



(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(21) Anmeldenummer: 88119467.4

(51) Int. Cl. 5: B42D 15/02

(22) Anmeldetag: 23.11.88

(30) Priorität: 14.12.87 DE 3742350

(71) Anmelder: Louda, Günther
Dr.-Kurt-Huber-Strasse 10
D-8022 Grünwald(DE)

(43) Veröffentlichungstag der Anmeldung:
21.06.89 Patentblatt 89/25

(72) Erfinder: Louda, Günther
Dr.-Kurt-Huber-Strasse 10
D-8022 Grünwald(DE)

(84) Benannte Vertragsstaaten:
AT BE CH DE ES FR GB GR IT LI NL SE

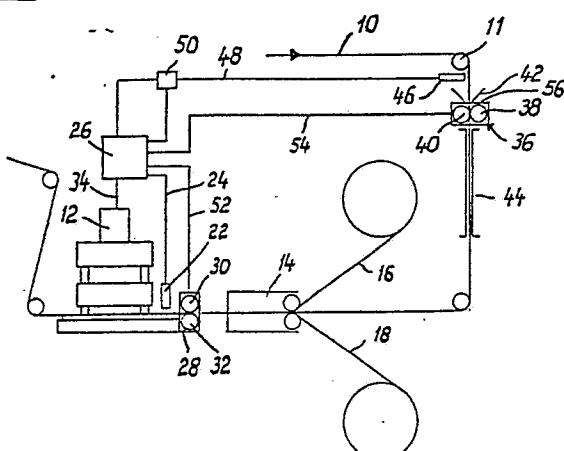
(74) Vertreter: Lamprecht, Helmut, Dipl.-Ing.
Corneliusstrasse 42
D-8000 München 5(DE)

(88) Veröffentlichungstag des später veröffentlichten
Recherchenberichts: 18.04.90 Patentblatt 90/16

(54) **Verfahren zur Herstellung von laminierten Ausweisen und Anordnung zur Durchführung des Verfahrens.**

A3
EP 0 320 669
EP
57 Zur Herstellung von mit einem Folienmaterial laminierten Ausweisen oder dergl. Datenträgern wird ein bandförmiges Trägermaterial (10) verarbeitet, auf welchem aufeinanderfolgende Datenblöcke enthalten sind, die in einer Stanzstation (12) aus dem taktweise bewegten Trägermaterial (10) ausgestanzt werden. Zur genauen Positionierung der Datenblöcke in der Stanzstation (12) ist der Stanzstation eine Vorschubeinheit (28) und eine Sensor (22) zugeordnet, der geeignet ist, jedem Datenblock zugeordnete Druckmarken abzutasten, einen Steuerbefehl an eine Steuereinheit (26) abzugeben und dadurch den jeweils exakten Schritt des Datenblocks in die Stanzstation (12) herbeizuführen. Das Trägermaterial (10) wird mit einem Folienmaterial 16, 18) laminiert. In einer vor der Stanzstation (12) angeordneten Auftragestation (36) wird ein Haftvermittler auf das Trägermaterial aufgetragen. Der Auftragestation (36) ist ebenfalls ein Sensor (46) und eine Vorschubeinheit (56) zugeordnet. Beide Sensoren (22, 46) und Vorschubeinheiten (28, 56) sind mit der Steuereinheit (26) verbunden, die auf Steuersignale aus beiden Sensoren (22, 46) Vorschubschritte beider Vorschubeinheiten (28, 56) veranlaßt. Beim Eintreffen des ersten Steuersignals von dem der Stanzstation (12) zugeordneten Sensor (22) wird der der Auftragestation (36) zugeordnete Sensor (46) abgeschaltet.

Fig. 1





EP 88 11 9467

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrift Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. Cl.4)
A	EP-A-0109101 (AGFA-GEVAERT) * Seite 6, Zeile 32 - Seite 14, Zeile 28; Figur 2 *	1-3, 5	B42D15/02
A	FR-A-2467089 (BARTOLI) * Seite 7, Zeile 1 - Seite 9, Zeile 26; Figur 1 *	1-2, 4-6	
A	FR-A-2073468 (OMRON TATEISI ELECTRONICS CO.) * Seite 3, Zeile 24 - Seite 5, Zeile 19; Figuren 1-4 *	1-2, 5	
A	AU-B-482522 (ASHDOWN) * Seite 3, Zeile 27 - Seite 5, Zeile 31; Figuren 1-2 *	1-2, 5-6	
RECHERCHIERTE SACHGEBiete (Int. Cl.4)			
B42D B65H B29C B26D B32B B05C			
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
2	Recherchenort DEN HAAG	Abschlußdatum der Recherche 08 FEBRUAR 1990	Prüfer KOCH J. M. L.
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE		<p>T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus andern Gründen angeführtes Dokument & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument</p>	
<p>X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : nichtschriftliche Offenbarung P : Zwischenliteratur</p>			