

(19)



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets

(11) Veröffentlichungsnummer:

0 306 672
A3

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(21) Anmeldenummer: 88111656.0

(51) Int. Cl.⁴: **B21C 37/26**

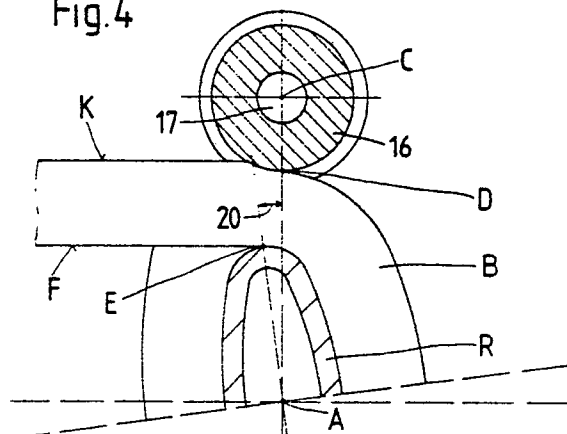
(22) Anmeldetag: 20.07.88

(30) Priorität: 05.09.87 DE 3729859

(43) Veröffentlichungstag der Anmeldung:
15.03.89 Patentblatt 89/11(84) Benannte Vertragsstaaten:
AT BE CH DE ES FR GB GR IT LI LU NL SE(88) Veröffentlichungstag des später veröffentlichten
Recherchenberichts: 08.11.89 Patentblatt 89/45(71) Anmelder: **Balcke-Dürr AG**
Homberger Strasse 2 Postfach 1240
D-4030 Ratingen 1(DE)(72) Erfinder: **Joekel, Alfred**
Ruhrthalstrasse 113
D-4300 Essen 16(DE)
Erfinder: **Denner, Peter**
Beerenkothen 26
D-4030 Ratingen 1(DE)
Erfinder: **Herrmann, Wolfgang**
Dechenstrasse 4
D-4030 Ratingen 1(DE)(74) Vertreter: **Patentanwälte Dipl.-Ing. Alex**
Stenger Dipl.-Ing. Wolfram Watzke Dipl.-Ing.
Heinz J. Ring
Kaiser-Friedrich-Ring 70
D-4000 Düsseldorf 11(DE)(54) **Verfahren und Vorrichtung zum wendelförmigen Aufwickeln von Metallband auf Rohre.**

(57) Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum wendelförmigen Aufwickeln von Metallband (B) auf Rohre (R), wobei das Rohr (R) gedreht und das Band (B) unter Kaltverformung an die jeweilige Rohrkrümmung angepaßt wird, indem das hochkantstehende Band (B) unter Zugspannung mit von der Fuß- zur Kopfkante zunehmender Verformung auf der Rohr (R) aufgezogen und unmittelbar vor dem Aufbringen auf das Rohr (R) einem die Anpassung des geradlinig zulaufenden Bandes (B) an die jeweilige Rohrkrümmung unterstützenden Walzvorgang unterworfen wird. Um auch rissempfindliche Bänder, vorzugsweise aus Aluminium, mit hoher Wickelgeschwindigkeit auf Rohre, insbesondere mit einem von der Kreisform abweichenden Rohrquerschnitt aufwickeln zu können, wird auf den Kopfbereich (K) des auf das Rohr (R) auflaufenden Bandes (B) eine zentripetale Druckkraft durch eine Druckrolle (16) aufgebracht.

Fig.4



EP 0 306 672 A3



EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			EP 88111656.0
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. Cl. 4)
A	<u>DE - C - 556 390</u> (BÖSDÖRFER MASCHINENFABRIK & EISENGIESSEREI) * Gesamt *	1,4	B 21 C 37/26

D, A	<u>DE - C1 - 3 320 235</u> (BALCKE-DÜRR AG) * Gesamt *	1,4	

D, A	<u>DE - C2 - 3 131 473</u> (BALCKE-DÜRR AG) * Gesamt *	1,4	

D, A	<u>DE - C3 - 2 436 768</u> (BALCKE-DÜRR AG) * Gesamt *	1,4	

D, A	<u>DE - C3 - 2 313 436</u> (BALCKE-DÜRR AG) * Gesamt *	1,4	

Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt.			RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int. Cl. 4)
			B 21 C 37/00 B 21 D 53/00
Recherchenort WIEN		Abschlußdatum der Recherche 21-07-1989	Prüfer BEHMER
<p>KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTEN</p> <p>X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : mündliche Offenbarung P : Zwischenliteratur T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze</p> <p>E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus andern Gründen angeführtes Dokument</p> <p>& : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument</p>			