

(19)



Europäisches Patentamt  
European Patent Office  
Office européen des brevets

(11) Veröffentlichungsnummer:

**0 318 676**  
**A3**

(12)

## EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(21) Anmeldenummer: **88116608.6**(51) Int. Cl. 4: **B65H 19/28 , B65H 19/26**(22) Anmeldetag: **07.10.88**(30) Priorität: **02.12.87 DE 3740836**(43) Veröffentlichungstag der Anmeldung:  
**07.06.89 Patentblatt 89/23**(84) Benannte Vertragsstaaten:  
**AT CH DE FR GB IT LI**(88) Veröffentlichungstag des später veröffentlichten  
Recherchenberichts: **30.08.89 Patentblatt 89/35**

(71) Anmelder: **HERMANN BERSTORFF**  
**Maschinenbau GmbH**  
**An der Breiten Wiese 3/5**  
**D-3000 Hannover 61(DE)**

(72) Erfinder: **Christoffer, Hans Joachim**  
**Hohe Worth 3**  
**D-3256 Copenbrügge 8(DE)**

(54) **Aufwickelvorrichtung für Bahnen aus Kunststoff, Papier oder dergleichen.**

(57) Es wird eine Aufwickelvorrichtung für Kunststoffbahnen (29) aufgezeigt mit einer automatischen und sehr schnell arbeitenden Trenn- und Anlegevorrichtung (10-12; 13-18) für den abgeschnittenen Folienanfang (29a) an eine leere Wickelhülse (3).

Die Trenneinrichtung besteht aus einem auf einem beweglichen Träger (10a, 10, 10b) angeordneten Schneidmesser (11) und die Anlegevorrichtung aus einer Einrichtung (13-18) zum elektrostatischen Aufladen des Bahnanfangs (29a).

Durch die Anordnung der Trenneinrichtung (10-12) und der Elektrode (14) zum Aufladen des Bahnanfangs (29a) auf einem gemeinsamen beweglichen Träger (10a, 10, 10b) wird eine sehr einfache Trennung und Anwicklung des Bahnanfangs (29a) ohne jeden Schlupf auf eine leere Wickelhülse (3), und somit eine schnell und zuverlässig arbeitende Wickelwechseleinrichtung geschaffen.

Fig.1

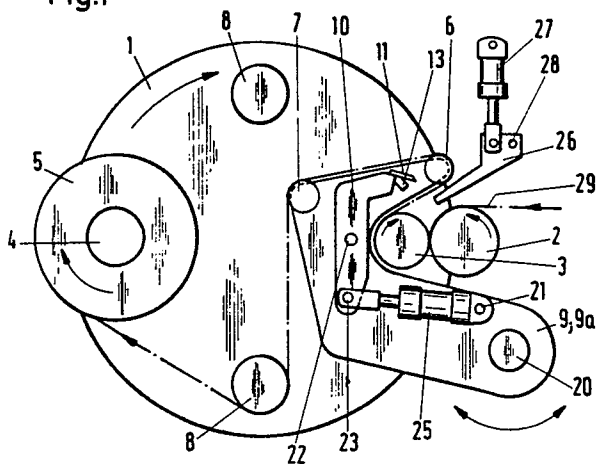
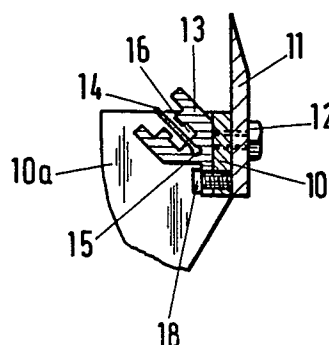


Fig.4



EP 0 318 676 A3



**Nummer der Anmeldung**

EPA Form 1503 03 82