



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets

⑪ Numéro de publication:

0 290 423
A3

⑫

DEMANDE DE BREVET EUROPEEN

㉑ Numéro de dépôt: 88870083.8

㉕ Int. Cl.⁴: B 22 D 11/06

㉒ Date de dépôt: 06.05.88

㉓ Priorité: 08.05.87 BE 8700525
17.12.87 BE 8701460

㉔ Date de publication de la demande:
09.11.88 Bulletin 88/45

㉕ Etats contractants désignés:
AT BE DE FR GB IT LU NL

㉖ Date de publication différée du rapport de recherche:
18.10.89 Bulletin 89/42

㉗ Demandeur: CENTRE DE RECHERCHES
METALLURGIQUES CENTRUM VOOR RESEARCH IN DE
METALLURGIE Association sans but lucratif
Vereniging zonder winstoogmerk Rue Montoyer, 47
B-1040 Bruxelles (BE)

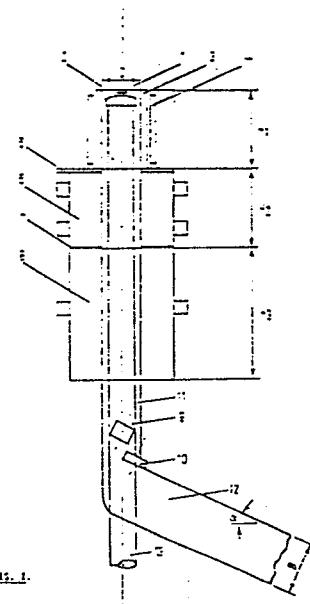
㉘ Inventeur: Wilmotte, Stéphan
54, rue de la Loignerie
B-4930 Chaudfontaine (BE)

Hardy, Yves
181, rue du Roi Albert
B-4480 Oupeye (BE)

㉙ Mandataire: Lacasse, Lucien Emile et al
CENTRE DE RECHERCHES METALLURGIQUES Abbaye
du Val-Benoît 11, rue Ernest Solvay
B-4000 Liège (BE)

㉚ Dispositif de fabrication en continu d'une bande métallique mince.

㉛ Le dispositif comporte successivement un moule (3,6) dans lequel on force le métal à s'écouler de haut en bas en lame mince (15) animée d'un mouvement de giration le long de la paroi intérieure dudit moule, et dans lequel on applique au métal un refroidissement primaire, des moyens de refroidissement (6) dans lesquels on applique au métal un refroidissement provoquant la solidification complète dudit métal en un tube solide (11) et un appareil de découpage (9, 10) dudit tube suivant une ligne hélicoïdale inclinée d'un angle (α) approprié à la largeur désirée (B) de la bande métallique (12). Il comporte en outre des moyens pour distribuer le métal en fusion sur la paroi intérieure du moule, en particulier une buse à bout fermé (1) et présentant un ou plusieurs conduits latéraux de sortie du métal en fusion. Le moule est constitué d'au moins deux tronçons successifs; de préférence, le premier (3) de ces tronçons présente une section intérieure qui augmente dans le sens de l'écoulement du métal, et au moins le second (6) de ces tronçons peut tourner autour de son axe longitudinal.



EP 0 290 423 A3



Office européen
des brevets

RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE

Numéro de la demande

EP 88 87 0083

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS			
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	Revendication concernée	CLASSEMENT DE LA DEMANDE (Int. Cl.4)
A	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 10, no. 138 (M-480), 21 mai 1986; & JP - A - 60 261 654 (ISHIKAWAJIMA) 24.12.1985 ---	1	B 22 D 11/06
A	US-A-4 573 523 (F.M. CAFFREY) * revendication 11 *; & EP - A - 0182 531 (Cat. D,A) ---	1	
D,A	US-A-2 477 030 (F.H. WUETIG) * revendications 1,2 *	1	
A	BE-A- 546 497 (SOCIETE ANONYME METALLURGIQUE D'ESPERANCE-LONGDOZ) * revendication 1 *	1	

DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int. Cl.4)			
B 22 D 11/00 B 22 D 13/00			

Le présent rapport a été établi pour toutes les revendications			
Lieu de la recherche	Date d'achèvement de la recherche	Examinateur	
BERLIN	14-06-1989	GOLDSCHMIDT G	
CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES			
X : particulièrement pertinent à lui seul	T : théorie ou principe à la base de l'invention		
Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie	E : document de brevet antérieur, mais publié à la date de dépôt ou après cette date		
A : arrière-plan technologique	D : cité dans la demande		
O : divulgation non-écrite	L : cité pour d'autres raisons		
P : document intercalaire	& : membre de la même famille, document correspondant		