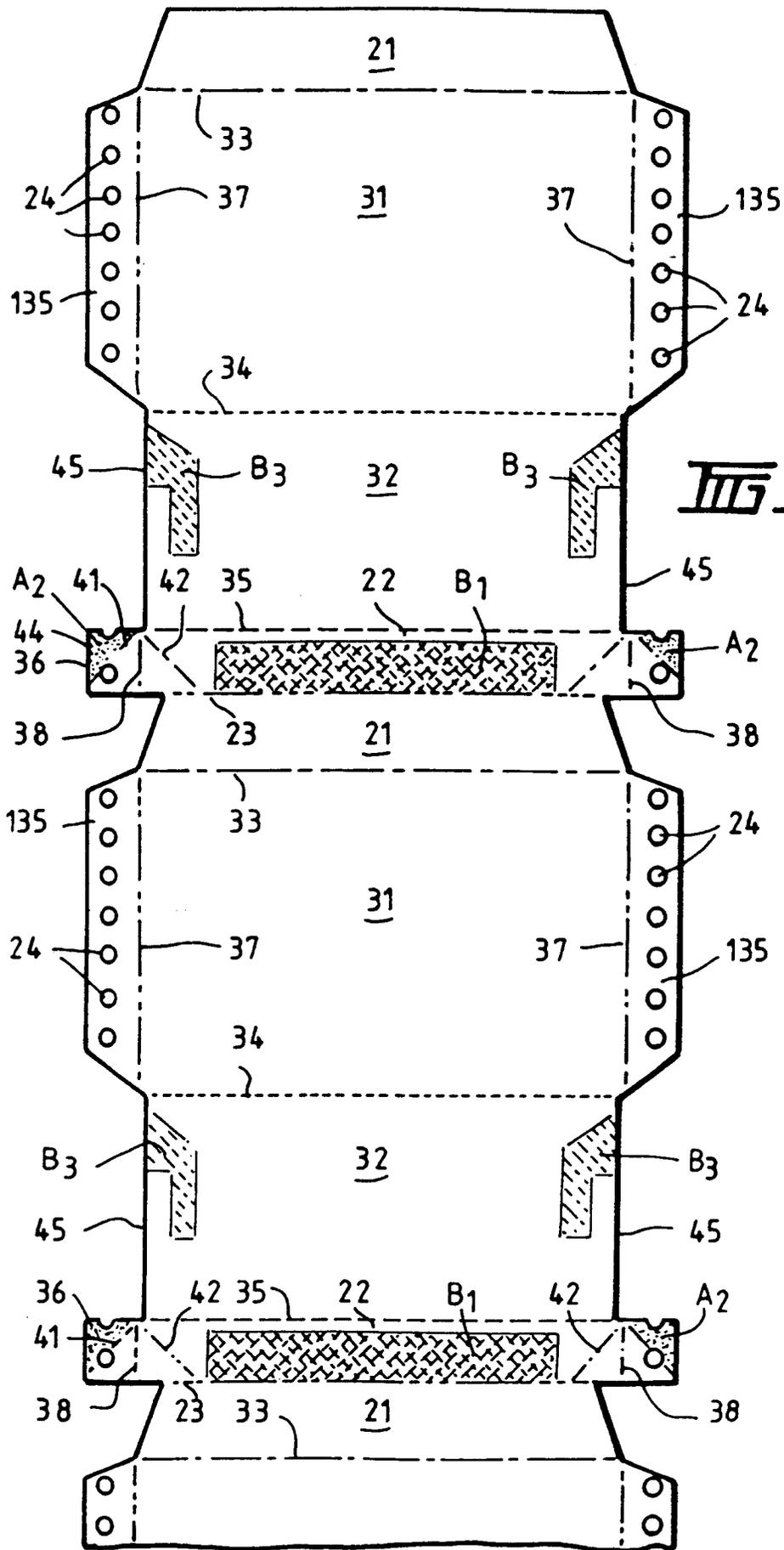
Revendications

1. Article de papeterie ayant la forme d'une série interconnectée d'enveloppes (20), l'article étant constitué d'une bande continue de papier ou d'autre matériau convenant à la formation d'enveloppes, pliée pour définir une pluralité d'enveloppes (20), dans laquelle chaque enveloppe (20), à l'exception de celle qui se trouve à une extrémité de la bande, recouvre partiellement une première enveloppe adjacente (20) et y est fixée du fait de la continuité de ladite bande et, à l'exception de celle qui se trouve à l'autre extrémité de la bande, est partiellement recouverte par une deuxième enveloppe adjacente (20) à laquelle elle est fixée du fait de la continuité de ladite bande; où l'enveloppe (20) à la première extrémité pré-citée de la bande

- est partiellement recouverte par l'enveloppe adjacente (20) et y est fixée, et où l'enveloppe à l'autre extrémité pré-citée de ladite bande recouvre partiellement l'enveloppe adjacente (20) et y est fixée; où chaque enveloppe (20) comporte un recto (31) et un verso (32), où l'épaisseur dudit article de papeterie, au moins substantiellement sur toute sa longueur et au moins substantiellement à l'intérieur des bords latéraux de chaque enveloppe (20), et nonobstant ledit recouvrement, n'est pas supérieure à trois couches dudit papier ou autre matériau convenant à la formation des enveloppes; où les enveloppes (20) ont en outre des bords latéraux avant (135) intégrés aux rectos (31) des enveloppes (20) et s'étendant latéralement vers l'extérieur des enveloppes (20), les bords latéraux frontaux (135) étant munis de perforations d'entraînement (24) devant être utilisées avec un mécanisme d'entraînement par roues à picots et fixés aux enveloppes (20) par une ligne respective de déchirement préférentiel (37) permettant de les séparer des enveloppes (20), les lignes de déchirement préférentiel (37) étant situées le long ou latéralement à l'extérieur des côtés des versos (32) des enveloppes (20) et où un premier rabat (21) est fixé au recto (31) de chaque enveloppe (20) du fait de la continuité de la bande et adapté pour être replié sur le verso de l'enveloppe (20) pour sceller l'enveloppe (20) et où un deuxième rabat (22) est fixé au verso (32) de chaque enveloppe (20) du fait de la continuité de la bande et replié pour se rabattre sur le verso (32) de l'enveloppe (20), les enveloppes adjacentes (20) étant fixées l'une à l'autre du fait de la continuité de la bande, le premier rabat (21) d'une enveloppe (20) étant fixé au deuxième rabat (22) d'une enveloppe adjacente (20), caractérisé en ce que la somme du double de la longueur du premier rabat (21) et de la longueur du deuxième rabat (22) n'est pas inférieure à la longueur du recto (31) de chaque enveloppe (20), si bien que substantiellement la totalité du recto (31) de chaque enveloppe (20) n'est pas recouverte par l'enveloppe adjacente (20) et en ce que les enveloppes (20) ont des bords latéraux arrière (235, 335) dépassant des côtés du verso (32) des enveloppes dont ils font partie intégrante, qui sont repliés vers l'intérieur et fixés à l'intérieur du recto (31) pour fermer ainsi les côtés des enveloppes (20).
2. Article de papeterie selon Revendication 1, où l'article de papeterie, à proximité des bords latéraux de chaque enveloppe (20), et nonobstant le recouvrement, n'a pas une épaisseur de plus de quatre couches du papier ou autre matériau convenant à la formation d'enveloppes.
3. Article de papeterie selon Revendication 1 ou Revendication 2, où l'article de papeterie, substantiellement à l'intérieur des bords latéraux de chaque enveloppe (20), a une épaisseur de moins de trois couches du papier ou autre matériau convenant à la formation d'enveloppes dans les régions situées le long de sa longueur et où les régions n'ont pas plus de 50 mm de longueur, de préférence pas plus de 40 mm de longueur, et mieux encore pas plus de 30 mm de longueur.
4. Article de papeterie selon l'une quelconque des Revendications précédentes, où l'article de papeterie à proximité des bords latéraux de chaque enveloppe (20), a une épaisseur de moins de quatre couches du papier ou autre matériau convenant à la formation d'enveloppes dans les régions situées le long de sa longueur et où les régions n'ont pas plus de 30 mm de longueur, de préférence pas plus de 10 mm de longueur, et mieux encore pas plus de 5 mm de longueur.
5. Article de papeterie selon l'une quelconque des Revendications 1, 2 et 4, où l'article de papeterie substantiellement à l'intérieur des bords latéraux de chaque enveloppe (20) a une épaisseur substantiellement constante de trois couches du papier ou autre matériau convenant à la formation d'enveloppes sur toutes sa longueur.
6. Article de papeterie selon l'une quelconque des Revendications 1 à 4 où l'article de papeterie substantiellement à l'intérieur des bords latéraux de chaque enveloppe (20) a une épaisseur constante de deux couches du papier ou autre matériau convenant à la formation d'enveloppes sur au moins 70% de sa longueur.
7. Article de papeterie selon l'une quelconque des Revendications 1, 2, 3, 5 ou 6 où l'article de papeterie à proximité des bords de chaque enveloppe (20) a une épaisseur substantiellement constante de quatre couches du papier ou autre matériau convenant à la formation d'enveloppes sur toute sa longueur.
8. Article de papeterie selon l'une quelconque des Revendications 1, 2, 3, 5 ou 6, où l'article de papeterie, à proximité du bord latéral de chaque enveloppe (20), a une épaisseur

- constante de quatre couches du papier ou autre matériau convenant à la formation d'enveloppe sur au moins 90% de sa longueur.
9. Article de papeterie selon l'une quelconque des Revendications précédentes, où le premier rabat (21) est relié au recto (31) par une ligne, réelle, imaginaire ou dépliage préférentiel (33) et où le verso (32), au moins à proximité de ses bords, s'étend substantiellement jusqu'à cette ligne. 5 10
10. Article de papeterie selon l'une quelconque des Revendications précédentes, où le premier rabat (135) est fixé au verso (32) d'une enveloppe adjacente (20) du fait de la continuité de la bande par l'intermédiaire d'une portion amovible. 15
11. Article de papeterie selon l'une quelconque des Revendications précédentes, où les enveloppes adjacentes sont fixées l'une à l'autre, du fait de la continuité de la bande, par l'intermédiaire du premier rabat (21) d'une enveloppe contigu au deuxième rabat (22) d'une enveloppe adjacente. 20 25
12. Article de papeterie selon l'une quelconque des Revendications précédentes où les enveloppes adjacentes sont fixées l'une à l'autre du fait de la continuité de la bande, par l'intermédiaire du premier rabat (21) d'une enveloppe fixé et contigu à une partie amovible intermédiaire, dans la continuité de ladite bande, au premier rabat (21) et au deuxième rabat (22) d'une enveloppe adjacente. 30 35
13. Article de papeterie selon Revendication 12, où la partie amovible est définie par des lignes de déchirement préférentiel à des intersections avec le premier rabat (21) et le deuxième rabat (22). 40
14. Article de papeterie selon l'une quelconque des Revendications précédentes, où le premier rabat (21) ou le deuxième rabat (22) ou tous les deux sont munis d'un adhésif pour sceller l'enveloppe. 45
15. Article de papeterie selon l'une quelconque des Revendications précédentes, où la longueur du premier rabat (21) et la longueur du deuxième rabat (22) sont telles que la totalité du recto de chaque enveloppe (20) n'est pas recouverte par une enveloppe adjacente. 50 55
16. Article de papeterie selon l'une quelconque des Revendications précédentes, où la somme du double de la longueur du premier rabat (21) et de la longueur du deuxième rabat (22) n'est pas plus grande que la longueur du recto (31) de l'enveloppe (20) plus 10 mm maximum.
17. Article de papeterie selon l'une quelconque des Revendications précédentes, où la longueur du premier rabat (21) et la longueur du deuxième rabat (22) sont telles que, lorsque le premier rabat (21) est plié pour sceller l'enveloppe (20), le premier rabat (21) se superpose au deuxième rabat (22) et le couvre entièrement.
18. Article de papeterie selon l'une quelconque des Revendications précédentes, où le deuxième rabat (22) de chaque enveloppe (20) est fixé au verso (32) de l'enveloppe dans cette condition de superposition au verso (32) de l'enveloppe.
19. Article de papeterie selon l'une quelconque des Revendications précédentes, où le deuxième rabat (22) est fixé amoviblement au verso (32) de l'enveloppe dans cette condition de superposition au verso de l'enveloppe par un adhésif (B5), de telle sorte que lorsqu'il est ainsi fixé, le deuxième rabat (22) peut être décollé.
20. Article de papeterie selon l'une quelconque des Revendications 1 à 18, où le deuxième rabat (22) est fixé au verso (32) de l'enveloppe dans cette condition de superposition au verso de l'enveloppe par un adhésif (B5), dont le deuxième rabat (22) ne peut pas être décollé sans risque substantiel de déchirement du papier ou autre matériau convenant à la formation d'enveloppes.
21. Article de papeterie selon l'une quelconque des Revendications 1 à 19, où le deuxième rabat (22) ne peut être plié à partir de cette position de superposition au verso (32), si bien que le premier rabat (21) peut être plié pour se superposer au deuxième rabat (22) ou se placer dessous pour sceller l'enveloppe.
22. Article de papeterie selon l'une quelconque des Revendications 9 à 21, où la ligne de pliage (35) le long de laquelle est plié le deuxième rabat (22) est relativement plus adjacente au fond de l'enveloppe (20) que les régions du verso (32) adjacentes à son bord qui sont plus proches de la ligne (33) entre le premier rabat (21) et le recto (31).

- 23.** Article de papeterie selon l'une quelconque des Revendications précédentes où les bords latéraux avant (135) ont un deuxième ensemble de perforations d'entraînement pour utilisation avec un mécanisme d'entraînement à picots, le deuxième ensemble de perforations d'entraînement (235) étant extérieur au premier ensemble de perforations d'entraînement (24). 5
- 24.** Article de papeterie selon Revendication 23 dans lequel le deuxième ensemble de perforations d'entraînement est espacé par rapport au premier ensemble de perforations d'entraînement (24) par une région comportant une ligne de déchirement préférentiel (237), de telle sorte que la partie des bords latéraux avant (235) ayant le deuxième ensemble de perforations d'entraînement peut être séparée des enveloppes (20). 10
15
20
- 25.** Article de papeterie selon l'une quelconque des Revendications précédentes, où le recto (31) et le verso (32) de chaque enveloppe (20) ne sont pas fixés ensemble dans une région le long de leurs bords latéraux, ce qui permet à l'air emprisonné dans chaque enveloppe (20), au passage dans un mécanisme, de s'échapper. 25
- 26.** Article de papeterie selon l'une quelconque des Revendications précédentes, où le recto (31) et le verso (32) de chaque enveloppe (20) sont collés ensemble à l'intérieur desdits bords latéraux desdites enveloppes. 30
35
- 27.** Article de papeterie selon l'une quelconque des Revendications précédentes, où lesdits bords latéraux avant (135) sont continus sur toute la longueur de l'article de papeterie. 40
- 28.** Article de papeterie selon Revendication 27, où lesdits bords latéraux avant (135) comprennent des régions dans lesquelles la bande de matériau est repliée sur elle-même. 45
- 29.** Article de papeterie selon l'une quelconque des Revendications précédentes et à pliage paravent.
- 30.** Article de papeterie selon Revendication 29 comportant des lignes de pliage préférentiel (33) dans certaines des enveloppes (20) pour faciliter ledit pliage paravent. 50
- 31.** Article de papeterie selon Revendication 29, dépendant de l'une quelconque des Revendications 9 à 28, où le premier rabat (21) est fixé au recto (31) de chaque enveloppe (20) le long d'une ligne de pliage préférentiel (33) et où l'article de papeterie est adapté pour se plier en paravent sur cette ligne. 55



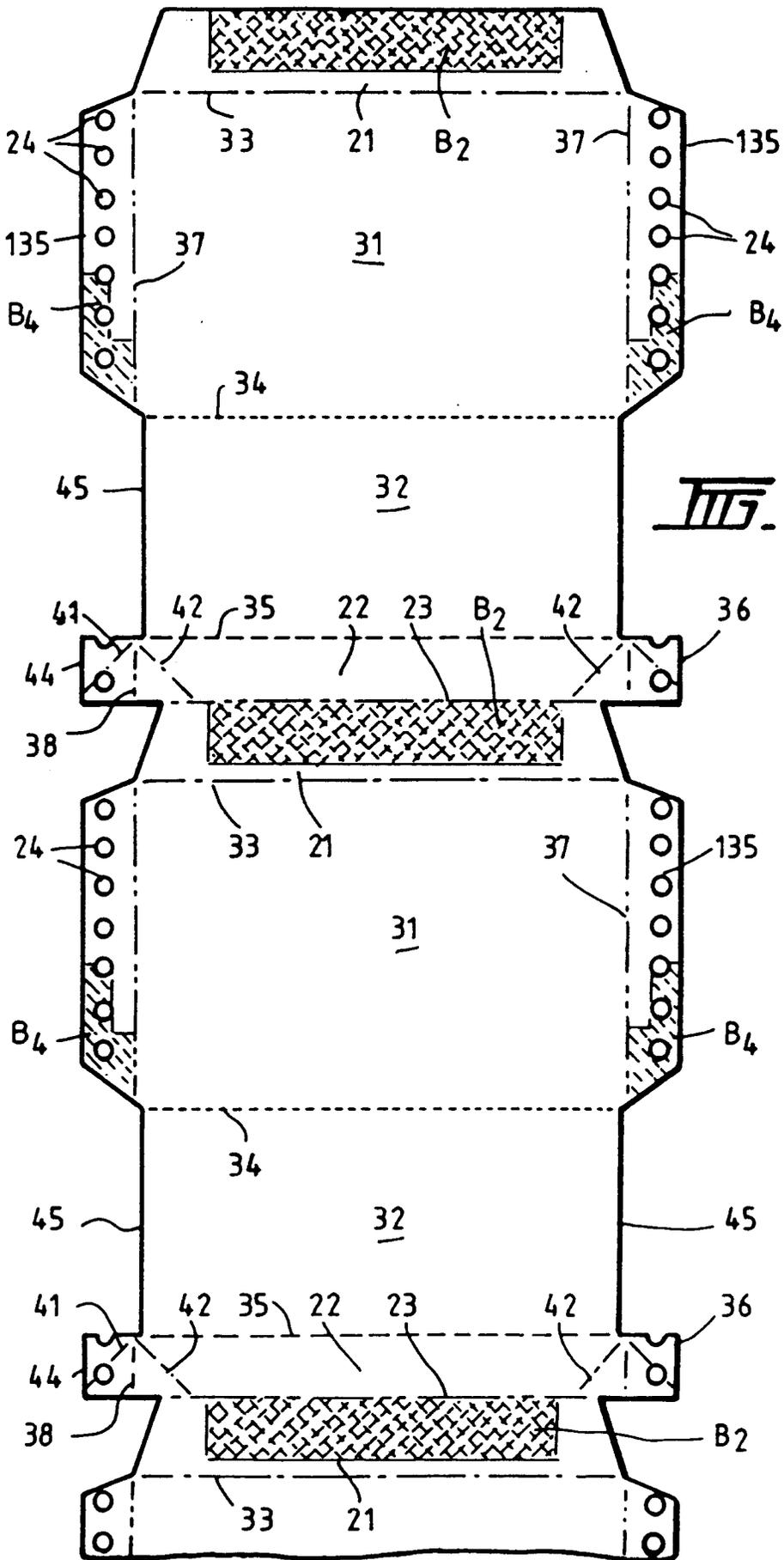
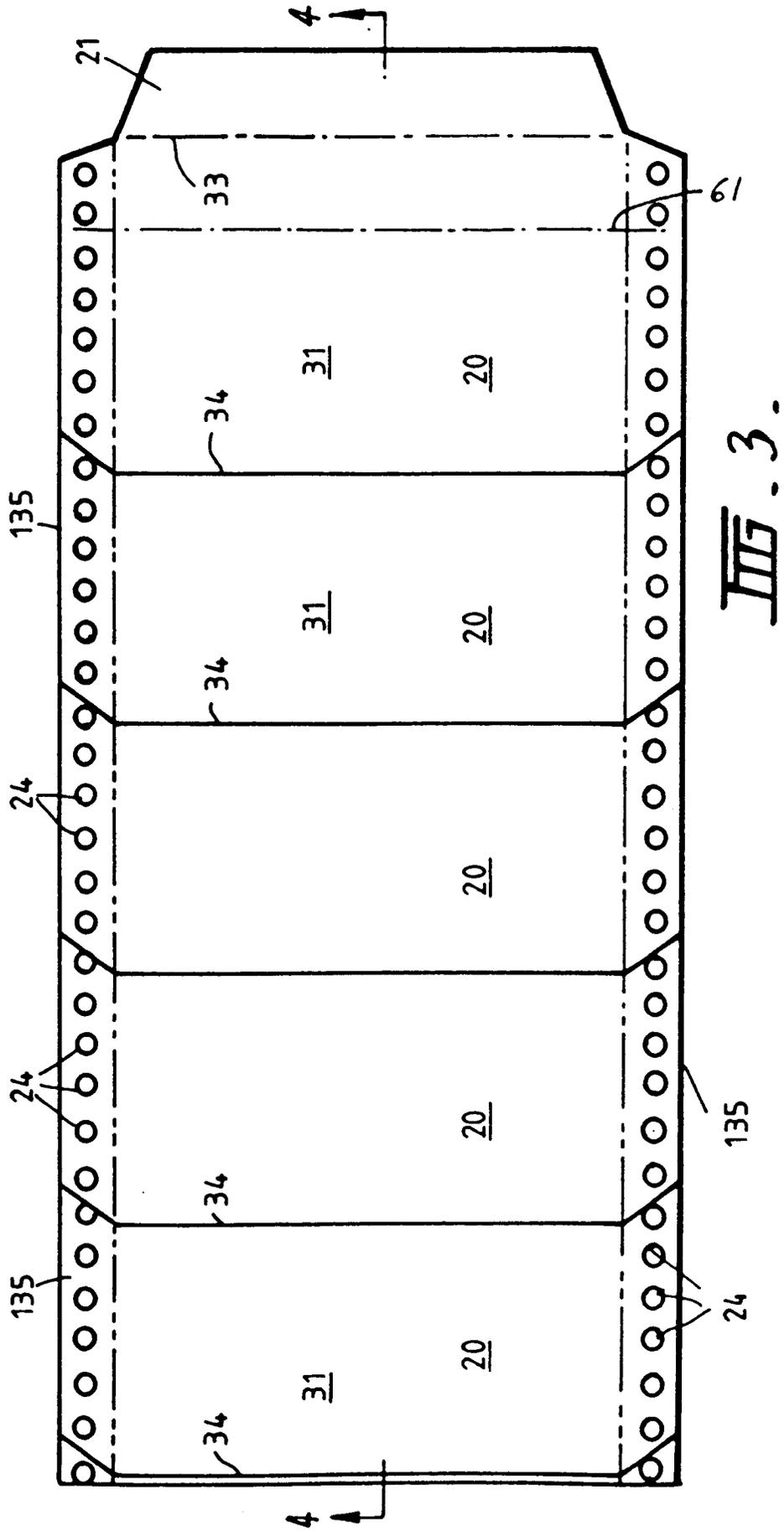


FIG. 2.



III. 3.

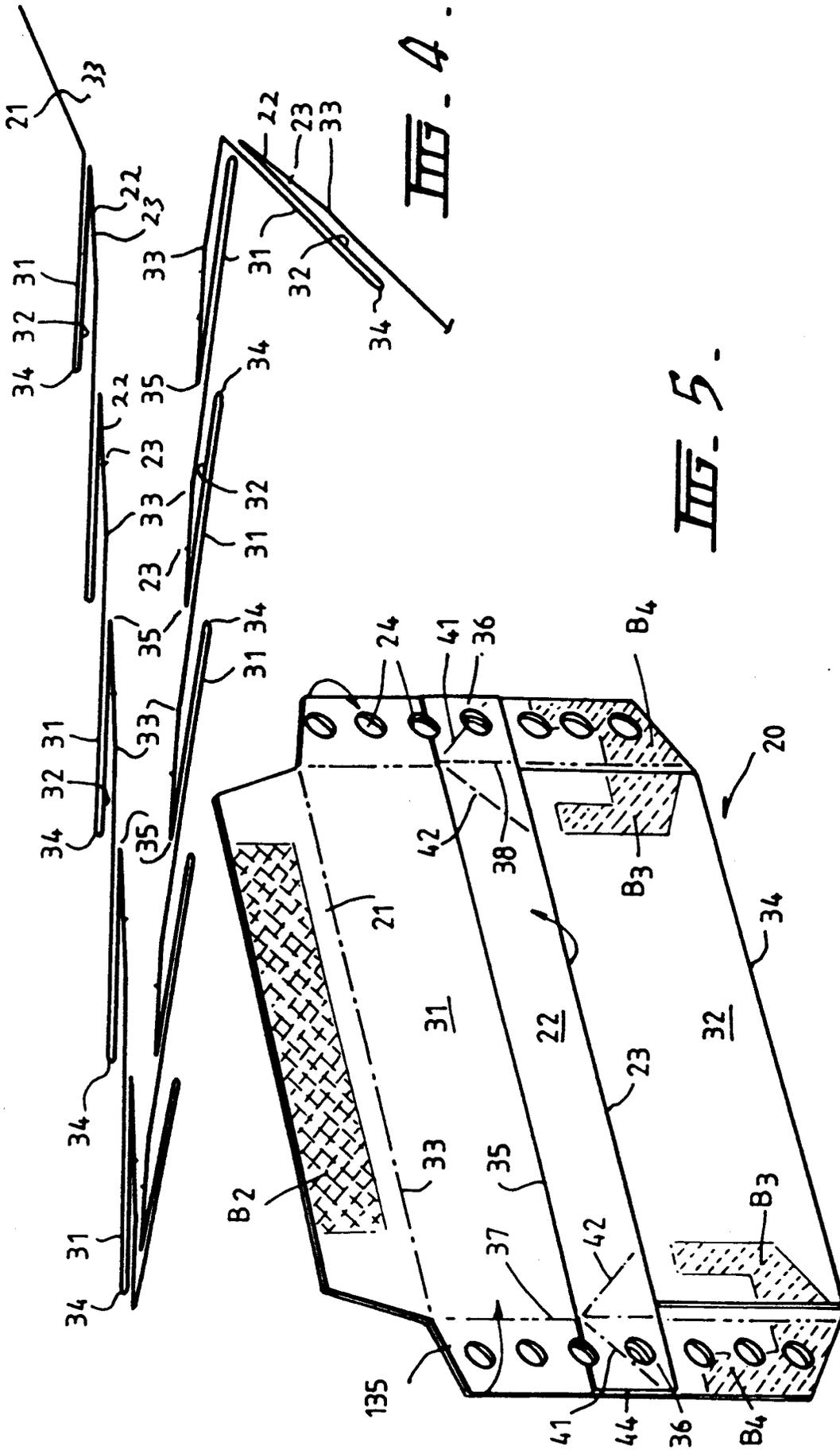


FIG. 6.

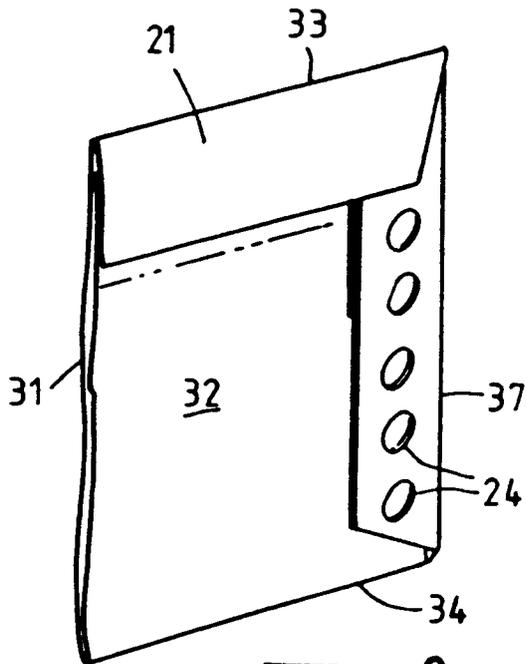
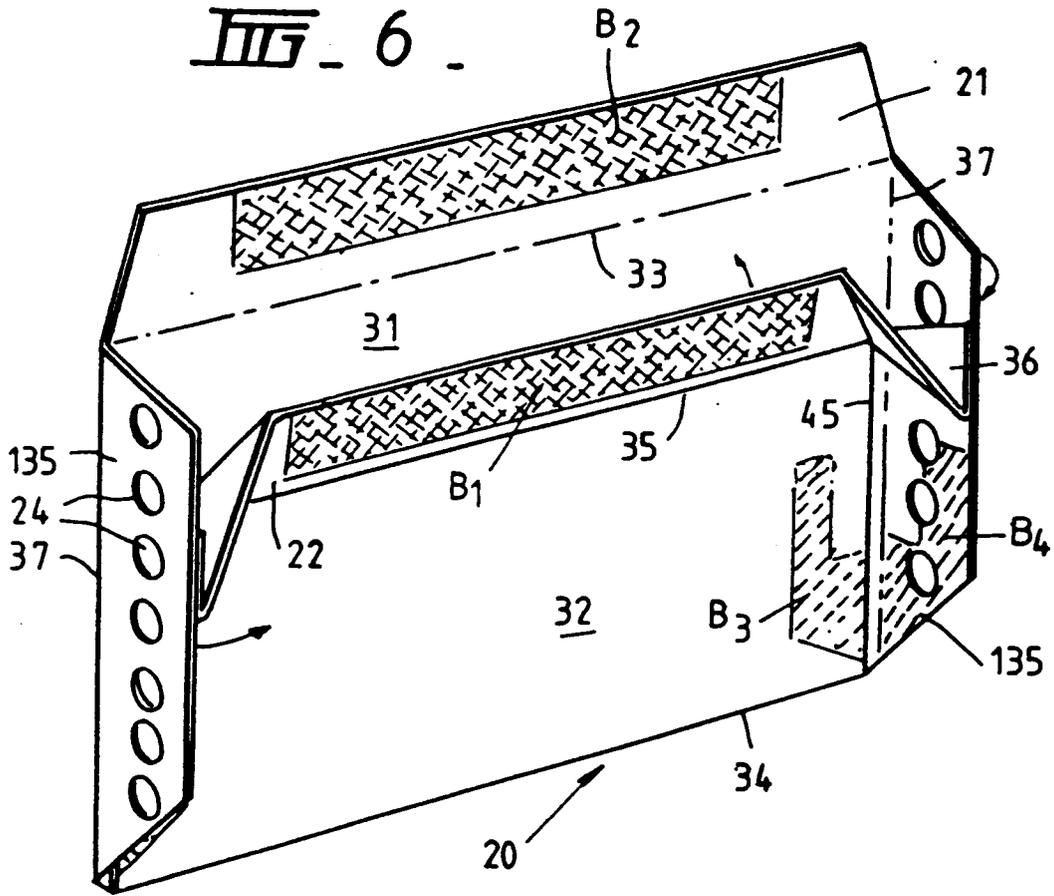


FIG. 8.

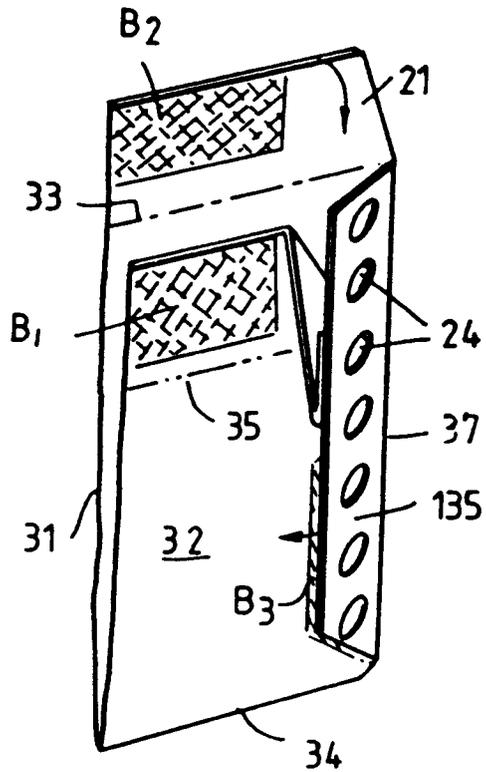


FIG. 7.

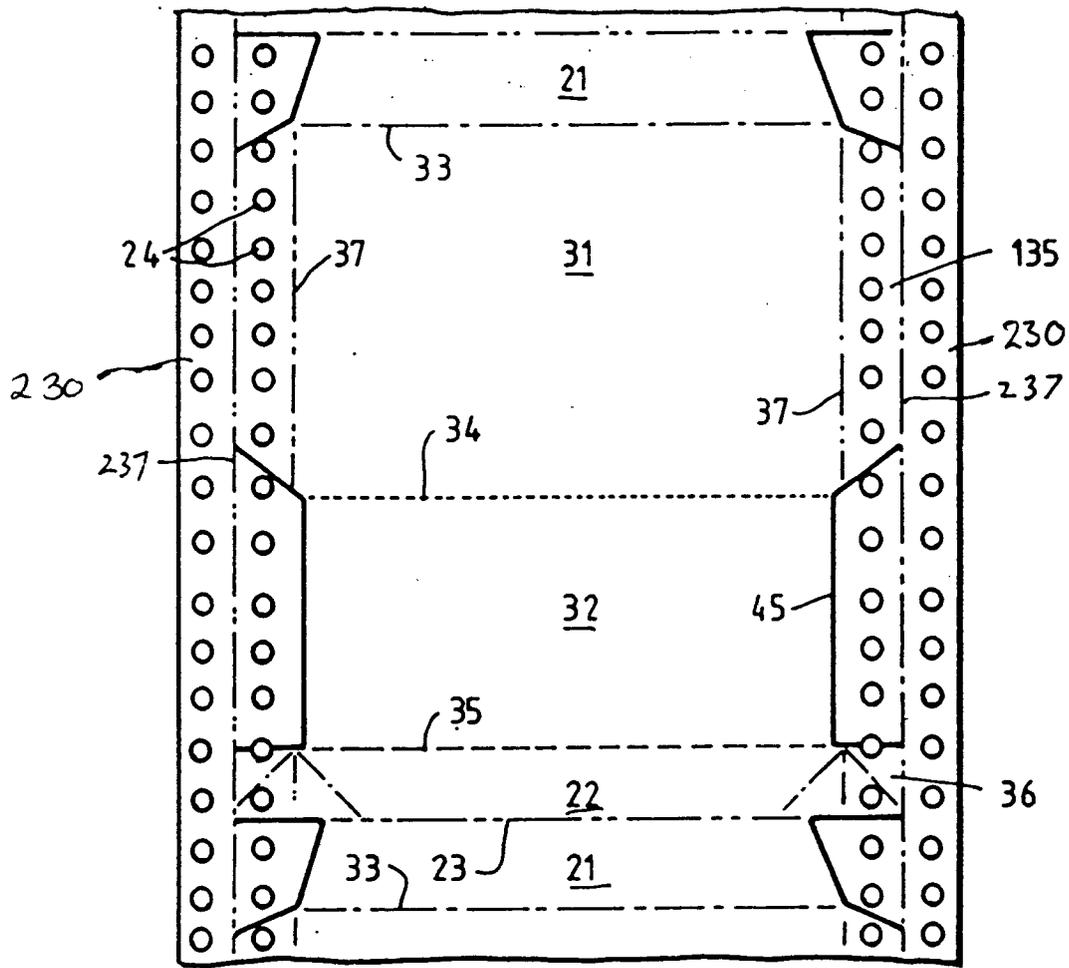


FIG. 9.

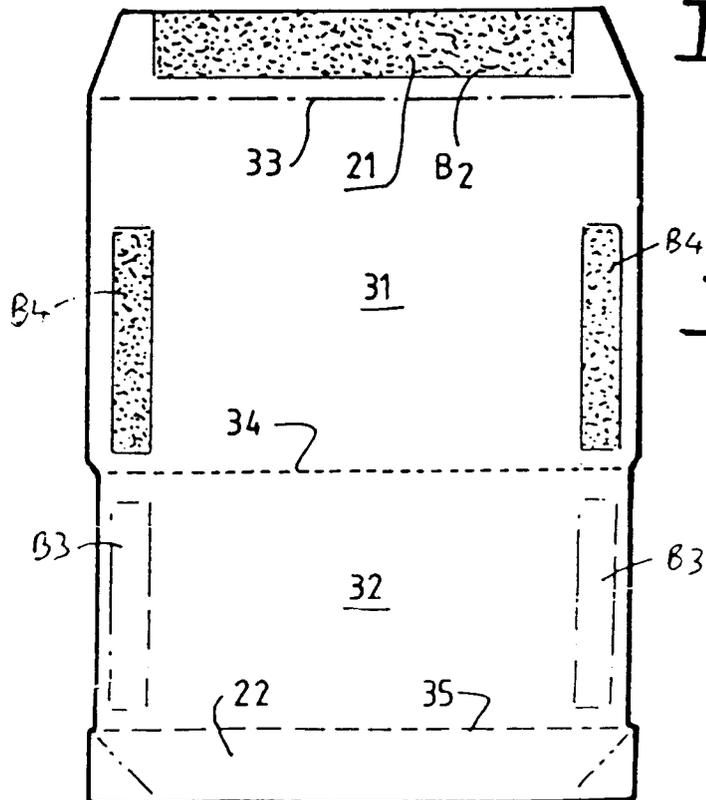


FIG. 10.

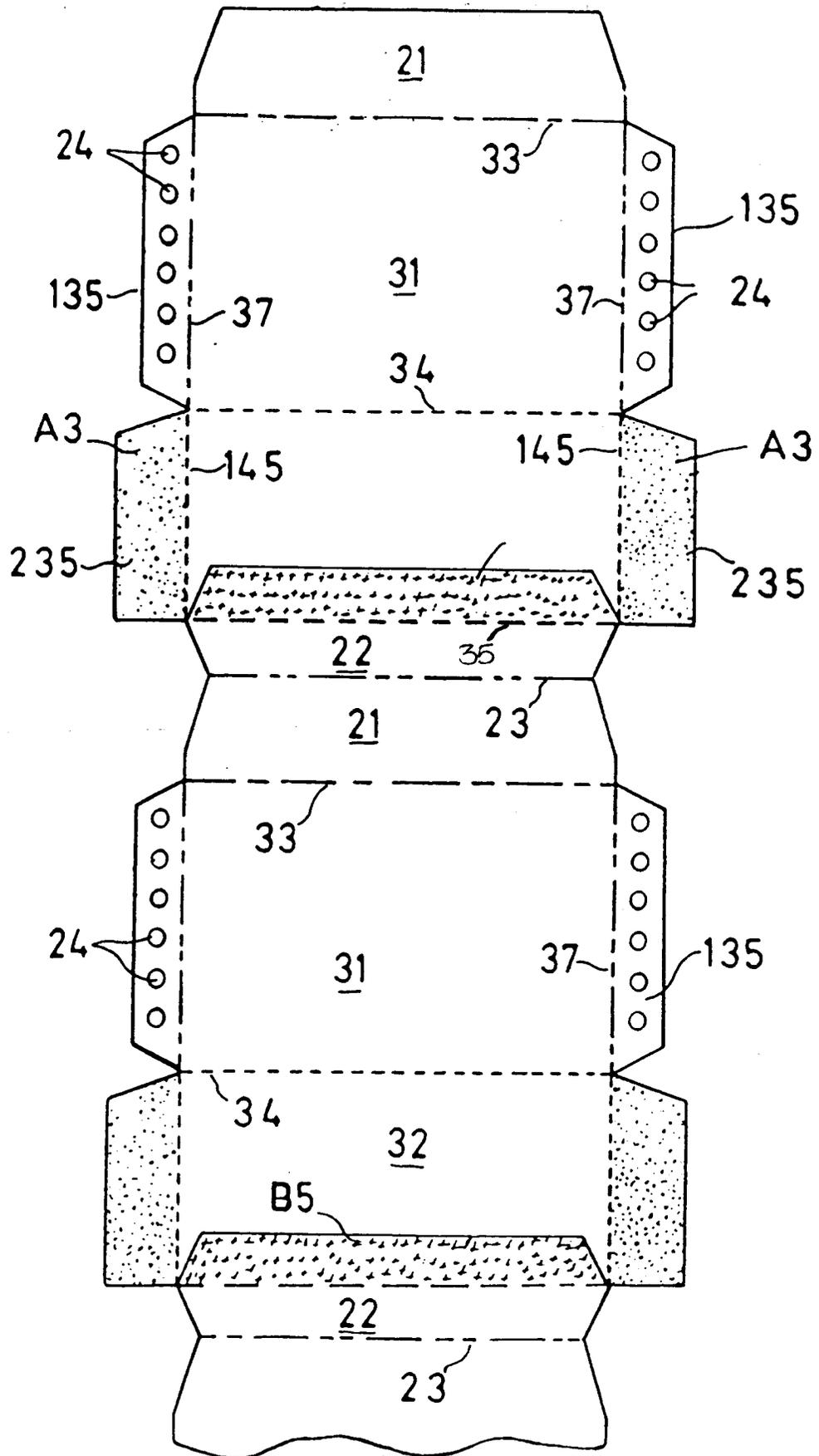


FIG 11

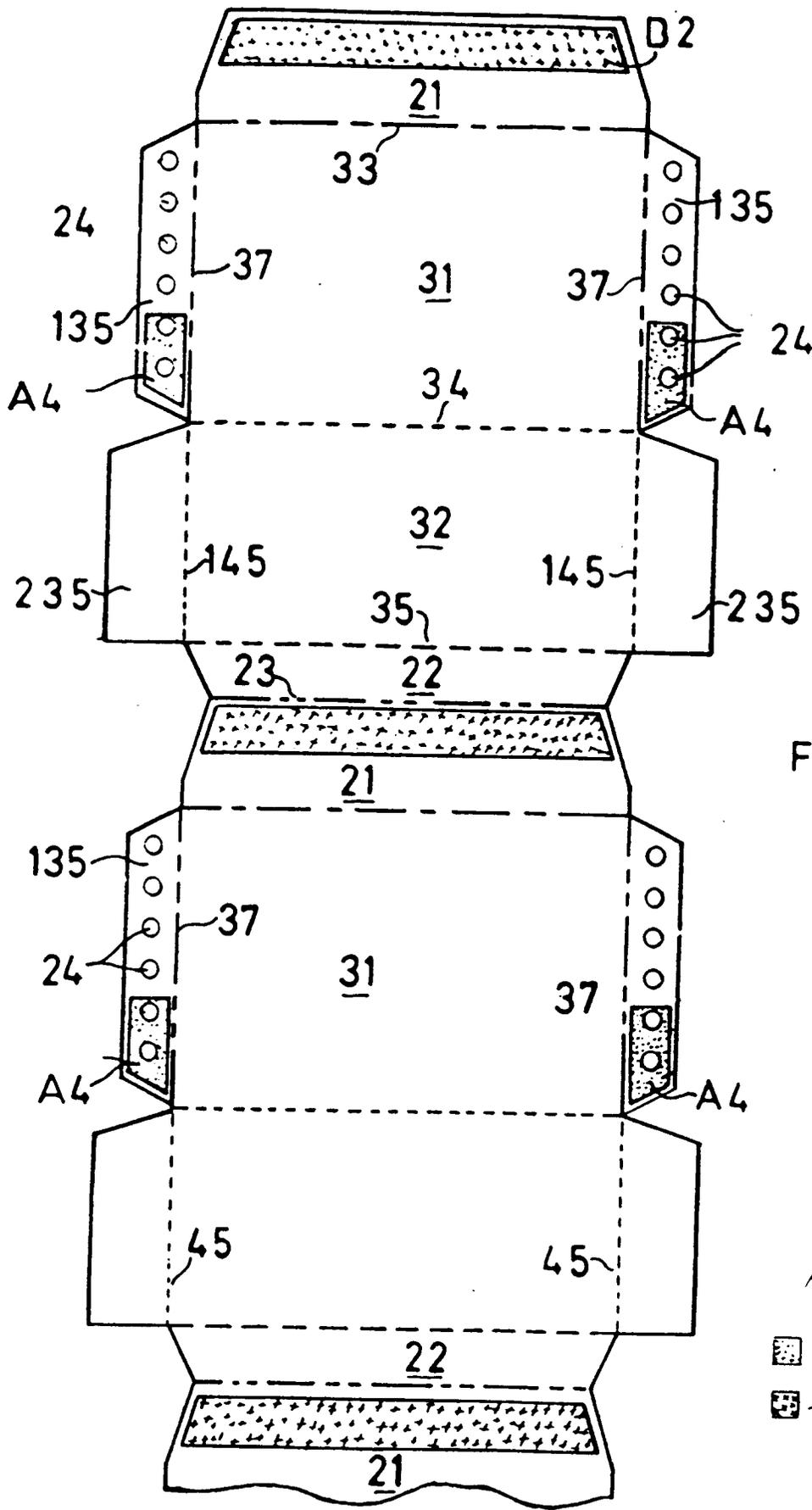


FIG 12

ADHESIVES

 Type A

 Type B or C

FIG 13

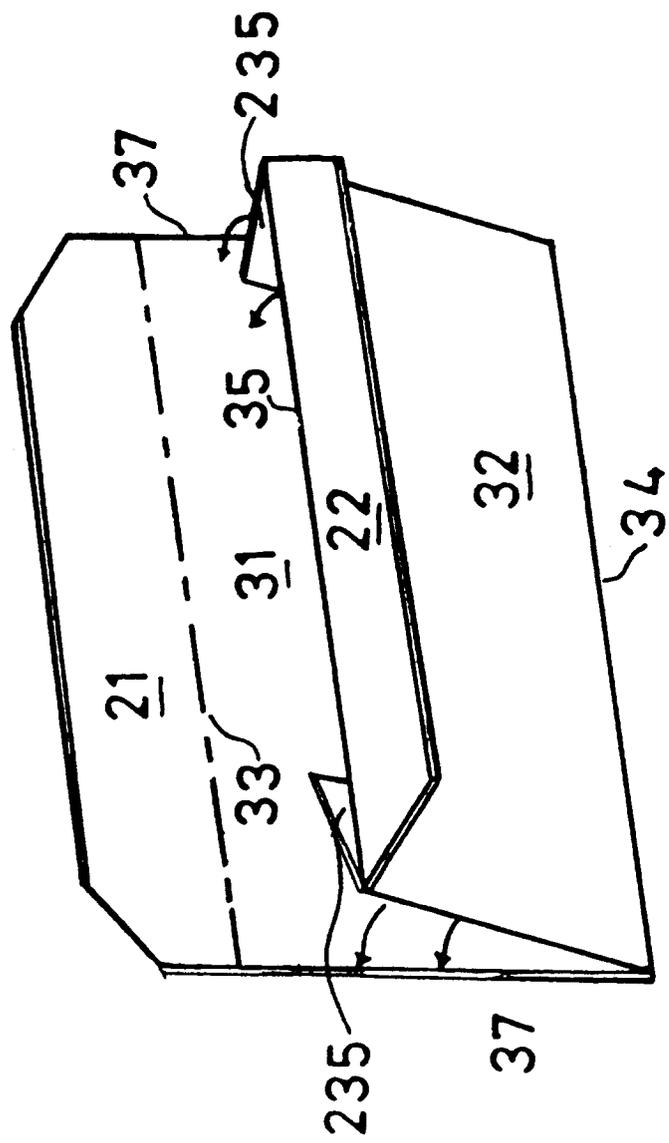


FIG 14

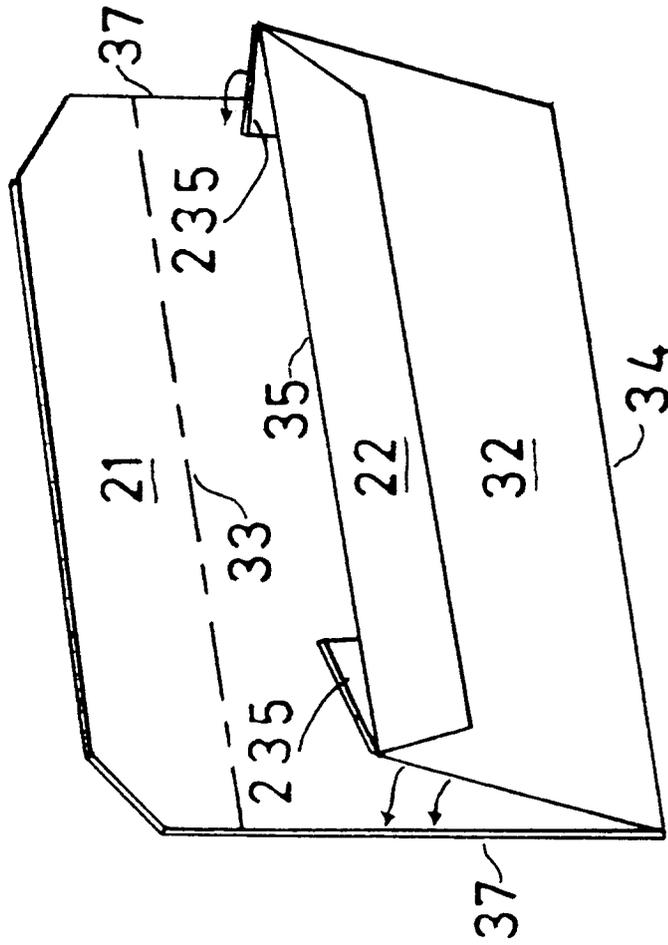
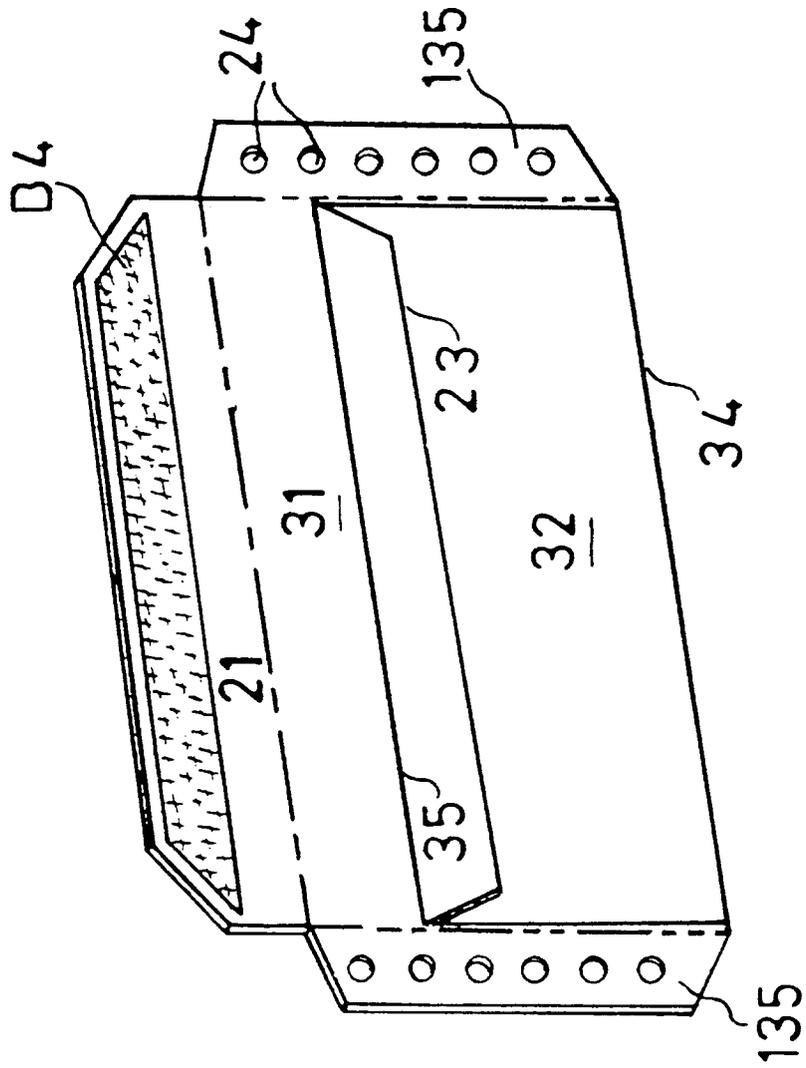


FIG 15



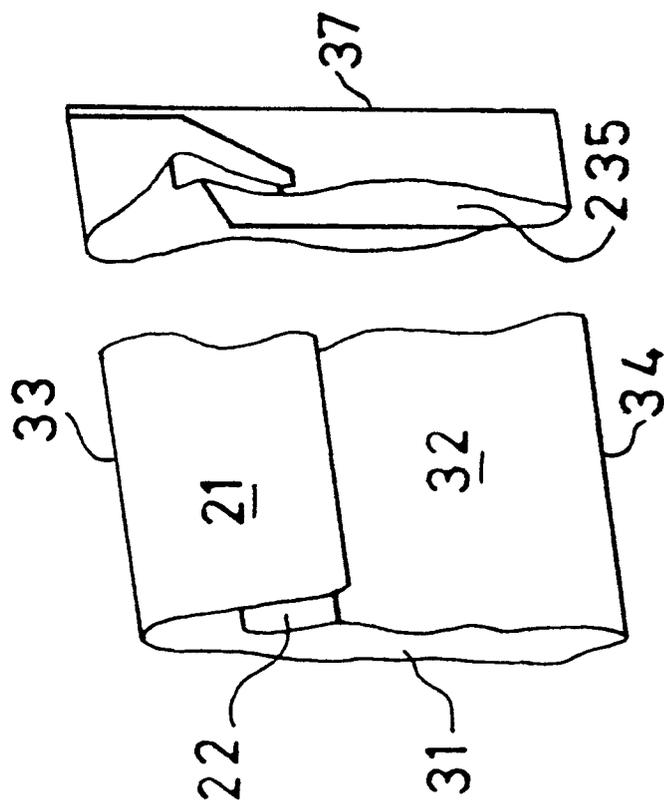


FIG 16

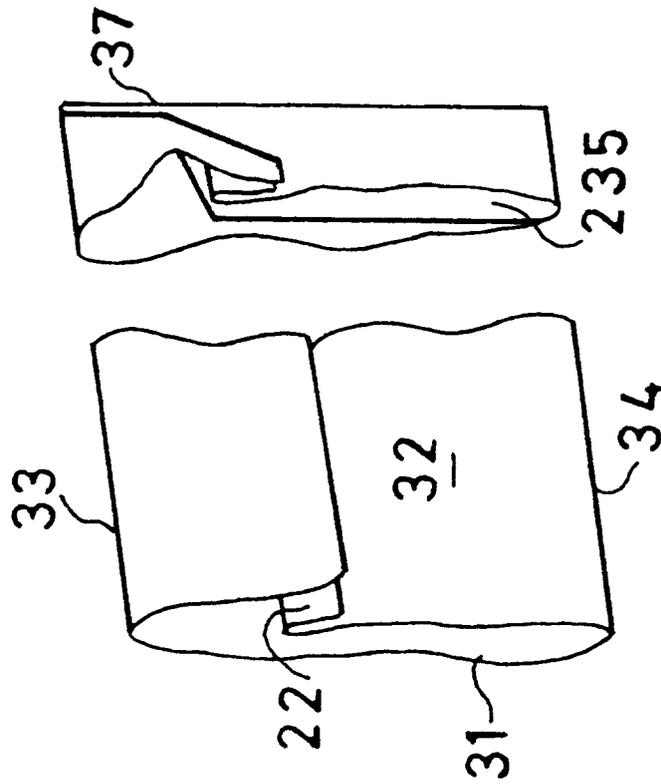
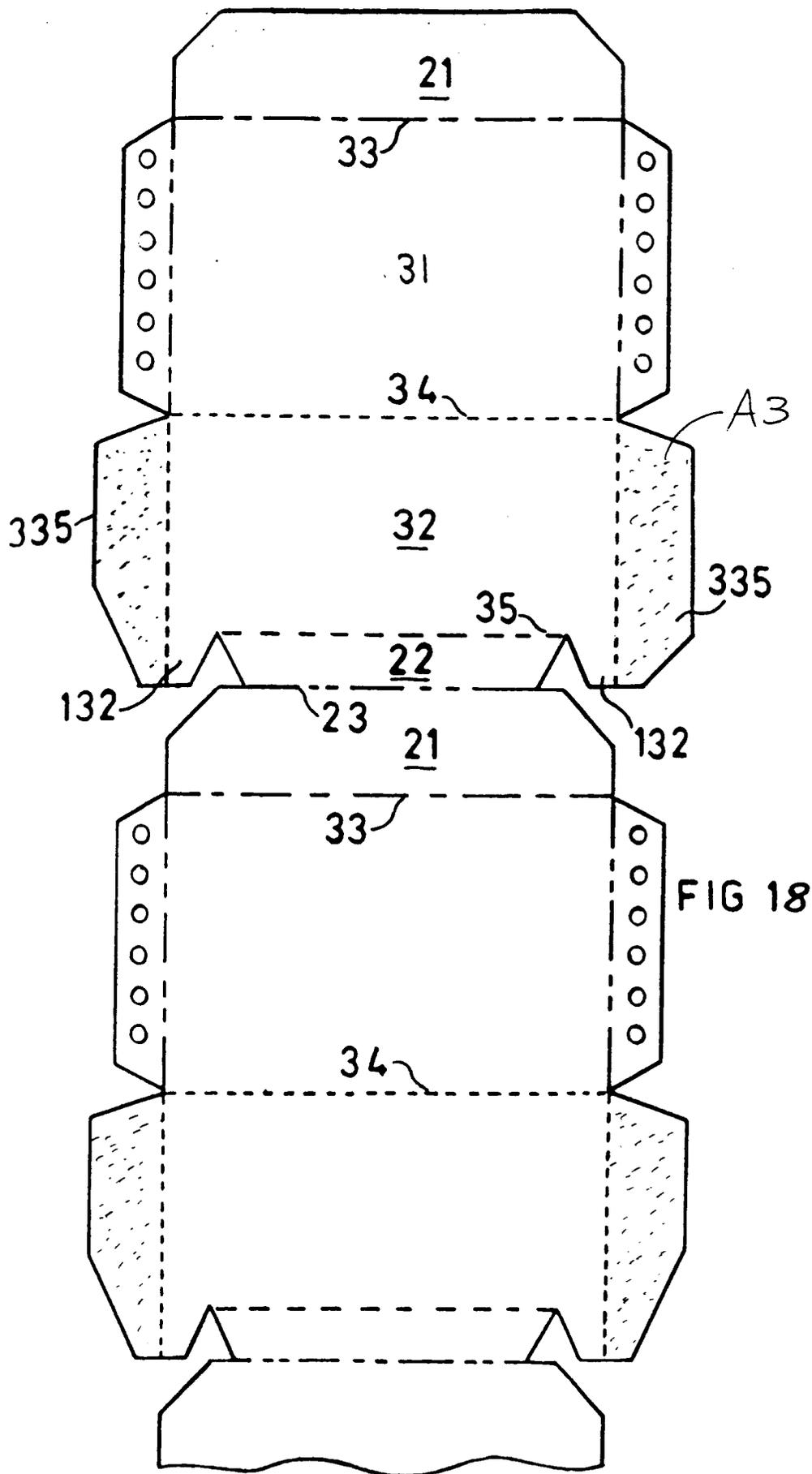


FIG 17



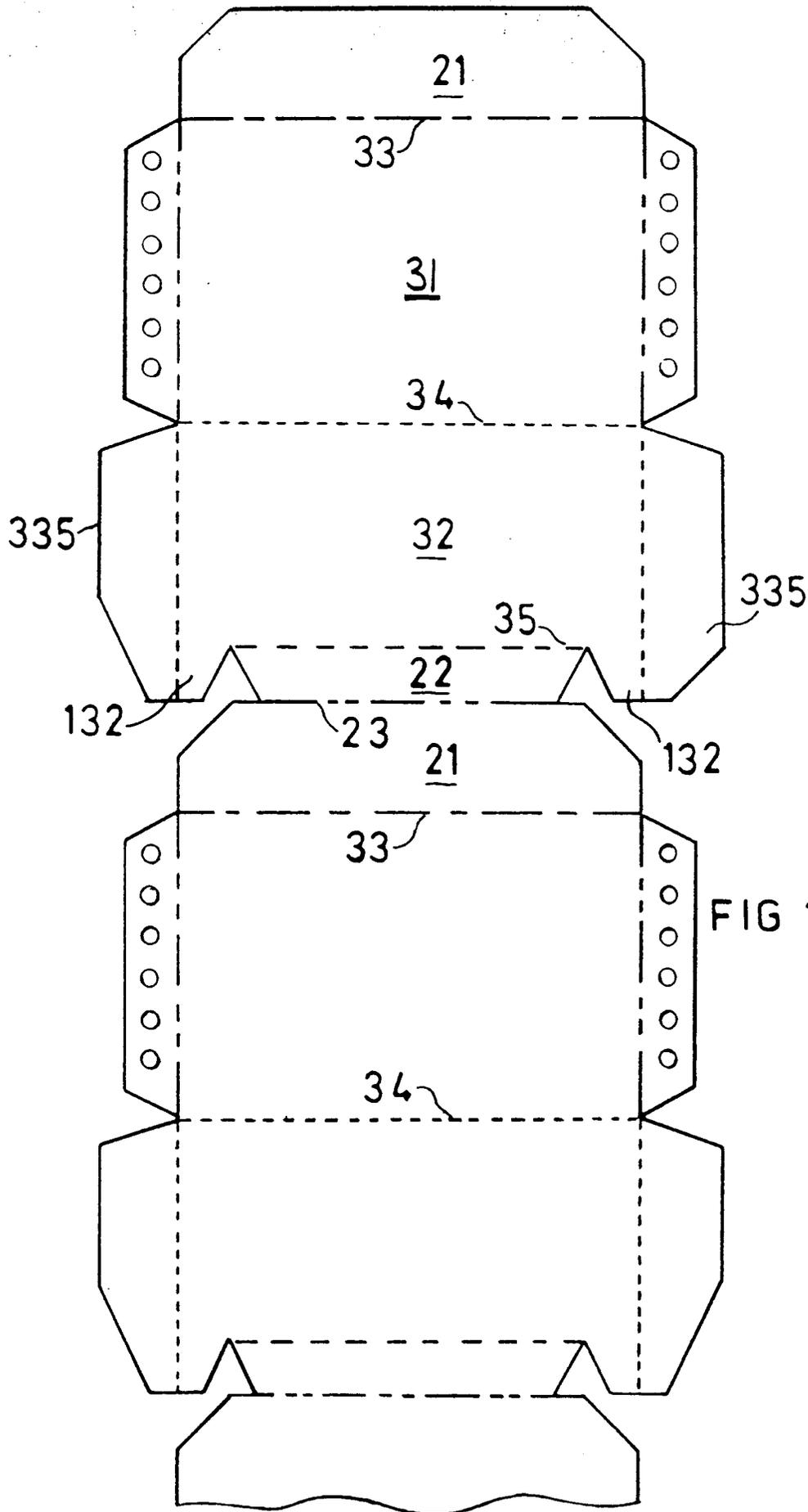


FIG 19

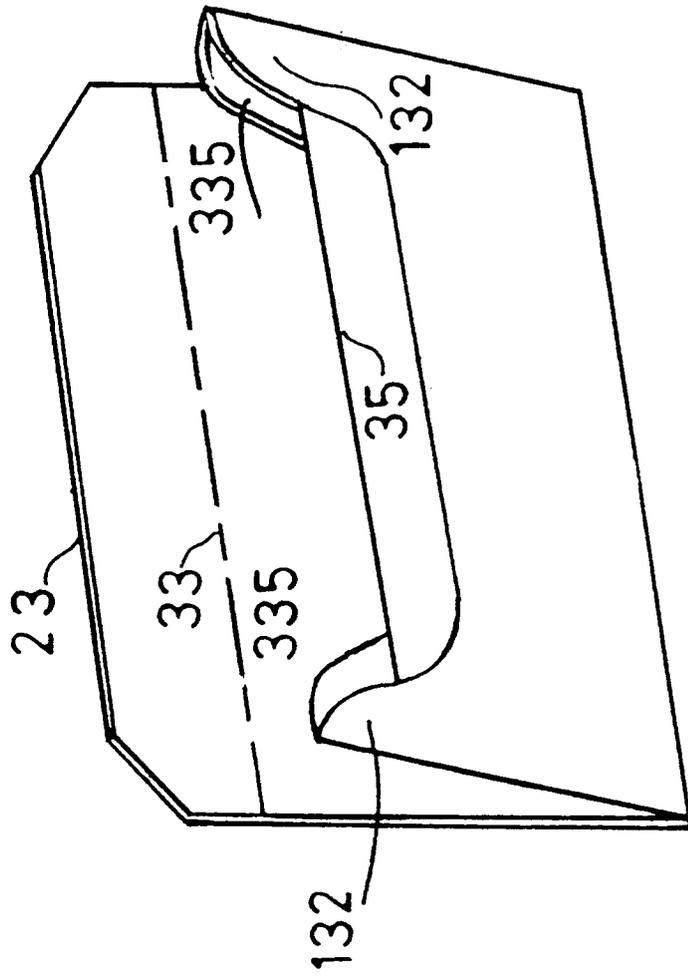
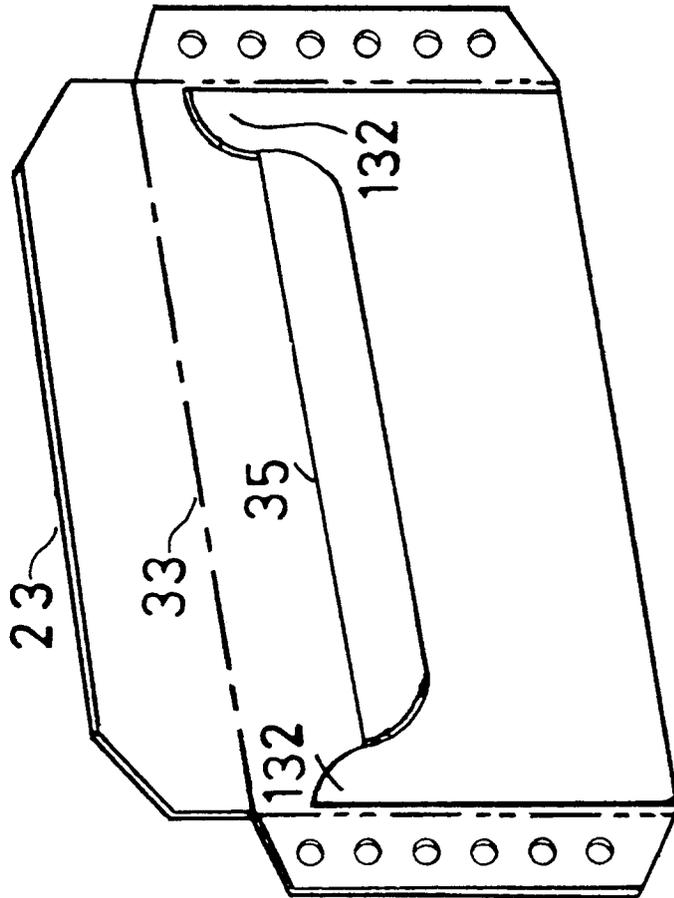


FIG 20

FIG 21



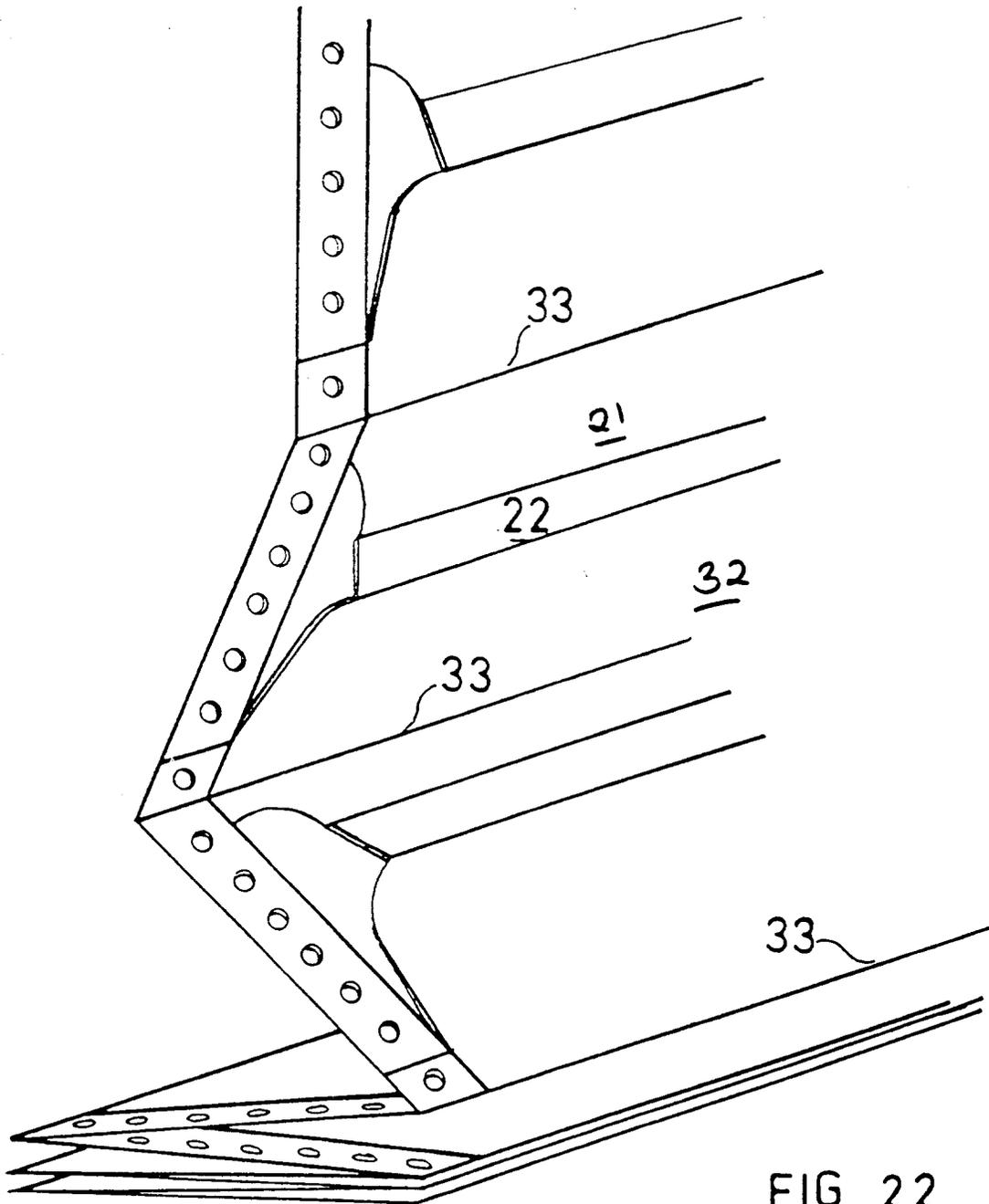


FIG 22

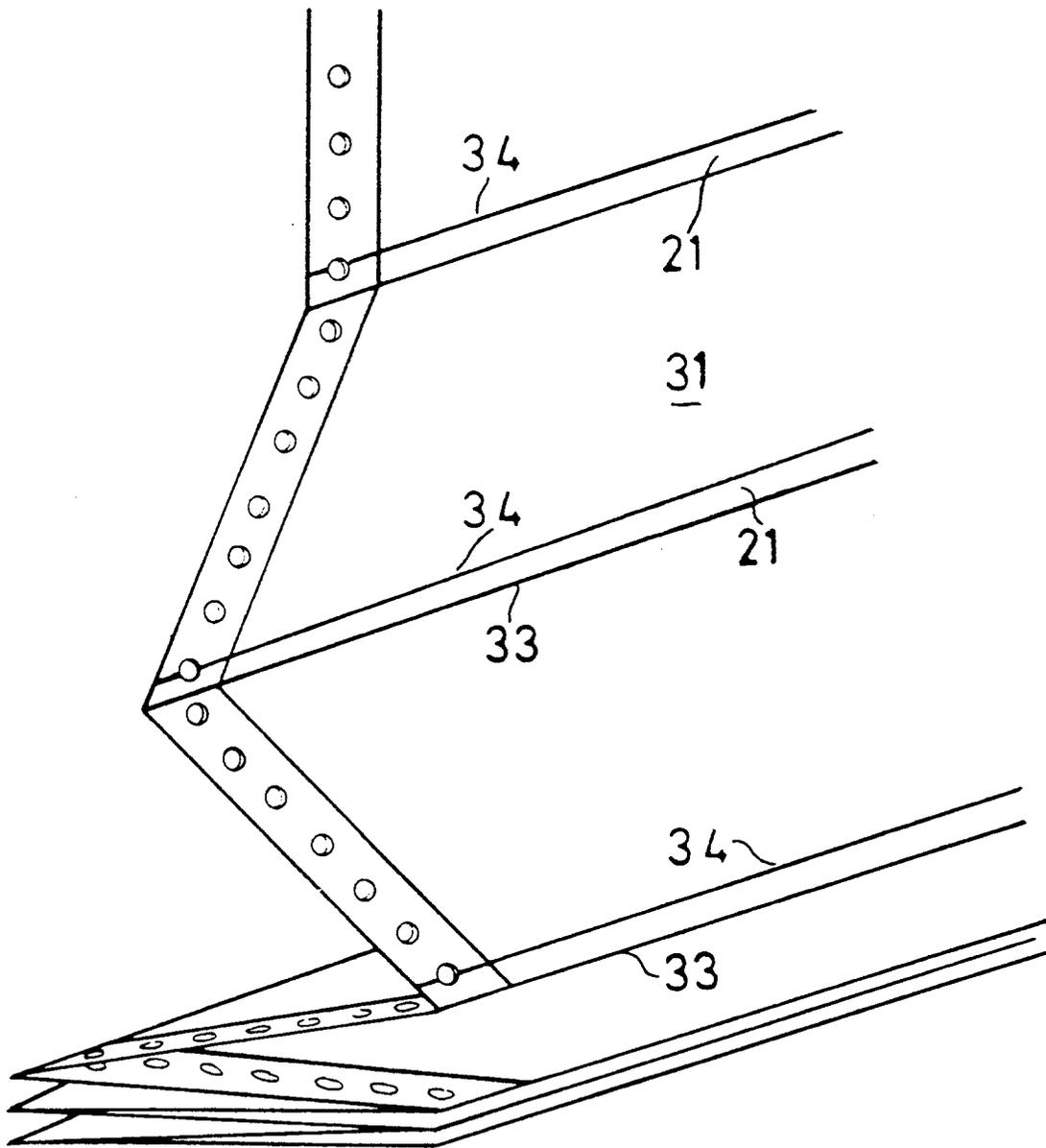


FIG 23