

12 **EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG**

21 Anmeldenummer: **88110647.0**

51 Int. Cl.4: **B21J 5/02 , B21C 23/00**

22 Anmeldetag: **04.07.88**

30 Priorität: **15.07.87 DE 3723325**

43 Veröffentlichungstag der Anmeldung:
18.01.89 Patentblatt 89/03

64 Benannte Vertragsstaaten:
DE ES FR GB IT SE

68 Veröffentlichungstag des später veröffentlichten
Recherchenberichts: **19.07.89 Patentblatt 89/29**

71 Anmelder: **VEREINIGTE ALUMINIUM-WERKE
AKTIENGESELLSCHAFT**
Berlin - Bonn Postfach 2468
Georg-von-Boeselager-Strasse 25
D-5300 Bonn 1(DE)

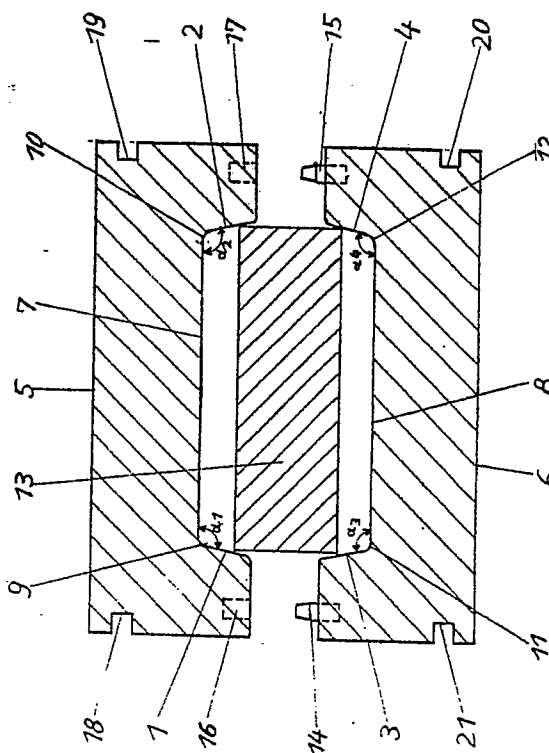
72 Erfinder: **Krüger, Gerhard, Dipl.-Ing.**
Réaumurstrasse 106
D-5300 Bonn 1(DE)
 Erfinder: **Griep, Winfried**
Kirchfeldstrasse 1
D-5300 Bonn 3(DE)

54 **Verfahren und Werkzeug zum Abrunden und Verdichten von Kanten.**

57 2.1. Bisher werden die Kanten von Strangpressprofilabschnitten durch spanende Bearbeitung abgerundet. Dies ist aufwendig, da das Werkzeug umgespannt werden muß. Mit dem neuen Werkzeug sollen die Kanten derart abgerundet und verdichtet werden, daß ein Toleranzfeld von $\pm 0,3\%$, bezogen auf Länge und Breite des Werkstückes, verarbeitbar ist. Die Dickentoleranz soll max. bis $+4\%$ betragen. Die Dauerfestigkeit des gesägten Profilabschnittes soll gesteigert werden.

2.2. Zwischen den Flanken (1, 2) bzw. (3, 4) des Obergesenkes (5) bzw. Untergesenkes (6) und der Gesenkdecke (7) bzw. des Gesenkbodens (8) ist ein Neigungswinkel $\alpha = 96-105^\circ$ und in den Eckpunkten (9, 10) bzw. (11, 12) der Gesenkdecke bzw. des Gesenkbodens ein Radius von 1-5 mm angeordnet. Die lichte Weite zwischen Gesenkdecke und -boden im geschlossenen Zustand beträgt 10-50 mm. Der Strangpressprofilabschnitt weist in der Dicke ein Übermaß von 1-3 % auf und wird zwischen beiden Gesenkhälften eingelegt, die schlagartig ohne Zwischenraum gegeneinander gefahren werden.

2.3. Abrunden und Verdichten der Kanten von Strangpressprofilabschnitten aus Aluminium, insbesondere AlMgSi





Europäisches
Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung

EP 88 11 0647

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. Cl.4)
A	DE-B-1 261 678 (KAISER) * Ansprüche 1,3 * -----	1,3	B 21 J 5/02 B 21 C 23/00
			RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int. Cl.4)
			B 21 J 5/00 B 21 C 23/00
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenort BERLIN		Abschlußdatum der Recherche 07-04-1989	Prüfer SCHLAITZ J
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE			
X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : nichtschriftliche Offenbarung P : Zwischenliteratur			
T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus andern Gründen angeführtes Dokument & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument			