

12 **DEMANDE DE BREVET EUROPEEN**

21 Numéro de dépôt: **88830108.2**

51 Int. Cl.4: **D05B 85/00**

22 Date de dépôt: **18.03.88**

43 Date de publication de la demande:
20.09.89 Bulletin 89/38

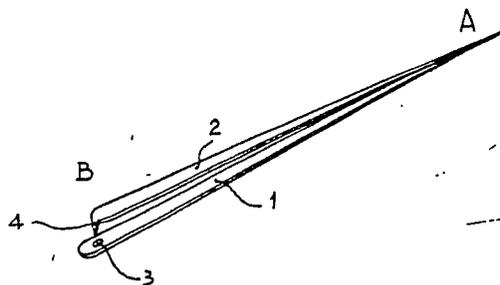
84 Etats contractants désignés:
DE ES FR GR

71 Demandeur: **FUSTELLIFICIO EXCELSIOR di**
ANGELI ALFREDO
Via Portovecchio 1/A
I-55054 Massarosa (Lucca)(IT)

72 Inventeur: **FUSTELLIFICIO EXCELSIOR di**
ANGELI ALFREDO
Via Portovecchio 1/A
I-55054 Massarosa (Lucca)(IT)

54 **Aiguille sans chas.**

57 L'AIGUILLE SANS CHAT est un model d'utilité pour la couture des empeignes à la main de certains types particuliers de chaussures en gagnant beaucoup de temps respect à la méthode toujours suivie; en effet l'aiguille, étant constituée par deux lamelles élastiques unies vers la pointe et libres sur toute la longueur avec un petit crocher interposé et tourné vers la tête, de façon qu'on puisse accrocher le bout du fil sans le doubler plus simplement et plus rapidement en évitant aussi l'épaisseur de l'ensemble et en obtenant un meilleur résultat esthétique dans les coutures.



EP 0 332 796 A1

AIGUILLE SANS CHAS POUR LA COUTURE DES EMPÊIGNES A LA MAIN

Pour la couture des empeignes de certains types de chaussures il est nécessaire de travailler à la main et non à la machine, puisqu'il faut utiliser des fils de grosse épaisseur, des petites bandes en tissu, en cuir ou en plastique; ce qui est bien connu par tous les opérateurs du secteur.-

Pour ce travail spécifique on utilisait, jusqu'à présent, des aiguilles spéciales avec un très gros chas qui permettait le passage du fil ou de la petite bande: mais cette méthode était très fatigante et dispendieuse puisque, à cause de la grosseur du chas et de la nécessité de doubler le fil ou la petite bande pour permettre leur traînement, l'ensemble "chas-fil" était tellement épais qu'on devait faire préventivement des fissures de passage dans les empeignes, avec le plus grand soin pour des évidents raisons esthétiques, et avec une considérable emploi du temps.-

En employant AIGUILLE SANS CHAS le travail est moins fatigant, plus rapide et aussi plus économique, puisqu'il n'est plus nécessaire qu'on double le fil ou la petite bande et l'épaisseur se réduit de moitié par rapport à la méthode traditionnelle; en effet pour le traînement du fil ou de la petite bande il est suffisant d'en accrocher le bout entre les deux lamelles de l'aiguille même.-

AIGUILLE SANS CHAS est composée par deux lamelles élastiques, à section triangulaire, très allongées et effilées vers la pointe; les lamelles sont unies par une soudure exécutée sur la pointe et elles sont libres sur toute la longueur afin de permettre l'insertion du bout d'un fil ou d'une petite bande de n'importe quelle épaisseur. Tout cela est indiqué par les détails A et B de la TAV.1 ci-joint.-

Sur la lamelle inférieure il y a un petit trou, tandis que sur celle supérieure, qui est la plus longue, il y a un petit crochet tourné vers l'intérieur, de telle manière qu'on puisse accrocher le fil ou la petite bande (v. détails 1, 2, 3, 4 de la TAV.1); le crochet attache la partie extrême du fil ou de la petite bande et il vient bloqué solidement en l'introduisant dans le trou.-

Par conséquent l'ensemble "aiguille-fil" passe dans les fissures de l'empeigne très rapidement avec tous les avantages cités plus haut. Il n'est même pas nécessaire de tenir le fil serré dans le chas pour empêcher qu'il se désenfile, puisque la légère pression des doigts qui soutiennent l'aiguille est plus que suffisant à assurer la prise du crochet sur le fil en tenant bien unies les deux lamelles qui composent l'aiguille même; l'opération est rendu encore plus sûre par la pression exercée par les deux extrémités de la fissure (maintenant plus petite) sur les lamelles de l'aiguille au moment du passage.-

On pense d'avoir clairement expliqué le mode d'application. Il faut préciser que, selon les différentes exigences, on peut apporter des changements aux dimension de l'aiguille.

