




EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

 Anmeldenummer: **88114157.6**


 Int. Cl.⁵: **B24C 3/32**


 Anmeldetag: **31.08.88**


 Priorität: **10.09.87 DE 3730367**

 Veröffentlichungstag der Anmeldung:
15.03.89 Patentblatt 89/11


 Benannte Vertragsstaaten:
AT BE CH DE ES FR GB GR IT LI LU NL SE

 Veröffentlichungstag des später veröffentlichten
Recherchenberichts: **30.05.90 Patentblatt 90/22**

 Anmelder: **KM-kabelmetal Aktiengesellschaft**
Klosterstr. 29
D-4500 Osnabrück(DE)

 Erfinder: **Baukloh, Achim, Dr.**
Am Kurgarten 12
D-4505 Bad Iburg(DE)
Erfinder: **Reiter, Ulrich, Dr.**
Rehmstrasse 55
D-4500 Osnabrück(DE)

 **Verfahren zur Herstellung lochfrassbeständiger hartgezogener Rohre aus Kupfer oder Kupferlegierungen.**

 Korrosionsschäden, insbesondere durch örtlichen Lochfraßangriff, entstehen bei im sanitären Bereich verwendeten hartgezogenen Kupferrohren üblicherweise durch kohlenstoffhaltige Filme, aber auch durch Oxidfilme. Ein Kohlenstofffilm auf der Rohrin-nenseite bildet sich z. B. bei zu starker Erwärmung des beim Rohrziehen zugesetzten Ziehmittels.

Zur Vermeidung dieser schädlichen Filme bzw. zur Verbesserung der Lochfraßbeständigkeit von har-ten Rohren aus Kupfer oder Kupferlegierungen wer-den die Rohre zunächst entfettet. In einem weiteren Verfahrensschritt wird die Innenoberfläche der Rohre dann mit einem Strahlmittel behandelt, um eine Min-destrauhigkeit einzustellen. Ein Mittenrauhwert von 0,8 bis 1,0 µm hat sich als besonders vorteilhaft herausgestellt.

Die mit dem erfindungsgemäßen Verfahren be-handelten hartgezogenen Rohre weisen auch nach dem Hartlöten und/oder Warmbiegen keine den Lochfraßangriff fördernden Filme auf.

EP 0 306 810 A3



Europäisches
Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung

EP 88 11 4157

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. Cl.4)
Y	EP-A-0 180 228 (UNION CARBIDE CORP.) * Seite 3, Zeilen 6-21 *	1,2,10	B 24 C 3/32
A	---	6	
Y	FR-A-2 308 436 (TREFIMETAUX) * Anspruch 1 *	1,2,10	
A	---		
A	GB-A-2 075 391 (KABEL- UND METALLWERKE GUTEHOFFNUNGSHÜTTE AG) * Anspruch 1 *	1,10	
A	---		
A	DE-A-3 415 376 (UHLMANN) * Anspruch 1 *	1	
A	---		
A	GB-A-2 135 336 (DALMINE SpA) * Insgesamt *	3-5,7	

			RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int. Cl.4)
			B 24 C B 21 B B 21 C
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenort DEN HAAG		Abschlußdatum der Recherche 12-03-1990	Prüfer CARMICHAEL D.G.
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE			
X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : nichtschriftliche Offenbarung P : Zwischenliteratur		T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus andern Gründen angeführtes Dokument & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument	