



(19)

Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets



(11)

EP 0 320 822 B2

(12)

NEUE EUROPÄISCHE PATENTSCHRIFT

(45) Veröffentlichungstag und Bekanntmachung des
Hinweises auf die Entscheidung über den
Einspruch:
29.01.1997 Patentblatt 1997/05

(51) Int Cl. 6: F04B 1/20

(45) Hinweis auf die Patenterteilung:
06.03.1991 Patentblatt 1991/10

(21) Anmeldenummer: 88120650.2

(22) Anmeldetag: 09.12.1988

(54) Axialkolbenpumpe

Axial piston pump

Pompe à pistons axiaux

(84) Benannte Vertragsstaaten:
DE FR GB IT SE

(30) Priorität: 18.12.1987 DE 3743125

(43) Veröffentlichungstag der Anmeldung:
21.06.1989 Patentblatt 1989/25

(73) Patentinhaber: BRUENINGHAUS HYDRAULIK
GmbH
D-72160 Horb (DE)

(72) Erfinder:
• Berthold, Heinz
D-7240 Horb (DE)
• Pecnik, Ivan
D-7270 Nagold (DE)

(74) Vertreter: Körber, Wolfhart, Dr.rer.nat. et al
Patentanwälte
Mitscherlich & Partner,
Postfach 33 06 09
80066 München (DE)

(56) Entgegenhaltungen:
DE-A- 3 428 591 DE-A- 3 520 340
DE-B- 1 098 780 DE-B- 1 291 632
DE-C- 3 233 579 FR-A- 2 082 604
FR-E- 15 964 US-A- 4 550 645

- Katalog Mannesmann
Rexroth "Mobilhydraulik-Komponenten",
1.11.86
- Linde Hydraulik "Hydro-Konstantpumpen
PF20/35/50/75/105/140/186TS"

EP 0 320 822 B2

Beschreibung

Die Erfindung bezieht sich auf eine Axialkolbenpumpe gemäß DE-C-3233579, von der auch der Oberbegriff des Anspruchs 1 ausgeht.

Beim Einsatz einer Axialkolbenpumpe im offenen Kreislauf ergeben sich im Bereich der Ansaugöffnung der Axialkolbenmaschine Kavitationsschwierigkeiten, wenn nicht dafür gesorgt wird, daß eine befriedigende Menge des anzusaugenden hydraulischen Mediums bereitgestellt wird. Zur Lösung dieses Problems ist es bekannt, die Ansaugöffnung im Anschlußteil der Axialkolbenpumpe größer auszubilden als die druckseitige Abgaböffnung. Durch diese Ausgestaltung ist die Förderrichtung der Axialkolbenmaschine vorbestimmt, und es ist deshalb nicht möglich, die Förderrichtung zu wechseln. Um eine solche Axialkolbenpumpe auch für beide Förderrichtungen einsetzen zu können, ist man dazu übergegangen, für die Axialkolbenpumpe zwei zueinander spiegelbildlich ausgestaltete Anschlußteile und entsprechende spiegelbildlich ausgestaltete Steuerscheiben vorzusehen. Durch Austausch der Anschlußteile kann eine solche Axialkolbenpumpe an die gewünschte Förderrichtung angepaßt werden. Eine solche Ausgestaltung ist, eben weil zwei Anschlußteile vorzusehen sind, nicht nur sehr aufwendig, sondern es bedarf auch hinsichtlich des jeweils nicht eingesetzten Anschlußteils eines Lageraufwandes, um es bei Bedarf zur Verfügung zu haben.

In dem Katalog: Mannesmann Rexroth "Mobil-Hydraulik-Komponenten" RD 64 001/11.86, Seiten 63 - 73 sind Pumpen nach dem Oberbegriff des Anspruches 1 beschrieben mit dem Hinweis, daß die Anschlußplatte bei Drehrichtung links um 180° gedreht ist. Über einen wahlweisen Einbau der Steuerscheibe in verschiedene Montagestellungen ist in dieser Schrift nichts ausgesagt. Aus der FR-A-2582738 ist eine ebenfalls dem Oberbegriff des Anspruches 1 entsprechende Axialkolbenpumpe beschrieben, bei der die Steuerscheibe durch einen Drehzapfen ersetzt ist, der zur Anpassung an unterschiedliche Förderrichtungen in unterschiedlichen Drehlagen einbaubar ist.

Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, eine Axialkolbenpumpe der eingangs bezeichneten Art so auszustalten, daß sie mit geringerem Aufwand an die jeweils andere Förderrichtung anpaßbar ist.

Diese Aufgabe wird durch die kennzeichnenden Merkmale des Anspruchs 1 gelöst.

Bei der erfindungsgemäßen Ausgestaltung läßt sich die Axialkolbenpumpe durch Drehen des aus Steuerscheibe und Anschlußteil bestehenden Steuerteils um 180° an die jeweils gewünschte Förderrichtung anpassen. Es bedarf somit keines zusätzlichen Anschlußteils und keiner zusätzlichen Steuerscheibe, wie es bei der bekannten Ausgestaltungen der Fall ist. Beim Verdrehen des Anschlußteils kommt es zwar zu einer Verlagerung der Ansaug- und Abgaböffnungen bezüglich der Axialkolbenpumpe bzw. der sie aufneh-

menden Maschine, jedoch läßt sich dieses Problem durch den Einsatz von flexiblen Anschlußleitungen oder passenden Anschlußleitungsabschnitten in einfacher Weise lösen. Die Erfindung ermöglicht die Anpaßbarkeit

5 auch solcher Axialkolbenpumpen, deren Steuerscheiben hinsichtlich der Steueröffnungen (Steuernieren) in ansich bekannter Weise unsymmetrisch ausgebildet sind oder in ansich bekannter Weise sogenannte Druckausgleichskanäle aufweisen.

10 Das Umrüsten der erfindungsgemäßen Axialkolbenpumpe ist deshalb sehr einfach, weil es lediglich einer Lösung und Entfernung der vorhandenen Befestigungsschrauben für das Anschlußteil bedarf. Danach läßt sich das Anschlußteil und die Steuerscheibe in einfacher Weise um 180° drehen, wobei ein vorteilhafte Weise vorhandener im Querschnitt runder Zentrieransatz zwischen dem Anschlußteil und dem Gehäuse der Axialkolbenpumpe als Drehlager dienen kann.

15 Die erfindungsgemäße Ausgestaltung eignet sich für solche Axialkolbenpumpen, bei denen die Wechsel der Förderrichtung durch Änderung der Drehrichtung der Antriebswelle oder bei Axialkolbenpumpen verstellbarer Fördermenge durch eine Verstellung der Verstellseinrichtung über den Nullpunkt hinaus erfolgt.

20 Gemäß der Ausbildung nach Anspruch 4, wird eine einfache und praktische Kanalführung zur Beaufschlagung der Verstellvorrichtung der Axialkolbenpumpe vorgeschlagen, die in beiden Montagestellungen des Anschlußteils funktionsfähig und vorteilhaft ist.

25 Die Ausgestaltungen nach den Ansprüchen 5 und 6 beziehen sich auf eine integrierte hydraulische Verstellvorrichtung für eine Axialkolbenpumpe kleiner bzw. kompakter und auch einfacher Bauweise auch hinsichtlich betreffender Einzelteile.

30 Bei einer Ausbildung gemäß Anspruch 9 erfolgt das Ausschwenken der Schiefscheibe durch die Triebwerkskräfte der Axialkolbenpumpe, so daß es keines zusätzlichen Ausschwenkmechanismus bedarf. Außerdem ist die Schiefscheibe einfach und leicht montierbar bzw. demontierbar. Dabei gewährleisten die Merkmale des Anspruchs 10 eine einfache und kostengünstige Herstellung, wobei die Lagerkörper aus fertigen Kugeln durch Nacharbeit wie Drehen hergestellt werden können.

35 Die Ansprüche 11 und 12 beziehen sich auf mechanische Anschläge, insbesondere zur Verhinderung des Überschwingens der Schwenkscheibe beim Einschwenken mit hohen Stellgeschwindigkeiten.

40 Bei der Ausgestaltung gemäß Anspruch 13 wird die jeweils höher belastete Lagerstelle von der Gleitbahn der Schiefscheibe ausgehend, intermitierend und von der Höhe des Betriebsdruckes abhängig durch die Kolben mit Drucköl versorgt und somit vorteilhaft geschmiert. Diese Ausgestaltung ermöglicht einen reibungssarmen und verschleißarmen Betrieb mit schnellen Stellzeiten.

45 Nachfolgend wird die Erfindung anhand von in einer Zeichnung dargestellten bevorzugten Ausführungsbei-

spielen näher erläutert Es zeigt :

- Fig. 1 eine erfindungsgemäß ausgestaltete Axialkolbenpumpe der Schiefscheibenbauart im axialen Schnitt;
- Fig. 2 die Axialkolbenpumpe in der Unteransicht;
- Fig. 3 eine Steuerscheibe der Axialkolbenpumpe in der Draufsicht ;
- Fig. 4 den Schnitt IV-IV in Fig. 3 ;
- Fig. 5 die Anschlußplatte der Axialkolbenpumpe in der Draufsicht.

Die in Fig. 1 allgemein mit 1 bezeichnete Axialkolbenpumpe weist ein zweiteiliges, aus einem topfförmigen Gehäuseteil 2 und einer Anschlußplatte 3 bestehendes Gehäuse auf, in dem eine sich längs der Mittelachse 4 erstreckende Antriebswelle 5 in Wälzlagern 6, 7 gelagert ist, von denen das eine dem topfförmigen Gehäuseteil 2 und das andere der Anschlußplatte 3 zugeordnet ist. Auf der Antriebswelle 5 ist auf einem mit 8 bezeichneten Vielkeilabschnitt eine Zylindertrommel 9 gelagert, die auf einem Teilkreis gleichmäßig verteilt eine Mehrzahl Zylinderbohrungen 11 aufweist, in denen Kolben 12 aufgenommen sind. Die Kolben 12 weisen Kugelköpfe 13 auf, die in Gleitschuhe 14 einfassen, die an der Gleitfläche 15 einer Schiefscheibe 16 anliegen. Die Anlage an der Gleitfläche 15 wird durch eine Rückzugplatte 17 aufrechterhalten, die beim vorliegenden Ausführungsbeispiel mit einer kugelabschnittförmigen Ausnehmung 18 auf einem kugelkopfförmigen Trägerstück 19 gelagert ist. Das Trägerstück 19 ist längs verschieblich auf der Antriebswelle 5 gelagert.

Die Schiefscheibe 16 ist um eine Schwenkachse 22 in einem Schwenklager gelagert, das durch zwei längs der Schwenkachse 22 hintereinander liegende, allgemein mit 23 bezeichnete Auflager gebildet ist, bestehend aus zwei pilzkopfförmigen Lagerstücken 24, die mit ihren im Querschnitt runden Zapfen 25 in Bohrungen 26 im Boden des topfförmigen Gehäuseteils 2 eingesetzt sind und in sphärische Ausnehmungen 27 auf der Rückseite der Schiefscheibe 16 einfassen. Die den Kolben zugewandten sphärischen konvexen Flächen der Lagerstücke 24 und die sphärischen konkaven Flächen der Ausnehmungen 27 bilden somit gehäuseseitige und schiefscheibenseitige Lagerflächen 28. Beim vorliegenden Ausführungsbeispiel sind in den Ausnehmungen 27 pfannenförmige Lagerschalen 29 eingesetzt, die jeweils mit einem radial vorspringenden Kragen 31 am Umfangsrand der Ausnehmungen 27 anliegen und somit gegen Kippbewegungen gesichert sind.

Die Schwenkachse 22 der Schiefscheibe 16 befindet sich in einem Abstand a von der Wirklinie der aus den Kräften der wirksamen Kolben 12 resultierenden Kolbenkraft 32, wobei dieser Abstand a sich über die Mittelachse 4 hinaus erstreckt. Die resultierende Kolbenkraft 32 wird von den sich auf der jeweiligen Druckseite befindlichen Kolben 12 erzeugt. Aufgrund des Abstands a wird im Betrieb der Axialkolbenpumpe 1 die

Schiefscheibe 16 mit einem Drehmoment gemäß Fig. 1 entgegen Uhrzeigersinn belastet. Hierdurch ist die Anlage der Schiefscheibe 16 an ihre Verstellung bewirkenden hydraulischen Stellkolben 33 gewährleistet, die parallel zur Antriebswelle 5 im Boden- bzw. Flanschteil des topfförmigen Gehäuseteils 2 angeordnet und in Zylinderbohrungen 34 achsparallel zur Antriebswelle 5, d.h. in Richtung des Doppelpfeils 35 hydraulisch verschiebbar sind. Die Verstellkolben 33 sind der wirksamen resultierenden Kolbenkraft 32 gegenüberliegend angeordnet, d.h. sie befinden sich bezüglich der Schwenkachse 22 auf der anderen Seite der Axialkolbenpumpe 1, wobei sie einen gleichen Abstand von der Mittelachse 4 aufweisen, ziemlich nahe beieinander und symmetrisch zu einer rechtwinklig zur Schwenkachse 22 verlaufenden Querachse 36 angeordnet sind, vgl. Fig. 2. In der dargestellten Position gemäß Fig. 1 befindet sich die Schiefscheibe 16 in ihrer Position maximalen Kolbenhubs. Durch ein Ausfahren der Stellkolben 33 kann die Schiefscheibe 16 um die Schwenkachse 22 in wahlweise Schwenkstellungen bzw. Fördermengeneinstellungen verstellt werden. Zur Begrenzung der maximalen Schwenkstellung sind Anschläge 37 zu beiden Seiten der axialen Querebene 36 den Stellkolben 33 etwa gegenüberliegend angeordnet, die durch seitlich von außen in das Gehäuseteil 2 eingesetzte Bolzen oder Schrauben 38 mit Anschlagzapfen gebildet sind. Bei Anlage an den Anschlägen 37 ist die Axialkolbenmaschine 1 auf minimalen Kolbenhub und minimale Fördermenge eingestellt.

Die Schwenklager 23 sind durch jeweils einen von der Ausnehmung 27 ausgehenden und die Lagerschale 29 sowie die Schiefscheibe 16 durchquerenden Schmierkanal 39 mit dem ölführenden System der Axialkolbenmaschine 1 verbunden und somit ölgeschmiert. Beim vorliegenden Ausführungsbeispiel mündet der Schmierkanal 39 in der Gleitfläche 15 der Schiefscheibe 16 in der Nähe des Teilkreises, auf dem die Kolben 12 angeordnet sind und zwar in einem Bereich, den die Gleitschuhe 14 mit einer Ausnehmung 41 in deren Gleitfläche 42 bestreichen. Die Ausnehmung 41 steht mittels ansicht bekannten axialen Kanälen 43, 44 in den Gleitschuhen 14 und den Kolben 12 mit den Arbeitsräumen 45 der Kolbenzylinder in Verbindung. Auf diese Weise wird im Betrieb der Axialkolbenpumpe 1 die jeweils höher belastete Lagerstelle des Schwenklagers 23 beim Überstreichen der Gleitschuhe 14 intermitierend mit unter Arbeitsdruck stehendem Schmieröl versorgt.

Die Zylindertrommel 9 liegt mit ihrer der Schiefscheibe 16 abgewandten Stirnseite an einer Steuerplatte 46 an, die zwischen der Zylindertrommel 9 und der Anschlußplatte 3 angeordnet und um die Mittelachse 4 drehfest an der Anschlußplatte 3 gehalten ist. Die in Fig. 3 im einzelnen dargestellte Steuerplatte 46 weist zwei im wesentlichen nierenförmige, sie durchsetzende Steueröffnungen 47, 48 auf, an die sich in der Anschlußplatte 3 ebenfalls nierenförmige Saug- bzw. Druckkanäle 51, 52 anschließen, von denen der Saug-

kanal 51 einen gegenüber dem Druckkanal 52 im Querschnitt vergrößerten Endquerschnitt, nämlich eine große Ansaugöffnung 53, hier ein Anschluß für eine nicht dargestellte Ansaugleitung, aufweist. Beim vorliegenden Ausführungsbeispiel ist die Steuerniere 48 auf der Druckseite durch Verstärkungsstege 50 unterbrochen.

An den Enden der Steuernieren 47,48, die der jeweiligen und in Fig. 3 beispielhaft durch den Pfeil 54 dargestellten Drehrichtung entgegengesetzt sind, sind an sich bekannte Druckausgleichskerben 55,56 angeordnet, deren Zweck es ist, die schlagartige Wirkung der Druckveränderungen in den Arbeitsräumen 45 zu verringern, wenn die in der Zylindertrommel 9 vorhandenen, von den Arbeitsräumen 45 ausgehenden Steuerkanäle 57 mit der Hochdruck- oder Niederdruck enthaltenden Steuerniere 47,48 in Verbindung gelangen.

Beim vorliegenden Ausführungsbeispiel weist die Steuerplatte 46 auf beiden Seiten Druckausgleichskerben 56 auf und zwar an ein und demselben Ende wenigstens der Hochdruck-Steuerniere 48. D.h., auf der Rückseite der Steuerplatte 46 gemäß Fig. 3 sind ebenfalls Druckausgleichskerben 55,56 hinter den sichtbaren Druckausgleichskerben 55,56 vorhanden. Die Druckausgleichskerben 55,56 gehen vom betreffenden Ende der Steuerniere 47,48 aus und konvergieren keilförmig, wie es im Teilschnitt gemäß Fig. 4 dargestellt ist. Die Druckausgleichskebe(n) 55 sind ggf. auf beiden Seiten der Steuerplatte 46, vorzugsweise am der Drehrichtung 54 entgegengesetzten Ende der Niederdruck-Steuerniere 47 angeordnet.

Die Drehsicherung der Steuerplatte 46 erfolgt durch eine Zapfenverbindung mit einem vorzugsweise von der Anschlußplatte 3 ausgehenden Zapfen 60 (Fig. 5), der in ein Sackloch oder Durchgangsloch 61 in der Steuerplatte 46 einfaßt.

Die Anordnung ist so getroffen, daß die Steuerplatte 46 wahlweise mit ihrer einen oder anderen Stirnseite an die Anschlußplatte 3 angesetzt werden kann und zwar ist sie im wesentlichen um eine mit der Querachse 36 gemäß Fig. 2 parallelen Querachse 58 klappbar, so daß die Steuernieren 47, 48 immer mit den ebenfalls nierenförmigen Saug- bzw. Druckkanälen 51, 52 in der Anschlußplatte 3 korrespondieren. Dabei ist vorzugsweise die Anordnung des Zapfens 60 und eines den Zapfen 60 jeweils aufnehmenden, hier durchgehenden Zapfenlochs 61 so getroffen, daß die beiden wahlweisen Montagepositionen der Steuerplatte 46 sich bezüglich der durch die Anschlußplatte 3 vorgegebene Position unterscheiden, und zwar ist die eine Montageposition gegenüber der anderen Montageposition in Umfangsrichtung versetzt, was durch den in Fig. 4 dargestellten, einen Versatz des Zapfenlochs 61 zur Querachse 58 darstellenden Winkel b verdeutlicht ist. D.h., die Steuernieren 47, 48 liegen bezüglich der durch die Steuerkanäle 57 vorgegebenen Anordnung nicht symmetrisch und zwar aus funktionellen Gründen zwecks Erreichung eines bestimmten Vorlaufs, was an sich bekannt ist. Der Winkel b₁ in Fig. 3 zeigt den Winkelversatz in der umgeklappten

Montagestellung der Steuerplatte 46.

Beim vorliegenden Ausführungsbeispiel ist die Steuerplatte 46 parallel ausgestaltet.

Im Betrieb wird die Zylindertrommel 9 durch die Antriebswelle 5 in Rotation versetzt. Dabei geraten die Zylinderbohrungen 11 über die Steuerkanäle 57 wechselseitig mit den Steuernieren 47, 48 in Verbindung, wodurch aufgrund der Bewegung der Kolben 12 die Pumpwirkung sich in bekannter Weise ergibt. Die Strömungsrichtung des hydraulischen Mediums ist in Fig. 1 durch die Pfeile 62 und 63 verdeutlicht. Die Abdichtung zwischen der Zylindertrommel 9 und der Steuerplatte 46 ist durch eine Druckfeder 64 gewährleistet, die zwischen einem Innenring 65 der Zylindertrommel 9 und einem

Druckring eingespannt ist. Zwischen dem Druckring und dem Trägerstück 19 erstrecken sich wenigstens ein axiales Druckelement beim vorliegenden Ausführungsbeispiel in Form von drei auf dem Umfang verteilten Druckstiften 66, die in einer Führung der Zylindertrommel 9 axial verschiebbar sind. Durch die Druckfeder 64 werden somit die Zylindertrommel 9 gegen die Steuerplatte 46 und das Trägerstück 19 gegen die Rückzugplatte 17 und folglich auch die Schiefscheibe 16 gegen das Auflager 23 elastisch beaufschlagt. Ein vergleichbarer Zweck könnte in vorteilhafter Weise auch durch z.B. in den Zylinderbohrungen 11 angeordneten Druckfedern erreicht werden, die die Kolben 12 in Richtung auf die Schiefscheibe 16 beaufschlagen.

Die Anschlußplatte 3 ist so ausgestaltet, daß sie um die Mittelachse 4 wahlweise um 180° verdreht montierbar ist. Dies gilt insbesondere für die beim vorliegenden Ausführungsbeispiel vier Stück auf einem Teilkreis gleichmäßig verteilten Befestigungsschrauben 67 und die sich auf die Steueranordnung beziehenden Ausgestaltungen wie die nierenförmigen Saug- bzw. Druckkanalabschnitte 51, 52, die Zapfenverbindung zwischen der Anschlußplatte 3 sowie der Steuerplatte 46 und der allgemein mit 68 bezeichneten Zentrierung mit einem im Querschnitt runden Ansatz 69 an der Anschlußplatte 3, der etwa schließend in den im Querschnitt ebenfalls runden Hohlraum 71 des Gehäuses einfaßt. Die Anschlußplatte 3 kann somit nach Lösen und Entfernen der Befestigungsschrauben 67 um 180° gedreht und wieder befestigt werden. Durch ein gleichzeitiges Umklappen der Steuerplatte 46 in die andere bzw. richtige Funktionsstellung läßt sich die Axialkolbenmaschine 1 in einfacher Weise an eine Umkehrung der Förderrichtung anpassen und zwar läßt sich die im Querschnitt größere Ansaugöffnung 53 in die durch die Umkehrung der Strömungsrichtung vorgegebene Position anordnen, nämlich wahlweise auf der einen oder anderen Seite der Axialkolbenmaschine 1, so daß ein störungsfreies Ansaugen bzw. eine störungsfreie Füllung der ansaugenden Kolbenzylinder erreicht wird.

Beim vorliegenden Ausführungsbeispiel ist die Anschlußplatte 3 aus gezogenem Profilmaterial vorzugsweise quadratischen Querschnitts hergestellt. Hierdurch ist eine kostengünstige Herstellung möglich. Die

Befestigungsschrauben 67 sind in einander gegenüberliegender Position in den Eckenbereich der Anschlußplatte 3 angeordnet.

Die Montage bzw. Demontage der Schiefscheibe 16 ist sehr einfach, weil sie nach entfernung der Anschlußplatte 3 sowohl einzeln als auch auf der Antriebswelle 5 als Baueinheit vormontiert von der offenen Seite des Gehäuses her in das Gehäuseteil 2 eingesetzt und in entgegengesetzter Richtung wieder entnommen werden kann.

Beim vorliegenden Ausführungsbeispiel ist zur Fördermengeneinstellung der Axialkolbenpumpe 1 ein allgemein mit 72 bezeichnetes Ventil vorgesehen, mit dem es möglich ist, die Fördermengeneinstellung in Abhängigkeit des vorhandenen Arbeitsdruckes so zu regeln, daß mit steigendem Arbeitsdruck die Fördermenge verringert und mit sinkendem Arbeitsdruck die Fördermenge vergrößert wird (Druckregelung) oder die Fördermenge auch nur druckabhängig begrenzt wird.

Hierzu ist das Ventil 72 in einer den Druckkanal 52 mit den Arbeitsräumen 73 der allgemein mit 74 bezeichneten Verstellzylinder verbindenden Leitung angeordnet, um die Beaufschlagung der Verstellkolben 33 zu regeln oder zu steuern. Dieser aus mehreren Abschnitten und mit 75 bezeichnete Verbindungskanal ist im Bereich der Anschlußplatte 3 mit dem Druckkanal 52 verbunden. Um auch bei den vorhandenen beiden um 180° zueinander verdrehten Anbaupositionen der Anschlußplatte 3 die hydraulische Versorgung der Verstellzylinder 74 bzw. die Abnahme des Arbeitsdruckes zu gewährleisten, sind in der Anschlußplatte 3 zwei von außen angebohrte und verschlossene Verbindungskanalzweige 76, 77 (Fig. 5) vorgesehen, von denen der eine Verbindungskanalzweig 76 in der einen Montageposition und der andere Verbindungskanalzweig 77 in der um 180° verdrehten anderen Montageposition der Anschlußplatte 3 an der mit 78 bezeichneten Schnittstelle (Fig. 1) des Verbindungskanals 75 korrespondiert. Diese Schnittstelle 78 befindet sich in der Teilungsfuge zwischen dem Gehäuseteil 2 und der Anschlußplatte 3, und sie ist in nicht dargestellter Weise zur Teilungsfuge hin abgedichtet.

Von dieser Schnittstelle 78 aus verläuft der Verbindungskanal 75 zunächst axial im Gehäuseteil 2 in den Bereich des daran seitlich und vorzugsweise symmetrisch an einer Anbaufläche 79 angesetzten und in nicht dargestellter Weise befestigten Ventils 72, dessen Ventilgehäuse allgemein mit 81 bezeichnet ist. Beim vorliegenden Ausführungsbeispiel weist das Ventil 72 einen Ventilschieber 82 mit einem zu beiden Seiten Steuerkanten aufweisenden Bund auf, der mit einem von der den Schieber 82 aufnehmenden Bohrung 86 zu den Arbeitsräumen 73 erstreckenden Verbindungskanalabschnitt 87 eine variable Ventilöffnung bildet. Der Schieber 82 ist an seinem in Fig. 1 oberen Ende durch eine Feder 89 in eine die Ventilöffnung schließende Stellung beaufschlagt. Beim Vorhandensein eines bzw. eines bestimmten Arbeitsdrucks wird der Schieber 82 entgegen

der Feder 89 hochgedrückt, wodurch der Durchgang am Verbindungskanalabschnitt 87 geöffnet und die Verstellkolben 33 über Verbindungskanalzweige 91,92 (Fig. 2) zwecks Verringerung bzw. Begrenzung der Fördermenge hydraulisch ausgefahren werden. Die Verbindungskanalabschnitte 91,92 sind jeweils über eine Umfangsnut 93 und einen radialen und axialen Verbindungskanalabschnitt 94,95 (Fig. 1) im Verstellkolben 33 mit den Arbeitsräumen 73 der Verstellzylinder 74 verbunden.

Die Entlüftung der Verstellzylinder 74 und des die Feder 89 sowie ein Druckstück 96 aufnehmenden Hohlräums 97 ist durch Entlüftungskanalabschnitte 98,99,100 gewährleistet, die mit dem Gehäuse-Hohlräum 71 des Pumpengehäuses verbunden sind. Beim vorliegenden Ausführungsbeispiel wird der Entlüftungskanalabschnitt 98 vom hinter dem Bund liegenden Bohrungsabschnitt 86 gebildet, d.h. dieser Entlüftungskanalabschnitt 98 geht von der Ventilöffnung aus, und er ist bei einer Beaufschlagung der Verstellkolben 33 durch den Bund verschlossen.

Die Vorspannkraft der Feder 89 ist durch eine Stellschraube 101 einstellbar, an die die Feder 89 sich über einen Federsteller 102 abstützt. Die Stellschraube 101 ist durch eine Mutter 103 sicherbar.

Es ist im Rahmen der Erfindung möglich, das Ventil 72 so auszustalten und die Anordnung so zu treffen, daß es die Schiefscheibe 16 zwischen lediglich zwei Stellungen, nämlich zwischen der Maximal- und Minimaleinstellung, zu verstehen vermag.

Es ist zu bemerken, daß die im Querschnitt größere Ansaugöffnung 53, die im Querschnitt kleinere Abgaböffnung 104, die Ansaug und Druckkanäle 51,52 und die Steuernieren 47,48 in Fig. 1 zwecks Verbesserung des Verständnisses um 90° verdreht dargestellt sind, was durch eine Bruchlinie verdeutlicht ist. In Wirklichkeit liegen die vorgenannten Ausgestaltungsmerkmale zu beiden Seiten der Querebene 36 (siehe Fig. 5), die auch die Schnittebene gemäß Fig. 1 darstellt, und in der auch die Querachse 58 liegt.

Beim Ausführungsbeispiel gemäß Fig. 1 wird die Umkehrung der Förderrichtung durch Drehrichtungswechsel der Antriebswelle 5 erreicht. Eine Förderrichtungsumkehrung kann jedoch auch dadurch erreicht werden, daß die vorhandene Verstellvorrichtung der Axialkolbenpumpe im Gegensatz zum Ausführungsbeispiel gemäß Fig. 1 über den Nullpunkt hinaus verstellbar ist.

50 Patentansprüche

1. Axialkolbenpumpe konstanter oder verstellbarer Fördermenge, insbesondere der Schiefscheibenbauart, mit einem zweiteiligen Gehäuse, nämlich einem die Kolben direkt oder indirekt aufnehmenden Gehäuseteil und einem Anschlußteil, durch das sich der Druckkanal und der Saugkanal erstrecken, wobei der Saugkanal eine gegenüber dem Druck-

- kanal im Querschnitt vergrößerte Ansaugöffnung aufweist, die Kolben in einer drehbaren Zylinder-
trommel angeordnet sind, und zwischen der Zylinder-
trommel und dem Anschlußteil eine Steuerscheibe mit Steueröffnungen angeordnet ist, dadurch gekennzeichnet, daß die Steuerscheibe (46) wahlweise in zwei Montagestellungen montierbar ist, die zueinander im wesentlichen um 180° um die Mittelachse (4) der Axialkolbenpumpe (1) verdreht und um eine im wesentlichen mittig zu den Steueröffnungen (47, 48) verlaufende Querachse (58) verdreht sind; und daß das Anschlußteil (3) wahlweise in zwei zueinander um im wesentlichen um 180° um die Mittelachse (4) der Axialkolbenpumpe (1) verdrehten Positionen an das Gehäuseteil (82) anbaubar ist.
2. Axialkolbenpumpe nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Steueröffnungen (47, 48) in der Steuerscheibe (46) bezüglich der Querachse (58) in Umfangsrichtung geringfügig versetzt sind (Winkel b_1).
3. Axialkolbenmaschine nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß die Steuerscheibe (46) auf beiden Stirnseiten an den der Drehrichtung (54) der Axialkolbenpumpe (1) entgegengerichteten Enden Druckausgleichskanäle (55, 56) aufweist.
4. Axialkolbenpumpe nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Schiefscheibe (16) durch einen Verstellzylinder (74) verstellbar ist, der durch einen sich durch das Gehäuseteil (2) und das Anschlußteil (3) erstreckenden Verbindungskanal (75) innerhalb des Anschlußteils (3) mit dem Druckkanal (52) verbunden ist, wobei der Verbindungskanal (75) im Bereich des Anschlußteils (3) zwei Verbindungskanalabschnitte (76, 77) aufweist, von denen der eine Verbindungskanalzweig (76) in der einen Anbaustellung und der andere Verbindungskanalzweig (77) in der anderen Anbaustellung des Anschlußteils (3) mit dem sich im Gehäuseteil (2) erstreckenden Abschnitt des Verbindungskanals in der Teilungsfuge (78) korrespondiert.
5. Axialkolbenpumpe nach Anspruch 4 dadurch gekennzeichnet, daß der Verstellzylinder (74) in den Flansch bzw. Boden des Gehäuseteils (2) integriert ist.
6. Axialkolbenpumpe nach Anspruch 4 oder 5, dadurch gekennzeichnet, daß zwei Verstellzylinder (74) vorgesehen sind, deren Verstellkolben (33) auf einem gedachten Teilkreis nebeneinander angeordnet sind.
7. Axialkolbenpumpe nach einem der Ansprüche 4 bis 5, dadurch gekennzeichnet, daß der wenigstens eine Verstellzylinder (74) durch ein vom Arbeitsdruck beaufschlagtes Steuer- oder Regelventil (72) gesteuert oder geregelt wird.
8. Axialkolbenpumpe nach Anspruch 7, dadurch gekennzeichnet, daß das Steuer- oder Regelventil (72) seitlich am Gehäuseteil (2) dem Verstellzylinder (74) gegenüberliegend, insbesondere in einer zu zwei vorhandenen Verstellzylindern (74) symmetrischen Position angeordnet ist.
9. Axialkolbenpumpe nach einem der Ansprüche 1 bis 8, dadurch gekennzeichnet, daß die Schiefscheibe (16) auf zwei einen Abstand voneinander aufweisenden Lagerstücken (24) mit in Richtung auf die Kolben freien, sphärischen Lagerflächen (28) lose zwischen den Lagerstücken (24) und den Kolben (12) angeordnet ist, wobei die sich durch die Lagerstücke (24) erstreckende Schwenkachse (22) einen Abstand (a) von der korrespondierenden Kraftrichtung (32) der Kolben (12) aufweist und der wenigstens eine Verstellkolben (33) lose gegen die den Kolben (12) abgewandten Seite der Schiefscheibe (16) drückt.
10. Axialkolbenpumpe nach Anspruch 9, dadurch gekennzeichnet, daß die Lagerstücke (24) pilzkopfartig geformt sind und mit ihren Zapfen (25) in Löchern (26) eingesteckt sind, die im Gehäuseteil (2) oder Anbauteilen desselben ausgebildet sind.
11. Axialkolbenpumpe nach einem der Ansprüche 4 bis 10, dadurch gekennzeichnet, daß die maximale Schwenkstellung der Schiefscheibe (16) durch den gegen einen Anschlag völlig eingeschobenen Verstellkolben (33) begrenzt ist.
12. Axialkolbenpumpe nach einem der Ansprüche 4 bis 11, dadurch gekennzeichnet, daß der Schiefscheibe (16) auf der Seite, auf der der wenigstens eine Verstellzylinder (74) angeordnet ist, wenigstens ein Anschlag (37) zur Begrenzung ihrer minimalen Schwenkstellung zugeordnet ist, der vorzugsweise durch eine von außen in das Gehäuseteil (2) eingeschraubte Schraube (38) gebildet ist.
13. Axialkolbenpumpe nach einem der Ansprüche 9 bis 12, dadurch gekennzeichnet, daß die Köpfe der Kolben (12) schwenkbar in Gleitschuhen (13) gelagert sind, die an der Trieb scheibe (16) anliegen, daß sich jeweils ein von der Ausnehmung (27) durch die Schiefscheibe (16) erstreckender, an deren Schiefläche (15) austretender Schmierkanal vorgesehen ist, der mit Schmierkanälen korrespondiert, die sich längs durch die Kolben (12) und die Gleitschuhe (13) erstrecken.

Claims

1. An axial piston pump of fixed or adjustable displacement, in particular of the swash plate type, having a two-part housing, namely a housing part accommodating the pistons either directly or indirectly and a connecting piece through which the pressure passage and the suction passage extend, wherein the suction passage has a suction opening larger in cross-section than the pressure passage, the pistons are arranged in a rotatable cylinder drum and a control disc having control openings is arranged between the cylinder drum and the connecting piece, characterised in that the control disc (46) can be mounted as desired in two mounting positions which, in relation to one another, are turned substantially through 180° about the centre axis (4) of the axial piston pump (1) and are turned about a transverse axis (58) extending substantially centrally of the control openings (47, 48), and in that the connecting piece (3) can be mounted on the housing part (82) in two alternative positions which, in relation to one another, are turned substantially through 180° about the centre axis (4) of the axial piston pump (1).
2. An axial piston pump according to claim 1, characterised in that the control openings (47, 48) in the control disc (46) are slightly offset (angle b_1) in the circumferential direction relative to the transverse axis (58).
3. An axial piston machine according to claim 1 or claim 2, characterised in that the control disc (46) has pressure balancing passages (55, 56) on both front faces at the ends opposite the direction of rotation (54) of the axial piston pump (1).
4. An axial piston pump according to any preceding claim, characterised in that the swash plate (16) can be adjusted by an adjusting cylinder (74) which is connected to the pressure passage (52) within the connecting piece (3) by a connecting passage (75) extending through the housing part (2) and the connecting piece (3), wherein the connecting passage (75) has, in the region of the connecting piece (3), two connecting passage sections (76, 77), of which the one connecting passage branch (76) in one mounting position and the other connecting passage branch (77) in the other mounting position of the connecting piece (3) corresponds in the joint (78) with the section of the connecting passage extending in the housing part (2).
5. An axial piston pump according to claim 4, characterised in that the adjusting cylinder (74) is integrated in the flange or floor of the housing part (2).

6. An axial piston pump according to claim 4 or 5, characterised in that two adjusting cylinders (74) are provided of which the adjusting pistons (33) are arranged next to one another on an imaginary pitch circle.
7. An axial piston pump according to any of claims 4 to 6, characterised in that the at least one adjusting cylinder (74) can be controlled or regulated by a control or regulating valve (72) acted on by the working pressure.
8. An axial piston pump according to claim 7, characterised in that the control or regulating valve (72) is arranged laterally on the housing part (2), opposite the adjusting cylinder (74), in particular in a position symmetrical with respect to two adjusting cylinders (74) present.
9. An axial piston pump according to any of claims 1 to 8, characterised in that the swash plate (16) is arranged on two bearing parts (24) spaced apart and having free spherical bearing surfaces (28) facing the pistons, loosely between the bearing parts (24) and the pistons (12), wherein the swivel axis (22) extending through the bearing parts (24) is at a distance (a) from the corresponding direction of force (32) of the pistons (12) and the at least one adjusting piston (33) presses loosely against the side of the swash plate (16) remote from the pistons (12).
10. An axial piston pump according to claim 9, characterised in that the bearing parts (24) are mushroom-shaped and are inserted with their stems (25) in holes (26) in the housing part (2) or parts built thereto.
11. An axial piston pump according to any of claims 4 to 10, characterised in that the maximum tilting position of the swash plate (16) is limited by the adjusting piston (33) being pushed right up against a stop.
12. An axial piston pump according to any of claims 4 to 11, characterised in that associated with the swash plate (16) on the side on which the at least one adjusting cylinder (74) is arranged, is at least one stop (37) to limit its minimum tilt position which is preferably formed by a screw (38) screwed from the outside into the housing part (2).
13. An axial piston pump according to any of claims 9 to 12, characterised in that the heads of the pistons (12) are pivotably mounted in slippers (13) which abut against the drive disc (16), in that a respective lubricating passage is provided which extends from the recess (27) through the swash plate (16) and

emerges at its inclined surface (15), and which corresponds with lubricating passages which extend longitudinally through the pistons (12) and the sliders (13).

Revendications

1. Pompe à pistons axiaux, à débit constant ou réglable, en particulier du type à plateau oblique, avec un carter en deux parties, à savoir une partie recevant les pistons, directement ou indirectement, et une partie de raccordement à travers laquelle s'étendent le canal de refoulement et le canal d'aspiration, le canal d'aspiration présentant une ouverture d'aspiration de section agrandie par rapport au canal de refoulement, les pistons étant placés dans un bâillet rotatif et un plateau de commande avec des ouvertures de commande étant placé entre le bâillet et la partie de raccordement, caractérisée en ce que le plateau de commande (46) peut être monté au choix dans deux positions de montage qui sont tournées l'une par rapport à l'autre essentiellement de 180° autour de l'axe médian (4) de la pompe à pistons axiaux (1) et qui sont tournées autour d'un axe transversal (58), s'étendant essentiellement au milieu des ouvertures de commande (47, 48) et en ce que la partie de raccordement (3) peut être montée sur la partie de carter (82), au choix dans deux positions tournées l'une par rapport à l'autre d'essentiellement 180° autour de l'axe médian 4 de la pompe à pistons axiaux (1).
2. Pompe à pistons axiaux selon la revendication 1, caractérisée en ce que les ouvertures de commande (47, 48) dans le plateau de commande (46) sont légèrement décalées (angle b_1) dans le sens périphérique, par rapport à l'axe transversal (58).
3. Pompe à pistons axiaux selon la revendication 1 ou 2, caractérisée en ce que le plateau de commande (46) présente sur ses deux faces, aux extrémités opposées au sens de rotation (54) de la pompe à pistons axiaux (1), des canaux d'égalisation de pression (55, 56).
4. Pompe à pistons axiaux selon l'une des revendications précédentes, caractérisée en ce que le plateau oblique (16) est réglable au moyen d'un vérin de réglage (74) qui est relié par un canal de liaison (75) s'étendant à travers la partie (2) du carter et la pièce de raccordement (3), avec le canal de refoulement (52) à l'intérieur de la pièce de raccordement (3), le canal de liaison (75) présentant dans la région de la pièce de raccordement (3) deux sections (76, 77) du canal de liaison, dont l'une, la branche (76) du canal de liaison, correspond dans le plan de jonction (78), et dans une position donnée de mon-
5. Pompe à pistons axiaux selon la revendication 4, caractérisée en ce que le vérin de réglage (74) est intégré dans la bride ou dans le fond de la partie (2) du carter.
10. Pompe à pistons axiaux selon la revendication 4, caractérisée en ce que le vérin de réglage (74) est intégré dans la bride ou dans le fond de la partie (2) du carter.
15. Pompe à pistons axiaux selon la revendication 4 ou 5, caractérisée en ce que sont prévus deux vérins de réglage (74) dont les pistons de réglage (33) sont disposés côte à côte sur un cercle gradué imaginaire.
20. Pompe à pistons axiaux selon l'une des revendications 4 à 6, caractérisée en ce qu'au moins un vérin de réglage (74) est commandé ou réglé par une vanne de commande ou de régulation (72) alimentée à la pression de travail.
25. Pompe à pistons axiaux selon la revendication 7, caractérisée en ce que la vanne de commande ou de régulation (72) est disposée latéralement sur la partie (2) du carter faisant face au vérin de réglage (74), en particulier en une position symétrique par rapport aux deux vérins de réglage (74) existants.
30. Pompe à pistons axiaux selon la revendication 7, caractérisée en ce que la vanne de commande ou de régulation (72) est disposée latéralement sur la partie (2) du carter faisant face au vérin de réglage (74), en particulier en une position symétrique par rapport aux deux vérins de réglage (74) existants.
35. Pompe à pistons axiaux selon l'une des revendications 1 à 8, caractérisée en ce que le plateau oblique (16) est disposé sur deux pièces d'appui (24) présentant une distance entre elles, avec, en direction des pistons, des surfaces d'appui (28) libres, sphériques, sans serrage entre les pièces d'appui (24) et les pistons (12), l'axe d'oscillation (22) s'étendant à travers les pièces d'appui (24) présentant une distance (a) par rapport à la ligne de force (32) correspondante des pistons (12), tandis qu'au moins un piston de réglage (33) appuie, sans serrage, contre la face du plateau oblique (16) opposée à celle dirigée vers les pistons (12).
40. Pompe à pistons axiaux selon la revendication 9, caractérisée en ce que les pièces d'appui (24) sont formées à la manière d'une tête de champignon et qu'elles sont logées, au moyen de leurs tourillons (25), dans des trous (26) ménagés dans la partie (2) du carter ou dans des pièces annexées à ladite partie du carter.
45. Pompe à pistons axiaux selon la revendication 9, caractérisée en ce que les pièces d'appui (24) sont formées à la manière d'une tête de champignon et qu'elles sont logées, au moyen de leurs tourillons (25), dans des trous (26) ménagés dans la partie (2) du carter ou dans des pièces annexées à ladite partie du carter.
50. Pompe à pistons axiaux selon la revendication 10, caractérisée en ce que les pièces d'appui (24) sont formées à la manière d'une tête de champignon et qu'elles sont logées, au moyen de leurs tourillons (25), dans des trous (26) ménagés dans la partie (2) du carter ou dans des pièces annexées à ladite partie du carter.
55. Pompe à pistons axiaux selon l'une des revendications 4 à 10, caractérisée en ce que la position maximale d'oscillation du plateau oblique (16) est limitée par le fait qu'un piston de réglage (33) est complè-

tement inséré contre une butée.

12. Pompe à pistons axiaux selon l'une des revendications 4 à 11, caractérisée en ce qu'au plateau oblique (16) est associée, sur la face où est disposé au moins un vérin de réglage (74), au moins une butée (37) pour limiter sa position minimale d'oscillation, cette butée étant de préférence constituée par une vis (38) vissée de l'extérieur dans la partie (2) du carter. 5 10

13. Pompe à pistons axiaux selon l'une des revendications 9 à 12, caractérisée en ce que les têtes des pistons (12) sont montées oscillantes dans des patins (13) reposant sur le plateau d'entraînement (16), et en ce qu'il est prévu chaque fois un canal de graissage s'étendant à partir de l'évidement (27) à travers le plateau oblique (16), et débouchant dans les faces obliques (15), de celui-ci, ce canal correspondant avec des canaux de graissage qui s'étendent longitudinalement à travers les pistons (12) et les patins (13). 15 20

25

30

35

40

45

50

55

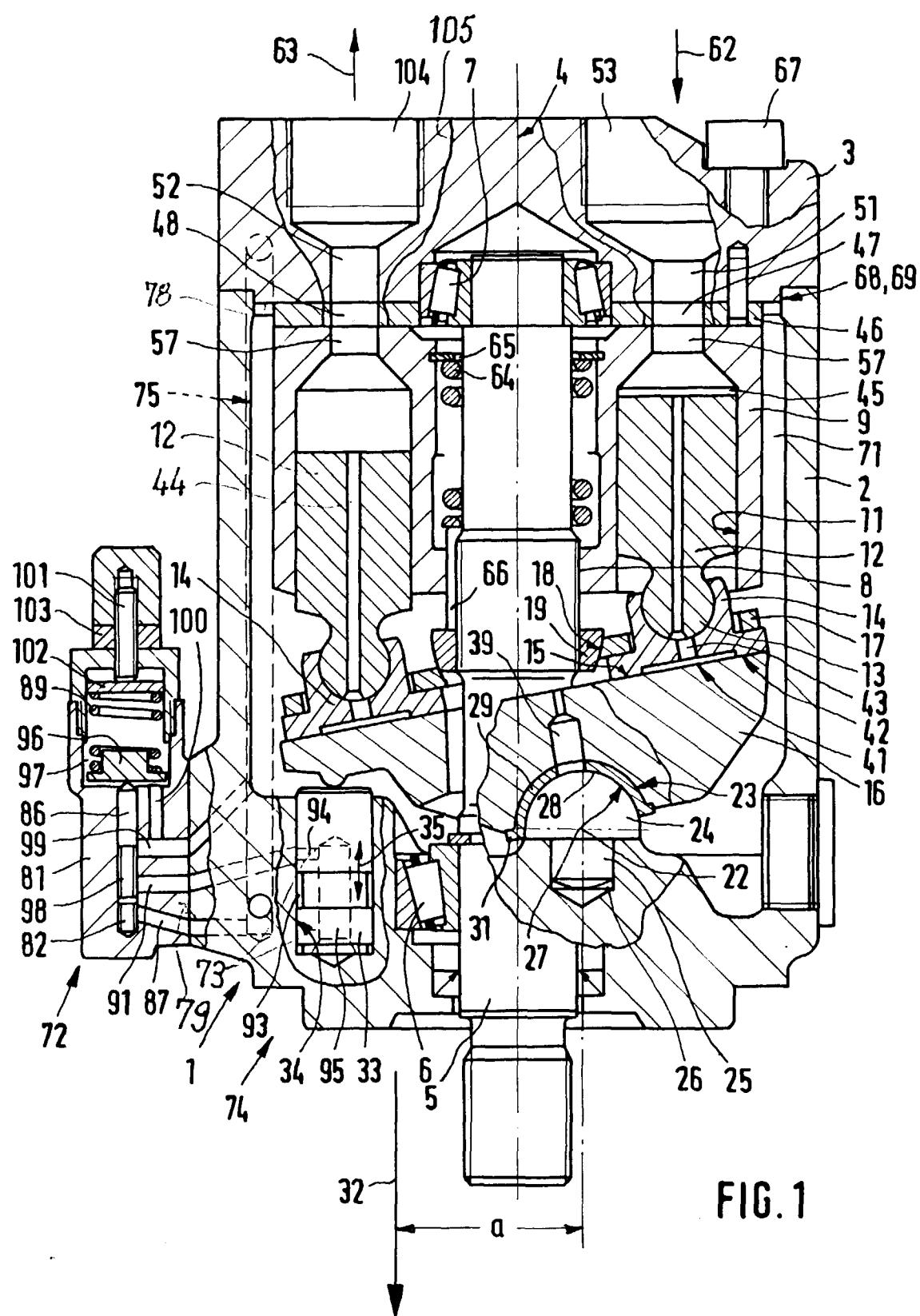


FIG. 1

FIG. 2

