

(12)

**DEMANDE DE BREVET EUROPEEN**

(21) Numéro de dépôt: 88870083.8

(51) Int. Cl.<sup>4</sup>: **B 22 D 11/06**

(22) Date de dépôt: 06.05.88

(30) Priorité: 08.05.87 BE 8700525  
17.12.87 BE 8701460

(43) Date de publication de la demande:  
09.11.88 Bulletin 88/45

(84) Etats contractants désignés:  
AT BE DE FR GB IT LU NL

(88) Date de publication différée du rapport de recherche:  
18.10.89 Bulletin 89/42

(71) Demandeur: **CENTRE DE RECHERCHES  
METALLURGIQUES CENTRUM VOOR RESEARCH IN DE  
METALLURGIE Association sans but lucratif  
Vereniging zonder winstoogmerk Rue Montoyer, 47  
B-1040 Bruxelles (BE)**

(72) Inventeur: **Wilmotte, Stéphan  
54, rue de la Loignerie  
B-4930 Chaudfontaine (BE)**

**Hardy, Yves  
181, rue du Roi Albert  
B-4480 Oupeye (BE)**

(74) Mandataire: **Lacasse, Lucien Emile et al  
CENTRE DE RECHERCHES METALLURGIQUES Abbaye  
du Val-Benoît 11, rue Ernest Solvay  
B-4000 Liège (BE)**

(54) Dispositif de fabrication en continu d'une bande métallique mince.

(57) Le dispositif comporte successivement un moule (3,6) dans lequel on force le métal à s'écouler de haut en bas en lame mince (15) animée d'un mouvement de rotation le long de la paroi intérieure dudit moule, et dans lequel on applique au métal un refroidissement primaire, des moyens de refroidissement (6) dans lesquels on applique au métal un refroidissement provoquant la solidification complète dudit métal en un tube solide (11) et un appareil de découpage (9, 10) dudit tube suivant une ligne hélicoïdale inclinée d'un angle ( $\alpha$ ) approprié à la largeur désirée (B) de la bande métallique (12). Il comporte en outre des moyens pour distribuer le métal en fusion sur la paroi intérieure du moule, en particulier une busette à bout fermé (1) et présentant un ou plusieurs conduits latéraux de sortie du métal en fusion. Le moule est constitué d'au moins deux tronçons successifs; de préférence, le premier (3) de ces tronçons présente une section intérieure qui augmente dans le sens de l'écoulement du métal, et au moins le second (6) de ces tronçons peut tourner autour de son axe longitudinal.

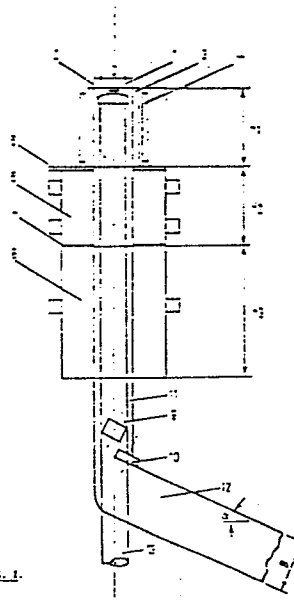


Fig. 1.



Office européen  
des brevets

# RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE

Numero de la demande

EP 88 87 0083

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS			
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	Revendication concernée	CLASSEMENT DE LA DEMANDE (Int. Cl.4)
A	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 10, no. 138 (M-480), 21 mai 1986; & JP - A - 60 261 654 (ISHIKAWAJIMA) 24.12.1985 ---	1	B 22 D 11/06
A	US-A-4 573 523 (F.M. CAFFREY) * revendication 11 *; & EP - A - 0182 531 (Cat. D,A) ---	1	
D,A	US-A-2 477 030 (F.H. WUETIG) * revendications 1,2 * ---	1	
A	BE-A- 546 497 (SOCIETE ANONYME METALLURGIQUE D'ESPERANCE-LONGDOZ) * revendication 1 * -----	1	
			DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int. Cl.4)
			B 22 D 11/00 B 22 D 13/00
Le présent rapport a été établi pour toutes les revendications			
Lieu de la recherche BERLIN		Date d'achèvement de la recherche 14-06-1989	Examineur GOLDSCHMIDT G
<b>CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES</b> X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : arrière-plan technologique O : divulgation non-écrite P : document intercalaire T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet antérieur, mais publié à la date de dépôt ou après cette date D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons ..... & : membre de la même famille, document correspondant			