





DEMANDE DE BREVET EUROPEEN


 Numéro de dépôt: **88400579.4**



 Int. Cl.⁴: **E 04 G 11/48**
E 04 G 25/00, E 04 G 9/02



 Date de dépôt: **11.03.88**


 Priorité: **17.03.87 FR 8703633**



 Date de publication de la demande:
21.09.88 Bulletin 88/38


 Etats contractants désignés:
AT BE CH DE ES FR GB GR IT LI LU NL SE



 Date de publication différée du rapport de recherche:
23.11.89 Bulletin 89/47


 Demandeur: **CAMPENON BERNARD BTP**
92-98, Boulevard Victor-Hugo
F-92115 Clichy (FR)

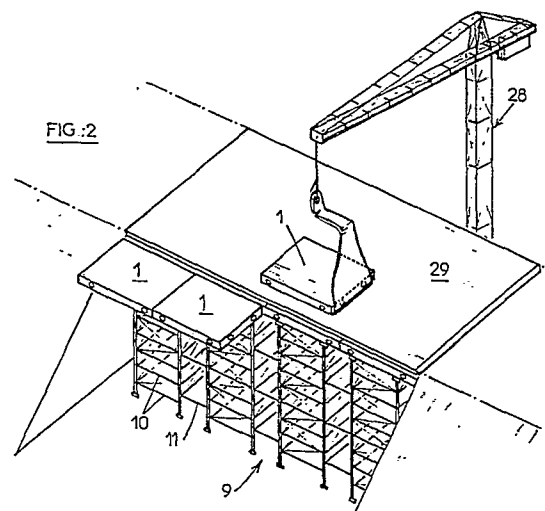

 Inventeur: **Le Mao, Jean-Louis**
91 rue Condorcet
F-94700 Maisons-Alfort (FR)


 Mandataire: **Colas, Jean-Pierre**
Cabinet de Boisse 37, avenue Franklin D. Roosevelt
F-75008 Paris (FR)


Procédé pour confectionner une structure en béton, telle qu'un tablier de pont, et appareillage pour sa mise en oeuvre.


 L'invention est relative à un procédé de confection d'une structure en béton ayant une surface inférieure à peu près horizontale et écartée du sol.

Des panneaux de coffrage (1) sont disposés horizontalement et supportés par une structure d'étalement (10, 11). Ces panneaux sont pourvus, d'une part, de moyens démontables pour solidariser chacun d'eux avec ses voisins, et, d'autre part, à leur partie inférieure, d'éléments raidisseurs solidarisés des panneaux constituant des poutres parallèles. Après la prise du béton, on abaisse légèrement le coffrage pour le faire reposer sur des moyens de roulement ou de glissement portés par la structure d'étalement et on déplace horizontalement l'ensemble du coffrage jusqu'à ce qu'on puisse démonter les panneaux sans être gêné par la structure en béton.





Office européen
des brevets

RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE

Numero de la demande

EP 88 40 0579

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS			
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	Revendication concernée	CLASSEMENT DE LA DEMANDE (Int. Cl.4)
A	FR-A-2 254 701 (HUNNEBECK) * Page 2, lignes 17-37; page 3; figures 1-3 *	1,3,10	E 04 G 11/48 E 04 G 25/00 E 04 G 9/02
A	FR-A-1 387 353 (SUMITOMO METAL INDUSTRIES) * Page 2, colonne 1, paragraphe 8; colonne 2, paragraphes 1,2; figures 1-3 *	1,2	
A	DE-B-1 234 759 (POLENSKY & ZÖLLNER) * Colonne 3, lignes 39-69; colonne 4, lignes 1-43; figures 1,2 *	1	
A	GB-A-1 102 423 (SMITHS INDUSTRIES LTD) * Page 2, lignes 9-21; figure 2 *	3,4,10, 11	
A	GB-A-2 107 776 (RAPID METAL DEVELOPMENTS) * Revendications; figures *	3,5,10	
A	US-A-3 381 929 (BANCKER) * Colonne 3, lignes 67-75; colonne 3, lignes 1-72; figures 1-5 *	7,8,9	DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int. Cl.4) E 04 G E 01 D
A	DE-A-2 253 588 (OMEGA) * Revendications; figures *	7	
A	DE-B-2 916 452 (BENZ) * Revendications; figures *	10	
Le présent rapport a été établi pour toutes les revendications			
Lieu de la recherche LA HAYE		Date d'achèvement de la recherche 14-09-1989	Examineur VIJVERMAN W.C.
<div>CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES</div> <div><div>X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : arrière-plan technologique O : divulgation non-écrite P : document intercalaire</div><div>T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet antérieur, mais publié à la date de dépôt ou après cette date D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant</div></div>			