Revendications

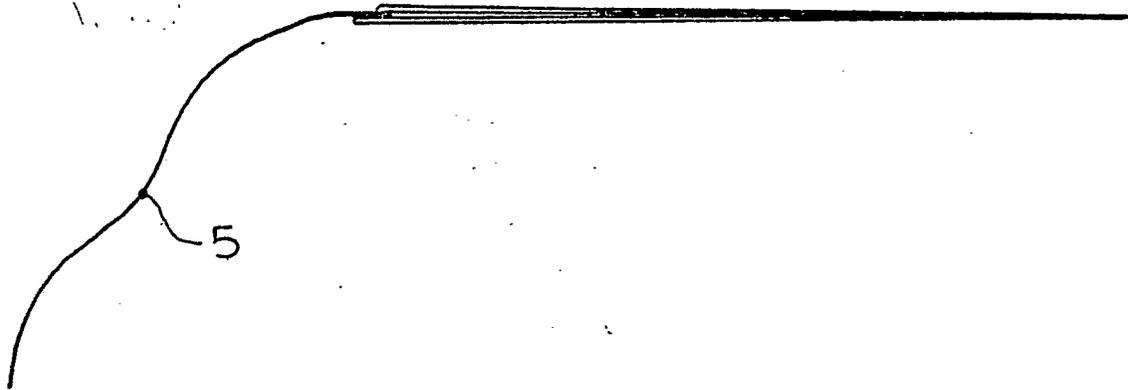
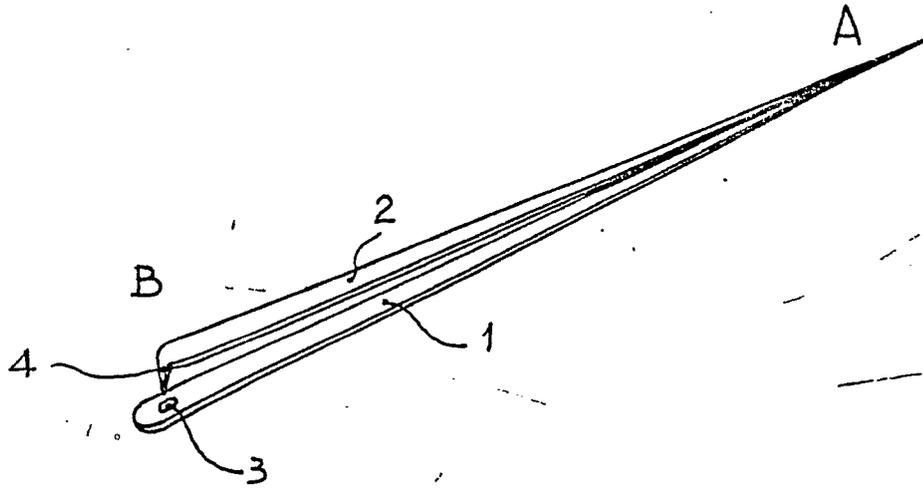
1) AIGUILLE SANS CHAT qui permet de traîner par un bout un fil ou une petite bande pour coudre les empeignes des chaussures ou d'autres matériels dans le secteur de la maroquinerie. L'aiguille est composée par deux lamelles élastiques effilées vers l'extrémité de façon à former une pointe fine et acérée, et libres du côté opposé. A l'autre extrémité les deux lamelles ont un petit crochet avec le pointe tournée vers l'autre lamelle, qui a un trou en correspondance. L'aiguille peut être construite de plusieurs dimensions selon les différentes exigences.-

2) AIGUILLE SANS CHAT comme décrit au par.1, qui se caractérise par le fait de n'avoir pas de chas pour le passage du fil ou de la petite bande, comme les autres aiguilles, mais un petit crochet (v. détail 4) à l'extrémité de la lamelle supérieure (v. détail 2) et un petit trou (v. détail 3) sur la lamelle inférieure (v. détail 1) qui permettent un accrochage solide et sûr du fil ou de la petite bande (v. détail 5).-

3) AIGUILLE SANS CHAT comme décrit au par.1, qui se caractérise par le fait que les deux lamelles qui la composent sont élastiques et permettent l'adaptation pour l'accrochage à des fils ou des petites bandes de n'importe quelle sorte et épaisseur.-

4) AIGUILLE SANS CHAT comme décrit au par.1, qui se caractérise par le fait qu'elle permet d'accrocher un bout du fil ou de la petite bande, et d'assurer leur traînement sans devoir les doubler, en réduisant ainsi l'épaisseur de l'ensemble aiguille-fil à faire passer dans les fissures faites préventivement dans les empeignes.-

5) AIGUILLE SANS CHAT comme décrit au par.1, qui se caractérise par le fait qu'elle peut être utilisée pour faire des coutures avec des fils ou des petites bandes en cuir, coton, plastique ou autres matériels dans les empeignes des chaussures et dans le secteur de la maroquinerie en général.-





DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS			
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	Revendication concernée	CLASSEMENT DE LA DEMANDE (Int. Cl.4)
X	DE-C- 147 957 (SCHEIB) * En entier * ---	1-5	D 05 B 85/00
X	DE-C- 330 311 (SCHWARZBACH) * En entier * -----	1-5	
			DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int. Cl.4)
			D 05 B
Le présent rapport a été établi pour toutes les revendications			
Lieu de la recherche LA HAYE		Date d'achèvement de la recherche 04-11-1988	Examineur VUILLEMIN L.F.
<p>CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES</p> <p>X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : arrière-plan technologique O : divulgation non-écrite P : document intercalaire</p> <p>T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet antérieur, mais publié à la date de dépôt ou après cette date D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant</p>			