

(19)



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets

(11) Veröffentlichungsnummer:

0 285 821
A3

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(21) Anmeldenummer: 88103415.1

(51) Int. Cl.⁴: B 22 C 15/30

(22) Anmeldetag: 05.03.88

(30) Priorität: 08.04.87 DE 3711886

(43) Veröffentlichungstag der Anmeldung:
12.10.88 Patentblatt 88/41(84) Benannte Vertragsstaaten:
CH DE ES FR GB IT LI SE(88) Tag des später veröffentlichten Recherchenberichts:
30.11.88 Patentblatt 88/48

(71) Anmelder: **BMD Badische Maschinenfabrik Durlach GmbH**
Pfinztalstrasse 90
D-7500 Karlsruhe 41 (DE)

(72) Erfinder: **Damm Norbert Ing.**
Büchenauer Strasse 22
7528 Karlsdorf-Neuthard (DE)

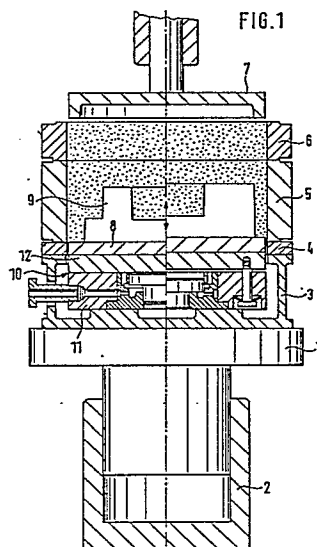
Parr Thomas Dr. Ing.
Marstallstrasse 32a
7500 Karlsruhe 41 (DE)

Schmitt Ernst
Nelkenstrasse 6
7502 Malsch 2 (DE)

(74) Vertreter: **Brommer, Hans Joachim, Dr.-Ing. et al**
Patentanwälte Dipl.-Ing. R. Lemcke Dr.-Ing. H.J. Brommer
Amalienstrasse 28 Postfach 4026
D-7500 Karlsruhe 1 (DE)

(54) Verfahren zum Verdichten des Formstoffes von Giessereiformen und Vorrichtung zur Durchführung dieses Verfahrens.

(57) Die Erfindung betrifft ein Verfahren und eine Vorrichtung zum Verdichten des Formstoffes von Gießereiformen, wobei die Vorverdichtung durch Schwingbewegungen des Modells (9) relativ zum Formkasten (5) erfolgt.



EP 0 285 821 A3



Europäisches
Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung

EP 88 10 3415

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. Cl.4)
X	FR-A-2 437 896 (ARENCO-BMD) * Seite 8, Zeile 30 - Seite 9, Zeile 4; Figur 4 *	1-3,7,9 ,10,11, 12,14 4-6	B 22 C 15/30
Y	---		
X	DE-C- 851 661 (DEUTSCHE EISENWERKE AG) * Seite 3, Zeile 123 - Seite 4, Zeile 29; Figuren 1-3 *	1,3,7,9 ,11	
Y	---		
Y	US-A-2 155 099 (E.F. OYSTER) * Figur 1; Seite 2, linke Spalte, Zeile 61 - rechte Spalte, Zeile 41 *	4	
A	---		
A	DE-C- 973 607 (RHEINSTAHL)		
A	---		
A	US-A-1 605 096 (D.J. CAMPBELL)		
A	---		
A	DE-C- 610 379 (G. ZIMMERMAN)		
P,Y	GIesserei, Band 75, Nr. 4, 15. Februar 1988, Seiten 85-91, Düsseldorf, DE; M. SCHIRM et al.: "Erfahrungen mit dem Vibrations-Press-Formverfahren" * Seite 89, linke Spalte, Zeilen 4-12 *	4-6	
			RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int. Cl.4)
			B 22 C
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenort		Abschlußdatum der Recherche	Prüfer
DEN HAAG		06-09-1988	MAILLIARD A.M.
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE			
X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : nichtschriftliche Offenbarung P : Zwischenliteratur		T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus andern Gründen angeführtes Dokument & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument	