

12 **EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG**

21 Anmeldenummer: 88730140.6

51 Int. Cl.⁵: **B22D 11/04**

22 Anmeldetag: 24.06.88

30 Priorität: 22.07.87 DE 3724628

43 Veröffentlichungstag der Anmeldung:
25.01.89 Patentblatt 89/04

84 Benannte Vertragsstaaten:
AT BE CH DE ES FR GB IT LI LU NL SE

68 Veröffentlichungstag des später veröffentlichten
Recherchenberichts: 02.05.90 Patentblatt 90/18

71 Anmelder: **MANNESMANN Aktiengesellschaft**
Mannesmannufer 2
D-4000 Düsseldorf 1(DE)

72 Erfinder: **Pleschiutschnigg, Fritz-Peter, Dr.**
Ing.
Reiserweg 69
D-4100 Duisburg 29(DE)
Erfinder: **Möllers, Gerd, Dipl.-Ing.**

Nordstrasse 14
D-4200 Oberhausen 11(DE)
Erfinder: **Eberhardt, Hans-Georg**
Gausstrasse 7
D-4100 Duisburg(DE)
Erfinder: **Rahmfeld, Werner, Dr. Ing.**
Stockweg 32
D-4330 Mühlheim/Ruhr(DE)
Erfinder: **Parschat, Lothar, Dipl.-Ing.**
An der Dellen 2a
D-4030 Ratingen 5(DE)
Erfinder: **Ehrenberg, Hans-Jürgen**
Im kleinen Winkel 28
D-4000 Düsseldorf 31(DE)

74 Vertreter: **Presting, Hans-Joachim, Dipl.-Ing.**
et al
Meissner & Meissner Patentanwaltsbüro
Herbertstrasse 22
D-1000 Berlin 33(DE)

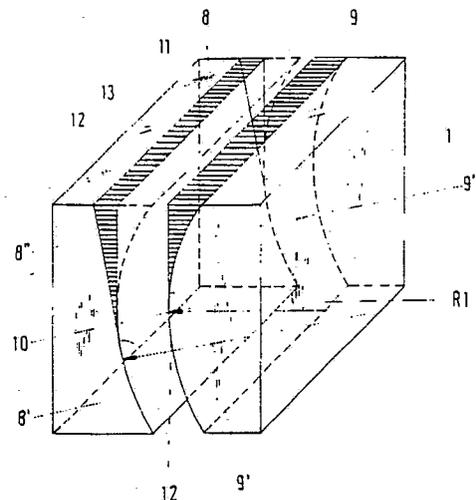
54 **Stranggießkokille zur Erzeugung dünner Stränge im Brammenformat.**

57 Die Erfindung betrifft eine Stranggießkokille zur Erzeugung dünner Stränge im Brammenformat, mit aus zwei gegenüberliegenden, zumindestens auf einem Teil der Kokillenhöhe den längeren Querschnittsseiten des zu gießenden Stranges entsprechenden Längswänden und zwei zueinander etwa parallelen Querwänden.

Um eine derartige Kokille, insbesondere im Abmessungsbereich von 40 bis 90 mm x 400 bis 200 mm zu schaffen, die eine minimale Verformung der Strangschale innerhalb der Stranggießkokille gewährleistet, gleichwohl den Einsatz eines Tauchausgusses erlaubt und den Tauchausguss einen maximalen Raum im Eingießbereich der Stranggießkokille zur Verfügung stellt, wird erfindungsgemäß vorgeschlagen, daß die Längswände (8, 9) im unteren Bereich der Stranggießkokille (1) im wesentlichen parallel gebogen sind und einen Kokillenabschnitt (8', 9') bilden und im oberen Bereich zumindest eine der Längswände tangential in einen den Eingieß-

querschnitt erweiternden geraden Abschnitt (8'', 9'') übergeht.

Fig. 2



EP 0 300 953 A3



EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. Cl.4)
A	DE-B-1 809 744 (CONTINUA INTERNATIONAL CONTINUOUS CASTING) * Anspruch 9 *	1	B 22 D 11/04
A	DE-A-3 400 220 (SMS SCHLOEMANN-SIEMAG AG) * Anspruch 1 *	1	
A	DE-A-1 508 809 (CONTINUA INTERNATIONAL CONTINUOUS CASTING) * Anspruch 5 *	1	
D,A	STAHL UND EISEN Band 106, Nr. 23, 17. November 1986, Seiten 1255,1256	1	
			RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int. Cl.4)
			B 22 D 11/00
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenort BERLIN		Abschlußdatum der Recherche 20-12-1989	Prüfer GOLDSCHMIDT G
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE		T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patendokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus andern Gründen angeführtes Dokument & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument	
X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : mündliche Offenbarung P : Zwischenliteratur			